



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211431270 U

(45)授权公告日 2020.09.08

(21)申请号 201922177411.9

(22)申请日 2019.12.07

(73)专利权人 江苏省永诠机器制造有限公司
地址 225300 江苏省泰州市兴化市安丰镇
张阳村

(72)发明人 史付华

(74)专利代理机构 深圳紫晴专利代理事务所
(普通合伙) 44646

代理人 张世静

(51) Int. Cl.

A43D 8/04(2006.01)

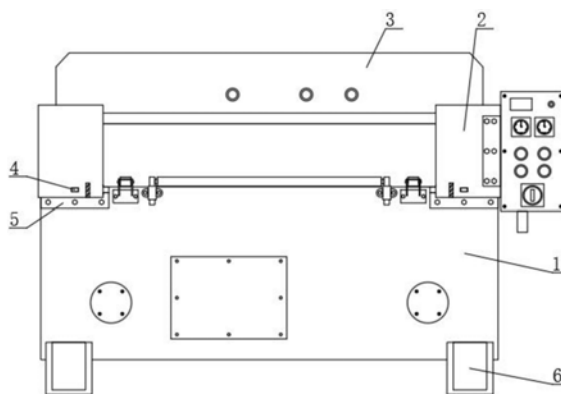
权利要求书1页 说明书4页 附图7页

(54)实用新型名称

一种制鞋用液压裁断机

(57)摘要

本实用新型公开了一种制鞋用液压裁断机，包括机体以及设置在机体顶部的冲压座，所述机体的前后表面均设有两个撑脚，所述机体的顶部对称设有两个C形挡板，所述机体的前后表面均固定有两个与C形挡板相对应的L形座块，且C形挡板的内侧表面对称设有两组与L形座块相对应的限位装置；通过设置的L形座块、限位滑条、弹簧槽、三角伸缩卡块、矩形弹出孔、卡块滑槽和矩形扣槽，使得操作人员在需要对C形挡板内侧的导向杆和导向套进行检修时，可以快速的完成C形挡板的拆卸和安装，从而给操作人员带来便利，解决了原装置中因C形挡板不便于拆卸而给导向杆和导向套的检修造成不便的问题。



1. 一种制鞋用液压裁断机,包括机体(1)以及设置在机体(1)顶部的冲压座(3),所述机体(1)的前后表面均设置有两个撑脚(6),所述机体(1)的顶部对称设置有两个C形挡板(2),其特征在于:所述机体(1)的前后表面均固定有两个与C形挡板(2)相对应的L形座块(5),且C形挡板(2)的内侧表面对称设置有两组与L形座块(5)相对应的限位装置,每组所述限位装置由两个固定在C形挡板(2)内侧表面的限位滑条(7)组成,所述L形座块(5)的外侧表面设置有三角伸缩卡块(4),所述C形挡板(2)的两侧表面均开设有与三角伸缩卡块(4)相适配的矩形弹出孔(8),且所述矩形弹出孔(8)与C形挡板(2)的内侧表面相通。

2. 根据权利要求1所述的一种制鞋用液压裁断机,其特征在于:所述撑脚(6)的后表面焊接固定有T形后块(11),且机体(1)的底部表面开设有与T形后块(11)相适配的T形底槽(12),所述T形后块(11)通过螺栓固定在T形底槽(12)的内部。

3. 根据权利要求2所述的一种制鞋用液压裁断机,其特征在于:所述撑脚(6)的后表面焊接固定有两个后撑块(14),所述撑脚(6)的底端贯穿开设有预留安装孔。

4. 根据权利要求2所述的一种制鞋用液压裁断机,其特征在于:所述T形后块(11)的内部贯穿开设有螺栓孔(13),且T形底槽(12)的内部顶端开设有与螺栓孔(13)相对应的螺纹槽(15)。

5. 根据权利要求1所述的一种制鞋用液压裁断机,其特征在于:所述三角伸缩卡块(4)的底端连接有弹簧槽(10),且弹簧槽(10)处于L形座块(5)的内部。

6. 根据权利要求1所述的一种制鞋用液压裁断机,其特征在于:所述C形挡板(2)的内侧表面设有两个与三角伸缩卡块(4)相对应的卡块滑槽(9),且卡块滑槽(9)的顶端与矩形弹出孔(8)相通。

