



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203709220 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 16

(21) 申请号 201420086869. 8

(22) 申请日 2014. 02. 28

(73) 专利权人 李竞儒

地址 541600 广西壮族自治区桂林市荔浦县
茶城乡坪社村落洞屯 16 号

(72) 发明人 李竞儒

(74) 专利代理机构 桂林市华杰专利商标事务所
有限责任公司 45112

代理人 王俭

(51) Int. Cl.

A23N 7/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

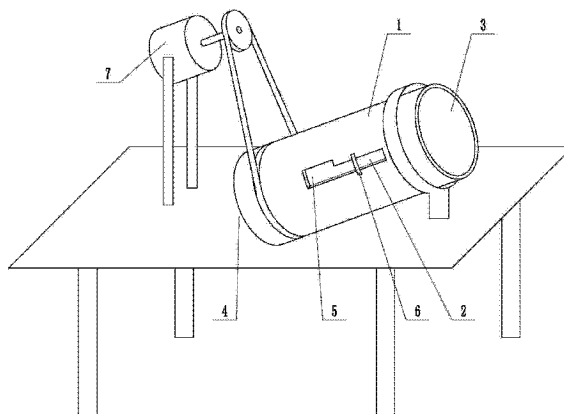
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种马蹄削皮机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种马蹄削皮机,其特征在于:包括旋转刀筒,所述旋转刀筒的侧壁设有均等分排列的削皮刀口,旋转刀筒的一端为进料口,另一端为出料口,旋转刀筒倾斜设置,进料口端高于出料口端,旋转刀筒与动力机构连接,所述的旋转刀筒与水平面的夹角为 $15-30^{\circ}$,所述的削皮刀口为旋转刀筒侧壁上设置的长条形通孔,通孔壁与内壁切线的角度为 $25-30^{\circ}$,通孔宽度为 $3-8\text{mm}$,所述旋转刀筒的侧壁还设有削蒂刀口,削蒂刀口设置在靠出料口端的一侧。本实用新型能对马蹄进行连续削皮生产,机器清理、使用方便,节省人力物力,削皮效率较高。



1. 一种马蹄削皮机,其特征在于:包括旋转刀筒,所述旋转刀筒的侧壁设有均等分排列的削皮刀口,旋转刀筒的一端为进料口,另一端为出料口,旋转刀筒倾斜设置,进料口端高于出料口端,旋转刀筒与动力机构连接。

2. 根据权利要求1所述的马蹄削皮机,其特征在于:所述的旋转刀筒与水平面的夹角为 $15-30^{\circ}$ 。

3. 根据权利要求1所述的马蹄削皮机,其特征在于:所述的削皮刀口为旋转刀筒侧壁上设置的长条形通孔,通孔壁与内壁切线的角度为 $25-30^{\circ}$,通孔宽度为3-8mm。

