



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214718015 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 16

(21) 申请号 202023229321.9

(22) 申请日 2020.12.28

(73) 专利权人 宿迁市骏马化纤有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市宿豫区张家港
宿豫工业园区张家港大道1号

(72) 发明人 代建立 张超 季耀东 曹黎枫
马莉 张小白 张灵芝 王二建
蔡猛 伍光海 王翠芹 胡娟

(74) 专利代理机构 深圳市兰锋盛世知识产权代
理有限公司 44504

代理人 李岱

(51) Int. Cl.

B05C 9/14 (2006.01)

B05C 11/02 (2006.01)

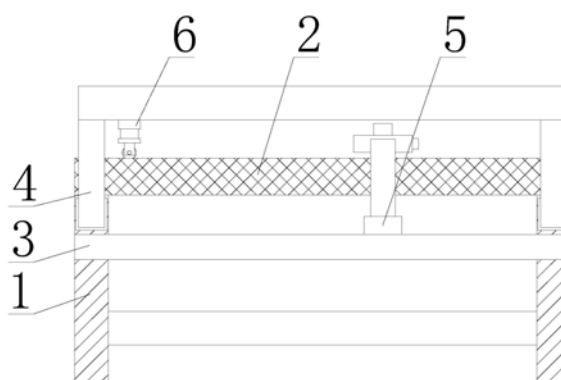
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

化纤织物浸胶烘干装置

(57) 摘要

本实用新型公开了化纤织物浸胶烘干装置，涉及烘干装置技术领域，包括支撑柱，所述支撑柱的上端固定安装有加工台，所述支撑柱的右侧设置有支撑板，所述加工台的上方设置有支撑架板，所述支撑板的上端设置有固定块，所述支撑架板的下端设置有伸缩机，所述支撑板的上端表面开设有长槽，所述长槽的内部右侧壁固定安装有一号气缸。该化纤织物浸胶烘干装置，能够对化纤织物进行均匀烘干，便于后续对化纤织物进行整理，能够使其化纤织物上的浸胶更加整齐，防止化纤织物上的浸胶高低不平或坑洼不齐，同时，便于对挤压辊进行调节，方便根据客户需要对化纤织物上的浸胶进行挤压，并达到客户所需求的厚度。



1. 化纤织物浸胶烘干装置,包括支撑柱(1),其特征在于:所述支撑柱(1)的上端固定安装有加工台(2),所述支撑柱(1)的右侧设置有支撑板(3),所述加工台(2)的上方设置有支撑架板(4),所述支撑板(3)的上端设置有固定块(5),所述支撑架板(4)的下端设置有伸缩机(6),所述支撑板(3)的上端表面开设有长槽(7),所述长槽(7)的内部右侧壁固定安装有一号气缸(8),所述一号气缸(8)的左侧焊接有移动块(9),所述固定块(5)的上端焊接有支撑结构(10),所述支撑结构(10)的上方设置有烘干风机(11),所述加工台(2)的右侧表面贯穿开设有通孔(13),所述加工台(2)的上端表面开设有加工槽(14),所述加工槽(14)的前后侧壁均开设有竖槽(15),所述加工槽(14)的前后侧壁且位于竖槽(15)的右侧方开设有限位槽(16),所述支撑架板(4)的下端表面开设有固定槽(17),所述固定槽(17)的右侧壁处固定安装有二号气缸(18),所述二号气缸(18)的左侧固定安装有滑动块(19),所述伸缩机(6)的下端固定安装有移动架板(20),所述移动架板(20)的下方设置有挤压辊(21),所述移动架板(20)的左右两侧表面均贯穿安装有轴承(22),所述挤压辊(21)的左右两侧均焊接有转动杆(23)。

2. 根据权利要求1所述的化纤织物浸胶烘干装置,其特征在于:所述烘干风机(11)的左右两侧均设置有固定柱(12),所述烘干风机(11)通过两组固定柱(12)固定安装在支撑结构(10)内。