7. 根据权利要求1所述的一种制鞋用液压裁断机,其特征在于:所述C形挡板(2)的两侧表面均开设有矩形扣槽,且矩形扣槽处于矩形弹出孔(8)的一侧。

一种制鞋用液压裁断机

技术领域

[0001] 本实用新型属于制鞋加工设备技术领域,具体涉及一种制鞋用液压裁断机。

背景技术

[0002] 鞋具在生产加工过程中,需要用到一种液压裁断机来对皮革材质进行裁断,液压裁断机是借助于机器运动的作用力加压机于刀模对非金属材料进行冲型加工的机器,主要由机体、冲压座、导向杆、导向套、油缸和操作箱组成,被广泛运用于皮革、橡胶、包装材料、地板材料、地毯、玻璃纤维、软木等非金属材料冲切裁断。

[0003] 现有的液压裁断机在使用过程中,会在机体的两侧设置可以将导向杆和导向套围挡起来的C形挡板,以避免外界异物对导向杆和导向套造成影响,而由于现有的C形挡板是通过大量的螺栓固定在机体的两侧表面,导致现有的C形挡板不易于拆下,从而给后续对导向杆和导向套的检修造成不便,为此本实用新型提出一种制鞋用液压裁断机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种制鞋用液压裁断机,以解决上述背景技术中提出的现有的液压裁断机在使用过程中,会在机体的两侧设置可以将导向杆和导向套围挡起来的C形挡板,以避免外界异物对导向杆和导向套造成影响,而由于现有的C形挡板是通过大量的螺栓固定在机体的两侧表面,导致现有的C形挡板不易于拆下,从而给后续对导向杆和导向套的检修造成不便问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种制鞋用液压裁断机,包括机体以及设置在机体顶部的冲压座,所述机体的前后表面均设置有两个撑脚,所述机体的顶部对称设置有两个C形挡板,所述机体的前后表面均固定有两个与C形挡板相对应的L形座块,且C形挡板的内侧表面对称设置有两组与L形座块相对应的限位装置,每组所述限位装置由两个固定在C形挡板内侧表面的限位滑条组成,所述L形座块的外侧表面设置有三角伸缩卡块,所述C形挡板的两侧表面均开设有与三角伸缩卡块相适配的矩形弹出孔,且所述矩形弹出孔与C形挡板的内侧表面相通。

[0006] 优选的,所述撑脚的后表面焊接固定有T形后块,且机体的底部表面开设有与T形后块相适配的T形底槽,所述T形后块通过螺栓固定在T形底槽的内部。

[0007] 优选的,所述撑脚的后表面焊接固定有两个后撑块,所述撑脚的底端贯穿开设有预留安装孔。

[0008] 优选的,所述T形后块的内部贯穿开设有螺栓孔,且T形底槽的内部顶端开设有与螺栓孔相对应的螺纹槽。

[0009] 优选的,所述三角伸缩卡块的底端连接有弹簧槽,且弹簧槽处于L形座块的内部。

[0010] 优选的,所述C形挡板的内侧表面设有两个与三角伸缩卡块相对应的卡块滑槽,且卡块滑槽的顶端与矩形弹出孔相通。

[0011] 优选的,所述C形挡板的两侧表面均开设有矩形扣槽,且矩形扣槽处于矩形弹出孔

的一侧。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、通过设置的L形座块、限位滑条、弹簧槽、三角伸缩卡块、矩形弹出孔、卡块滑槽和矩形扣槽,使得操作人员在需要对C形挡板内侧的导向杆和导向套进行检修时,可以快速的完成C形挡板的拆卸和安装,从而给操作人员带来便利,解决了原装置中因C形挡板不便于拆卸而给导向杆和导向套的检修造成不便的问题。

[0014] 2、通过设置的T形后块、T形底槽、螺栓孔、后撑块和螺纹槽,使得撑脚在出现断裂和破损时,可以从机体的底部拆下并进行更换,解决了原装置中因将撑脚直接焊接在机体的表面而导致撑脚不便于更换的问题,从而给机体后续的维护带来便捷。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型C形挡板的剖视图;

[0017] 图3为本实用新型C形挡板的侧视图;

[0018] 图4为本实用新型L形座块的侧视图;

[0019] 图5为本实用新型L形座块的正视图;

[0020] 图6为本实用新型C形挡板与L形座块的连接俯视剖视图;

[0021] 图7为本实用新型实施例2撑脚与机体的连接侧视剖视图;

[0022] 图8为本实用新型实施例2撑脚的后视图;

[0023] 图中:1、机体;2、C形挡板;3、冲压座;4、三角伸缩卡块;5、L形座块;6、撑脚;7、限位滑条;8、矩形弹出孔;9、卡块滑槽;10、弹簧槽;11、T形后块;12、T形底槽;13、螺栓孔;14、后撑块;15、螺纹槽。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例1

