

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203320224 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 04

(21) 申请号 201320247388. 6

(22) 申请日 2013. 05. 08

(73) 专利权人 江苏金太阳纺织科技有限公司

地址 226300 江苏省南通市志浩工业园区金
太阳大厦

(72) 发明人 钟靖 陈红霞 陆鹏 丁可敬

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限
公司 32200

代理人 彭英

(51) Int. Cl.

D03D 15/00 (2006. 01)

D03D 13/00 (2006. 01)

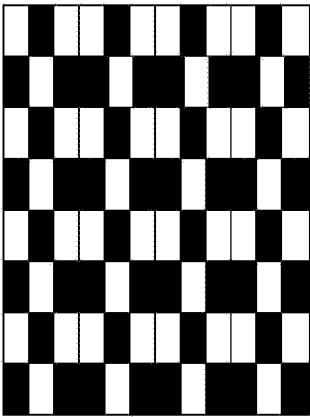
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种家纺用再生纤维素纤维仿麻面料

(57) 摘要

本实用新型涉及一种再生纤维素纤维仿麻面料,属于家用纺织品面料领域。由经纱和纬纱按照组织结构交织而成,所述经纱为再生纤维素类纤维的纯纺纱、混纺纱或竹节纱;纬纱为再生纤维素纤维竹节纱;所述经纱的纱支介于20S~60S之间,所述纬纱的纱支介于10S~50S;所述组织结构为变化平纹组织、不规则斜纹组织或者绉组织结构。本实用新型能够形成一种可用于床上用品的,具有竹节风格、手感柔软、吸湿透气的再生纤维素纤维仿麻面料。



1. 一种家纺用再生纤维素纤维仿麻面料,由经纱和纬纱按照组织结构交织而成,其特征在于:所述经纱为再生纤维素类纤维的纯纺纱、混纺纱或竹节纱;纬纱为再生纤维素纤维竹节纱;所述经纱的纱支介于 20S ~ 60S 之间,所述纬纱的纱支介于 10S ~ 50S;所述组织结构为变化平纹组织、不规则斜纹组织或者绉组织结构。

2. 根据权利要求 1 所述家纺用再生纤维素纤维仿麻面料,其特征在于:所述所述的再生纤维素纤维为莫代尔、天丝、粘胶、竹浆纤维、柔丝、蚕丝蛋白纤维中的一种或几种。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述家纺用再生纤维素纤维仿麻面料,其特征在于:所述竹节纱的竹节部分的线密度达到基纱线密度的 1.2 ~ 1.8 倍。

一种家纺用再生纤维素纤维仿麻面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种再生纤维素纤维仿麻面料,属于家用纺织品面料领域。

背景技术

[0002] 天然麻纤维具有凉爽、抑菌、吸湿导汗性好等优点,是夏季服装及床上用品的高档原料。亚麻、苧麻纤维等因不易纺高支纱,目前用于床品面料一般以 10 ~ 36Nm 纱线为主,而且组织以平纹为主,竹节明显,风格独特,倍受追求自然质朴感觉的消费者欢迎。但天然麻纤维因刚性较大,与人体皮肤接触时略有刺痒感,且手感较为粗糙,因此并不适合喜欢竹节风格、又要求舒适感和光泽感的消费群体。涤纶仿麻面料布面风格较好,但由于纤维的吸湿透气性差,面料舒适度不高。天丝、莫代尔等再生纤维素纤维柔软、吸湿透气,但目前主要用于斜纹、缎纹印花或提花面料,利用其制成的仿麻面料市场上还没有出现。

实用新型内容

[0003] 本实用新型通过原料和纱线选择、组织设计两方面综合考虑,通过一定的织造和后整理工艺,形成一种可用于床上用品的,具有竹节风格、手感柔软、吸湿透气的再生纤维素纤维仿麻面料。

[0004] 为实现以上技术目的,本实用新型采取以下技术方案:一种家纺用再生纤维素纤维仿麻面料,由经纱和纬纱按照组织结构交织而成,所述经纱为再生纤维素类纤维的纯纺纱、混纺纱或竹节纱;纬纱为再生纤维素纤维竹节纱;所述经纱的纱支介于 20S ~ 60S 之间,所述纬纱的纱支介于 10S ~ 50S;所述组织结构为变化平纹组织、不规则斜纹组织或者绉组织结构。

