



[12] 发明专利申请公开说明书

[21]申请号 94112001.5

[51]Int.Cl⁶

A24D 3/02

[43]公开日 1995年7月12日

[22]申请日 94.1.5

[71]申请人 上海烟草材料厂

地址 200082上海市大连路789号

[72]发明人 徐建强 林海文 陆杰

A24D 3/10

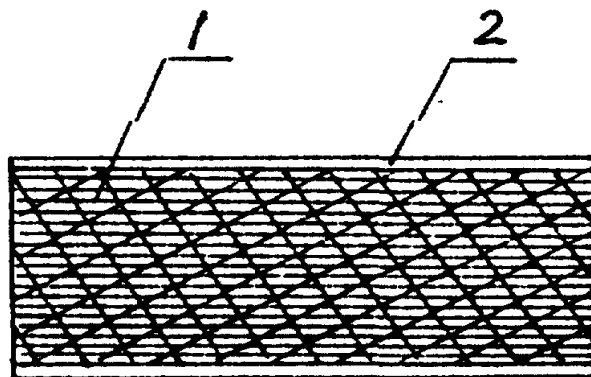
说明书页数:

附图页数:

[54]发明名称 卷烟用熔喷法聚丙烯非织造布滤棒

[57]摘要

本发明涉及一种滤嘴烟用滤棒，包括滤芯、包装纸，其特征在于滤芯是成型的熔喷法聚丙烯非织造布滤芯。这种滤棒的物理检测指标达到醋纤滤棒标准，而焦油过滤效率则高于醋纤滤棒，接装率高，易切割，易废烟处理，生产成本低。



权 利 要 求 书

1. 一种卷烟用熔喷法聚丙烯非织造布滤棒，其特征是：滤棒由滤芯、成型纸组成，滤芯是成型的熔喷法高聚物非织造布滤芯。

2. 按权利要求1所述的滤棒，其特征是：所述的高聚物非织造布滤芯是熔喷法聚丙烯非织造布滤芯。

卷烟用熔喷法聚丙烯非织造布滤棒

本发明涉及一种滤嘴卷烟用滤棒。

现有的滤嘴卷烟用滤棒的滤芯材料是二醋酸纤维丝束或聚丙烯丝束。二醋酸纤维丝束滤棒的焦油过滤效率高，但原料制造工艺复杂，生产成本低。聚丙烯丝束滤棒原料成本低，其制造工艺简单，但焦油过滤效率不及二醋酸纤维丝束滤棒。

熔喷法非织造布属于国际上非织造布生产领域中的一项先进技术。与现有卷烟用滤棒所用滤芯丝束相比较，熔喷法非织造布纤维细，而且，其不连接的长丝纵横点粘结成网状结构，其过滤烟焦油的性能会有所提高。然而，用熔喷法非织造布制造滤棒用于卷烟工业尚未见文献报导。

本发明的目的是提供一种卷烟用熔喷法聚丙烯非织造布滤棒。

图1为本发明结构示意图。

图中1—滤芯，2—成型纸。

熔喷法非织造布的制造工艺是将熔融的高聚物由高温高速热气流喷射成纤维状，形成纤维沉积体，借助气流喷射互相缠结、自身热粘结，制造非织造布。所述的高聚物可以是聚乙烯、聚丙烯，选用聚丙烯作滤芯材料是由于其高的熔融指数，在成网过程中具有较好的粘合性能，聚丙烯结晶温度低，化学性能稳定，相容性好，无色，无味，无毒性，而且价格便宜。

卷烟用熔喷法聚丙烯非织造布滤棒包括滤芯和成型纸，非织造布宽度为1米，滤棒成型使用YL33型成型机，滤芯材料在成型过程中添加约百分之三的甘油脂作为润滑剂，成型后裹入成型纸中，在侧封口粘结后即成烟用滤棒。

质量检测结果表明，熔喷法聚丙烯非织造布滤棒的物理检测指标达到醋纤滤棒标准，卷烟焦油过滤效率高于醋纤滤棒，接装率与醋纤滤棒相当，烟味评吸相仿；与丙纤滤棒相比，易切割，易废烟处理，有利于残烟回收，生产成本低。

说明书附图

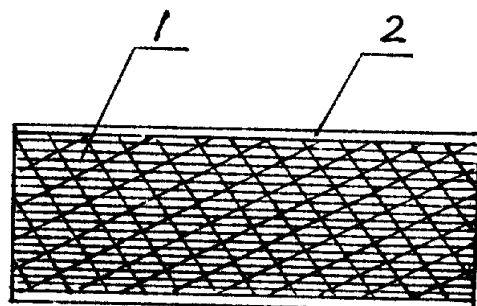


图 1