[0026] 请参阅图1至图6,本实用新型提供一种技术方案:一种制鞋用液压裁断机,包括机体1以及设置在机体1顶部的冲压座3,冲压座3的底部对称设置有四个导向杆,且导向杆的底端处于机体1的内部,机体1的顶部表面设置有四个与导向杆相对应的导向套,且导向套套设在导向杆的表面,机体1的前后表面均设置有两个撑脚6,机体1的顶部对称设置有两个C形挡板2,且导向杆和导向套均处于C形挡板2的内侧,使得C形挡板2可以对导向杆和导向套起到良好的遮挡,从而避免外界异物对导向杆和导向套造成影响,机体1的前后表面均通过螺栓固定有两个与C形挡板2相对应的L形座块5,且C形挡板2的内侧表面对称设置有两组与L形座块5相对应的限位装置,每组限位装置由两个焊接固定在C形挡板2内侧表面的限位滑条7组成,两个限位滑条7之间的距离与L形座块5顶端的厚度相一致,使得L形座块5顶端可顺利滑入两个限位滑条7之间,L形座块5的外侧表面设置有三角伸缩卡块4,C形挡板2的

两侧表面均开设有与三角伸缩卡块4相适配的矩形弹出孔8,且矩形弹出孔8与C形挡板2的内侧表面相通,使得C形挡板2易于拆装。

[0027] 本实施例中,优选的,三角伸缩卡块4的底端通过弹簧连接有弹簧槽10,且弹簧槽10处于L形座块5的内部,使得三角伸缩卡块4的顶端受到外界物体挤压时会逐渐被挤入弹簧槽10。

[0028] 本实施例中,优选的,C形挡板2的内侧表面设有两个与三角伸缩卡块4相对应的卡块滑槽9,且卡块滑槽9的顶端与矩形弹出孔8相通,使得操作人员在对C形挡板2拆卸时,只需将三角伸缩卡块4的顶端按压至卡块滑槽9的位置,即可直接将C形挡板2侧拉。

[0029] 本实施例中,优选的,C形挡板2的两侧表面均开设有矩形扣槽,且矩形扣槽处于矩形弹出孔8的一侧,使得C形挡板2侧拉时易于施力。

[0030] 实施例2

[0031] 请参阅图1至图8,本实用新型提供一种技术方案:一种制鞋用液压裁断机,包括机体1以及设置在机体1顶部的冲压座3,冲压座3的底部对称设置有四个导向杆,且导向杆的底端处于机体1的内部,机体1的顶部表面设置有四个与导向杆相对应的导向套,且导向套套设在导向杆的表面,机体1的前后表面均设置有两个撑脚6,机体1的顶部对称设置有两个C形挡板2,且导向杆和导向套均处于C形挡板2的内侧,使得C形挡板2可以对导向杆和导向套起到良好的遮挡,从而避免外界异物对导向杆和导向套造成影响,机体1的前后表面均通过螺栓固定有两个与C形挡板2相对应的L形座块5,且C形挡板2的内侧表面对称设置有两组与L形座块5相对应的限位装置,每组限位装置由两个焊接固定在C形挡板2内侧表面的限位滑条7组成,两个限位滑条7之间的距离与L形座块5顶端的厚度相一致,使得L形座块5顶端可顺利滑入两个限位滑条7之间,L形座块5的外侧表面设置有三角伸缩卡块4,C形挡板2的两侧表面均开设有与三角伸缩卡块4相适配的矩形弹出孔8,且矩形弹出孔8与C形挡板2的内侧表面相通,使得C形挡板2易于拆装。

[0032] 本实施例中,优选的,撑脚6的后表面焊接固定有T形后块11,且机体1的底部表面开设有与T形后块11相适配的T形底槽12,T形后块11通过螺栓固定在T形底槽12的内部,使得撑脚6破损后易于更换。

[0033] 本实施例中,优选的,撑脚6的后表面焊接固定有两个后撑块14,使得T形后块11固定在T形底槽12的内部后,后撑块14会与机体1的底部表面相贴合,从而起到良好的支撑作用,撑脚6的底端贯穿开设有预留安装孔,使得撑脚6可与外界物体通过螺栓固定。

[0034] 本实施例中,优选的,T形后块11的内部贯穿开设有螺栓孔13,且T形底槽12的内部顶端开设有与螺栓孔13相对应的螺纹槽15。

[0035] 本实施例中,优选的,三角伸缩卡块4的底端通过弹簧连接有弹簧槽10,且弹簧槽10处于L形座块5的内部,使得三角伸缩卡块4的顶端受到外界物体挤压时会逐渐被挤入弹簧槽10。