3. 根据权利要求1所述的化纤织物浸胶烘干装置,其特征在于:所述移动块(9)活动安装在长槽(7)内,所述移动块(9)通过一号气缸(8)在长槽(7)内左右滑动,所述移动块(9)固定安装在固定块(5)的下端。

4. 根据权利要求1所述的化纤织物浸胶烘干装置,其特征在于:四组所述限位槽(16)均匀分布在加工槽(14)的前后侧壁上,所述转动杆(23)的大小与竖槽(15)和限位槽(16)的大小相同。

5. 根据权利要求1所述的化纤织物浸胶烘干装置,其特征在于:所述转动杆(23)设置在轴承(22)内,所述挤压辊(21)通过转动杆(23)配合轴承(22)活动设置在移动架板(20)内。

6. 根据权利要求1所述的化纤织物浸胶烘干装置,其特征在于:所述伸缩机(6)固定安装在滑动块(19)的下端,所述滑动块(19)设在固定槽(17)内,所述移动架板(20)通过伸缩机(6)在支撑架板(4)的下方上下移动,所述移动架板(20)通过伸缩机(6)和滑动块(19)与二号气缸(18)活动设置。

化纤织物浸胶烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及化纤织物浸胶烘干装置,涉及烘干装置技术领域,具体涉及化纤织物浸胶烘干装置。

背景技术

[0002] 化学纤维织物是近代发展起来的新型衣料,种类较多,这里主要是指由化学纤维加工成的纯纺、混纺或交织物,也就是说由纯化纤织成的织物,不包括与天然纤维间的混纺、交织物,化纤织物的特性由织成它的化学纤维本身的特性决定。

[0003] 市场上的化纤织物浸胶烘干装置,不便对化纤织物进行均匀烘干,在烘干过程中化纤织物上的浸胶可能对出现分布不均匀的现象发生,进而导致其化纤织物上的浸胶不整齐,并使得加工好的化纤织物上的浸胶出现高低不平或坑洼不齐,同时,不便对挤压辊进行调节,导致无法根据客户需要来对化纤织物上的浸胶进行挤压,并达不到客户所需求的厚度。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了化纤织物浸胶烘干装置,以解决上述背景技术中提出的该化纤织物浸胶烘干装置来说,不便对化纤织物进行均匀烘干,在烘干过程中化纤织物上的浸胶可能对出现分布不均匀的现象发生,进而导致其化纤织物上的浸胶不整齐,并使得加工好的化纤织物上的浸胶出现高低不平或坑洼不齐,同时,不便对挤压辊进行调节,导致无法根据客户需要来对化纤织物上的浸胶进行挤压,并达不到客户所需求的厚度等问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:化纤织物浸胶烘干装置,包括支撑柱,所述支撑柱的上端固定安装有加工台,所述支撑柱的右侧设置有支撑板,所述加工台的上方设置有支撑架板,所述支撑板的下端设置有固定块,所述支撑架板的下端设置有伸缩机,所述支撑板的下端表面开设有长槽,所述长槽的内部右侧壁固定安装有一号气缸,所述一号气缸的左侧焊接有移动块,所述固定块的上端焊接有支撑结构,所述支撑结构的上方设置有烘干风机,所述加工台的右侧表面贯穿开设有通孔,所述加工台的上端表面开设有加工槽,所述加工槽的前后侧壁均开设有竖槽,所述加工槽的前后侧壁且位于竖槽的右侧方开设有限位槽,所述支撑架板的下端表面开设有固定槽,所述固定槽的右侧壁处固定安装有二号气缸,所述二号气缸的左侧固定安装有滑动块,所述伸缩机的下端固定安装有移动架板,所述移动架板的下方设置有挤压辊,所述移动架板的左右两侧表面均贯穿安装有轴承,所述挤压辊的左右两侧均焊接有转动杆。

