

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **3 013 120**

51 Int. Cl.:

A47K 10/36 (2006.01)

A47K 10/42 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **11.03.2019** **PCT/EP2019/055970**

87 Fecha y número de publicación internacional: **17.09.2020** **WO20182283**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **11.03.2019** **E 19711537 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **29.01.2025** **EP 3937745**

54 Título: **Dispensador para dispensar productos en lámina**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
11.04.2025

73 Titular/es:

ESSITY HYGIENE AND HEALTH AKTIEBOLAG
(100.00%)
405 03 Göteborg, SE

72 Inventor/es:

MÖLLER, PER;
WALHEIM, KARL y
THORÉN, LARS

74 Agente/Representante:

QUIRÓS MARÍN, María

ES 3 013 120 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Dispensador para dispensar productos en lámina

5 **Campo técnico**

La presente divulgación se refiere a un dispensador para dispensar productos en lámina, particularmente productos sanitarios en lámina de papel, tales como toallas para manos, servilletas de papel, tisú faciales, papel higiénico u otros productos de limpieza en forma de lámina. Más particularmente, la divulgación se refiere a un mecanismo de dispensación que va a montarse en una carcasa existente, preferentemente una carcasa empotrada existente, para su readaptación. Además, la presente divulgación se refiere a un método para el montaje de un mecanismo de dispensación.

15 **Antecedentes**

Los productos en lámina generalmente se encuentran apilados o enrollados y acomodados en una carcasa de un dispensador. La dispensación de productos en lámina a través de una abertura de dispensación formada en la carcasa de dispensador se habilita por un mecanismo de dispensación que permite a un usuario sujetar un producto en lámina delantero, por ejemplo, una parte sobresaliente de un producto en lámina delantero que sobresale de la abertura de dispensación. Los ejemplos de diferentes mecanismos de dispensación se describen en los documentos US 3,432,217 A, WO 2014/065733 A1 y WO 2013/007302 A2. Con objeto de mejorar el procedimiento de dispensación y hacer que los dispensadores sean menos propensos al mal funcionamiento, los mecanismos de dispensación para dispensar los productos en lámina se han vuelto más sofisticados en las últimas décadas.

25 El documento US 2 932 426 A divulga un dispositivo de dispensación mejorado para toallas de papel. El dispositivo de dispensación está particularmente adaptado para su uso en la dispensación de toallas de papel plegadas en C y proporciona un mecanismo sencillo accionado por palanca para entrar en contacto con la solapa delantera de la toalla plegada en C más inferior de una pila en una carcasa para proyectar la solapa una distancia suficiente a través de una abertura de dispensación de modo que pueda agarrarse y tirar hacia fuera.

30 El documento KR 101 535 040 B1 divulga un aparato de dispensación de toallas para manos. El aparato de dispensación de toallas para manos montado en una parte receptora de toallas de un dispensador de toallas para manos se une a una muesca de dispensación de toallas formada en la parte receptora de toallas que va a separarse, en el que se forma una pendiente en forma de V en la dirección longitudinal de un lado en el que se forma la ranura de dispensación de toallas y se forma una salida conectada a la muesca de dispensación de toallas en el centro lateral de la pendiente. El aparato de dispensación de toallas para manos es fácil de instalar y ahorra costes al evitar el desperdicio de toallas para manos con el montaje del aparato de dispensación de toallas para manos sin retirar un dispensador de toallas para manos existente.

40 El documento US 2011/036855 A1 divulga un conjunto dispensador de toallas de papel que incluye un bastidor de soporte que recibe una longitud continua de toallas de papel plisadas. El conjunto dispensador de toallas de papel incluye además un sensor que acciona la dispensación de un extremo de la longitud continua de toallas de papel plisadas y un cortador que corta una toalla discreta del extremo de la longitud continua de toallas de papel plisadas.

45 El documento US 6 003 723 A divulga un aparato dispensador de láminas de toalla de un solo pliegue apiladas que tiene una pared posterior, paredes laterales y paredes de embudo frontal y posterior que se extienden hasta una altura de embudo entre las porciones inferiores de las paredes laterales en lados opuestos de una ranura de alimentación; y un par de elementos de estante que sobresalen hacia abajo y hacia dentro desde las respectivas paredes laterales, teniendo cada elemento de estante una anchura de estante perpendicular a la pared posterior que es de aproximadamente el 45 por ciento de una profundidad de alojamiento entre los extremos superiores de las paredes de embudo, los extremos hacia dentro de los elementos de estante, los extremos hacia dentro están espaciados por encima de la ranura de alimentación dentro de la altura del embudo y están espaciados entre sí por una distancia no superior a aproximadamente el 90 por ciento de la anchura de la pila para soportar parcialmente las láminas. Cada elemento de estante tiene una superficie de panel que está orientada hacia arriba y hacia dentro que forma un ángulo lateral de aproximadamente 45 grados con la pared lateral. Un contorno de perímetro de cada elemento de estante tiene un radio en plano de aproximadamente 0,5 pulgadas en el extremo hacia dentro, divergiendo a la anchura de estante desde el radio en plano en un ángulo con sección decreciente de aproximadamente 90 grados, también teniendo el contorno de perímetro un perfil de borde de curvatura lisa que incluye un radio de labio de estante de aproximadamente 0,15 pulgadas que se extiende hacia fuera y hacia abajo de la superficie de panel. Otro aspecto de la invención proporciona un método para limpiar una instalación que tiene el dispensador.

65 El documento US 5 950 863 A divulga un dispositivo de inserción para un dispensador de láminas que tiene un alojamiento para recibir una pila de láminas plegadas, una abertura inferior del alojamiento que está formada como una ranura alargada redondeada que tiene una porción central ampliada, incluye una porción de panel posterior; una porción de rampa frontal inclinada hacia arriba y hacia delante, un par de porciones de panel lateral que conectan la

porción de rampa frontal con la porción de panel posterior; y una porción de saliente que se extiende hacia delante desde la porción de panel hacia la porción de rampa. También se divulga un método para cargar, desde la parte inferior, el dispositivo de inserción (con láminas apiladas en el mismo) en un dispensador que tiene elementos de puerta que definen una apertura inferior del mismo.

Entre los diversos tipos de dispensadores, existen también dispensadores que tienen carcassas que se encuentran parcial o completamente empotradas dentro de una pared. Sin embargo, muchos de estos dispensadores de carcassas empotradas, como el descrito en el documento US 3.432.217 A, se basan en antiguos mecanismos de dispensación que tienen desventajas en comparación con nuevas tecnologías. Por consiguiente, es deseable reemplazar aquellos dispensadores con dispensadores que utilizan mecanismos de dispensación más recientes. Sin embargo, ya que las carcassas empotradas forman parte de una pared sólida de una construcción, el reemplazo de los dispensadores empotrados existentes con los nuevos dispensadores empotrados que utilizan lo último en tecnología resulta costoso y lleva mucho tiempo.

Por consiguiente, existe una necesidad de readaptar las carcassas de dispensador empotradas existentes con dispensadores o mecanismos de dispensación de una manera simple.

Sumario

Por lo tanto, un objeto de la presente divulgación es proporcionar un dispositivo dispensador que puede instalarse en carcassas de dispensador existentes de manera sencilla, y un método para la instalación del mismo.

Los problemas descritos anteriormente se resuelven mediante el conjunto según la reivindicación 1, el método según la reivindicación 15 y el dispensador según la reivindicación 18. Las realizaciones preferidas se exponen en las reivindicaciones dependientes.

Según un aspecto, se divulga un conjunto para el montaje de un mecanismo de dispensación para dispensar productos en lámina dentro de una carcassa de dispensador existente que comprende una pared inferior que tiene una abertura de dispensación, teniendo el conjunto las características definidas en la reivindicación 1. La carcassa de dispensador existente puede encontrarse parcial o completamente empotrada dentro de una pared. El conjunto comprende el mecanismo de dispensación, en el que el mecanismo de dispensación comprende una porción inferior, comprendiendo la porción inferior una primera porción de conexión (que también puede denominarse "porción de conexión"). El conjunto comprende una estructura de montaje que comprende una segunda porción de conexión (que también puede denominarse "porción de conexión") a la cual puede unirse la primera porción de conexión de la porción inferior para soportar el mecanismo de dispensación. La estructura de montaje está configurada para sujetarse a la pared inferior.

Ya que la estructura de montaje soporta el mecanismo de dispensación y está configurada para sujetarse a la pared inferior de la carcassa, es posible montar el mecanismo de dispensación dentro de la carcassa de manera sencilla. En contraste a ello, en configuraciones del estado de la técnica, el mecanismo de dispensación se sujeta a la pared posterior de la carcassa. Esto lleva mucho tiempo y está asociado con dificultades debido a que las posiciones de sujeción adecuadas en la pared posterior de la carcassa tienen que determinarse de antemano a fin de asegurar que el mecanismo de dispensación se ubique a la altura adecuada.

En la presente divulgación, el término "carcassa" se refiere a una carcassa existente. En cambio, los términos "mecanismo de dispensación" y "dispensador" de la presente divulgación se refieren a dispositivos que van a montarse dentro de la carcassa.

El mecanismo de dispensación del conjunto según la divulgación puede ser de la clase de o basarse en un mecanismo de dispensación en el cual se dispensan productos en lámina desde la parte superior de la pila, tal como los descritos en los documentos WO 2013/007302 A2 o WO 2014/065733 A1, el contenido de los cuales se incorpora en el presente documento en su totalidad como referencia. Para este propósito, los productos en lámina individuales pueden conectarse por líneas de debilitamiento (perforaciones) para formar una banda. Tal banda puede guiarse dentro del mecanismo de dispensación con uno o más de un elemento de guía, tal como un carrete o similar, con objeto de guiar adecuadamente la banda a lo largo de una trayectoria específica hasta la abertura de dispensación de la carcassa. También puede proporcionarse una banda sin líneas de debilitamiento para formar una banda homogénea a partir de la cual los productos en lámina individuales pueden separarse por medio de un borde de corte. También son concebibles otras clases de mecanismos de dispensación, tales como mecanismos de dispensación en los cuales los productos en lámina se dispensan desde la parte inferior de la pila. Además, los productos en lámina pueden proporcionarse de manera individual.

Además, el mecanismo de dispensación también puede ser un mecanismo de dispensación en el que el producto en lámina no se proporciona en una pila, sino se enrolla sobre un carrete o más de un carrete. Por ejemplo, el mecanismo de dispensación puede comprender un carrete o más de un carrete y el producto en lámina puede ser una banda continua, enrollada sobre el carrete.

Las carcacas, dentro de las cuales puede montarse el mecanismo de dispensación, pueden empotrarse al menos parcialmente dentro de una pared y generalmente pueden comprender una primera pared lateral, una segunda pared lateral opuesta a la primera pared lateral y una pared posterior que se extiende entre la primera pared lateral y la segunda pared lateral. Además, las carcacas empotradas existentes pueden estar dotadas de una puerta para cerrar la carcasa empotrada con objeto de proteger al mecanismo de dispensación y mejorar el aspecto del dispensador. La puerta puede estar alineada con la pared dentro de la cual se coloca la carcasa empotrada. Por lo tanto, la carcasa empotrada puede empotrarse completamente dentro de una pared. Sin embargo, la carcasa empotrada también puede empotrarse solo parcialmente dentro de una pared mientras sobresale también en cierto grado de la pared.

Además, la carcasa comprende una pared inferior que tiene una abertura de dispensación. La pared inferior puede unirse firmemente o formarse de manera integral con la carcasa. Además, pueden existir diversas clases y formas de la pared inferior de las carcacas de dispensador. Por ejemplo, la pared inferior generalmente puede comprender una superficie inclinada o curva, tal como la que se muestra en el documento US 3.432.217 A, que puede extenderse en una dirección ascendente desde la pared posterior de la carcasa.

Aunque el conjunto y el dispensador según la divulgación se describen a modo de ejemplo en relación con una carcasa empotrada existente, el conjunto y el dispensador según la divulgación también pueden aplicarse a una carcasa que no sea empotrada dentro de una pared, sino montada en una pared o sin apoyo.

El mecanismo de dispensación del conjunto según la divulgación comprende una porción inferior. La porción inferior generalmente puede entenderse como una porción del mecanismo de dispensación que está situada en una posición inferior del mecanismo de dispensación tal como se observa en la dirección de arriba hacia abajo de la carcasa. Según un ejemplo, el mecanismo de dispensación puede comprender un bastidor que está configurado para montarse en la carcasa. En este ejemplo, la porción inferior puede ser una porción inferior del bastidor. El mecanismo de dispensación también puede comprender más de una porción inferior. Por ejemplo, el bastidor del mecanismo de dispensación puede comprender una pared lateral izquierda y una pared lateral derecha, en el que cada una de la pared lateral izquierda y la pared lateral derecha comprende una porción inferior.

La porción inferior comprende una primera porción de conexión. La primera porción de conexión de la porción inferior puede estar situada en un extremo inferior de la porción inferior. En un ejemplo, la primera porción de conexión puede estar situada en el extremo inferior del bastidor del mecanismo de dispensación.

La estructura de montaje del conjunto según la divulgación puede entenderse como la estructura con la cual el mecanismo de dispensación se monta dentro de la carcasa empotrada. Para este propósito, la estructura de montaje comprende una segunda porción de conexión a la cual puede unirse la primera porción de conexión de la porción inferior del mecanismo de dispensación para soportar el mecanismo de dispensación. La segunda porción de conexión de la estructura de montaje puede diseñarse de manera específica con objeto de proporcionar la conexión adecuada entre la segunda porción de conexión y la primera porción de conexión del mecanismo de dispensación del conjunto. En un ejemplo, el mecanismo de dispensación puede comprender dos porciones inferiores, teniendo cada una de las dos porciones inferiores una primera porción de conexión. En este ejemplo, la estructura de montaje comprende dos segundas porciones de conexión a las cuales pueden unirse respectivamente las primeras porciones de conexión de las porciones inferiores. La primera porción de conexión puede unirse de manera inseparable a la segunda porción de conexión. Sin embargo, según un ejemplo, la primera porción de conexión puede unirse de manera separable a la segunda porción de conexión. Con esta configuración, es posible separar el mecanismo de dispensación de la estructura de montaje y, a su vez, de la carcasa empotrada, por ejemplo, con objeto de llevar a cabo mantenimiento, sin tener que separar la estructura de montaje de la carcasa.

La estructura de montaje soporta el mecanismo de dispensación cuando el mecanismo de dispensación se une a la estructura de montaje. Esto puede implicar que la estructura de montaje tiene suficiente rigidez con objeto de ser capaz de soportar el mecanismo de dispensación. Además, la estructura de montaje puede ser capaz de soportar el mecanismo de dispensación sin proporcionar medios de soporte adicionales o distintos.

Además, la estructura de montaje está configurada para sujetarse a la pared inferior. El término "puede sujetarse" puede implicar que la estructura de montaje se sujeta a la pared inferior de tal manera que la estructura de montaje y, a su vez, el mecanismo de dispensación, se monten firmemente en la carcasa empotrada. Según un ejemplo, la estructura de montaje puede estar situada en un lado superior de la pared inferior, tal como se observa en la dirección de arriba hacia abajo de la carcasa, cuando se sujeta a la pared inferior. Tal como se mencionó previamente, la pared inferior de la carcasa empotrada puede diferir en forma. Por consiguiente, generalmente la estructura de montaje puede dimensionarse con objeto de ajustarse de manera adecuada a diversas formas de la pared inferior, sin cubrir la abertura de dispensación definida en la pared inferior para no impedir el paso de los productos en lámina a través de la abertura de dispensación. La estructura de montaje puede sujetarse de manera inseparable a la pared inferior. Sin embargo, en un ejemplo, la estructura de montaje puede sujetarse de manera separable a la pared inferior, por ejemplo, para montar también la estructura de montaje a otra carcasa empotrada.

En un ejemplo, la primera porción de conexión puede unirse de manera no pivotante a la segunda porción de

conexión.

Sin embargo, la primera porción de conexión según la invención puede unirse de manera pivotante a la segunda porción de conexión.