[0036] 本实施例中,优选的,C形挡板2的内侧表面设有两个与三角伸缩卡块4相对应的卡块滑槽9,且卡块滑槽9的顶端与矩形弹出孔8相通,使得操作人员在对C形挡板2拆卸时,只需将三角伸缩卡块4的顶端按压至卡块滑槽9的位置,即可直接将C形挡板2侧拉。

[0037] 本实施例中,优选的,C形挡板2的两侧表面均开设有矩形扣槽,且矩形扣槽处于矩形弹出孔8的一侧,使得C形挡板2侧拉时易于施力。

[0038] 本实用新型中液压裁断机的型号为HG-A30T/63;

[0039] 本实用新型的工作原理及使用流程:当操作人员需要对C形挡板2内侧的导向杆和导向套进行检修时,只需从C形挡板2的外侧将矩形弹出孔8内部三角伸缩卡块4按下,使得三角伸缩卡块4的顶端逐渐被按入弹簧槽10的内部,且不再对C形挡板2限位,即可直接将C形挡板2侧拉,并使得限位滑条7从L形座块5的表面移走,即可顺利的将C形挡板2拆下,并对导向杆和导向套进行检修,当检修完毕后需要将C形挡板2再次装回时,只需将C形挡板2从机体1的侧面往机体1的方向推动,使得L形座块5的顶端可以滑入两个限位滑条7之间,并使得三角伸缩卡块4的顶端逐渐被挤入弹簧槽10的内部,即可顺利的将C形挡板2往机体1的方向推动,直至C形挡板2的内侧与机体1的侧面相贴合且无法继续推动,此时三角伸缩卡块4的顶端会在弹簧槽10内部弹簧的作用下卡入矩形弹出孔8的内部,从而将C形挡板2再次限位,即可顺利完成C形挡板2的安装,从而解决了原装置中因C形挡板2不便于拆卸而给导向杆和导向套的检修造成不便的问题;

[0040] 当撑脚6出现断裂和破损时,可将T形后块11底部的紧固螺栓旋转拧下,并将T形后块11从T形底槽12的底端取出,即可顺利的将撑脚6从机体1的底部拆下,并对撑脚6进行更换,后续在对撑脚6安装时,只需将T形后块11从机体1的底部推入T形底槽12的内部,并使得后撑块14的顶部表面可以与机体1的底部表面相贴合,然后将紧固螺栓的底端贯穿过螺栓孔13且拧入螺纹槽15的内部,并将紧固螺栓拧紧,即可将T形后块11固定在T形底槽12的内部,并完成撑脚6的安装,使得撑脚6易于拆下进行更换。