4. 根据权利要求1所述的马蹄削皮机,其特征在于:所述旋转刀筒的侧壁还设有削蒂刀口,削蒂刀口设置在靠出料口端的一侧。

5. 根据权利要求4所述的马蹄削皮机,其特征在于:所述削蒂刀口的宽度为6-10mm。

6. 根据权利要求4所述的马蹄削皮机,其特征在于:所述削蒂刀口的宽度为8mm。

7. 根据权利要求4所述的马蹄削皮机,其特征在于:削蒂刀口的侧边与削皮刀口的一侧连通。

8. 根据权利要求1所述的马蹄削皮机,其特征在于:所述削皮刀口的中部设有护栏。

9. 根据权利要求1所述的马蹄削皮机,其特征在于:所述的削皮刀口为2-10个。

10. 根据权利要求9所述的马蹄削皮机,其特征在于:所述的削皮刀口为9个。

一种马蹄削皮机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及水果去皮装置,尤其是一种马蹄削皮机。

背景技术

[0002] 马蹄即荸荠,为了省力、方便、干净、快速地去掉马蹄外皮,常采用机械削皮装置来完成,例如公开号为 CN103349343A“马蹄削皮机”公开的结构为:利用旋转离心力原理,采用旋转离心式设计,将大小规格不同的、外表凹凸不平的马蹄在离心力作用下,在机舱内靠机舱壳体边做不规则运动,在刀盘的靠机舱壳体的一侧外圆区域,安装刀片,构成旋转刀盘;在刀盘的高速旋转下,快速有效的将马蹄外皮削除;是在机架上安装马蹄削皮机身、电动机及其控制开关组合而构成,所述马蹄削皮机身由削皮机舱壳体、旋转刀盘组合构成,削皮机舱壳体内设置的刀盘结合而形成一个削皮机舱,所述旋转刀盘由刀盘通过轴与电动机联接而构成一个旋转的刀盘;所述刀盘上的外圆区域至少设有一把刀片及其匹配的刀片孔;削皮机舱壳体的刀盘下部,至少设有一个马蹄皮出口。这种结构存在的缺点是:由于削皮后的马蹄没有出口,被削除的马蹄皮累积在削皮机舱壳体内,马蹄只能分批进行削皮,削皮后需要停机将马蹄取出,再清理马蹄皮,无法进行连续削皮生产,清理工作费时费力,使用不方便,削皮效率较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术的不足,而提供一种能进行连续削皮生产,清理、使用方便,削皮效率较高的马蹄削皮机。

[0004] 本实用新型的目的是通过下述的技术方案来实现的:

[0005] 一种马蹄削皮机,包括旋转刀筒,所述旋转刀筒的侧壁设有均等分排列的削皮刀口,旋转刀筒的一端为进料口,另一端为出料口,旋转刀筒倾斜设置,进料口端高于出料口端,旋转刀筒与动力机构连接。

[0006] 所述的旋转刀筒与水平面的夹角为 $15-30^{\circ}$,优选的夹角为 20° 。

[0007] 所述的削皮刀口为旋转刀筒侧壁上设置的长条形通孔,通孔壁与内壁切线的角度为 $25-30^{\circ}$,通孔宽度为 3-8mm。

[0008] 所述旋转刀筒的侧壁还设有削蒂刀口,削蒂刀口设置在靠出料口端的一侧。

[0009] 所述削蒂刀口的宽度为 6-10mm,优选的削蒂刀口的宽度为 8mm。

[0010] 削蒂刀口的侧边与削皮刀口的一侧连通。

[0011] 所述削皮刀口的中部设有护栏。

[0012] 所述的削皮刀口为 2-10 个,优选的削皮刀口为 9 个。

[0013] 本实用新型的优点是:能对马蹄进行连续削皮生产,机器清理、使用方便,节省人力物力,削皮效率较高。

附图说明

[0014] 图 1 为实施例的结构示意图；

[0015] 图 2 为削皮刀口的结构示意图。

[0016] 图中,1. 旋转刀筒 2. 削皮刀口 3. 进料口 4. 出料口 5. 削蒂刀口 6. 护栏 7. 电机。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型内容作进一步的阐述,但不是对本实用新型的限定。

[0018] 实施例：

[0019] 参照图 1 图 2,一种马蹄削皮机,包括旋转刀筒 1,所述旋转刀筒 1 的侧壁设有均等分排列的削皮刀口 2,旋转刀筒 1 的一端为进料口 3,另一端为出料口 4,旋转刀筒 1 倾斜设置,进料口 3 端高于出料口 4 端,旋转刀筒 1 与动力机构连接。

[0020] 旋转刀筒 1 与水平面的夹角为 15° – 30° ,本例为 20° ,使马蹄在重力的作用下以适当的速度通过旋转刀筒 1。旋转刀筒 1 与电机 7 连接,通过电机 7 带动旋转刀筒 1 旋转。

[0021] 所述的削皮刀口 2 为旋转刀筒 1 侧壁上设置的长条形通孔,通孔壁与内壁切线的角度为 25° – 30° ,通孔宽度为 3–8mm,本例角度为 28° ,通孔宽度为 5mm。