Ya que la primera porción de conexión está comprendida en la porción inferior del mecanismo de dispensación, "puede unirse de manera pivotante" puede significar que el mecanismo de dispensación puede hacerse pivotar alrededor de la estructura de montaje, alrededor de un eje de rotación. Por ejemplo, cada parte del mecanismo de dispensación puede moverse de manera pivotante en el mismo ángulo de rotación alrededor del eje de rotación. De manera alternativa, solo partes específicas del mecanismo de dispensación pueden moverse de manera pivotante. La unión pivotante de la primera porción de conexión a la segunda porción de conexión puede realizarse por medio de bisagras, un pasador acoplado en un orificio o similares.

Con esta configuración, es posible montar el mecanismo de dispensación en la carcasa empotrada, incluso si la carcasa proporciona poco espacio en la dirección de arriba hacia abajo de la carcasa. Más específicamente, la carcasa puede comprender una pared superior opuesta a la pared inferior, en la que el espacio en la dirección de arriba hacia abajo de la carcasa se define por el espacio entre la pared inferior y la pared superior. Tal como se mencionó anteriormente, la estructura de montaje puede sujetarse a la pared inferior. Por consiguiente, si la estructura de montaje se sujeta a la pared inferior y el mecanismo de dispensación va a unirse a la estructura de montaje, si la primera porción de conexión pudiera unirse de manera no pivotante a la segunda porción de conexión de la estructura de montaje, el mecanismo de dispensación se montaría en la carcasa empotrada disponiendo el mecanismo de dispensación en una posición vertical, por encima de la estructura de montaje dentro de la carcasa empotrada, y bajando posteriormente el mecanismo de dispensación en una dirección descendente para unir la primera porción de conexión a la segunda porción de conexión. Sin embargo, este movimiento descendente requiere de un cierto espacio en la dirección de arriba hacia abajo dentro de la carcasa empotrada. Ya que, según la divulgación, la primera porción de conexión puede unirse de manera pivotante a la segunda porción de conexión, la unión del mecanismo de dispensación a la estructura de montaje no requiere de tal movimiento descendente. En cambio, el mecanismo de dispensación puede unirse a la estructura de montaje uniendo la primera porción de conexión a la segunda porción de conexión, encontrándose el mecanismo de dispensación en una posición inclinada con respecto a la pared posterior de la carcasa, y haciendo pivotar posteriormente el mecanismo de dispensación al interior de la carcasa.

La segunda porción de conexión puede comprender una forma sustancialmente cilíndrica, en la que la primera porción de conexión se encuentra sustancialmente en forma de U y puede acoplarse con la segunda porción de conexión.

La expresión "sustancialmente cilíndrico" puede significar que no toda la forma de la segunda porción de conexión es cilíndrica. Por ejemplo, también puede ser concebible que solo partes de la segunda porción de conexión comprenden una forma cilíndrica o que una sección transversal de la segunda porción de conexión o de partes de la misma no forman un círculo completo. Además, la expresión "sustancialmente en forma de U" puede significar que no toda la primera porción de conexión se encuentra en forma de U, sino solo partes de la misma. Además, una sección transversal de la primera porción de conexión o de partes de la misma puede no formar una forma de U perfecta sino más bien una forma de círculo abierto o similares. La característica de que la primera porción de conexión puede acoplarse con la segunda porción de conexión puede significar que la primera porción de conexión en forma de U puede ponerse en contacto con la segunda porción de conexión de forma cilíndrica, de tal manera que la primera porción de conexión y la segunda porción de conexión forman un mecanismo similar a una bisagra que permite la unión pivotante de la primera porción de conexión a la segunda porción de conexión.

Con esta configuración, es posible proporcionar una unión pivotante de la primera porción de conexión a la segunda porción de conexión, logrando así las ventajas descritas anteriormente sin necesidad de proporcionar componentes adicionales, tales como bisagras o similares.

El mecanismo de dispensación puede comprender además una porción superior, en el que la porción superior puede unirse a la carcasa de dispensador.

La porción superior del mecanismo de dispensación puede ser una porción superior del bastidor del mecanismo de dispensación. Sin embargo, también otras partes del mecanismo de dispensación localizadas en una posición superior del mecanismo de dispensación en la dirección de arriba hacia abajo de la carcasa, pueden ser la porción superior. La porción superior puede unirse a la carcasa de dispensador por medio de cinta adhesiva, tornillos, ganchos, elementos de sujeción de tipo velcro o similares. Con esta configuración, es posible sujetar de manera adicional el mecanismo de dispensación dentro de la carcasa empotrada, es decir, además de soportar el mecanismo de dispensación por medio de la estructura de montaje. Por ejemplo, la primera porción de conexión de la porción inferior del mecanismo de dispensación puede unirse de manera pivotante a la segunda porción de conexión de la estructura de montaje. En este caso, al utilizar cinta adhesiva y/o elemento de sujeción de tipo velcro, la porción superior del mecanismo de dispensación puede unirse a la carcasa de dispensador al hacer pivotar el mecanismo de dispensación al interior de la carcasa hacia la pared posterior de la misma.

La porción superior puede unirse a la pared posterior de la carcasa empotrada. La porción superior puede unirse a la carcasa a través de dispositivos de unión adicionales, colocados entre el mecanismo de dispensación y la pared de la carcasa. Sin embargo, según un ejemplo, la porción superior puede unirse directamente a la carcasa de dispensador, reduciendo así las partes del conjunto para el montaje de un mecanismo de dispensación según la divulgación.

La primera porción de conexión puede ajustarse a presión sobre o en la segunda porción de conexión.

Según un ejemplo, la primera porción de conexión puede realizarse de un material elástico y ligeramente flexible, tal como plástico o similares, y la forma de U o la forma de círculo abierto de la primera porción de conexión puede tener un diámetro menor que la respectiva forma cilíndrica de la segunda porción de conexión. En este caso, la primera porción de conexión puede unirse a la segunda porción de conexión presionando la primera porción de conexión sobre la segunda porción de conexión, separando así ligeramente mediante presión las respectivas partes de la primera porción de conexión que forman la forma de U para aumentar el diámetro de la forma de U y permitir la conexión a la segunda porción de conexión. Debido al material elástico y flexible de la primera porción de conexión, dichas partes respectivas de la primera porción de conexión, que forman la forma de U, pueden impulsarse a regresar a su posición original después de la conexión a la segunda porción de conexión, ajustándose a presión de este modo sobre la segunda porción de conexión y completando la conexión.

La primera porción de conexión también puede ajustarse a presión en la segunda porción de conexión. Por ejemplo, la primera porción de conexión puede comprender una parte sobresaliente y la segunda porción de conexión puede comprender un orificio, en las que la parte sobresaliente de la primera porción de conexión puede acoplarse con el orificio de la segunda porción de conexión. Los ejemplos de tal clase de conexión pueden ser una conexión de junta esférica o una conexión por ajuste a presión con ganchos cargados por resorte.

Con esta configuración, es posible mejorar la unión del mecanismo de dispensación a la estructura de montaje en comparación con un caso en el que la primera porción de conexión no podía ajustarse a presión sobre o en la segunda porción de conexión.

La estructura de montaje puede comprender un elemento de sujeción configurado para sujetarse a un borde de la abertura de dispensación.

El elemento de sujeción puede conectarse a la estructura de montaje. El elemento de sujeción también puede formarse de manera integral con la estructura de montaje. También es concebible que el elemento de sujeción sea un elemento separado que puede conectarse o unirse a la estructura de montaje. Además, la estructura de montaje también puede comprender más de un elemento de sujeción. Por ejemplo, la estructura de montaje puede comprender un elemento de sujeción, o dos elementos de sujeción, o tres elementos de sujeción, o cuatro elementos de sujeción, o cinco elementos de sujeción.

En general, el elemento de sujeción puede sujetarse a cualquier borde de la abertura de dispensación, es decir, un borde frontal, un borde posterior o un borde lateral, tal como se observa con respecto a la carcasa empotrada.

Con esta configuración, es posible sujetar la estructura de montaje a la pared inferior de manera sencilla y más fiable. Esto se debe, por un lado, a que un usuario puede llegar a través de la abertura de dispensación en la sujeción de la estructura de montaje a la pared inferior, teniendo así menos dificultades de manejo en el procedimiento de montaje. Por otro lado, el elemento de sujeción puede abarcar el borde de la abertura de dispensación, sujetando así de manera más fiable la estructura de montaje a la pared inferior.

El elemento de sujeción puede estar configurado para sujetarse a un borde posterior de la abertura de dispensación.

El borde posterior de la abertura de dispensación puede ser el borde localizado más cercano a la pared posterior de la carcasa de dispensador. En general, tal como se describió con anterioridad, la dispensación continua de productos en lámina desde el dispensador se realiza por medio del mecanismo de dispensación que asegura que una parte sobresaliente de un producto en lámina delantero sobresalga a través de la abertura de dispensación y sea capaz de agarrarse fácilmente por un usuario. Ya que la parte sobresaliente cubre u oculta el borde posterior de la abertura de dispensación, la parte sobresaliente también cubre u oculta el elemento de sujeción que puede sujetarse al borde posterior de la abertura de dispensación.

Por lo tanto, con esta configuración, puede obtenerse un buen aspecto del dispensador readaptado.

Según un ejemplo, el elemento de sujeción de la estructura de montaje está configurado para sujetarse a la pared inferior mediante la modificación estructural de la pared inferior. En este caso, por ejemplo, el elemento de sujeción puede comprender un tornillo con el cual puede sujetarse la estructura de montaje a la pared inferior, modificando así el tornillo la estructura de la pared inferior mediante penetración a través de la pared inferior.

Sin embargo, el elemento de sujeción de la estructura de montaje puede estar configurado para sujetarse a la pared inferior sin modificar estructuralmente la pared inferior.

5 La modificación estructural de la pared inferior puede comprender la formación de orificios pasantes en la pared inferior, por ejemplo, en caso de que el elemento de sujeción se sujete a la pared inferior por medio de tornillos. La modificación estructural también puede comprender la modificación de la forma general de la pared inferior, por ejemplo, mediante flexión de la pared inferior. La modificación estructural puede comprender además la formación de hendiduras o similares en la pared inferior con objeto de sujetar el elemento de sujeción a la pared inferior.

10 Al proporcionar un elemento de sujeción que está configurado para sujetarse a la pared inferior sin modificación estructural de la pared inferior, el mecanismo de dispensación puede montarse en la carcasa empotrada de manera sencilla. Además, ya que la pared inferior no se modifica estructuralmente por el elemento de sujeción, puede prevenirse el daño a la pared inferior y/o la carcasa empotrada.

15 El elemento de sujeción puede seleccionarse del grupo que consiste en una pinza, una abrazadera, una cinta, un elemento de sujeción de tipo velcro y combinaciones de los mismos.

20 Por ejemplo, el elemento de sujeción puede ser una pinza, una abrazadera, una cinta, o un elemento de sujeción de tipo velcro. El elemento de sujeción puede estar configurado también mediante una combinación de una pinza y una abrazadera o una pinza y una cinta, etc. La cinta puede ser una cinta adhesiva. La pinza y la abrazadera pueden componerse de varios elementos. Por ejemplo, la abrazadera puede comprender un mecanismo de liberación rápida, de tipo excéntrico, que se acciona por una palanca.

25 Además, tal como se mencionó con anterioridad, la estructura de montaje puede comprender más de un elemento de sujeción. En este caso, puede proporcionarse más de uno de los elementos anteriores del grupo. Por ejemplo, puede proporcionarse una pinza, o dos pinzas, o tres pinzas, o cuatro pinzas, o cinco pinzas.

30 Al seleccionarse el elemento de sujeción a partir de los elementos del grupo anterior, la estructura de montaje puede sujetarse fácilmente a la pared inferior. Esto se debe a que no se requiere herramienta para sujetar los elementos del grupo anterior a un borde de la abertura de dispensación. Además, ya que no se requiere herramienta, la sujeción de la estructura de montaje a la pared inferior y, a su vez, el montaje del mecanismo de dispensación dentro de la carcasa empotrada, pueden llevarse a cabo más rápidamente.

35 El elemento de sujeción puede ser una pinza, en el que la pinza puede comprender una pinza de resorte que tiene una sección transversal sustancialmente en forma de U.

40 “Sustancialmente en forma de U” puede significar que no toda la sección transversal de la pinza de resorte se encuentra en forma de U, sino solo partes de la misma. Además, la sección transversal de la pinza de resorte o partes de la misma puede no formar una forma perfecta de U sino también una forma de círculo abierto, una forma que comprende esquinas o similares.

45 En un ejemplo, la pinza de resorte puede comprender dos patas que se conectan o se conectan de manera integral entre sí a fin de formar la sección transversal en forma de U. Una pata puede acoplarse con la estructura de montaje y la otra pata puede acoplarse con el borde de la abertura de dispensación a fin de sujetar la estructura de montaje a la pared inferior de la carcasa. La pinza de resorte puede realizarse de metal con objeto de proporcionar propiedades de resorte adecuadas, a fin de sujetar de manera adecuada la estructura de montaje a la pared inferior. Sin embargo, la pinza de resorte también puede realizarse de plástico que es flexible y elástico y que tiene propiedades similares. En un ejemplo en el que la pinza de resorte puede comprender dos patas, las dos patas pueden separarse entre sí por una cierta distancia en caso de que la pinza de resorte se encuentre en un estado descargado, es decir, cuando la estructura de montaje no se sujete a la pared inferior por medio del elemento de sujeción. En el ejemplo, la pinza de resorte puede estar configurada de tal manera que un estado cargado de la pinza de resorte sea un estado en el que las dos patas tienden a impulsarse una hacia la otra, debido a la fuerza de resorte, si se separan aún más entre sí en comparación con el estado descargado. La pinza de resorte puede estar configurada de tal manera que la pinza de resorte se encuentre en el estado cargado si una pata se acopla con la estructura de montaje y la otra pata se acopla con un borde de la abertura de dispensación. En este caso, la fuerza de resorte ejercida por la pinza de resorte puede sujetar la estructura de montaje a la pared inferior de la carcasa empotrada.

60 Por lo tanto, con esta configuración, pueden proporcionarse una estructura sencilla y un mecanismo sencillo del elemento de sujeción.

65 La pinza de resorte también puede comprender más de dos patas. Por ejemplo, la pinza de resorte puede comprender tres patas, en la que dos patas pueden acoplarse con la estructura de montaje y una pata puede acoplarse con el borde de la abertura de dispensación a fin de sujetar la estructura de montaje a la pared inferior de la carcasa.

La pinza puede comprender además un cuerpo de pinza que tiene una sección transversal sustancialmente en forma de U y que encierra la pinza de resorte.

“Sustancialmente en forma de U” puede tener el mismo significado que se mencionó anteriormente en contexto de la pinza de resorte. En general, el cuerpo de pinza puede dimensionarse para encerrar la pinza de resorte. Por ejemplo, el cuerpo de pinza puede ser de tamaño ligeramente mayor para encerrar adecuadamente la pinza de resorte. Según un ejemplo, el cuerpo de pinza puede realizarse de plástico. Con esta configuración, es posible mejorar el manejo de las pinzas mientras se sujeta la estructura de montaje a la pared inferior. Además, es posible proporcionar una configuración más estable de la pinza.

Además, el cuerpo de pinza puede comprender muescas u otras estructuras en el exterior del mismo. Estas estructuras pueden mejorar el agarre entre la pinza y la mano de un usuario, al tiempo que sujetan la estructura de montaje a la pared inferior.

La estructura de montaje puede comprender una o más de una abertura de ranura. La abertura de ranura puede tener una longitud de ranura a lo largo de su eje longitudinal, en la que el cuerpo de pinza puede comprender dos patas, en la que una de las dos patas puede penetrar en la abertura de ranura. La una de las dos patas puede comprender una porción de protuberancia que puede extenderse en una dirección paralela al eje longitudinal de la abertura de ranura y que puede tener una longitud mayor que la longitud de ranura.

La estructura de montaje puede comprender una abertura de ranura o más de una abertura de ranura. En un ejemplo, la estructura de montaje puede comprender dos aberturas de ranura. Sin embargo, la estructura de montaje también puede comprender más de dos aberturas de ranura, por ejemplo, tres aberturas de ranura, cuatro aberturas de ranura, o cinco aberturas de ranura. La abertura de ranura puede preformarse en la estructura de montaje. Tal como se implica generalmente por el término “abertura de ranura”, la abertura de ranura puede tener una forma longitudinal, como una hendidura, o una muesca, o similares. Por lo tanto, la abertura de ranura tiene una longitud de ranura a lo largo de su eje longitudinal.