[0041] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

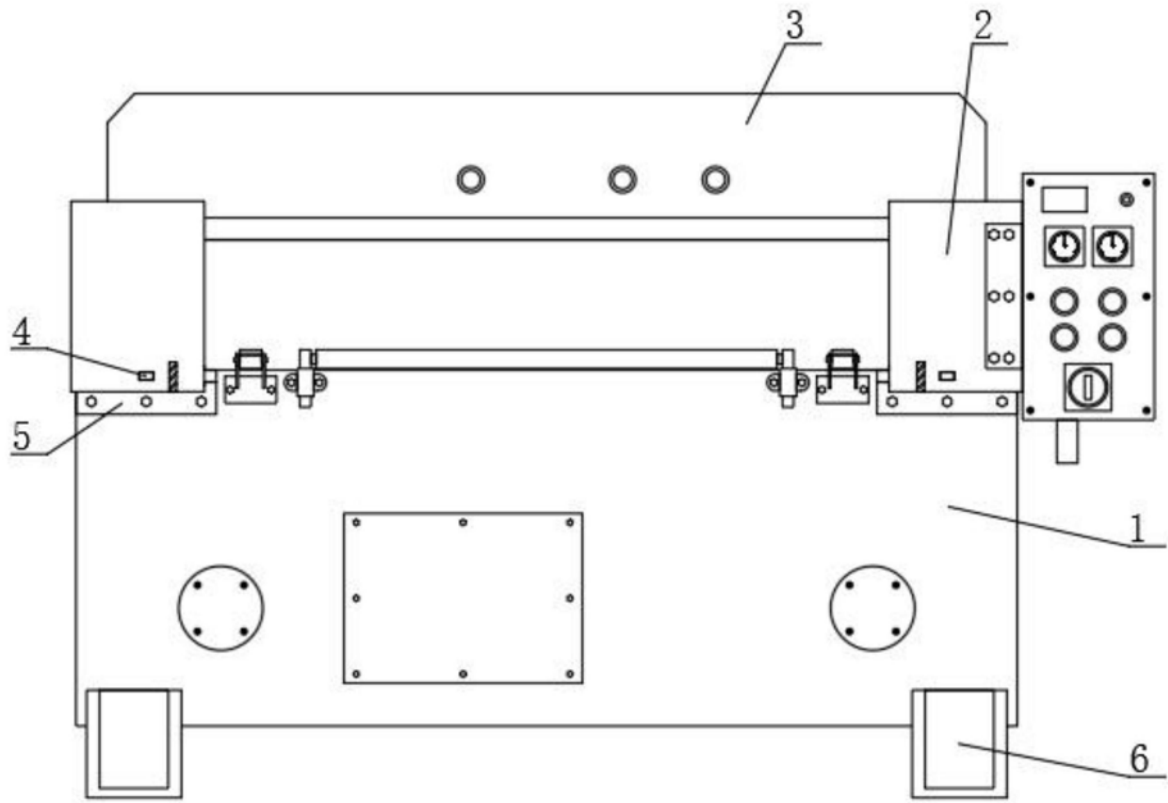


图1