[0006] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述烘干风机的左右两侧均设置有固定柱,所述烘干风机通过两组固定柱固定安装在支撑结构内。

[0007] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述移动块活动安装在长槽内,所述移动块通过一号气缸在长槽内左右滑动,所述移动块固定安装在固定块的下端。

[0008] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:四组所述限位槽均匀分布在加工槽的前后侧壁上,所述转动杆的大小与竖槽和限位槽的大小相同。

[0009] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述转动杆设置在轴承内,所述挤压辊通过转动杆配合轴承活动设置在移动架板内。

[0010] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述伸缩机固定安装在滑动块的下端,所述滑动块设在固定槽内,所述移动架板通过伸缩机在支撑架板的下方上下移动,所述移动架板通过伸缩机和滑动块与二号气缸活动设置。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、本实用新型通过设置有支撑结构,通过启动一号气缸,使其电动移动块在长槽内进行移动,并通过固定块带动支撑结构在支撑板的上方左右移动,进而能够动过固定柱带动烘干风机对加工槽内的化纤织物进行烘干,从而能够对化纤织物进行均匀烘干,便于后续对化纤织物进行整理。

[0013] 2、本实用新型通过设置有挤压辊,通过启动伸缩机,使其通过移动架板带动挤压辊向下移动,并使其转动杆落入到竖槽内,并在限位槽处停止伸缩机,再通过启动二号气缸,使其通过滑动块带动伸缩机进行左右移动,进而能够把转动杆移动到限位槽内,并能够使其挤压辊对加工槽上的化纤织物进行挤压,从而使其化纤织物上的浸胶更加整齐,防止化纤织物上的浸胶高低不平或坑洼不齐,同时,便于对挤压辊进行调节,方便根据客户需要来对化纤织物上的浸胶进行挤压,并达到客户所需求的厚度。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型正面示意图;

[0015] 图2为本实用新型支撑板左侧示意图;

[0016] 图3为本实用新型加工台结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型支撑架板左侧示意图;

[0018] 图5为本实用新型图4中A的放大图。

[0019] 图中:1、支撑柱;2、加工台;3、支撑板;4、支撑架板;5、固定块;6、伸缩机;7、长槽;8、一号气缸;9、移动块;10、支撑结构;11、烘干风机;12、固定柱;13、通孔;14、加工槽;15、竖槽;16、限位槽;17、固定槽;18、二号气缸;19、滑动块;20、移动架板;21、挤压辊;22、轴承;23、转动杆。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 实施例1

[0022] 请参阅图1—图5所示,在本实施例中,化纤织物浸胶烘干装置,包括支撑柱1,支撑柱1的上端固定安装有加工台2,支撑柱1的右侧设置有支撑板3,加工台2的上方设置有支撑架板4,支撑板3的上端设置有固定块5,支撑架板4的下端设置有伸缩机6,支撑板3的上端表

面开设有长槽7,长槽7的内部右侧壁固定安装有一号气缸8,一号气缸8的左侧焊接有移动块9,固定块5的上端焊接有支撑结构10,支撑结构10的上方设置有烘干风机11,加工台2的右侧表面贯穿开设有通孔13,加工台2的上端表面开设有加工槽14,加工槽14的前后侧壁均开设有竖槽15,加工槽14的前后侧壁且位于竖槽15的右侧方开有限位槽16,支撑架板4的下端表面开设有固定槽17,固定槽17的右侧壁处固定安装有二号气缸18,二号气缸18的左侧固定安装有滑动块19,伸缩机6的下端固定安装有移动架板20,移动架板20的下方设置有挤压辊21,移动架板20的左右两侧表面均贯穿安装有轴承22,挤压辊21的左右两侧均焊接有转动杆23,烘干风机11的左右两侧均设置有固定柱12,烘干风机11通过两组固定柱12固定安装在支撑结构10内,移动块9活动安装在长槽7内,移动块9通过一号气缸8在长槽7内左右滑动,移动块9固定安装在固定块5的下端,其中,通过启动一号气缸8,使其电动移动块9在长槽7内进行移动,并通过固定块5带动支撑结构10在支撑板3的上方左右移动,进而能够带动固定柱12带动烘干风机11对加工槽14内的化纤织物进行烘干,从而能够对化纤织物进行均匀烘干,便于后续对化纤织物进行整理。