De manera similar al ejemplo anteriormente descrito con respecto a la pinza de resorte, el cuerpo de pinza que encierra la pinza de resorte comprende dos patas. En un ejemplo, las patas se forman de manera integral para seguir la forma de la pinza de resorte. Una de las dos patas del cuerpo de pinza penetra en la abertura de ranura. En un ejemplo, la una de las dos patas que penetra en la abertura de ranura puede penetrar en la abertura de ranura de tal manera que la pinza pueda desplazarse o moverse en relación con la estructura de montaje en una dirección a lo largo de la pata de la pinza sin que la abertura de ranura obstaculice el movimiento de la pinza. Además, la una de las dos patas puede penetrar en la abertura de ranura de tal manera que la pinza pueda desplazarse en cierto grado en relación con la estructura de montaje en la dirección de arriba hacia abajo y/o en la dirección de izquierda a derecha de la carcasa cuando la estructura de montaje se coloca o dispone en la pared inferior de la carcasa. Además, la una de las dos patas puede penetrar en la abertura de ranura de tal manera que la pinza puede hacerse girar en cierto grado en relación con la estructura de montaje en cualquier dirección, por ejemplo alrededor de un eje de rotación paralelo a la dirección frontal-posterior de la carcasa, y/o alrededor de un eje de rotación paralelo a la dirección de izquierda a derecha de la carcasa, y/o alrededor de un eje de rotación paralelo a la dirección de arriba hacia abajo de la carcasa, cuando la estructura de montaje se coloca o dispone en la pared inferior de la carcasa. Con esta configuración, la pinza puede orientarse de manera óptima con respecto a la forma del borde posterior de la abertura de dispensación de la pared inferior, optimizando así la sujeción de la estructura de montaje a la pared inferior de la carcasa.

La una de las dos patas que penetra en la abertura de ranura comprende una porción de protuberancia. La porción de protuberancia puede ser un elemento adicional conectado a la una de las dos patas o puede formarse de manera integral con la una de las dos patas. Además, la porción de protuberancia puede formar una porción de extremo de la una de las dos patas.

Con esta configuración, ya que la porción de protuberancia se extiende en una dirección paralela al eje longitudinal de la abertura de ranura y tiene una longitud mayor que la longitud de ranura, puede evitarse que la pinza se mueva fuera de la abertura de ranura de la estructura de montaje. Esto evita la pérdida de pinzas cuando la estructura de montaje no se sujeta a la pared inferior, por ejemplo, durante el transporte. Además, la sujeción de la estructura de montaje a la pared inferior de la carcasa puede facilitarse debido a que las pinzas no tienen que sostenerse por separado por un usuario.

El cuerpo de pinza también puede comprender más de dos patas, por ejemplo, en casos en los que la pinza de resorte comprende más de dos patas. Por ejemplo, el cuerpo de pinza puede comprender tres patas en caso de que la pinza de resorte comprenda tres patas.

La estructura de montaje puede encontrarse sustancialmente en la forma de barra.

“En forma de barra” puede tener el mismo significado que “en forma de varilla” y puede significar que la estructura de montaje tiene una forma alargada. El término “sustancialmente” puede indicar que la forma alargada de la estructura

de montaje no necesariamente tiene que ser completamente recta. La sección transversal de la estructura de montaje puede tener una forma rectangular, trapezoidal, redonda, cuadrada o cualquier otra que está configurada para sujetar adecuadamente la estructura de montaje a la pared inferior.

- 5 Con esta configuración, es posible proporcionar una estructura de montaje sencilla para montar el mecanismo de dispensación dentro de la carcasa empotrada, en la que la estructura de montaje no cubre la abertura de dispensación definida en la pared inferior de la carcasa.

La estructura de montaje puede ser de longitud ajustable en su dirección longitudinal.

- 10 Con objeto de ajustar la longitud de la estructura de montaje, elementos adicionales que tienen la misma sección transversal que la estructura de montaje pueden conectarse a porciones de extremo de la estructura de montaje a fin de aumentar la longitud en la dirección longitudinal de la estructura de montaje. Además, también es concebible que la estructura de montaje sea telescópicamente ajustable en longitud. En este caso, la longitud ajustada de la estructura de montaje puede fijarse a través de un mecanismo de tornillo entre las respectivas partes telescópicas de la estructura de montaje.

- 15 Con esta configuración, es posible adaptar la longitud de la estructura de montaje a la forma de la carcasa empotrada, proporcionando así una fijación mejorada de la estructura de montaje y, a su vez, del mecanismo de dispensación dentro de la carcasa empotrada.

- 20 Según otro aspecto, se divulga un método para el montaje de un mecanismo de dispensación para dispensar productos en lámina dentro de una carcasa de dispensador existente, que comprende una pared inferior que tiene una abertura de dispensación, comprendiendo el método las etapas de la reivindicación 16. El método comprende las etapas de:

- 25 i) colocar una estructura de montaje que comprende una segunda porción de conexión en la pared inferior,
ii) sujetar la estructura de montaje a la pared inferior,
30 iii) unir una primera porción de conexión, provista en una porción inferior del mecanismo de dispensación, a la segunda porción de conexión de la estructura de montaje.

- 35 El mecanismo de dispensación puede ser el mismo o puede tener las mismas características que el mecanismo de dispensación de la presente divulgación. La carcasa de dispensador existente también puede ser el mismo o puede tener las mismas características que la carcasa empotrada mencionado anteriormente. A través de este documento, la expresión "puede tener las mismas características" también puede significar que solo algunas de las características son las mismas, mientras que otras son diferentes.

- 40 En la etapa i), una estructura de montaje que comprende una segunda porción de conexión se coloca en la pared inferior de la carcasa empotrada. La estructura de montaje puede ser la misma o puede tener las mismas características que la estructura de montaje de la presente divulgación. En esta etapa, la estructura de montaje puede colocarse en la pared inferior y su posición puede ajustarse con respecto a la abertura de dispensación a fin de asegurar la colocación adecuada de la estructura de montaje.

- 45 En la etapa ii), la estructura de montaje se sujeta a la pared inferior. Por ejemplo, esta etapa puede comprender la sujeción de la estructura de montaje a la pared inferior por medio de la pinza de la presente divulgación tal como se describió con anterioridad. Esta etapa puede llevarse a cabo posterior a la etapa i). Con esta etapa, se fija la posición de la estructura de montaje con respecto a la pared inferior.

- 50 En la etapa iii), la primera porción de conexión del mecanismo de dispensación se une a la segunda porción de conexión de la estructura de montaje. La unión de la primera porción de conexión del mecanismo de dispensación a la segunda porción de conexión de la estructura de montaje puede incluir el ajuste a presión de la primera porción de conexión sobre o en la segunda porción de conexión. Además, la unión de la primera porción de conexión a la segunda porción de conexión puede llevarse a cabo mientras el mecanismo de dispensación se encuentra en una posición vertical o en una posición inclinada con respecto a la pared posterior de la carcasa.

- 55 Con este método, es posible montar fácilmente un mecanismo de dispensación dentro de una carcasa de dispensador empotrada existente. Por lo tanto, el método es adecuado para readaptar una carcasa empotrada existente con un mecanismo de dispensación que tiene una tecnología más reciente.

- 60 La primera porción de conexión puede unirse de manera pivotante a la segunda porción de conexión, en la que posterior a la etapa iii) el método comprende además la etapa de:

- 65 i) hacer pivotar el mecanismo de dispensación al interior de la carcasa de dispensador.

La sujeción de manera pivotante de la primera porción de conexión a la segunda porción de conexión puede ser la misma o puede tener las mismas características que las descritas anteriormente. En la etapa iv), debido a la sujeción de manera pivotante de la primera porción de conexión a la segunda porción de conexión, el mecanismo de dispensación puede unirse a la estructura de montaje mientras se encuentra en una posición inclinada con respecto a la pared posterior de la carcasa empotrada y hacerse pivotar posteriormente al interior de la carcasa empotrada.

De este modo, con este método, es posible montar fácilmente el mecanismo de dispensación dentro de la carcasa empotrada, también en casos en los que se reduce el espacio de la carcasa empotrada entre la pared inferior y la pared superior.

Posterior a la etapa iv) el método puede comprender además la etapa de:

ii) unir una porción superior del mecanismo de dispensación a la carcasa de dispensador.

La porción superior del mecanismo de dispensación puede ser la misma o tener las mismas características que las descritas anteriormente. La unión de la porción superior de la carcasa de dispensador también puede caracterizarse por las mismas características que las descritas anteriormente.

Con este método, es posible sujetar de manera adicional el mecanismo de dispensación dentro de la carcasa empotrada, es decir, además de la unión del mecanismo de dispensación a la estructura de montaje. Por ejemplo, la primera porción de conexión del mecanismo de dispensación puede unirse de manera pivotante a la segunda porción de conexión de la estructura de montaje. En este caso, utilizando cinta adhesiva y/o elemento de sujeción de tipo velcro, la porción superior del mecanismo de dispensación puede unirse a la carcasa de dispensador después de hacer pivotar el mecanismo de dispensación al interior de la carcasa hacia la pared posterior de la misma.

Según otro aspecto, se divulga un dispensador para montarse dentro de una carcasa de dispensador existente, que comprende una pared inferior que tiene una abertura de dispensación, comprendiendo el dispensador las características de la reivindicación 20. La carcasa de dispensador existente puede ser una carcasa empotrada y, por ejemplo, empotrada parcial o completamente dentro de una pared. El dispensador comprende una primera pared lateral, una segunda pared lateral opuesta a la primera pared lateral, una pared posterior que se extiende entre la primera pared lateral y la segunda pared lateral y una estructura de pared inferior que se conecta a los extremos inferiores de la primera pared lateral, la segunda pared lateral y la pared posterior. La primera pared lateral, la segunda pared lateral, la pared posterior y la estructura de pared inferior forman un compartimento de almacenamiento para alojar una pila de productos en lámina. La estructura de pared inferior define una salida de dispensación para dispensar productos en lámina. La estructura de pared inferior está configurada para sujetarse a la pared inferior.

Ya que la estructura de pared inferior está configurada para sujetarse a la pared inferior de la carcasa, es posible montar el dispensador dentro de la carcasa empotrada de manera sencilla. En contraste a ello, en las configuraciones de estado de la técnica, el dispensador o mecanismo de dispensación se sujeta a la pared posterior de la carcasa empotrada. Esto lleva mucho tiempo y está asociado con dificultades debido a que deben determinarse de antemano las posiciones de sujeción adecuadas en la pared posterior de la carcasa con objeto de asegurar que el mecanismo de dispensación se localice a la altura adecuada.

La carcasa de dispensador existente puede ser el mismo o puede tener las mismas características que la carcasa (empotrada) mencionado anteriormente.

El dispensador puede ser de la clase de o basarse en el dispensador divulgado en el documento WO 2014/200394 A1, el contenido del cual se incorpora en el presente documento en su totalidad como referencia. El dispensador divulgado en el documento WO 2014/200394 A1 comprende un mecanismo de dispensación en el que los productos en lámina se dispensan a través de la salida de dispensación desde la parte inferior de la pila de productos en lámina. En un ejemplo, cuando se monta en la carcasa empotrada, la primera pared lateral del dispensador puede colocarse adyacente a la primera pared lateral de la carcasa, la segunda pared lateral del dispensador puede colocarse adyacente a la segunda pared lateral de la carcasa, y la pared posterior del dispensador puede colocarse adyacente a la pared posterior de la carcasa. Además, en el ejemplo, la estructura de pared inferior puede colocarse adyacente a la pared inferior de la carcasa empotrada. Para este propósito, la estructura de pared inferior puede dimensionarse y/o conformarse para que sea compatible con la forma de la pared inferior de la carcasa. Esto puede significar que la salida de dispensación de la estructura de pared inferior sea alineada con la abertura de dispensación de la pared inferior de la carcasa.

La primera pared lateral, la segunda pared lateral, la pared posterior y la estructura de pared inferior del dispensador forman un compartimento de almacenamiento para alojar una pila de productos en lámina. El compartimento de almacenamiento puede ser lo suficientemente grande para recibir la pila de productos en lámina sin inhibir el movimiento de los productos en lámina cuando se dispensan los productos en lámina. Según un ejemplo, el compartimento de almacenamiento puede dimensionarse para alojar más de una pila de productos en lámina. Además, el dispensador también puede estar provisto de una pared frontal o porciones de pared frontal que se

extienden en un lado frontal del dispensador, entre la primera pared lateral y la segunda pared lateral del dispensador, a fin de limitar el compartimento de almacenamiento en la dirección frontal de la carcasa.

Tal como se mencionó anteriormente, la estructura de pared inferior define una salida de dispensación para dispensar los productos en lámina. En un ejemplo, tal como se muestra en la figura 2 del documento WO 2014/200394 A1, la pared posterior, así como la estructura de pared inferior del dispensador, pueden componerse de dos partes que se colocan de manera movable una con respecto a la otra, de tal manera que el espacio del compartimento de almacenamiento puede adaptarse en la dirección desde la primera pared lateral hasta la segunda pared lateral del dispensador, es decir, en una dirección de izquierda a derecha de la carcasa empotrada. Esta configuración permite una adaptación del dispensador al tamaño de los productos en lámina. En este ejemplo, la salida de dispensación del dispensador se define por las dos partes de la estructura de pared inferior. Además, tal como se mencionó anteriormente, la salida de dispensación del dispensador puede alinearse generalmente con la abertura de dispensación de la carcasa con objeto de asegurar la dispensación adecuada de los productos en lámina provenientes del dispensador a través de la abertura de dispensación de la carcasa.

Según este aspecto de la divulgación, la estructura de pared inferior está configurada para sujetarse a la pared inferior. La sujeción de la estructura de pared inferior a la pared inferior puede ser la misma o puede tener las mismas características que la sujeción de la estructura de montaje a la pared inferior tal como se mencionó anteriormente con respecto al conjunto para el montaje del mecanismo de dispensación dentro de la carcasa empotrada según el otro aspecto de la divulgación.

La pared posterior puede unirse a la carcasa de dispensador.

La unión de la pared posterior del dispensador a la carcasa de dispensador, es decir, la carcasa de dispensador empotrada, puede ser la misma o puede tener las mismas características que la unión de la porción superior del mecanismo de dispensación a la carcasa de dispensador descrita anteriormente. Por consiguiente, la pared posterior del dispensador puede unirse a la carcasa empotrada por medio de cinta adhesiva, elemento de sujeción de tipo velcro o similares. Además, solo una porción superior de la pared posterior del dispensador puede unirse a la carcasa de dispensador empotrada.

Con esta configuración, es posible sujetar de manera adicional el dispensador dentro de la carcasa empotrada, es decir, además de la sujeción del dispensador a la carcasa mediante sujeción de la estructura de pared inferior a la pared inferior de la carcasa.

La estructura de pared inferior comprende un elemento de sujeción configurado para sujetarse a un borde de la abertura de dispensación.

El elemento de sujeción puede ser el mismo o puede tener las mismas características que el elemento de sujeción descrito anteriormente con respecto a la estructura de montaje. Por consiguiente, el elemento de sujeción puede conectarse a la estructura de pared inferior. El elemento de sujeción también puede formarse de manera integral con la estructura de pared inferior. También es concebible que el elemento de sujeción sea un elemento separado que puede conectarse o unirse a la estructura de pared inferior. Además, la estructura de pared inferior también puede comprender más de un elemento de sujeción.

Con esta configuración, es posible sujetar la estructura de pared inferior a la pared inferior de manera sencilla y más fiable.

El elemento de sujeción puede estar configurado para sujetarse a un borde posterior de la abertura de dispensación.

La sujeción del elemento de sujeción de la estructura de pared inferior al borde posterior de la abertura de dispensación puede ser la misma o puede tener las mismas características que la sujeción del elemento de sujeción de la estructura de montaje al borde posterior tal como se describió anteriormente.

Por lo tanto, con esta configuración, puede obtenerse un buen aspecto del dispensador readaptado.

El elemento de sujeción de la estructura de pared inferior puede estar configurado para sujetarse a la pared inferior sin modificar estructuralmente la pared inferior.