[0022] 所述旋转刀筒 1 的侧壁还设有削蒂刀口 5,削蒂刀口 5 设置在靠出料口 4 端的一侧。

[0023] 所述削蒂刀口 5 的宽度为 6–10mm,本例削蒂刀口 5 的宽度为 8mm。

[0024] 削蒂刀口 5 的侧边与削皮刀口 2 的一侧连通,可增大排出马蹄皮和蒂的开口,使旋转刀筒 1 内更干净,提高削皮效率。

[0025] 所述削皮刀口 2 的中部设有护栏 6,以保护刀口。

[0026] 所述的削皮刀口 2 为 2–10 个,本例削皮刀口为 9 个,提高削皮效率,使削皮更干净。

[0027] 工作时,电机 7 带动旋转刀筒 1 旋转,马蹄从进料口 3 端进入旋转刀筒,马蹄在旋转刀筒 1 内与刀筒内壁接触时先是被削皮刀口 2 将表皮削掉,在往出料口 4 端移动的过程中再被削蒂刀口 5 将蒂削掉,最后从出料口 4 排出,完成马蹄的削皮工作。由于削皮刀口 2 和削蒂刀口 5 设置的宽度刚好适应马蹄的削皮和去蒂的要求,因此马蹄去皮干净,在工作过程中,削出的马蹄表皮和蒂直接从削皮刀口 2 和削蒂刀口 5 排出旋转刀筒 1 外,不会积累在刀筒内,因此无需停机清理,可进行连续生产。