[0023] 实施例2

[0024] 请参阅图3—图5所示,在实施例1的基础上,本实用新型提供一种技术方案:四组限位槽16均匀分布在加工槽14的前后侧壁上,转动杆23的大小与竖槽15和限位槽16的大小相同,转动杆23设置在轴承22内,挤压辊21通过转动杆23配合轴承22活动设置在移动架板20内,伸缩机6固定安装在滑动块19的下端,滑动块19设在固定槽17内,移动架板20通过伸缩机6在支撑架板4的下方上下移动,移动架板20通过伸缩机6和滑动块19与二号气缸18活动设置,其中,通过启动伸缩机6,使其通过移动架板20带动挤压辊21向下移动,并使其转动杆23落入到竖槽15内,并在限位槽16处停止伸缩机6,再通过启动二号气缸18,使其通过滑动块19带动伸缩机6进行左右移动,进而能够把转动杆23移动到限位槽16内,并能够使其挤压辊21对加工槽14上的化纤织物进行挤压,从而使其化纤织物上的浸胶更加整齐,防止化纤织物上的浸胶高低不平或坑洼不齐,同时,便于对挤压辊21进行调节,方便根据客户需要对化纤织物上的浸胶进行挤压,并达到客户所需求的厚度。

[0025] 下面具体说一下该化纤织物浸胶烘干装置的工作原理:首先,如图1-5所示,通过把化纤织物通过通孔13平整放入到加工槽14内,并通过启动一号气缸8,使其电动移动块9在长槽7内进行移动,并通过固定块5带动支撑结构10在支撑板3的上方左右移动,进而能够带动固定柱12带动烘干风机11对加工槽14内的化纤织物进行烘干,然后,通过启动伸缩机6,使其通过移动架板20带动挤压辊21向下移动,并使其转动杆23落入到竖槽15内,并在限位槽16处停止伸缩机6,再通过启动二号气缸18,使其通过滑动块19带动伸缩机6进行左右移动,进而能够把转动杆23移动到限位槽16内,并能够使其挤压辊21对加工槽14上的化纤织物进行挤压,从而使其化纤织物上的浸胶更加整齐,防止化纤织物上的浸胶高低不平或坑洼不齐,最后,再通过一号气缸8,使其通过支撑结构10带动烘干风机11对加工槽14内的化纤织物进行二次烘干,进而保证化纤织物能够烘干。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