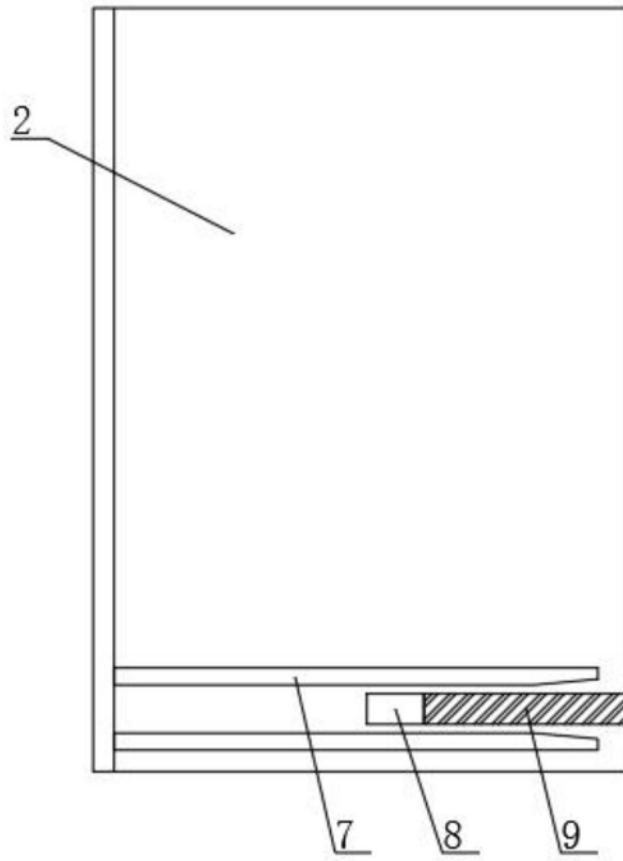


图2

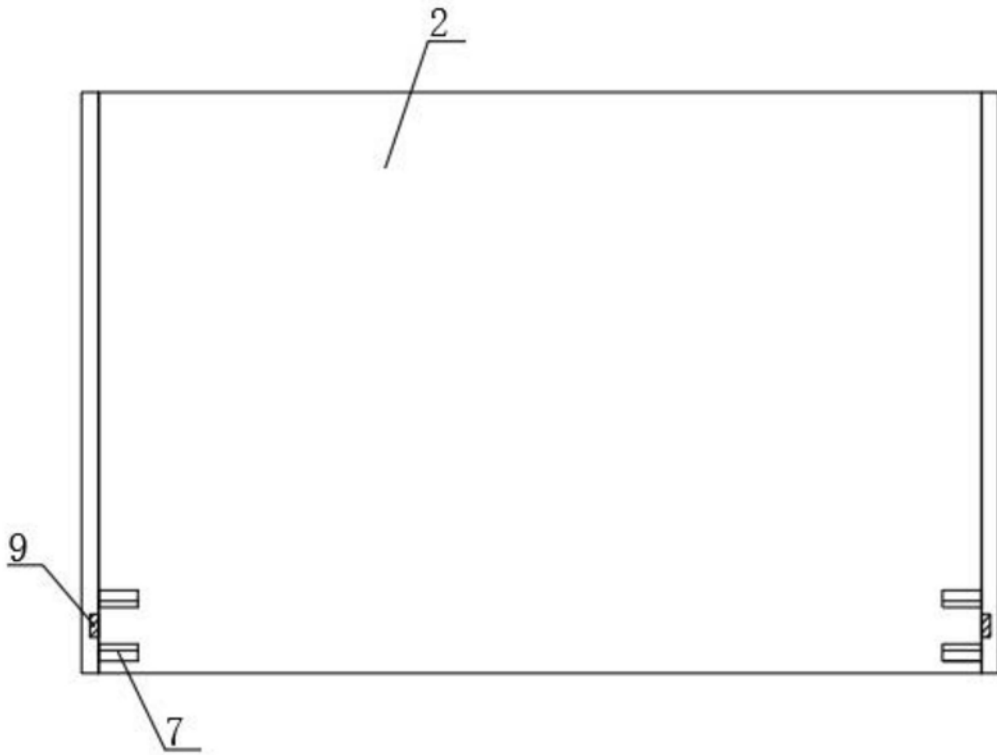


图3