La sujeción del elemento de sujeción de la estructura de pared inferior a la pared inferior sin modificación estructural de la pared inferior puede ser la misma o puede tener las mismas características que la sujeción del elemento de sujeción de la estructura de montaje a la pared inferior tal como se describió anteriormente.

Al proporcionar un elemento de sujeción que está configurado para sujetarse a la pared inferior sin modificación estructural de la pared inferior, el dispensador puede montarse en la carcasa empotrada de manera sencilla. Además, ya que la pared inferior no se modifica estructuralmente por el elemento de sujeción, puede prevenirse el daño de la pared inferior y/o la carcasa empotrada.

El elemento de sujeción se selecciona del grupo que consiste en una pinza, una abrazadera, una cinta, un elemento de sujeción de tipo velcro y combinaciones de los mismos.

5 La pinza, la abrazadera, la cinta, el elemento de sujeción de tipo velcro, y combinaciones de los mismos pueden ser los mismos o pueden tener las mismas características que los respectivos elementos descritos en relación con el elemento de sujeción de la estructura de montaje de la presente divulgación.

10 Por consiguiente, al seleccionarse el elemento de sujeción de los elementos del grupo anterior, la estructura de pared inferior puede sujetarse de manera fácil y rápida a la pared inferior.

El elemento de sujeción puede ser una pinza, en el que la pinza puede comprender una pinza de resorte que tiene una sección transversal sustancialmente en forma de U.

15 La pinza de resorte puede ser la misma o puede tener las mismas características que la pinza de resorte descrita anteriormente con respecto al elemento de sujeción de la estructura de montaje.

20 Por lo tanto, con esta configuración, pueden proporcionarse una estructura sencilla y un mecanismo sencillo del elemento de sujeción.

La pinza puede comprender además un cuerpo de pinza que tiene una sección transversal sustancialmente en forma de U y que encierra la pinza de resorte.

25 El cuerpo de pinza puede ser el mismo o puede tener las mismas características que el cuerpo de pinza descrito anteriormente con respecto al elemento de sujeción de la estructura de montaje.

Por consiguiente, con esta configuración, es posible mejorar el manejo de la pinza mientras se sujeta la estructura de pared inferior a la pared inferior. Además, es posible proporcionar una configuración más estable de la pinza.

30 La estructura de pared inferior puede comprender una o más de una abertura de ranura. La abertura de ranura puede tener una longitud de ranura a lo largo de su eje longitudinal, en la que el cuerpo de pinza puede comprender dos patas, en la que una de las dos patas puede penetrar en la abertura de ranura. La una de las dos patas puede comprender una porción de protuberancia que puede extenderse en una dirección paralela al eje longitudinal de la abertura de ranura y que puede tener una longitud mayor que la longitud de ranura.

35 La abertura de ranura de la estructura de pared inferior puede ser la misma o puede tener las mismas características que la abertura de ranura de la estructura de montaje descrita anteriormente. Por consiguiente, la estructura de pared inferior puede comprender una abertura de ranura o más de una abertura de ranura. En un ejemplo, la estructura de pared inferior puede comprender dos aberturas de ranura. Sin embargo, la estructura de pared inferior también puede comprender más de dos aberturas de ranura, por ejemplo, tres aberturas de ranura, cuatro aberturas de ranura, o cinco aberturas de ranura. La abertura de ranura puede preformarse en la estructura de pared inferior.

40 Generalmente, con objeto de proporcionar la abertura de ranura en la estructura de pared inferior, la estructura de pared inferior puede comprender una porción o porciones que comprende(n) un grosor determinado y/o una profundidad determinada. En un ejemplo, esta porción o estas porciones pueden ser provistas en un borde o en un borde posterior de la salida de dispensación definida en la estructura de pared inferior.

50 Con esta configuración, ya que la porción de protuberancia se extiende en una dirección paralela al eje longitudinal de la abertura de ranura y tiene una longitud mayor que la longitud de ranura, puede evitarse que la pinza se mueva fuera de la abertura de ranura de la estructura de pared inferior. Esto evita la pérdida de las pinzas cuando el dispensador no se sujeta a la pared inferior, por ejemplo, durante el transporte. Además, la sujeción del dispensador a la pared inferior de la carcasa puede facilitarse debido a que las pinzas no tienen que sostenerse por separado por un usuario.

55 Pueden encontrarse aspectos adicionales de la presente divulgación en la siguiente descripción de realizaciones particulares que hacen referencia a las figuras acompañantes.

Breve descripción de las figuras

60 La figura 1 es una vista frontal en perspectiva de una carcasa de dispensador empotrada.

La figura 2 es una vista frontal en perspectiva de un conjunto que comprende un mecanismo de dispensación según una realización y una estructura de montaje según una primera realización.

65 La figura 3 es una vista desde arriba, en perspectiva, de la estructura de montaje de la primera realización que se sujeta a la pared inferior de la carcasa de dispensador empotrada de la figura 1.

La figura 4 es una vista lateral del conjunto de la figura 2, en la que la estructura de montaje se sujeta a la pared inferior, mientras que el mecanismo de dispensación se encuentra en una posición inclinada.

- 5 La figura 5 es una vista más abajo, en perspectiva, de la primera porción de conexión del mecanismo de dispensación de la figura 2.

La figura 6 es una vista lateral del conjunto de la figura 2 que se monta dentro de la carcasa empotrada de la figura 1.

10

La figura 7 es una vista en perspectiva de la estructura de montaje de la primera realización.

La figura 8 es una vista en perspectiva de una estructura de montaje según una segunda realización.

- 15 La figura 9 es una vista en perspectiva de una pinza de la estructura de montaje de la primera realización.

La figura 10 es una vista frontal en perspectiva de la estructura de montaje de la primera realización, en la que la pinza de la figura 9 penetra en una abertura de ranura.

- 20 La figura 11 es una vista posterior en perspectiva de la estructura de montaje de la primera realización, en la que la pinza de la figura 9 penetra en la abertura de ranura.

La figura 12 es una vista en perspectiva de una abrazadera de la estructura de montaje de la segunda realización.

- 25 La figura 13 es una vista desde arriba, en perspectiva, de la estructura de montaje de la segunda realización que se sujeta a la pared inferior de la carcasa de dispensador empotrada de la figura 1.

La figura 14 es una vista frontal en perspectiva de un dispensador según una realización.

- 30 La figura 15 es una vista lateral en sección transversal del dispensador de la figura 14.

Descripción detallada de realizaciones particulares

- 35 A continuación en el presente documento se describirán en detalle realizaciones según la divulgación en relación con los dibujos acompañantes con objeto de describir la divulgación usando ejemplos ilustrativos. Modificaciones adicionales de determinadas características individuales descritas en este contexto pueden combinarse con otras características de las realizaciones descritas para formar realizaciones adicionales de la divulgación.

- 40 A lo largo de los dibujos, se utilizan los mismos números de referencia para los mismos elementos.

- 45 La figura 1 es una vista frontal en perspectiva de una carcasa 2 de dispensador empotrada en la que puede montarse el mecanismo 1 de dispensación de la presente divulgación. La carcasa 2 empotrada comprende una primera pared 29 lateral, una segunda pared 30 lateral opuesta a la primera pared 29 lateral y una pared 31 posterior que se extiende entre la primera pared 29 lateral y la segunda pared 30 lateral. Además, la carcasa 2 empotrada está dotada de una porción 32 de tope que está configurada para hacerse tope contra la pared cuando la carcasa 2 se instala en la pared. La carcasa 2 empotrada comprende una pared 3 inferior que se une a la carcasa 2 y en la que se proporciona una abertura 4 de dispensación. En la realización mostrada en la figura 1, la carcasa 2 empotrada comprende además un contenedor 23 para tirar productos en lámina utilizados.

- 50 La figura 2 es una vista frontal en perspectiva del conjunto de la presente divulgación que comprende el mecanismo 1 de dispensación según una realización y la estructura 6 de montaje según una primera realización. El mecanismo 1 de dispensación comprende una parte 24 de depósito para alojar una pila de productos en lámina y una parte 25 de dispensación para dispensar los productos en lámina. En el mecanismo 1 de dispensación de esta realización, los productos en lámina se dispensan a partir de la parte superior de la pila. La parte 24 de depósito y la parte 25 de dispensación se unen respectivamente a un bastidor 26 del mecanismo 1 de dispensación. El bastidor 26 comprende una pared lateral izquierda y una pared lateral derecha, respectivamente conectadas al lado izquierdo y al lado derecho de la parte 24 de depósito y la parte 25 de dispensación. El mecanismo de dispensación comprende una porción 8 superior localizada en una porción de extremo superior del bastidor 26. Cada una de la pared lateral izquierda y la pared lateral derecha del bastidor 26 comprende una porción inferior, comprendiendo la porción inferior una primera porción 5 de conexión. Cada una de las primeras porciones 5 de conexión se une a una segunda porción 7 de conexión de la estructura 6 de montaje.

- 65 La estructura 6 de montaje se encuentra en forma de barra y comprende una forma alargada que se extiende en la dirección de izquierda a derecha con respecto a la carcasa 2 empotrada. Además, la estructura 6 de montaje según la primera realización comprende dos pinzas 11 como elementos 9 de sujeción para la sujeción de la estructura 6 de montaje a la pared 3 inferior de la carcasa 2 de dispensador.

La figura 3 es una vista desde arriba, en perspectiva, de la estructura 6 de montaje de la primera realización que se sujeta a la pared 3 inferior de la carcasa 2 de dispensador empotrada de la figura 1. Tal como puede observarse, la longitud de la estructura 6 de montaje en la dirección de izquierda a derecha es casi tan larga como la longitud de la pared 3 inferior y la dirección de izquierda a derecha. La estructura 6 de montaje se dimensiona a fin de ajustarse a una porción posterior de la pared 3 inferior localizada entre el borde 10 posterior de la abertura 4 de dispensación y el extremo posterior de la pared 3 inferior. Con esta configuración, la estructura 6 de montaje no cubre la abertura 4 de dispensación de la pared 3 inferior. Además, las pinzas 11 están configuradas para poder sujetarse al borde 10 posterior de la abertura 4 de dispensación. Por lo tanto, cuando los productos en lámina se dispensan a través de la abertura 4 de dispensación, una parte sobresaliente del producto en lámina delantero ocultará las pinzas 11, obteniendo así la mejora de un buen aspecto del dispensador empotrado.

Tal como puede observarse, la segunda porción 7 de conexión de la estructura de montaje comprende una forma sustancialmente cilíndrica. Más específicamente, solo determinadas partes de la segunda porción 7 de conexión comprenden la forma cilíndrica. Además, en esta realización, las pinzas 11 están dotadas de marcas de flechas, en las que las flechas señalan la dirección en la cual deben moverse las pinzas 11 para sujetar la estructura 6 de montaje a la pared 3 inferior.

La figura 4 es una vista lateral del conjunto de la figura 2, en la que la estructura 6 de montaje se sujeta a la pared 3 inferior, mientras que el mecanismo 1 de dispensación se encuentra en una posición inclinada con respecto a la carcasa 2 empotrada. En este caso, la primera porción 5 de conexión del mecanismo 1 de dispensación puede unirse de manera pivotante a la segunda porción 7 de conexión de la estructura 6 de montaje. Con esta configuración, es posible sujetar en primer lugar la estructura 6 de montaje a la pared 3 inferior y posteriormente unir el mecanismo 1 de dispensación a la estructura 6 de montaje. Entonces, el mecanismo de dispensación puede hacerse pivotar fácilmente al interior de la carcasa 2 empotrada. Opcionalmente, la porción 8 superior del mecanismo 1 de dispensación puede unirse a la pared posterior de la carcasa 2 empotrada.

La figura 5 es una vista más abajo, en perspectiva, de la primera porción 5 de conexión del mecanismo 1 de dispensación de la figura 2. Tal como puede observarse, la primera porción 5 de conexión comprende una forma de U que está configurada para poder acoplarse con la respectiva forma cilíndrica de la segunda porción 7 de conexión de la estructura 6 de montaje. Por lo tanto, con esta configuración, es posible hacer pivotar el mecanismo 1 de dispensación alrededor de la estructura 6 de montaje.

La figura 6 es una vista lateral del conjunto de la figura 2 montado dentro de la carcasa 2 empotrada de la figura 1. En este caso, el mecanismo 1 de dispensación puede haberse hecho pivotar al interior de la carcasa 2 empotrada. Tal como puede observarse, el mecanismo 1 de dispensación se soporta por la estructura 6 de montaje y no se requiere ningún medio de montaje adicional, excepto la unión opcional de la porción 8 superior a la carcasa 2 de dispensador, para el montaje del mecanismo 1 de dispensación en la carcasa 2 empotrada.

La figura 7 es una vista en perspectiva de la estructura 6 de montaje de la primera realización. La figura 9 es una vista en perspectiva de la pinza 11 de la estructura 6 de montaje de la primera realización. La pinza 11 comprende una pinza 12 de resorte y un cuerpo 13 de pinza que encierra la pinza 12 de resorte. El cuerpo 13 de pinza y la pinza 12 de resorte tienen respectivamente una forma de U. El cuerpo 13 de pinza comprende dos patas 13a, 13b conectadas de manera integral entre sí para formar la forma de U de la pinza 11.

Tal como puede observarse en la figura 7, la estructura 6 de montaje comprende aberturas 14 de ranura. Una 13a de las dos patas penetra en la abertura 14 de ranura de la estructura 6 de montaje. La una 13a de las dos patas comprende una porción de protuberancia formada de manera integral con la pata 13a, tal como puede observarse en la figura 9. La otra 13b de las dos patas se coloca en una posición inferior en la dirección de arriba hacia abajo de la carcasa 2 empotrada en comparación con la estructura 6 de montaje. Cuando se sujeta a la pared 3 inferior, la estructura 6 de montaje se coloca en un lado superior de la pared 3 inferior, mientras que la otra 13b de las dos patas se coloca en el lado inferior de la pared 3 inferior, tal como se observa en la dirección de arriba hacia abajo. Además, la pata de la pinza 12 de resorte colocada adyacente a la otra 13b de las dos patas puede comprender una porción 27 doblada que, cuando la estructura 6 de montaje se sujeta a la pared 3 inferior, hace tope contra el lado inferior de la pared 3 inferior. La estructura 6 de montaje se sujeta a la pared 3 inferior colocando la estructura 6 de montaje sobre una porción posterior de la pared 3 inferior y empujando las pinzas en la dirección posterior, es decir, la dirección indicada por las marcas de flechas en el cuerpo 13 de pinza, lo cual provoca que las pinzas 11 abarquen el borde 10 posterior de la abertura 4 de dispensación. En este estado, la pinza 12 de resorte se encuentra en un estado cargado, presionando y sujetando así la estructura de montaje a la pared 3 inferior.

Las figuras 10 y 11 ilustran la manera en la que la pinza 11 se conecta a la estructura 6 de montaje. Aunque la figura 10 es una vista frontal en perspectiva de la estructura 6 de montaje de la primera realización, en la que la pinza 11 de la figura 9 penetra en una abertura 14 de ranura, la figura 11 es una vista posterior en perspectiva de la misma. Tal como puede observarse en la figura 10, la abertura 14 de ranura de la estructura 6 de montaje tiene una forma alargada que tiene un eje longitudinal correspondiente a la dirección de izquierda a derecha. En este caso, la abertura 14 de ranura puede tener una longitud de ranura L a lo largo de su eje longitudinal. Tal como puede

observarse en la figura 11, la una 13a de las dos patas del cuerpo 13 de pinza penetra en la abertura 14 de ranura. La porción 15 de protuberancia de la una 13a de las dos patas se extiende en una dirección paralela al eje longitudinal de la abertura 14 de ranura y tiene una longitud que es mayor que la longitud de ranura L. Con esta configuración, la pinza 11 puede montarse de manera movable en la estructura 6 de montaje de tal manera que la pinza 11 pueda moverse en relación con la estructura de montaje en una dirección del frente hacia atrás. Al mismo tiempo, puede evitarse que la pinza 11 se mueva fuera de la abertura 14 de ranura de la estructura 6 de montaje, lo cual evita perder las pinzas cuando la estructura de montaje no se sujeta a la pared inferior.