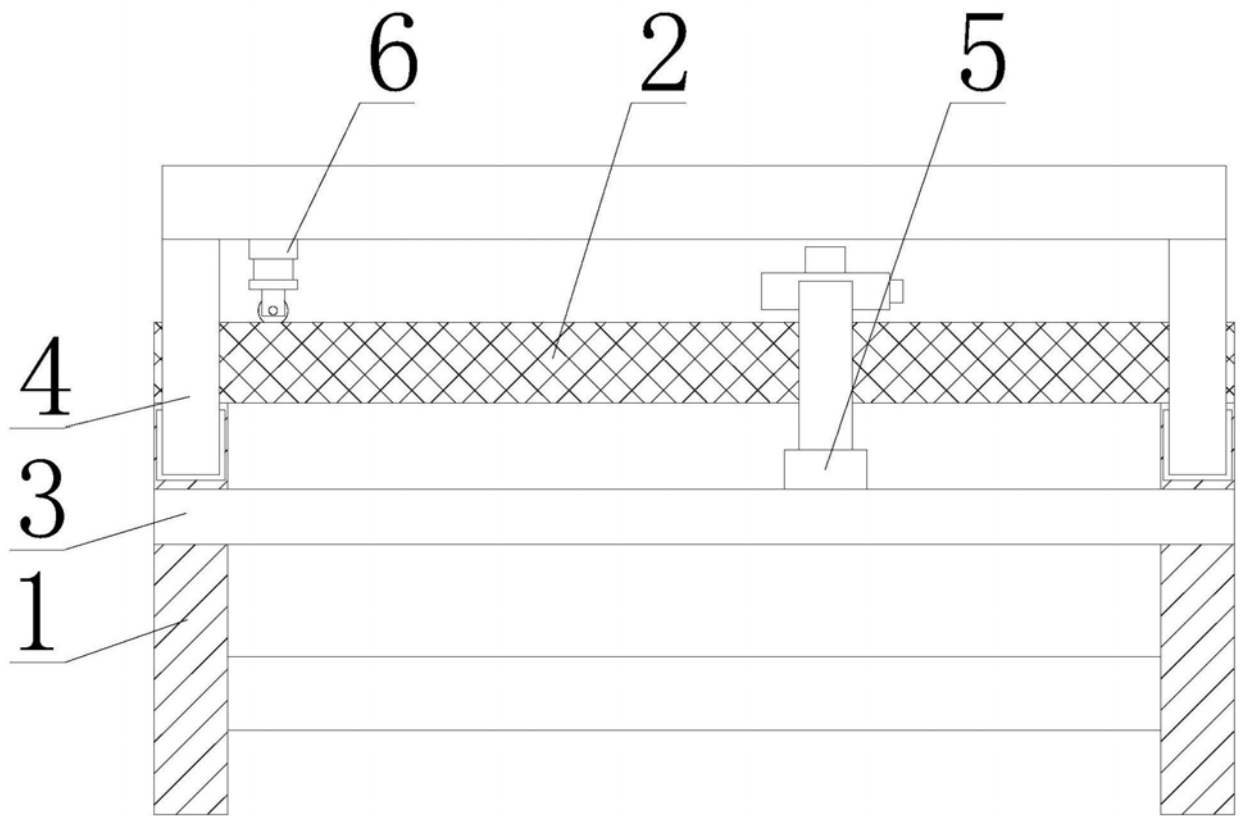


图1

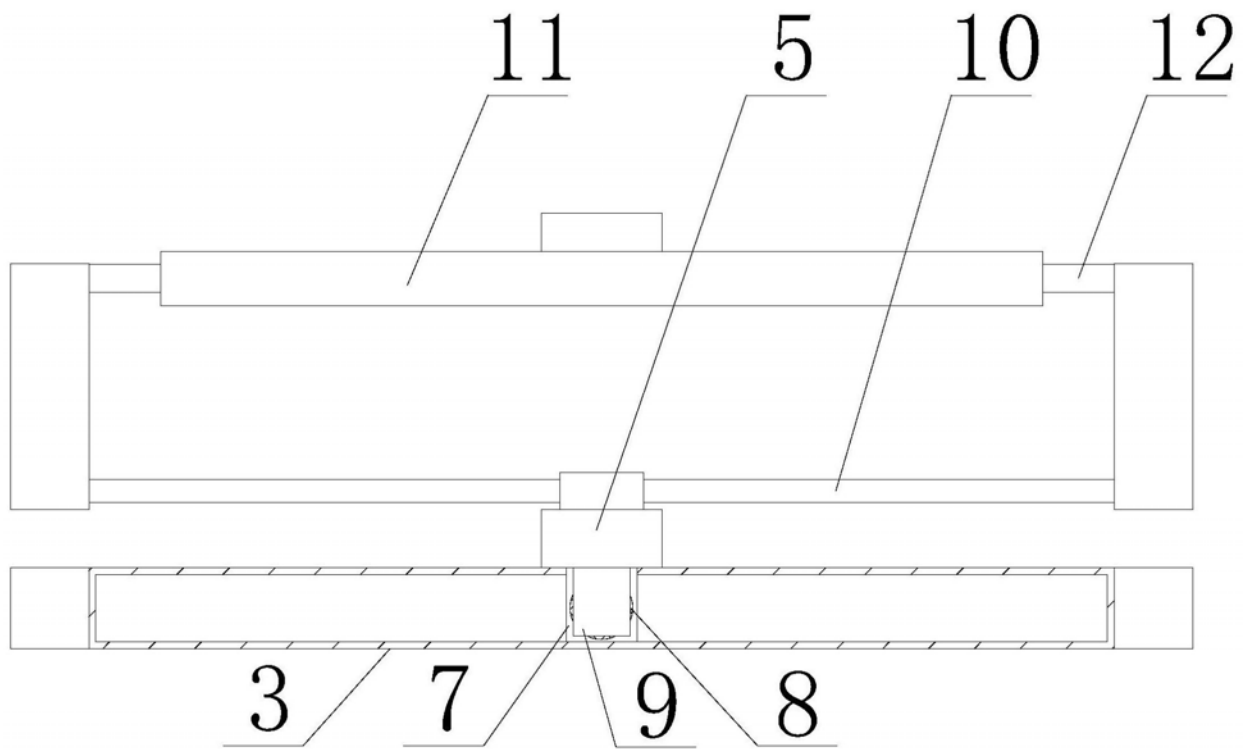


