



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207452466 U

(45)授权公告日 2018.06.05

(21)申请号 201721596630.5

(22)申请日 2017.11.26

(73)专利权人 新乡市护神特种织物有限公司

地址 453000 河南省新乡市经开区新长北  
线16号

(72)发明人 杜卫红

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51)Int.Cl.

D06B 15/00(2006.01)

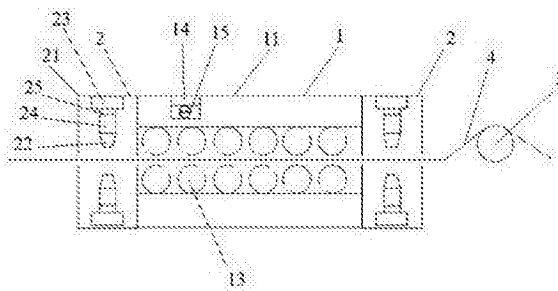
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种染布快速干燥装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种染布快速干燥装置,包括红外干燥装置和设置在红外干燥装置两侧的吹风干燥装置。红外干燥装置包括外罩,设置在外罩内的多组上红外线灯管和下红外线灯管,所述的上红外线灯管和下红外线灯管排列成上下平行的两行,上红外线灯管和下红外线灯管之间有染布通道,吹风干燥装置包括风箱,风箱内设有引导风向的吹风嘴,所述吹风嘴的出口朝向染布面。本实用新型干燥速度快,干燥效果好,能够有效提高染布质量。



1. 一种染布快速干燥装置,其特征在于:包括红外干燥装置(1)和设置在红外干燥装置(1)两侧的吹风干燥装置(2),红外干燥装置(1)包括外罩(11)、设置在外罩(11)内的多组上红外线灯管(12)和下红外线灯管(13),所述的上红外线灯管(12)和下红外线灯管(13)排列成上下平行的两行,上红外线灯管(12)和下红外线灯管(13)之间有染布通道,吹风干燥装置(2)包括风箱(21),风箱(21)内设有引导风向的吹风嘴(22),所述吹风嘴(22)的出口朝向染布面。

2. 根据权利要求1所述的染布快速干燥装置,其特征在于:所述红外干燥装置(1)上设有温度传感器(14)。

3. 根据权利要求2所述的染布快速干燥装置,其特征在于:所述温度传感器(14)上安装有温度调节阀(15)。

4. 根据权利要求1所述的染布快速干燥装置,其特征在于:所述上红外线灯管(12)和下红外线灯管(13)的方向与染布通道(4)方向垂直。

5. 根据权利要求1所述的染布快速干燥装置,其特征在于:所述吹风干燥装置(2),包括进风机(23),进风管(24),进风管(24)里设有加热丝(25)。

6. 根据权利要求1所述的染布快速干燥装置,其特征在于:所述吹风嘴(22)的长度与布料宽度一致。

## 一种染布快速干燥装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于材料布艺生产干燥处理领域,具体涉及一种染布快速干燥装置。

### 背景技术

[0002] 现有的布料涂层之后要进行烘烤干燥,得到干燥的涂层,涂层的干燥程度影响涂层与基布的粘附里力,进而影响涂层的品质。

### 实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型提供一种染布快速干燥装置,该装置干燥速度快,干燥效果好,能够有效提高染布质量。

[0004] 本实用新型的目的是以下述方式实现的:

[0005] 一种染布快速干燥装置,包括红外干燥装置和设置在红外干燥装置两侧的吹风干燥装置。红外干燥装置包括外罩,设置在外罩内的多组上红外线灯管和下红外线灯管,所述的上红外线灯管和下红外线灯管排列成上下平行的两行,上红外线灯管和下红外线灯管之间有染布通道,吹风干燥装置包括风箱,风箱内设有引导风向的吹风嘴,所述吹风嘴的出口朝向染布面。

[0006] 红外干燥装置上设有温度传感器。

[0007] 温度传感器上安装有温度调节阀。

[0008] 上红外线灯管和下红外线灯管的方向与染布通道方向垂直。

[0009] 吹风干燥装置,包括进风机,进风管,进风管内设有加热丝。

[0010] 吹风嘴的长度与布料宽度一致。

[0011] 相对于现有技术,本实用新型通过吹风干燥-电加热干燥-吹风干燥过程,提高升了干燥速度,提高了干燥质量,有效的使涂层粘附在染布上,提高了染布质量,节约了成本。