La figura 8 es una vista en perspectiva de una estructura 6 de montaje según una segunda realización. En la segunda realización de la estructura 6 de montaje, con respecto a la forma general de la estructura 6 de montaje y las segundas porciones 7 de conexión, la estructura 6 de montaje tiene esencialmente las mismas características que la estructura 6 de montaje de la primera realización. La segunda realización de la estructura 6 de montaje difiere de la primera realización de la misma en el elemento 9 de sujeción.

En la segunda realización, el elemento 9 de sujeción es una abrazadera 22. Una vista ampliada de la abrazadera 22 se ilustra en la figura 12. La abrazadera 22 comprende una porción inferior en forma de U, comprendiendo la porción en forma de U dos patas. De manera similar a la primera realización de la estructura 6 de montaje, una de las dos patas de la porción inferior en forma de U penetra en la estructura 6 de montaje, mientras que la otra de las dos patas de la porción inferior en forma de U abarca el borde 10 posterior de la abertura 4 de dispensación cuando la estructura 6 de montaje se sujeta a la pared 3 inferior de la carcasa 2 empotrada, tal como puede observarse en la figura 13. La una de las dos patas de la porción inferior en forma de U de la abrazadera 22 se conecta a una palanca 28. La palanca 28 se conecta giratoriamente a la porción inferior en forma de U de la abrazadera 22 en una manera de tipo excéntrico. Más específicamente, cuando la palanca 28 de la abrazadera 22 se hace girar con respecto a la porción inferior en forma de U de la abrazadera 22, la abrazadera 22 cambia desde un estado descargado hasta un estado cargado o viceversa. En la figura 12, cuando la palanca 28 apunta hacia una dirección superior, la abrazadera 22 se encuentra en el estado cargado y, cuando la palanca 28 apunta hacia una dirección frontal, la abrazadera 22 se encuentra en el estado descargado.

Tal como puede observarse en la figura 13, cuando la estructura 6 de montaje según la segunda realización se sujeta a la pared 3 inferior de la carcasa 2 empotrada, la palanca 28 de la abrazadera 22 apunta hacia una dirección superior, es decir, la abrazadera 22 se encuentra en el estado cargado, presionando y sujetando así la estructura 6 de montaje contra la pared 3 inferior. La palanca 28 puede hacerse tope contra la pared posterior de la carcasa 2 empotrada cuando la abrazadera 22 se encuentra en el estado cargado.

A continuación, se describirá un método para el montaje del mecanismo 1 de dispensación según la realización dentro de la carcasa 2 empotrada.

En la primera etapa, la estructura 6 de montaje que comprende la segunda porción 7 de conexión se coloca en la pared 3 inferior de la carcasa 2 empotrada. En la segunda etapa, la estructura 6 de montaje se sujeta a la pared 3 inferior, por ejemplo, por medio de las pinzas 11 o las abrazaderas 22 descritas anteriormente o una combinación de las mismas. En la tercera etapa, se une la primera porción 5 de conexión provista en una porción inferior del mecanismo 1 de dispensación a la segunda porción 7 de conexión de la estructura 6 de montaje. Si la primera porción 5 de conexión puede unirse de manera pivotante a la segunda porción 7 de conexión y el mecanismo 1 de dispensación se une a la estructura 6 de montaje mientras se coloca en una posición inclinada con respecto a la carcasa 2 empotrada, en la cuarta etapa, el mecanismo 1 de dispensación se hace pivotar al interior de la carcasa 2 de dispensador. En la quinta etapa, la porción 8 superior del mecanismo 1 de dispensación se une a la carcasa 2 de dispensador.

A continuación, se describirá una realización de un dispensador 16 según la divulgación para su montaje dentro de una carcasa 2 empotrada existente.

La figura 14 es una vista frontal en perspectiva del dispensador 16 según la realización. El dispensador 16 comprende una primera pared 17 lateral, una segunda pared 18 lateral opuesta a la primera pared 17 lateral, una pared 19 posterior que se extiende entre la primera pared 17 lateral y la segunda pared 18 lateral, y una estructura 20 de pared inferior que se conecta a extremos inferiores de la primera pared 17 lateral, la segunda pared 18 lateral y la pared 19 posterior. La primera pared 17 lateral, la segunda pared 18 lateral, la pared 19 posterior, y la estructura 20 de pared inferior forman un compartimento de almacenamiento para alojar una pila de productos en lámina. Además, la estructura 20 de pared inferior define una salida 21 de dispensación para dispensar los productos en lámina. Tal como puede observarse en la figura 14, la pared 19 posterior se compone de dos partes 19a, 19b de pared posteriores que se colocan de manera movable entre sí, de tal manera que el espacio del compartimento de almacenamiento pueda adaptarse en la dirección desde la primera pared 17 lateral hasta la segunda pared 18 lateral, es decir, en una dirección de izquierda a derecha de la carcasa 2 empotrada. De la misma manera, la estructura 20 de pared inferior se compone de dos partes 20a, 20b de estructura de pared inferior. Esta configuración permite una adaptación del dispensador 16 al tamaño de los productos en lámina.

La figura 15 es una vista lateral en sección transversal del dispensador 16 de la figura 14. Tal como puede

5 observarse, la estructura 20 de pared inferior comprende una pinza 11 como elemento 9 de sujeción para la sujeción del dispensador 16 al borde 10 posterior de la abertura 4 de dispensación de la carcasa 2 empotrada. La pinza 11 es la misma o tiene las mismas características que la pinza 11 descrita anteriormente con respecto a la primera realización de la estructura 6 de montaje. Además, la abrazadera 22 descrita anteriormente con respecto a la segunda realización de la estructura 6 de montaje también puede utilizarse como elemento de sujeción para la sujeción del dispensador 16 dentro de la carcasa 2 empotrada.

Lista de signos de referencia

10	1	mecanismo de dispensación
	2	carcasa de dispensador existente
	3	pared inferior
15	4	abertura de dispensación
	5	primera porción de conexión
20	6	estructura de montaje
	7	segunda porción de conexión
	8	porción superior (del mecanismo de dispensación)
25	9	elemento de sujeción
	10	borde posterior (de la abertura de dispensación)
30	11	pinza
	12	pinza de resorte
	13	cuerpo de pinza
35	13a, 13b	patas (de la pinza)
	14	abertura de ranura
40	15	porción de protuberancia
	16	dispensador
	17	primera pared lateral (del dispensador)
45	18	segunda pared lateral (del dispensador)
	19	pared posterior (del dispensador)
50	19a, 19b	partes de pared posterior (del dispensador)
	20	estructura de pared inferior
	20a, 20b	partes de estructura de pared inferior
55	21	salida de dispensación
	22	abrazadera
60	23	contenedor
	24	parte de depósito
	25	parte de dispensación
65	26	bastidor

	27	porción doblada (de la pinza de resorte)
5	28	palanca
	29	primera pared lateral (de la carcasa)
	30	segunda pared lateral (de la carcasa)
10	31	pared posterior (de la carcasa)
	32	porción de tope (de la carcasa)
15	L	longitud de ranura (de la abertura de ranura)

REIVINDICACIONES

1. Conjunto para el montaje de un mecanismo (1) de dispensación para dispensar productos en lámina dentro de una carcasa (2) de dispensador existente que comprende una pared (3) inferior que tiene una abertura (4) de dispensación, comprendiendo el conjunto:
5 el mecanismo (1) de dispensación, en el que el mecanismo (1) de dispensación comprende una porción inferior, comprendiendo la porción inferior una primera porción (5) de conexión,
10 una estructura (6) de montaje que comprende una segunda porción (7) de conexión a la cual puede unirse la primera porción (5) de conexión de la porción inferior para soportar el mecanismo (1) de dispensación;
en el que la estructura (6) de montaje está configurada para sujetarse a la pared (3) inferior,
15 caracterizado porque la primera porción (5) de conexión puede unirse de manera pivotante a la segunda porción (7) de conexión.
2. Conjunto según la reivindicación 1,
20 en el que la segunda porción (7) de conexión comprende una forma sustancialmente cilíndrica,
en el que la primera porción (5) de conexión se encuentra sustancialmente en forma de U y puede acoplarse con la segunda porción (7) de conexión.
- 25 3. Conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores,
en el que el mecanismo (1) de dispensación comprende además una porción (8) superior, en el que la porción (8) superior puede unirse a la carcasa (2) de dispensador.
- 30 4. Conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores,
en el que la primera porción (5) de conexión puede ajustarse a presión sobre o en la segunda porción (7) de conexión.
- 35 5. Conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores,
en el que la estructura (6) de montaje comprende un elemento (9) de sujeción que va a sujetarse a un borde de la abertura (4) de dispensación.
- 40 6. Conjunto según la reivindicación 5,
en el que el elemento (9) de sujeción está configurado para sujetarse a un borde (10) posterior de la abertura (4) de dispensación.
- 45 7. Conjunto según la reivindicación 5 ó 6,
en el que el elemento (9) de sujeción de la estructura (6) de montaje está configurado para sujetarse a la pared (3) inferior sin modificación estructural de la pared (3) inferior.
- 50 8. Conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones 5 a 7,
en el que el elemento (9) de sujeción se selecciona del grupo que consiste en una pinza (11), una abrazadera (22), una cinta, un elemento de sujeción de tipo velcro y combinaciones de los mismos.
- 55 9. Conjunto según la reivindicación 8,
en el que el elemento (9) de sujeción es una pinza (11), en el que la pinza (11) comprende una pinza (12) de resorte que tiene una sección transversal sustancialmente en forma de U.
- 60 10. Conjunto según la reivindicación 9,
en el que la pinza (11) comprende además un cuerpo (13) de pinza que tiene una sección transversal sustancialmente en forma de U y que encierra la pinza (12) de resorte.
- 65 11. Conjunto según la reivindicación 10,

en el que la estructura (6) de montaje comprende una o más de una abertura (14) de ranura, teniendo la abertura (14) de ranura una longitud de ranura (L) a lo largo de su eje longitudinal;

en el que el cuerpo (13) de pinza comprende dos patas (13a, 13b), en el que una de las dos patas (13a, 13b) penetra en la abertura (14) de ranura, comprendiendo la una de las dos patas (13a, 13b) una porción (15) de protuberancia que se extiende en una dirección paralela al eje longitudinal de la abertura (14) de ranura y que tiene una longitud mayor a la longitud de ranura (L).

12. Conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores,

en el que la estructura (6) de montaje se encuentra sustancialmente en forma de barra.

13. Conjunto según la reivindicación 12,

en el que la estructura (6) de montaje es ajustable en longitud en su dirección longitudinal.

14. Conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores,

en el que el conjunto está configurado para el montaje del mecanismo (1) de dispensación dentro de una carcasa empotrada, tal como la carcasa (2) de dispensador existente.

15. Método para el montaje de un mecanismo (1) de dispensación para dispensar productos en lámina dentro de una carcasa (2) de dispensador existente que comprende una pared (3) inferior que tiene una abertura (4) de dispensación, comprendiendo el método las etapas de:

i) colocar una estructura (6) de montaje que comprende una segunda porción (7) de conexión en la pared (3) inferior,

ii) sujetar la estructura (6) de montaje a la pared (3) inferior,

iii) unir una primera porción (5) de conexión, provista en una porción inferior del mecanismo (1) de dispensación, a la segunda porción (7) de conexión de la estructura (6) de montaje,

en el que la primera porción (5) de conexión puede unirse de manera pivotante a la segunda porción (7) de conexión,

en el que, posterior a la etapa iii), el método comprende además la etapa de:

iv) hacer pivotar el mecanismo (1) de dispensación al interior de la carcasa (2) de dispensador.

16. Método según la reivindicación 15,

en el que, posterior a la etapa iv), el método comprende además la etapa de:

v) unir una porción (8) superior del mecanismo (1) de dispensación a la carcasa (2) de dispensador.

17. Método según la reivindicación 15 ó 16,

en el que el mecanismo (1) de dispensación se monta dentro de una carcasa empotrada tal como la carcasa (2) de dispensador existente.

18. Dispensador (16) para su montaje dentro de una carcasa (2) de dispensador existente que comprende una pared (3) inferior que tiene una abertura (4) de dispensación, comprendiendo el dispensador (16):

una primera pared (17) lateral,

una segunda pared (18) lateral opuesta a la primera pared (17) lateral,

una pared (19) posterior que se extiende entre la primera pared (17) lateral y la segunda pared (18) lateral,

una estructura (20) de pared inferior que está conectada a extremos inferiores de la primera pared (17) lateral, la segunda pared (18) lateral y la pared (19) posterior;

en el que la primera pared (17) lateral, la segunda pared (18) lateral, la pared (19) posterior y la estructura (20) de pared inferior forman un compartimento de almacenamiento para alojar una pila de productos en lámina;

definiendo la estructura (20) de pared inferior una salida (21) de dispensación para dispensar los productos en lámina;

5 caracterizado porque la estructura (20) de pared inferior está configurada para sujetarse a la pared (3) inferior.

10 en el que la estructura (20) de pared inferior comprende un elemento (9) de sujeción configurado para sujetarse a un borde de la abertura (4) de dispensación,

en el que el elemento (9) de sujeción se selecciona del grupo que consiste en una pinza (11), una abrazadera (22), una cinta, un elemento de sujeción de tipo velcro y combinaciones de los mismos.

15 19. Dispensador (16) según la reivindicación 18,

en el que la pared (19) posterior puede unirse a la carcasa (2) de dispensador.

20 20. Dispensador (16) según la reivindicación 18 ó 19,

en el que el elemento (9) de sujeción está configurado para sujetarse a un borde (10) posterior de la abertura (4) de dispensación.

21. Dispensador (16) según una cualquiera de las reivindicaciones 18 a 20,

25 en el que el elemento (9) de sujeción de la estructura (20) de pared inferior está configurado para sujetarse a la pared (3) inferior sin modificación estructural de la pared (3) inferior.

22. Dispensador (16) según una cualquiera de las reivindicaciones 18 a 21,

30 en el que el elemento (9) de sujeción es en una pinza (11), en el que la pinza (11) comprende una pinza (12) de resorte que tiene una sección transversal sustancialmente en forma de U.

23. Dispensador (16) según la reivindicación 22,

35 en el que la pinza (11) comprende además un cuerpo (13) de pinza que tiene una sección transversal sustancialmente en forma de U y que encierra la pinza (12) de resorte.

24. Dispensador (16) según la reivindicación 23,

40 en el que la estructura (20) de pared inferior comprende una o más de una abertura (14) de ranura, teniendo la abertura (14) de ranura una longitud de ranura (L) a lo largo de su eje longitudinal,

45 en el que el cuerpo (13) de pinza comprende dos patas (13a, 13b), en el que una de las dos patas (13a, 13b) penetra en la abertura (14) de ranura, comprendiendo la una de las dos patas (13a, 13b) una porción (15) de protuberancia que se extiende en una dirección paralela al eje longitudinal de la abertura (14) de ranura y que tiene una longitud mayor a la longitud de ranura (L).

25. Dispensador (16) según una cualquiera de las reivindicaciones 18 a 24,

50 en el que el dispensador (16) está configurado para su montaje dentro de una carcasa empotrada tal como la carcasa (2) de dispensador existente.

