



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102001900906228
Data Deposito	02/02/2001
Data Pubblicazione	02/08/2002

Titolo

**MATERIALE FLESSIBILE PER IL RIVESTIMENTO DI OGGETTI, E PROCEDIMENTO PER LA
SUA FABBRICAZIONE ED APPLICAZIONE.**

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale dal titolo:
"Materiale flessibile per il rivestimento di oggetti, e procedimenti per la sua fabbricazione ed applicazione"

Di: MEV NATURAL SYSTEM S.r.l., nazionalità italiana, Via Pisano, 33, I-59013 MONTEMURLO (Prato),
e

L6C LINE SIX COMPANY S.r.l., nazionalità italiana, Via Bergamo, 8, I-20056 GREZZAGO (Milano)

Inventori designati: Giovanni INNACO, Giuseppe CASATA

Depositata il: 2 febbraio 2001

TD 2001A 000 099

DESCRIZIONE

La presente invenzione ha per oggetto un materiale in foglio flessibile per il rivestimento di oggetti, comprendente uno strato di tessuto.

Uno scopo della presente invenzione è di provvedere un materiale in foglio flessibile che sia agevolmente applicabile a e rimovibile da un oggetto, in particolare senza l'impiego di collanti e simili.

Questo ed altri scopi vengono realizzati secondo l'invenzione con un materiale in foglio flessi-

JACOBACCI & PERANI S.p.A.

GQ/cp

bile del tipo anzidetto, caratterizzato dal fatto che ad almeno una parte della superficie o faccia di detto strato di tessuto che è destinata ad essere rivolta ad un oggetto da rivestire è ancorato uno strato di una materia plastica flessibile, atta ad aderire alla superficie dell'oggetto da rivestire previa umettatura di tale strato di materia plastica e/o della superficie di detto oggetto.

Lo strato di materia plastica è convenientemente realizzato con un poliuretano, preferibilmente trasparente.

Lo strato di tessuto può essere realizzato con filati di poliestere ed essere ad esempio un tessuto a spugna monogarzato, oppure un tessuto del tipo cosiddetto "pile".

Il materiale di rivestimento secondo l'invenzione è particolarmente idoneo per l'applicazione come rivestimento antiriflesso, in particolare alla superficie di una plancia portastrumenti di un autoveicolo, al fine di ridurre il riflesso di quest'ultima sul cristallo parabrezza il quale, come è comune esperienza, è suscettibile di ridurre la visibilità anteriore e compromettere pertanto la sicurezza della guida. Per tale specifica applicazione, il suddetto tessuto è convenientemente opaco e

di colore scuro, preferibilmente nero.

Costituiscono parimenti oggetto della presente invenzione procedimenti per la fabbricazione e l'applicazione di un materiale in foglio flessibile di rivestimento del tipo sopra definito.

Le caratteristiche salienti di tali procedimenti sono definite in particolare nelle rivendicazioni 7 e 8 che seguono la presente descrizione.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi dell'invenzione appariranno dalla descrizione dettagliata che segue, effettuata a puro titolo di esempio non limitativo, con riferimento ai disegni allegati, nei quali:

- la fig.1 mostra in vista prospettica, con spessore magnificato, uno spezzone di un materiale in foglio flessibile di rivestimento secondo l'invenzione; e
- la fig.2 è una vista prospettica che mostra una porzione di materiale di rivestimento secondo l'invenzione in corso di applicazione alla superficie di un oggetto.

Nella fig.1 con 1 è complessivamente indicata una porzione di un materiale in foglio flessibile secondo l'invenzione, utilizzabile per il rivestimento di oggetti aventi le forme più diverse.

L'elemento di materiale flessibile 1 comprende uno strato superiore 2 convenientemente costituito da un tessuto, realizzato ad esempio con filati di poliestere.

Tale strato può essere costituito da uno strato di tessuto a spugna, monogarzato, oppure di uno strato di tessuto del tipo cosiddetto "pile".

Ad almeno una parte della superficie o faccia dello strato di tessuto 2, che è destinata ad essere rivolta ad un oggetto da rivestire, è ancorato uno strato 3 di una materia plastica flessibile, atta ad aderire alla superficie di un oggetto da rivestire, previa umettatura di tale strato 3 e/o della superficie dell'oggetto.

Lo strato di materia plastica 3 è convenientemente costituito da un film di poliuretano, lucido e trasparente, accoppiato a caldo allo strato di tessuto 2.

Per l'applicazione come rivestimento antiriflesso, ad esempio ad una plancia portastrumenti di un autoveicolo, lo strato di tessuto 2 è convenientemente opaco e di colore scuro, preferibilmente nero.

Un possibile modo per la realizzazione del materiale di rivestimento 1 è ad esempio il seguente.

Si provvede innanzitutto uno strato di tessuto

2.

Si realizza quindi un film di materia plastica, preferibilmente poliuretano, mediante distribuzione di uno strato uniforme di tale materia, allo stato liquido o plastico, su un substrato di supporto, quale un foglio di carta termosensibile.

Dopo l'essiccazione dello strato di materia plastica, il substrato viene quindi accoppiato allo strato di tessuto, e calandrato con esso a caldo, in modo tale per cui lo strato di materia plastica risulti rivolto alla faccia del tessuto destinata ad essere rivolta nell'impiego all'oggetto rivestito. La calandratura a caldo consente di realizzare un efficace accoppiamento dello strato di materia plastica allo strato di tessuto.

Si provvede quindi al distacco del substrato di supporto dall'accoppiato formato dallo strato di tessuto e dallo strato di materia plastica.