图2

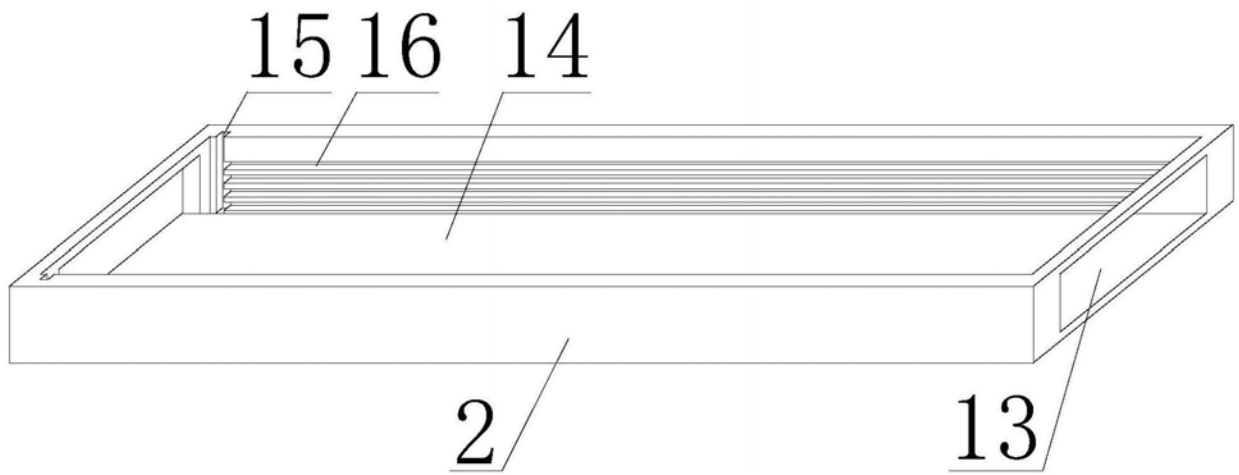


图3