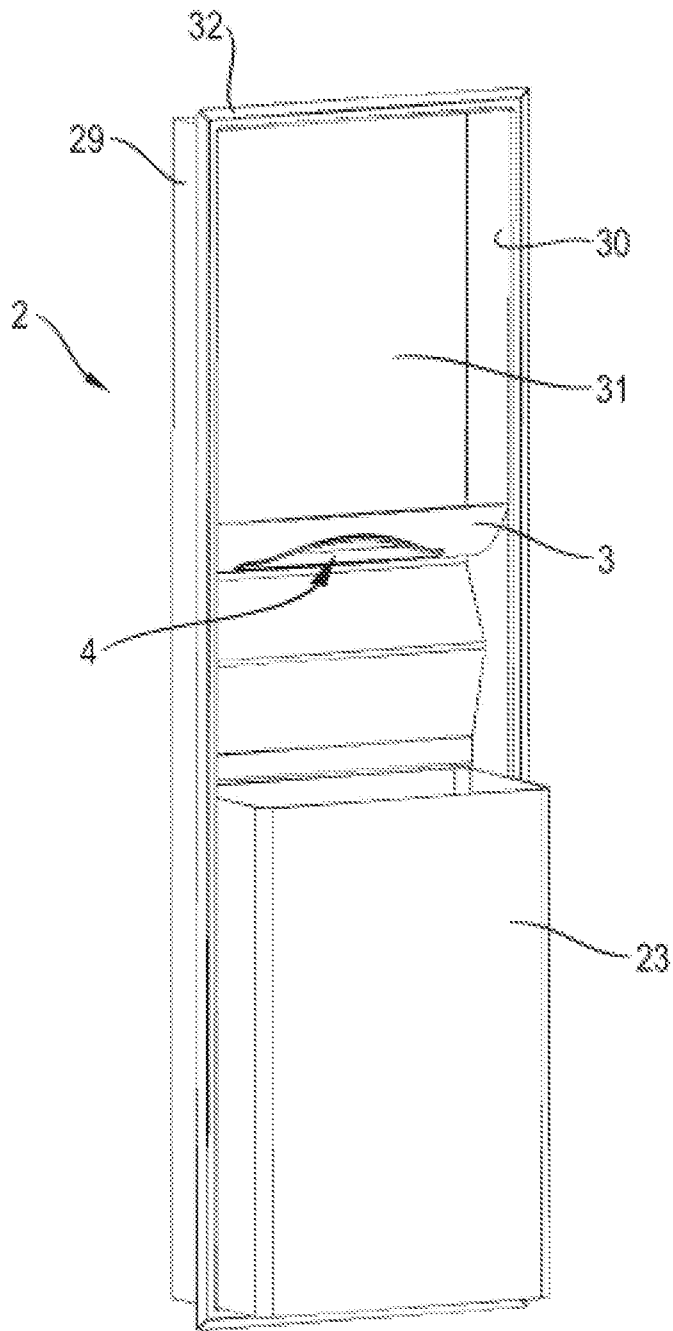
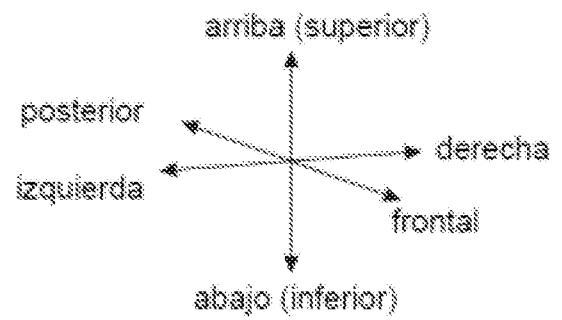
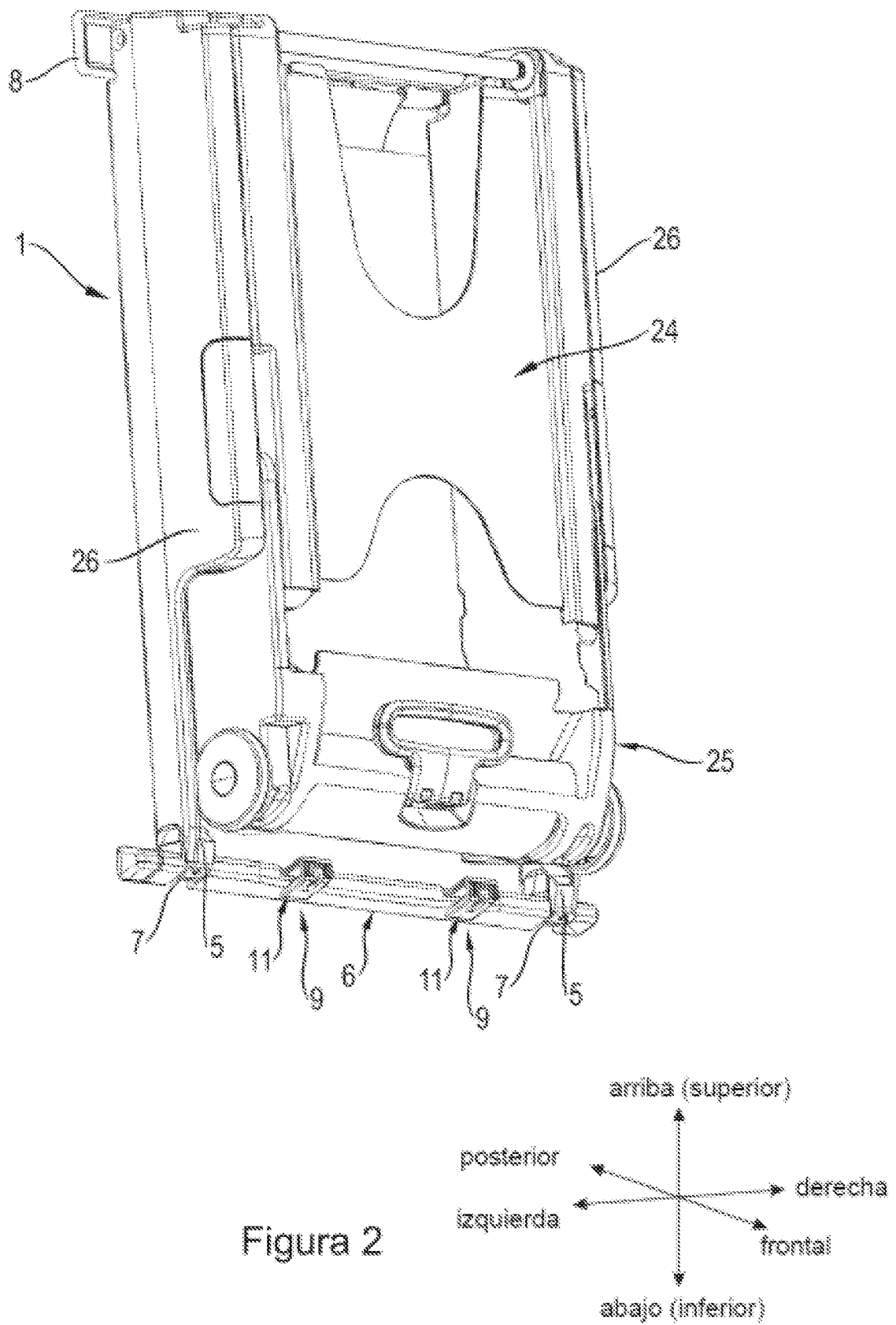


Figura 1





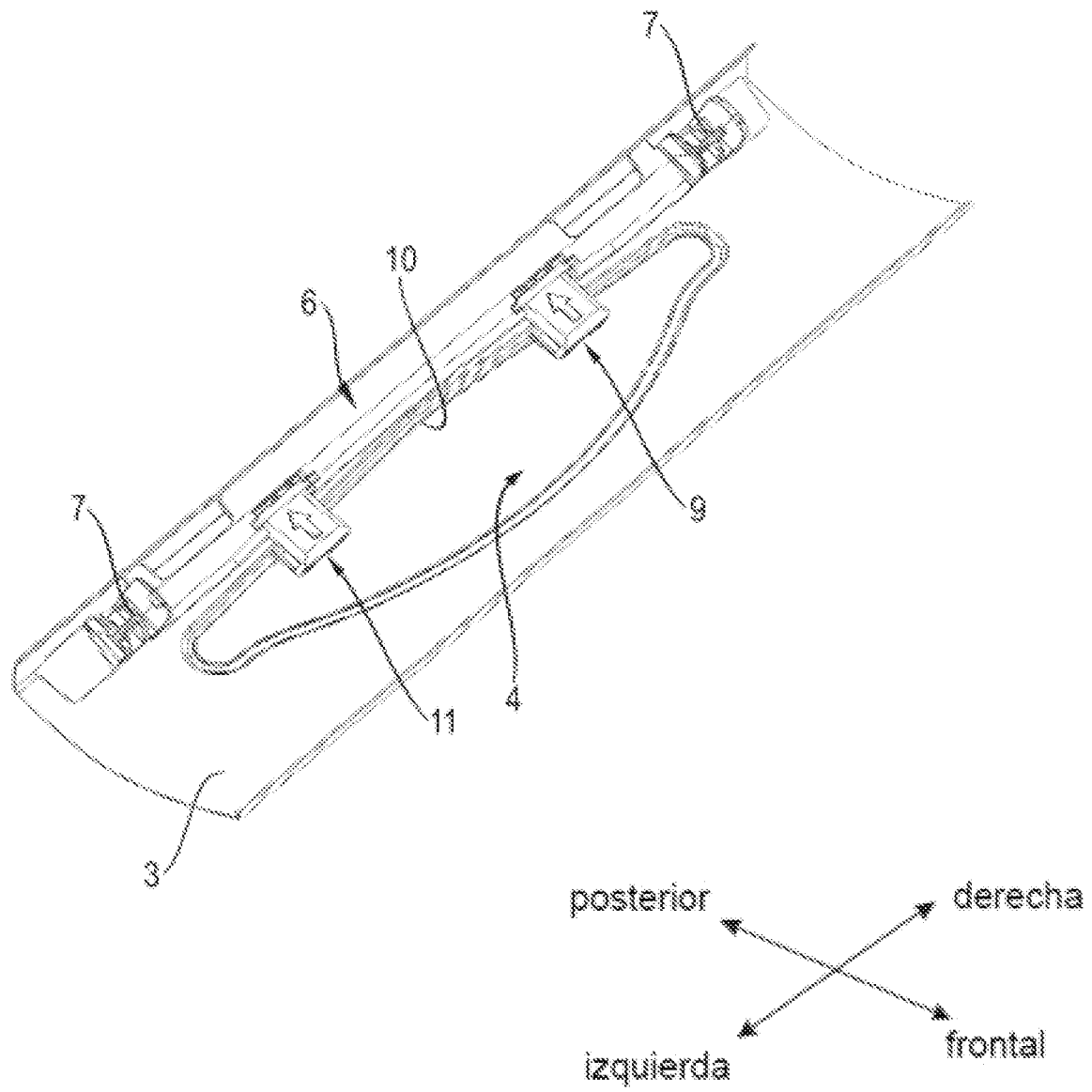
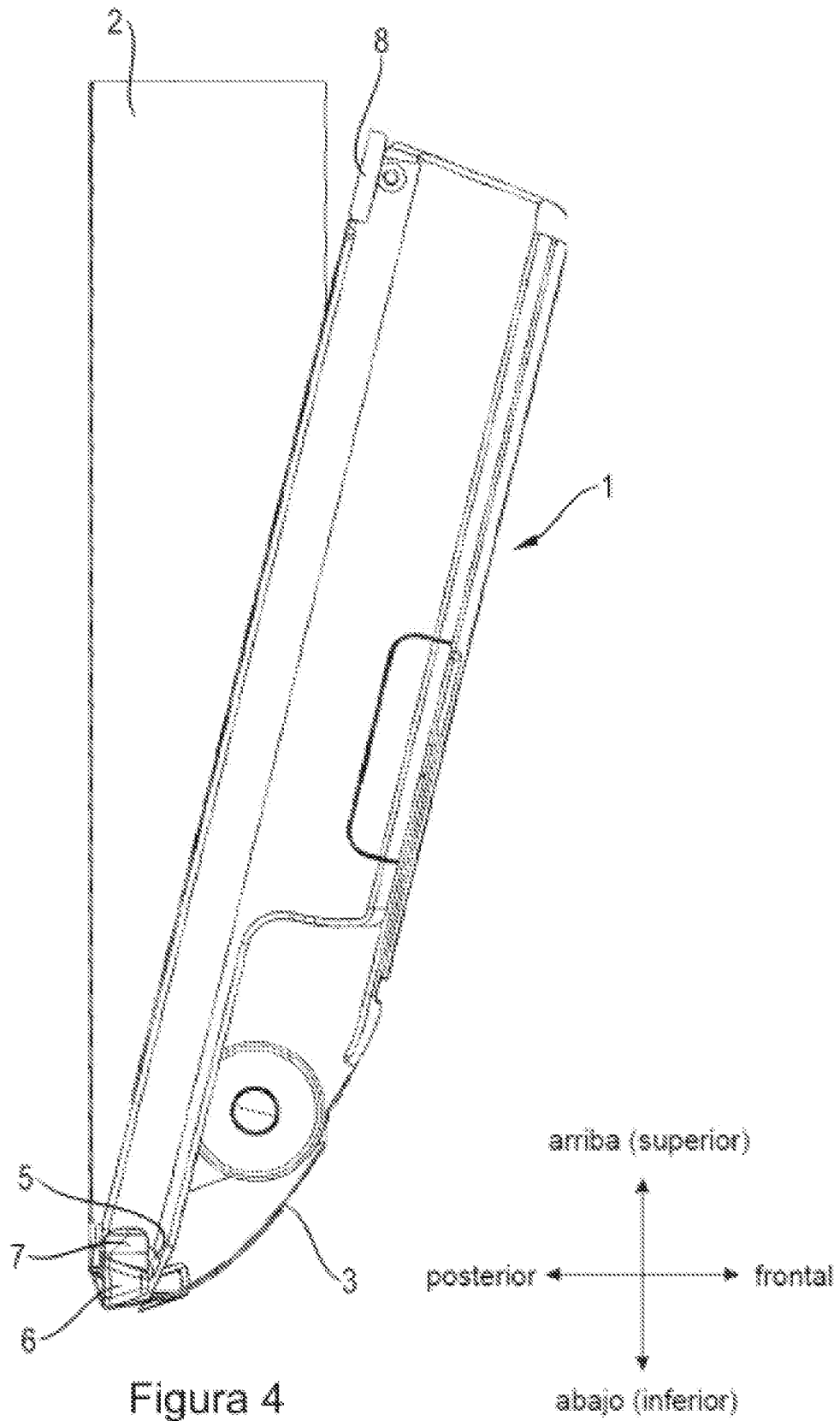