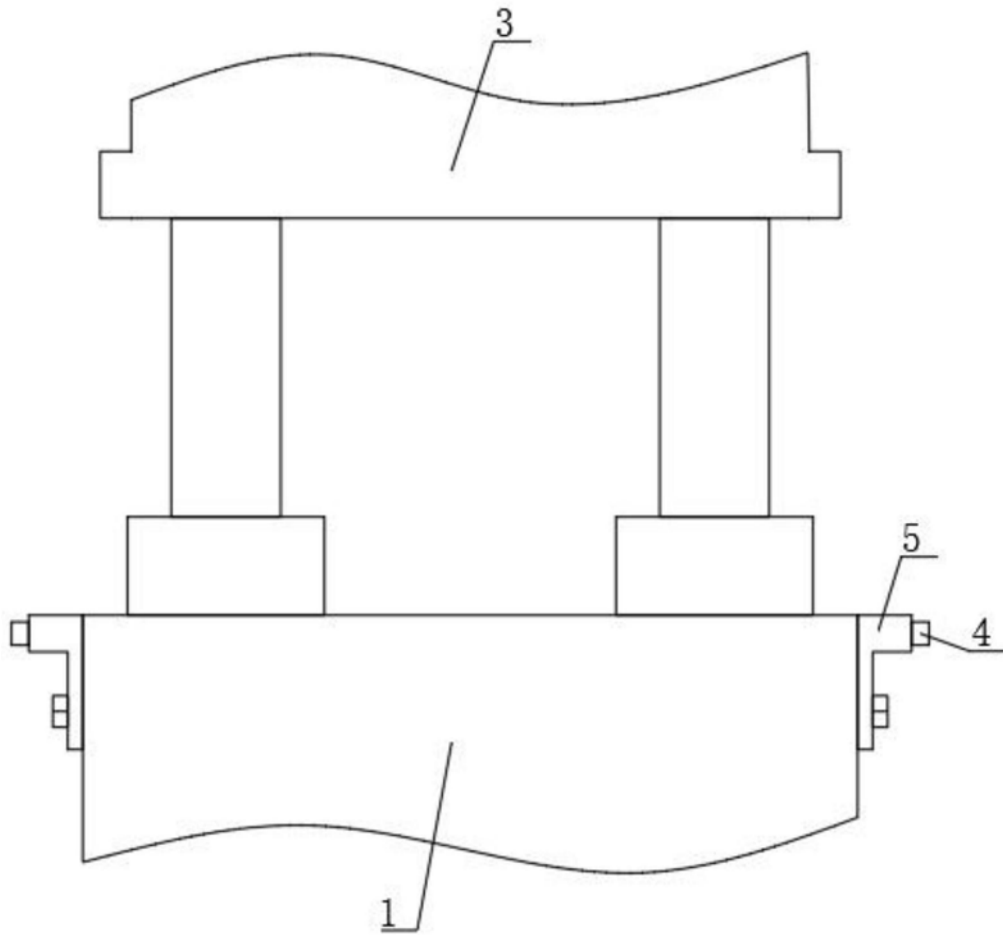


图4

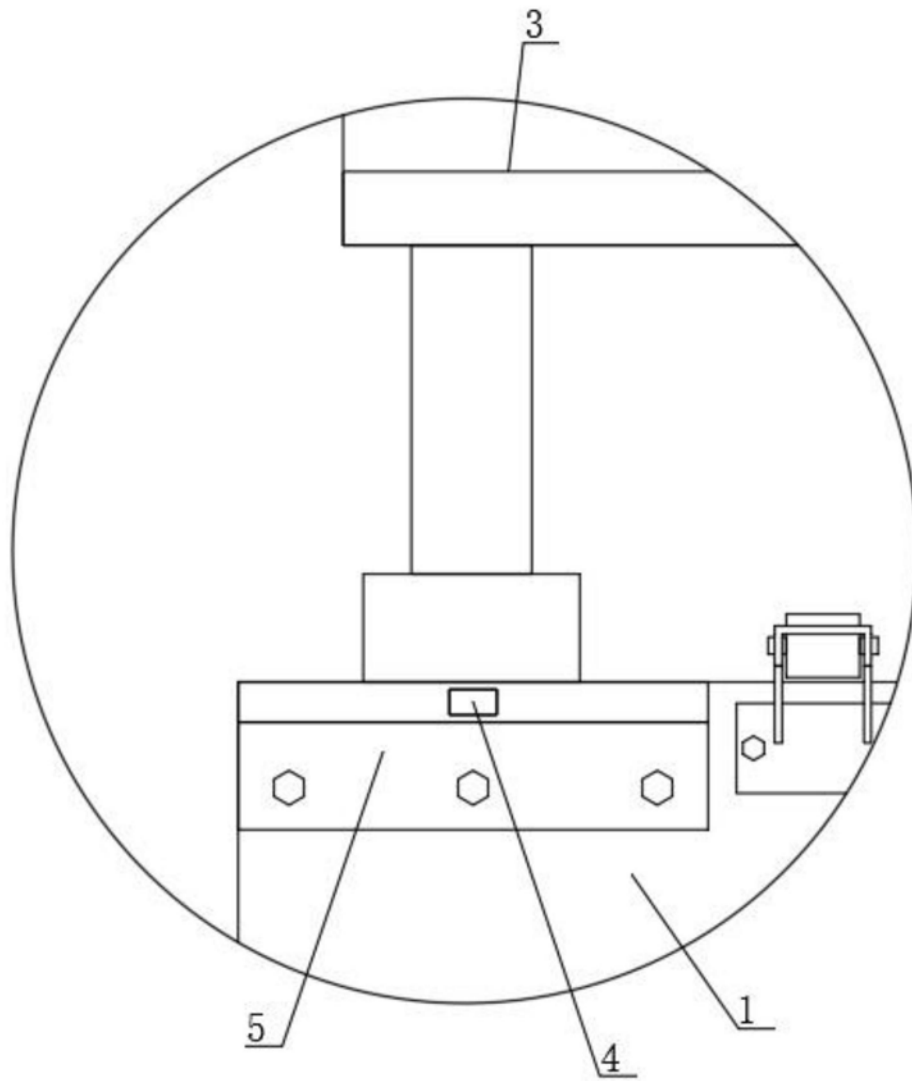


图5

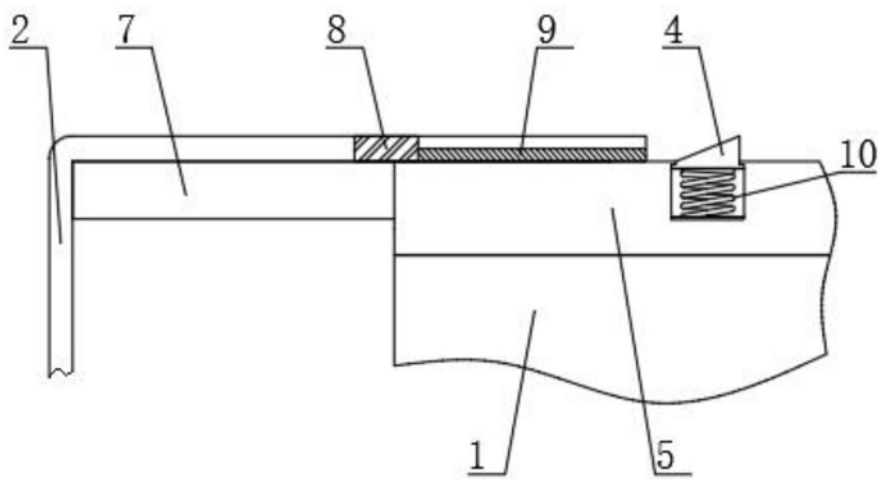