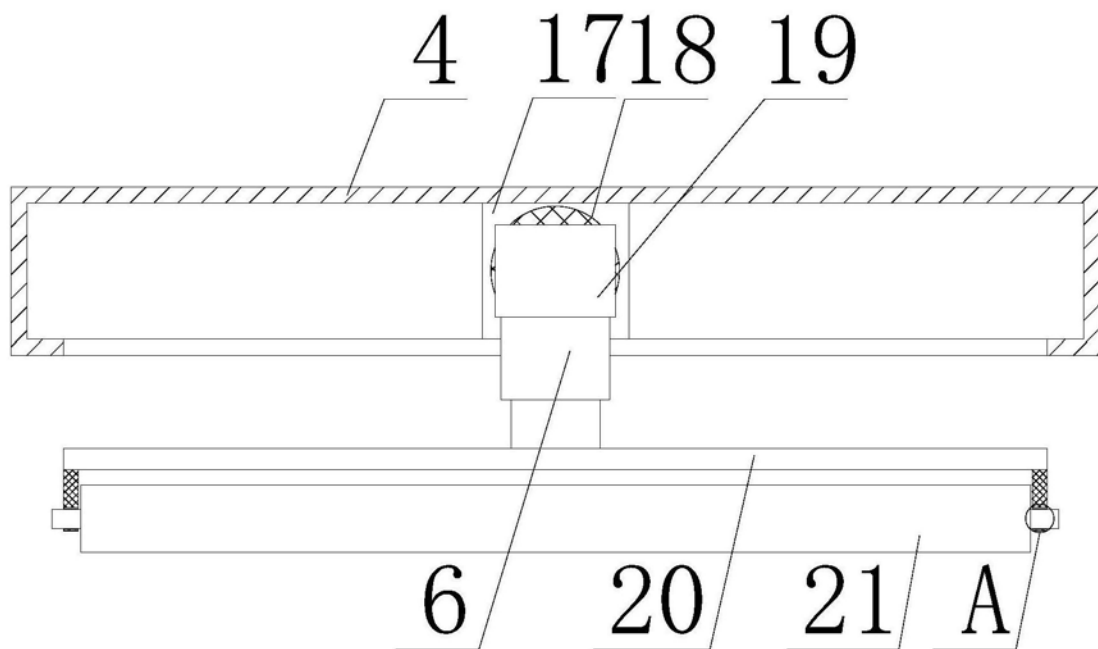


图4

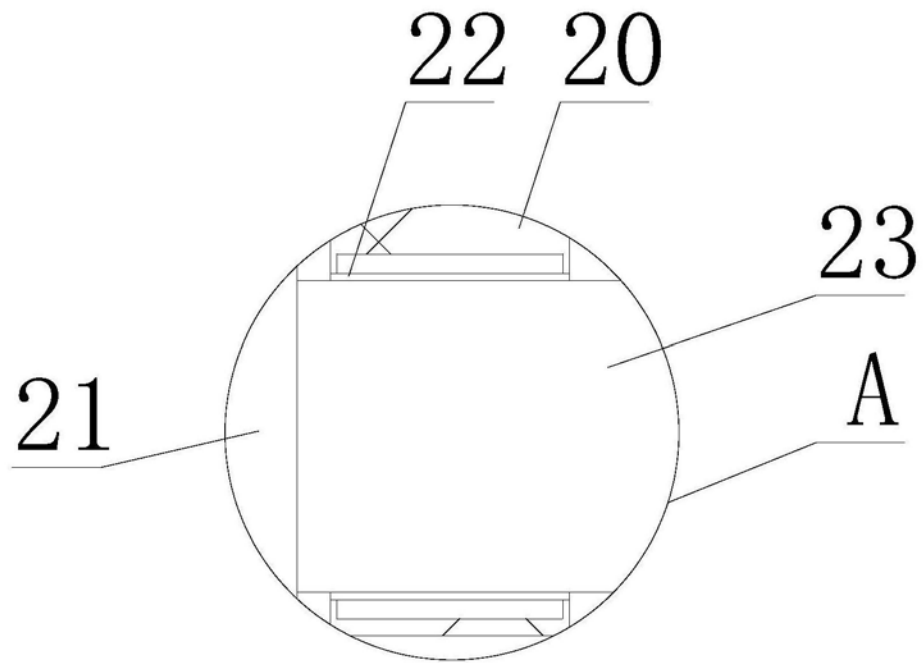


图5