Figura 3



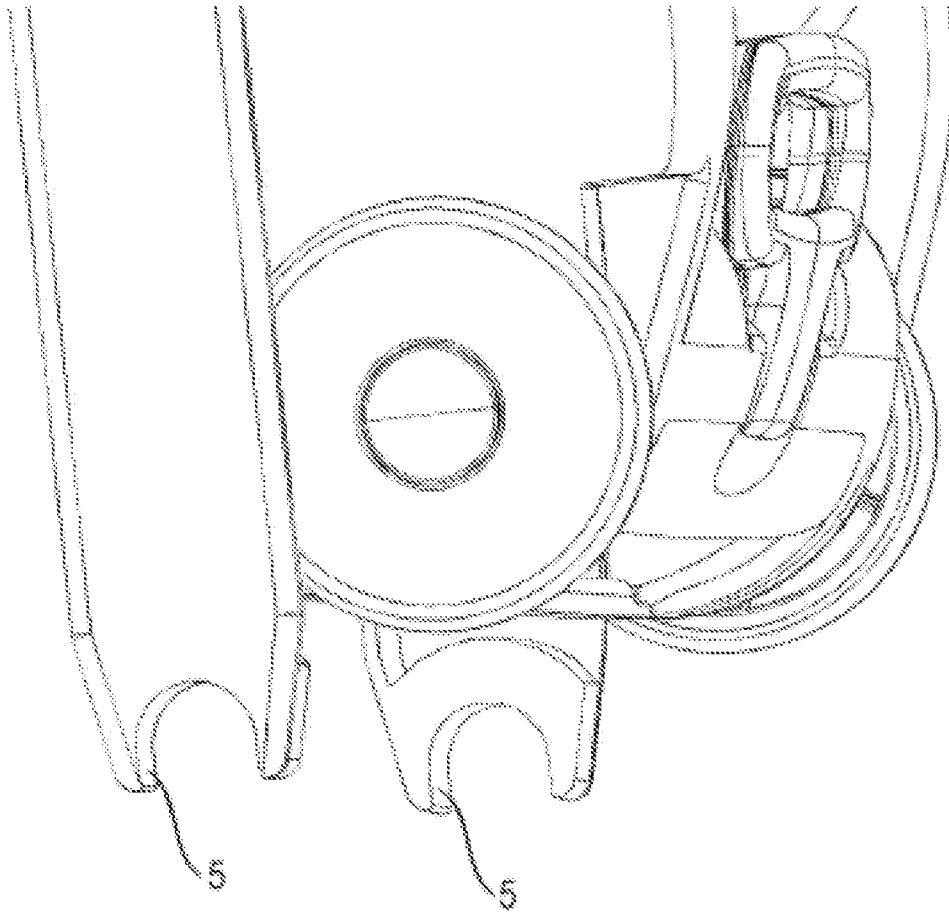
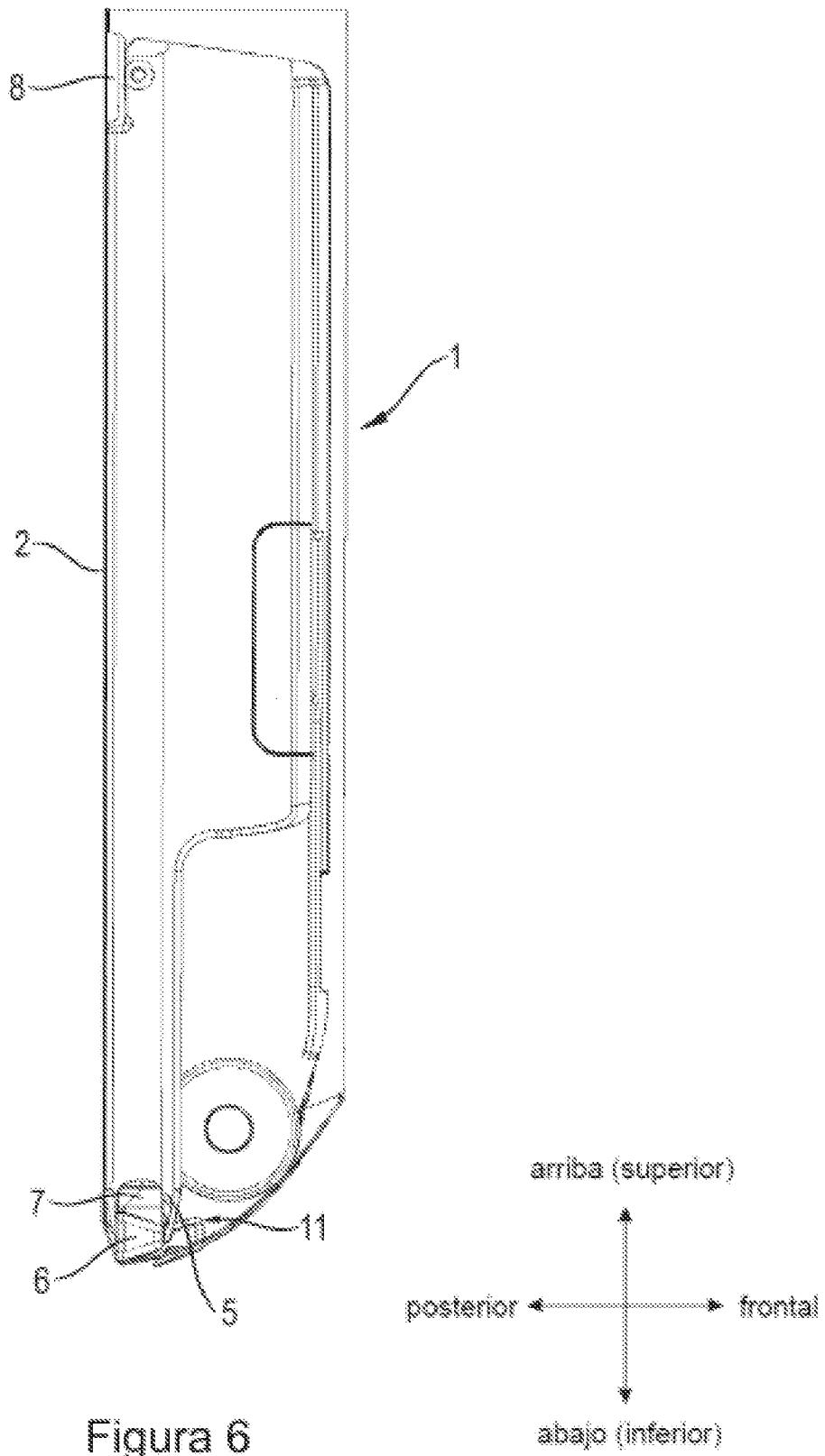