图6

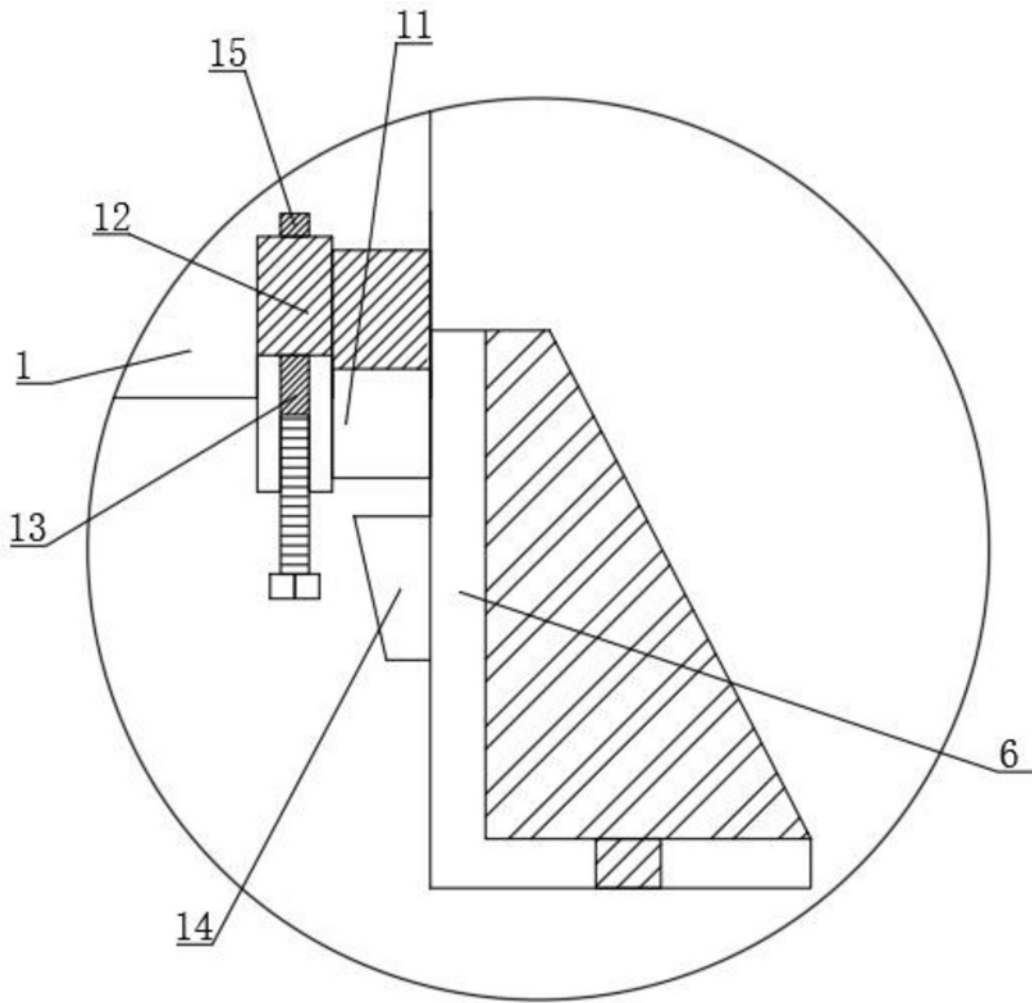


图7

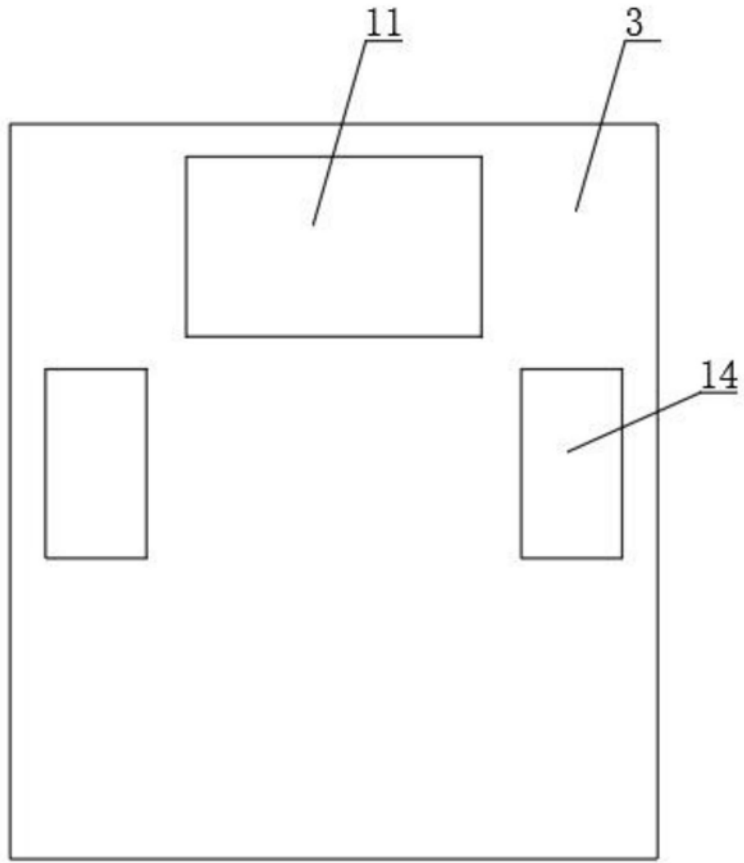


图8