### 附图说明

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0013] 如附图所示,本实用新型为一种染布快速干燥装置,包括红外干燥装置1和设置在红外干燥装置1两侧的吹风干燥装置2。红外干燥装置1包括外罩11,设置在外罩11内的多组上红外线灯管12和下红外线灯管13,所述的上红外线灯管12和下红外线灯管13排列成上下平行的两行,上红外线灯管12和下红外线灯管13之间有染布通道,吹风干燥装置2包括风箱21,风箱21内设有引导风向的吹风嘴22,所述吹风嘴22的出口朝向染布面。

[0014] 红外干燥装置1上设有温度传感器14。

[0015] 温度传感器15上安装有温度调节阀15。

[0016] 上红外线灯管12和下红外线灯管13的方向与染布通道4方向垂直。

[0017] 吹风干燥装置1包括进风机23,进风管24,进风管24里设有加热丝25。

[0018] 所述吹风嘴22的长度与布料宽度一致。

[0019] 本实用新型的工作过程如下:布料经过送料辊3的传送从染布通道4进入吹风干燥装置1,由于该装置1设有加热丝25,因此,布料先经吹风干燥装置的吹风嘴22出来的热风干燥,吹风嘴11的长度与布料宽度一致,能够保证每一处的布料都能被热风干燥;然后经染布通道传送进入红外干燥装置2,该装置2在布料两侧设有红外线灯管12和13,对布料再次热干燥,红外干燥装置上设有温度传感器14,能够及时检测温度,并显示在显示屏上,温度若过高过低,能够通过温度调节阀15调节温度的高低;最后,布料被送往另一侧吹风干燥装置进行最后的热风干燥。

[0020] 本实用新型通过两种不同干燥方式的结合,对染布的涂层进行快速干燥,经过三次干燥过程能有效的提高干燥质量,提升工作效率。

[0021] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本领域的技术人员来说,在不脱离本实用新型整体构思前提下,还可以作出若干改变和改进,这些也应该视为本实用新型的保护范围。

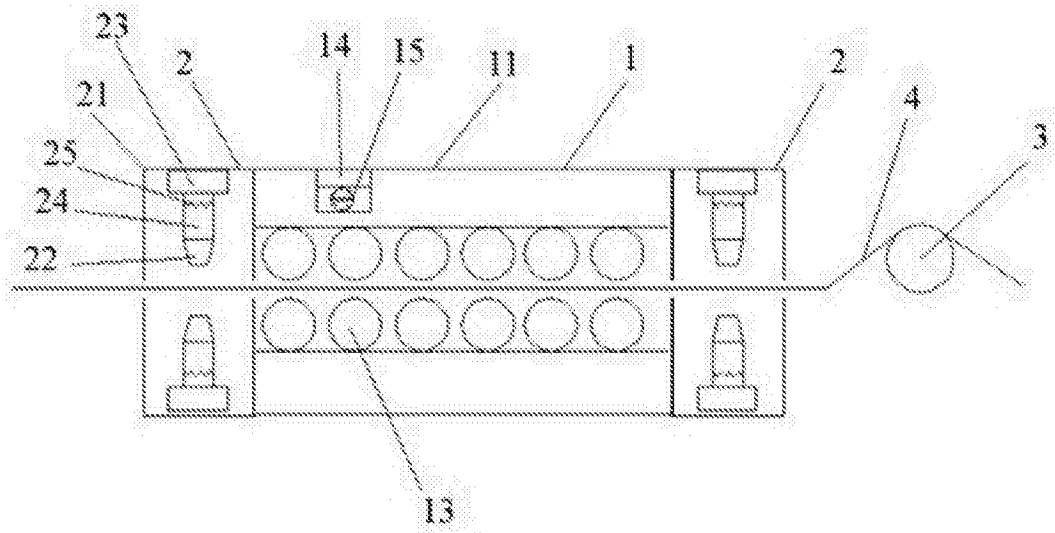


图1