Figura 5



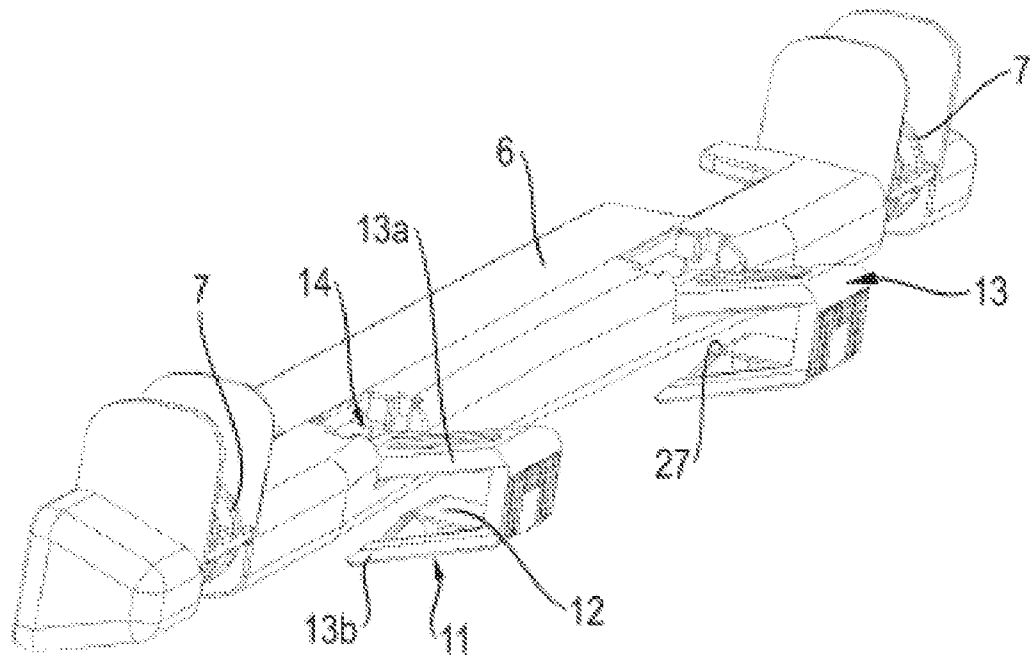


Figura 7

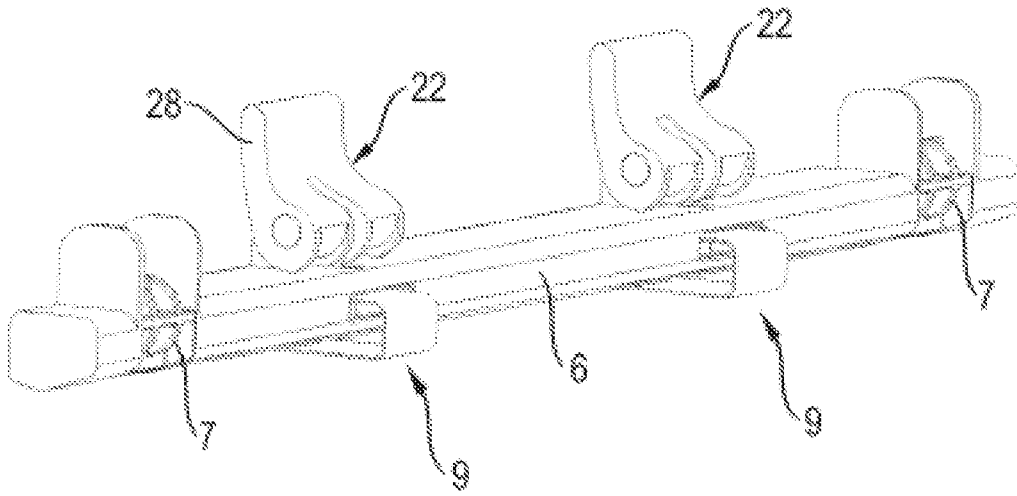


Figura 8

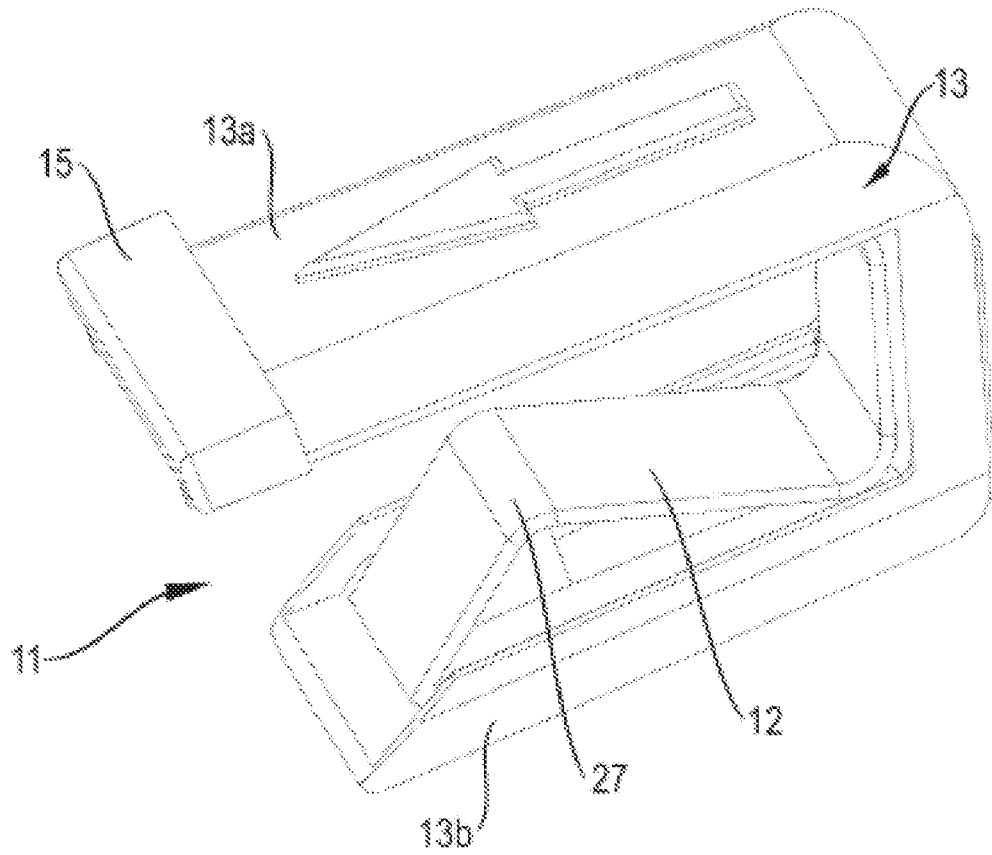


Figura 9

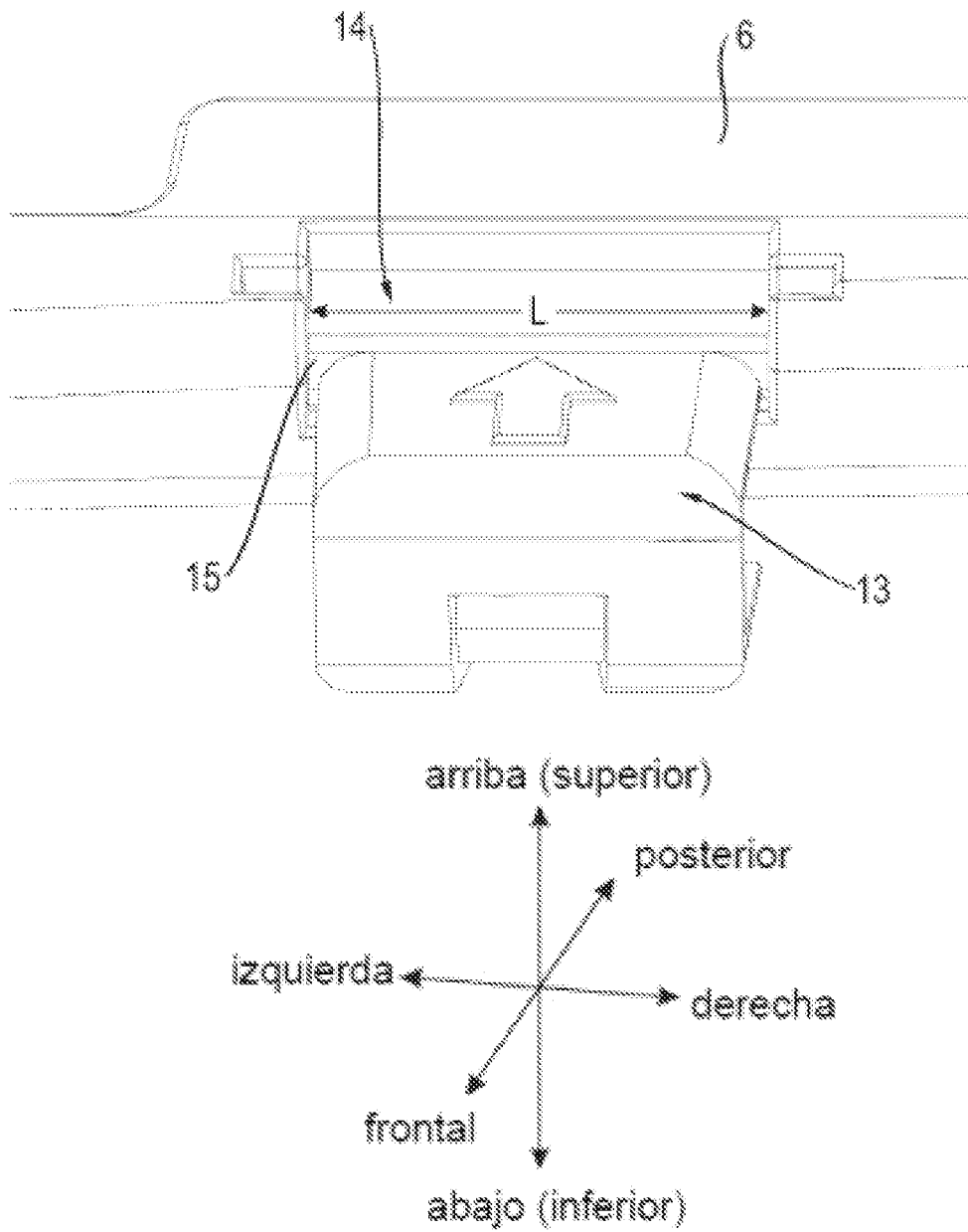


Figura 10

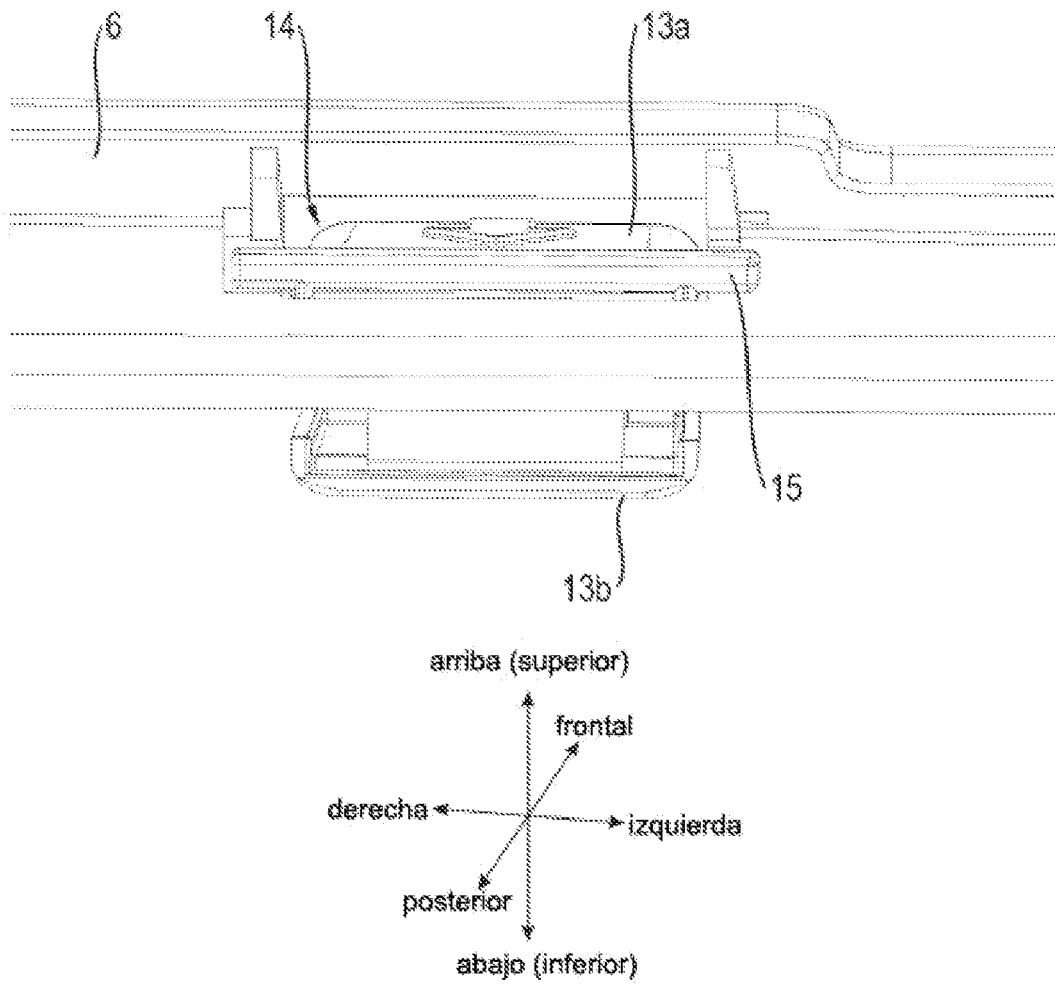


Figura 11

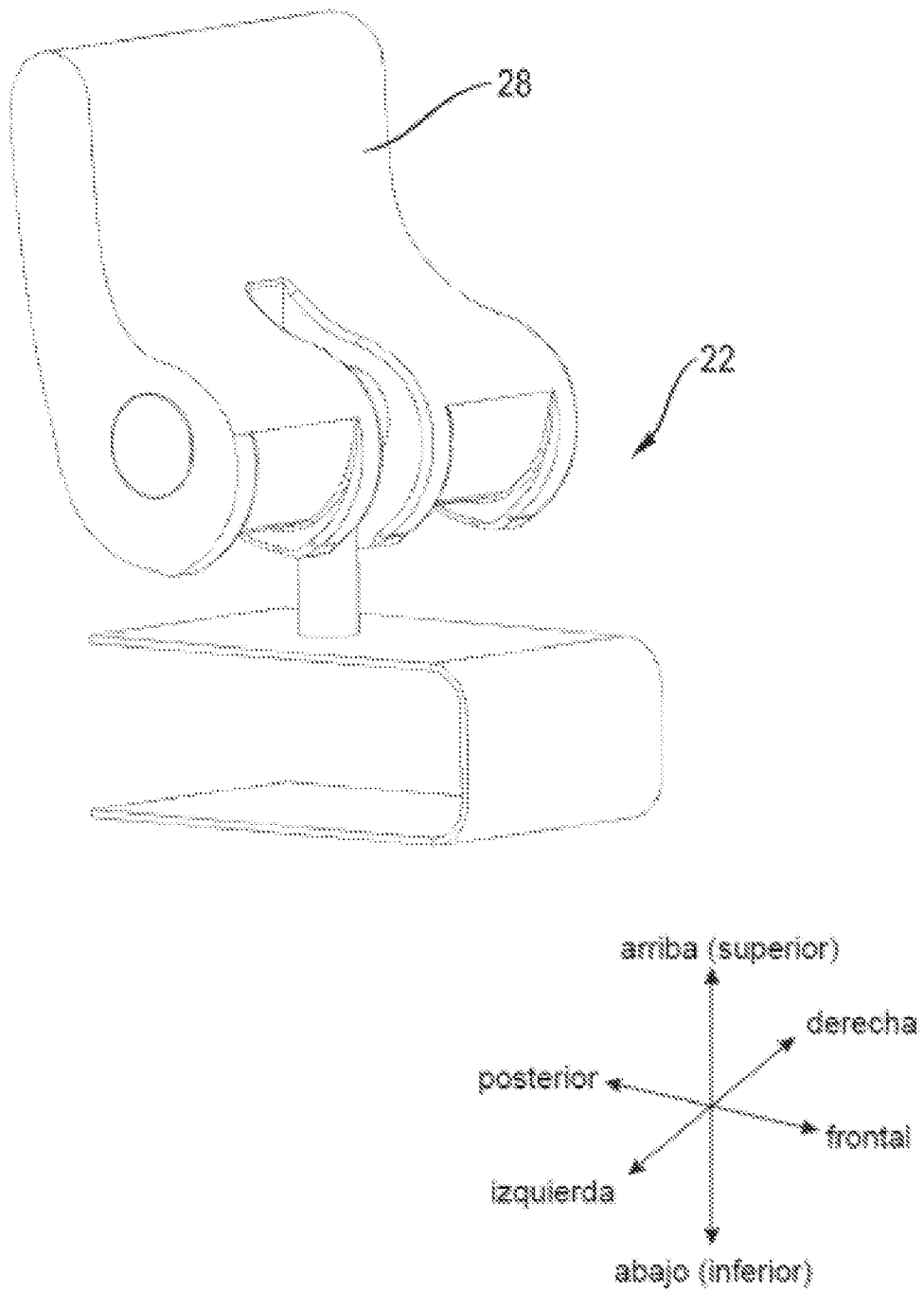


Figura 12

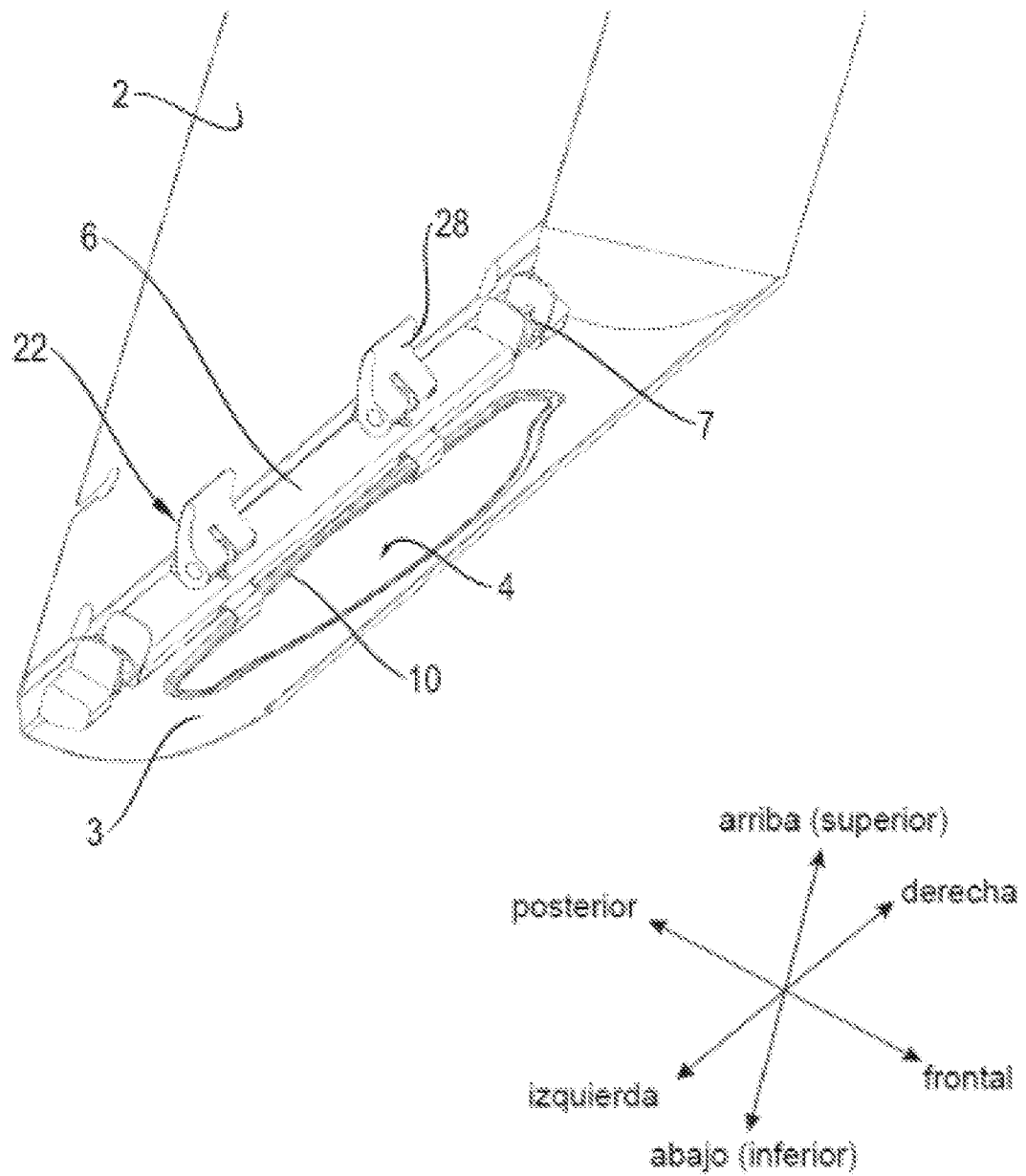
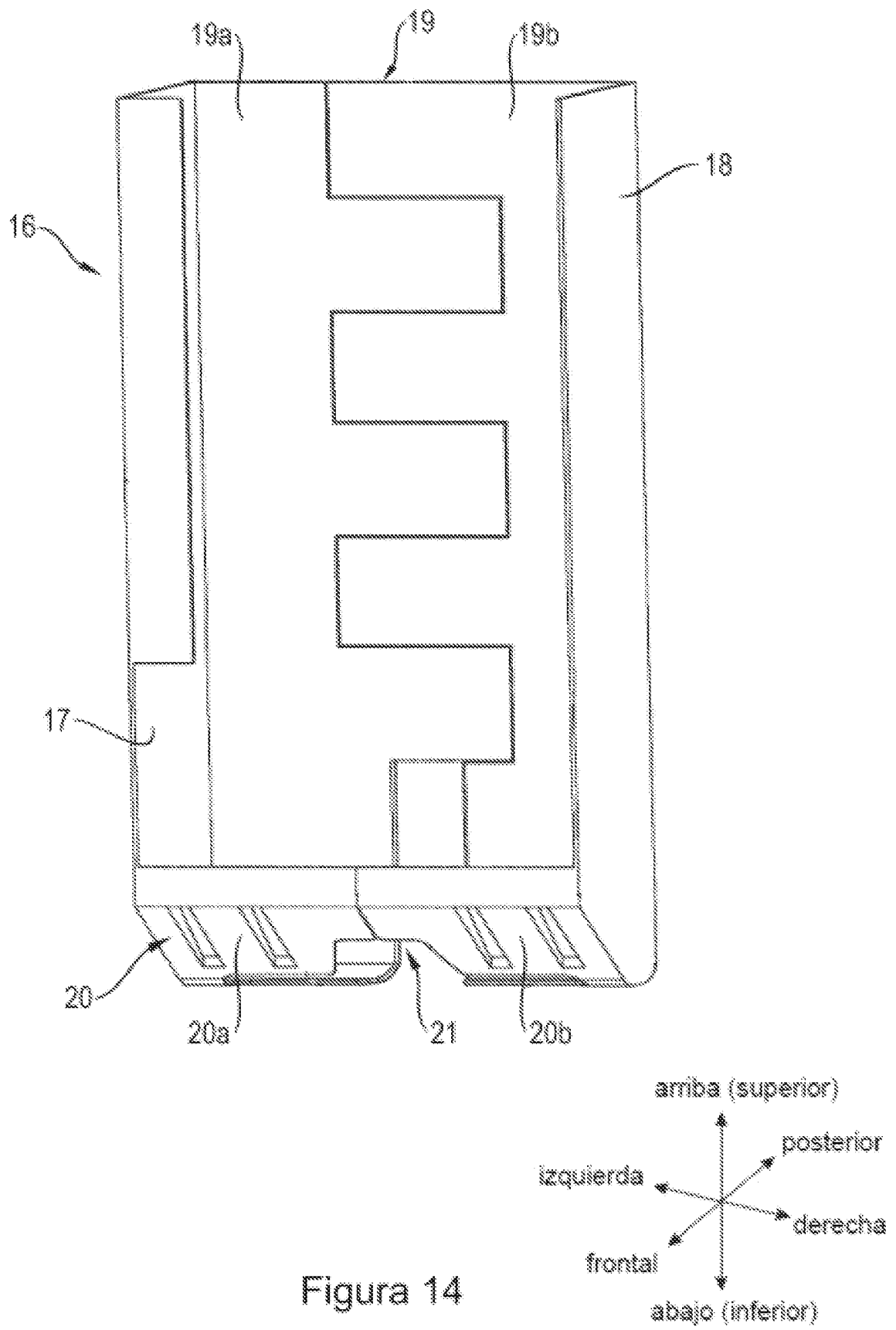


Figura 13



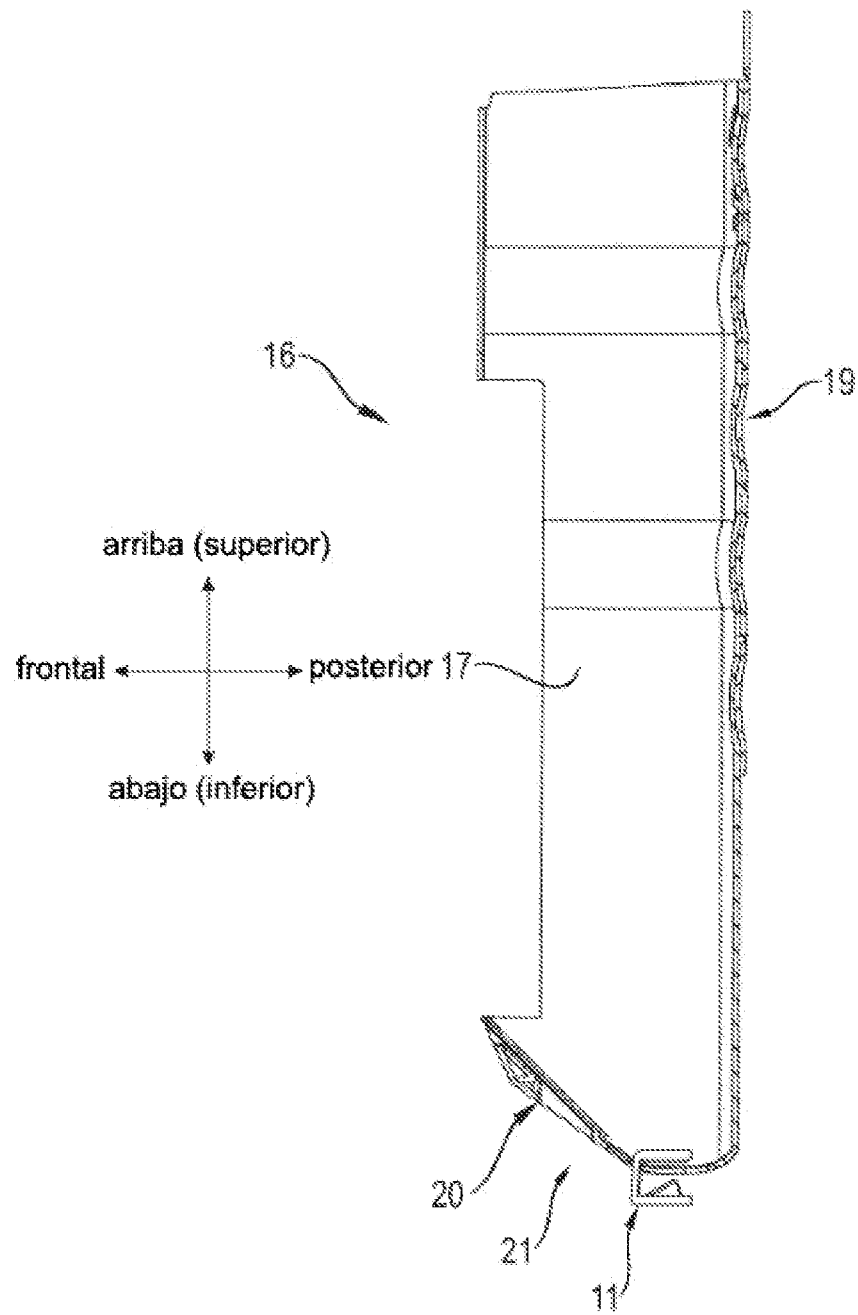


Figura 15