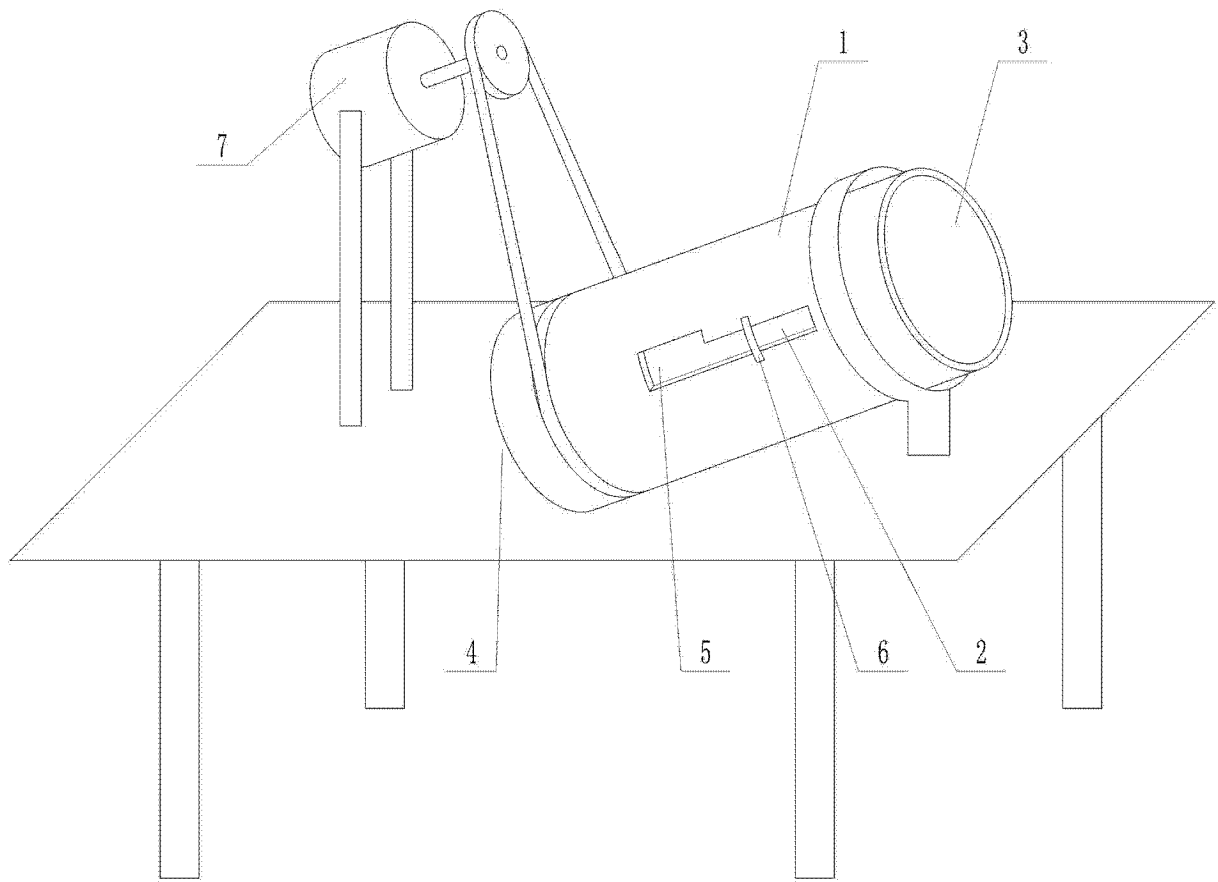


图 1

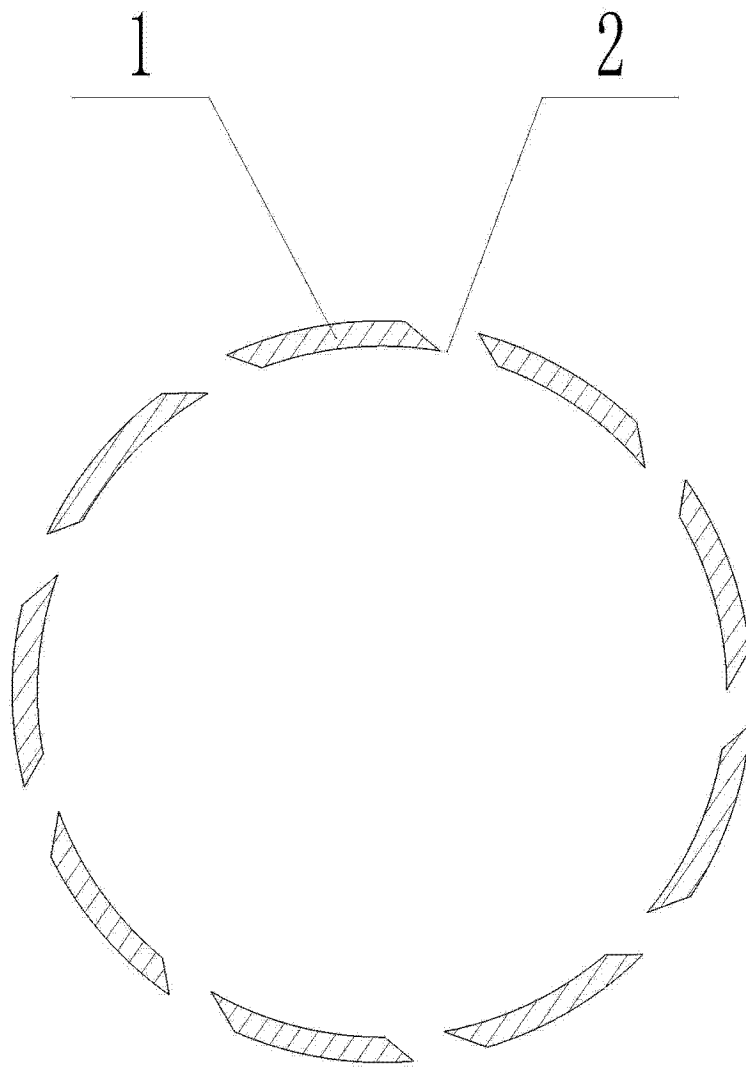


图 2