L'applicazione di un elemento di materiale di rivestimento secondo l'invenzione ad un oggetto da rivestire è estremamente agevole.

Come si è accennato in precedenza, è sufficiente umettare, ad esempio a mezzo di una spugna o di un nebulizzatore, lo strato di materia plastica del

materiale di rivestimento e/o la superficie dell'oggetto da rivestire, e procedere quindi all'accoppiamento del materiale a tale oggetto, come è mostrato nella fig.2 ove l'oggetto è indicato con O.

La relativa flessibilità del materiale di rivestimento secondo l'invenzione ne consente l'adattamento alla superficie di oggetti aventi le forme più disparate.

In vista dell'applicazione a taluni oggetti, quali la plancia portastrumenti di autoveicoli, elementi di materiale flessibile di rivestimento secondo l'invenzione possono essere già predisposti tagliati a misura, in funzione della specifica applicazione.

Il materiale di rivestimento secondo l'invenzione è applicabile in modo estremamente agevole.

Per l'applicazione non occorre utilizzare collanti.

Il rivestimento applicato è facilmente rimovibile in qualunque istante, mediante il sollevamento di un margine dell'elemento di rivestimento, con una cosiddetta operazione di "peeling". Dopo la rimozione del rivestimento, la superficie dell'oggetto è perfettamente pulita.

Le possibili applicazioni del materiale flessibile di rivestimento secondo l'invenzione sono innumerevoli.

Oltre all'applicazione già ricordata, ovvero per la realizzazione di rivestimenti antiriflesso su plance di autoveicoli, il materiale secondo l'invenzione può essere utilizzato per il rivestimento di tavoli, ripiani di librerie o altri elementi di arredo, ecc..

Naturalmente, fermo restando il principio del trovato, le forme di attuazione ed i particolari di realizzazione potranno essere ampiamente variati rispetto a quanto è stato descritto ed illustrato a puro titolo di esempio non limitativo, senza per questo uscire dall'ambito dell'invenzione, come definito nelle annesse rivendicazioni.

RIVENDICAZIONI

1. Materiale in foglio flessibile (1) per il rivestimento di oggetti (0), applicabile in modo removibile, e comprendente uno strato (2) di tessuto; il materiale essendo caratterizzato dal fatto che ad almeno una parte della superficie o faccia di detto strato di tessuto (2) che è destinata ad essere rivolta ad un oggetto (0) da rivestire è ancorato uno strato (3) di una materia plastica flessibile, atta ad aderire alla superficie dell'oggetto da rivestire (0) previa umettatura dello strato di materia plastica (3) e/o della superficie di detto oggetto (0).
2. Materiale flessibile di rivestimento secondo la rivendicazione 1, in cui detto strato di materia plastica (3) comprende un poliuretano.
3. Materiale flessibile di rivestimento secondo la rivendicazione 1 o 2, in cui detto strato di tessuto (2) è realizzato con filati di poliestere.
4. Materiale flessibile di rivestimento secondo la rivendicazione 1 o 2, in cui detto strato di tessuto (2) è uno strato di tessuto a spugna monogarzato.
5. Materiale flessibile di rivestimento secondo una delle rivendicazioni 1 a 3, in cui lo strato di

tessuto è del tipo cosiddetto "pile".

6. Materiale flessibile di rivestimento secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, per l'applicazione come rivestimento antiriflesso in particolare ad una plancia portastrumenti di un autoveicolo, caratterizzato dal fatto che detto strato di tessuto (2) è opaco e di colore scuro, preferibilmente nero.

7. Procedimento per rivestire almeno in parte un oggetto (0) con un materiale (1) secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, comprendente le operazioni di:

- taglio e misura di almeno un elemento (1) di detto materiale in foglio,
- umettatura della superficie dell'oggetto(0) destinato a ricevere detto elemento di materiale di rivestimento (1) e/o della superficie dello strato di materia plastica (3) di detto elemento (1), e
- applicazione dell'elemento di materiale di rivestimento (1) all'oggetto (0).

8. Procedimento per la realizzazione di un foglio (1) di materiale flessibile secondo una o più delle rivendicazioni 1 a 6, comprendente le operazioni di:

- provvedere uno strato di tessuto (2),

- realizzare un film (3) di detta materia plastica ed accoppiare a caldo tale film (3) ad una superficie o faccia dello strato di tessuto (2).

9. Procedimento secondo la rivendicazione 8, in cui il film di materia plastica (3) viene realizzato mediante distribuzione di uno strato essenzialmente uniforme di materia plastica, allo stato liquido o plastico, su un substrato di supporto, ed essiccazione di detto strato; il substrato essendo quindi calandrato a caldo in relazione giustapposta allo strato di tessuto (2), con lo strato di materia plastica rivolto al tessuto (2), in modo tale da accoppiare lo strato di materia plastica al tessuto; il substrato di supporto essendo quindi distaccato dall'accoppiato formato dallo strato di tessuto (2) e dallo strato (3) di materia plastica.

Il tutto sostanzialmente secondo quanto descritto ed illustrato, e per gli scopi specificati.

PER INCARICO
Ing. Giuseppe QUINTERNI
N. ISCRIZ. ALBO 257
In proprio e per gli altri

C.G.A.I.
Torino

—

FIG. 1 is a perspective view of a rectangular substrate 1. The substrate 1 is shown with a grid of square openings 2. The thickness of the substrate is indicated by the dimension 3.

A perspective view of a rectangular block 3. A thin, curved layer 1 is shown partially detached from the top surface of the block, revealing a grid-like pattern 2 underneath.

L

L6C LINE SIX COMPANY S.R.L.

1901 NOV 19 1950