[0005] 优选的:所述的再生纤维素纤维为莫代尔、天丝、粘胶、竹浆纤维、柔丝、蚕丝蛋白纤维中的一种或几种。

[0006] 优选的:所述竹节纱的竹节部分的线密度达到基纱线密度的 1.2 ~ 1.8 倍。

[0007] 本实用新型的一种家纺用再生纤维素纤维仿麻面料,相比现有技术,具有以下有益效果:1. 由于由经纱和纬纱按照组织结构交织而成,所述经纱为再生纤维素类纤维的纯纺纱、混纺纱或竹节纱;纬纱为再生纤维素纤维竹节纱;所述组织结构为变化平纹组织、不规则斜纹组织或者为绉组织结构,因此能够形成一种可用于床上用品的,具有竹节风格、手感柔软、吸湿透气的再生纤维素纤维仿麻面料。2. 再生纤维素纤维纺纱时采用竹节纱工艺,其中竹节部分线密度达到基纱线密度的 1.2 ~ 1.8 倍,通过打纬后纱线粗细相间,配合变化平纹组织如变化纬重平组织,通过连续排列突出纬组织点,使纬向实现有规律的竹节效果。3. 经纬向都采用竹节纱,配合不规则斜纹组织或绉组织,其中连续的经、纬组织点 3 个以上,实现无规律的仿麻竹节风格。再通过纤维素酶处理和抗起球整理,减少表面毛羽,提高表面光洁度和顺滑度,使面料能在具有仿麻风格的同时,手感和光泽都有所改善。

附图说明

- [0008] 图 1 是实施例 1 的织物组织结构图 ;组织采用 2/1 变化纬重平组织
- [0009] 图 2 是实施例 2 的织物组织结构图 ;组织采用绉组织 ;
- [0010] 其中,其中黑色方格为经组织点,白色方格为纬组织点。

具体实施方式

[0011] 附图非限制性地公开了本实用新型一个优选实施例的结构示意图,以下将结合附图详细地说明本实用新型的技术方案。

[0012] 实施例 1

[0013] 本实施例的一种家纺用再生纤维素纤维仿麻面料,由经纱和纬纱按照组织结构交织而成,所述经纱为再生纤维素类纤维的纯纺纱、混纺纱或竹节纱 ;纬纱为再生纤维素纤维竹节纱 ;所述经纱再生纤维素纤维的纯纺、混纺纱或竹节纱的纱支介于 20S ~ 60S 之间,所述纬纱再生纤维素纤维竹节纱的纱支介于 10S ~ 50S ;所述的再生纤维素纤维为莫代尔、天丝、粘胶、竹浆纤维、柔丝、蚕丝蛋白纤维中的一种或几种。

[0014] 如图 1 所示,所述经纱采用天丝 LF 紧密纺纱线 40S,纬纱采用粘胶竹节纱 21S,组织采用 2/1 变化纬重平组织。在剑杆织机或喷气织机上织造,织造上机密度为 133*85 根 / 英寸,上机门幅 108 英寸,成品门幅 98 英寸。其生产方法包括以下步骤 :织造前准备(整经→浆纱→穿结经→穿停经片→穿棕丝→插筘)→上机织造→后整理(烧毛→退浆、煮炼、漂白→抛光→染色→皂洗→抗起球整理→柔软定型)。

[0015] 后整理具体工艺条件如下 :

[0016] 烧毛 :一正一反,气体烧毛 900 ~ 1000℃,车速 60 ~ 90m/min。

[0017] 退浆 :退浆酶 3 ~ 5g/L, pH 5.5,浸轧处理液,冷堆处理 8 ~ 10 小时,90℃水洗 2 道,60℃水洗 4 道,冷水洗 4 道。

[0018] 煮漂 : 烧碱 8 ~ 15g/L,精炼剂 4 ~ 10g/L,30% 双氧水 10 ~ 15g/L,稳定剂 3 ~ 5g/L,螯合剂 2 ~ 5g/L,浸轧处理液,室温下冷堆处理 16 ~ 20 小时, 90℃水洗 2 道,60℃水洗 4 道,冷水洗 4 道。

[0019] 活性染料染色 :活性染料 2.0 ~ 4.0%(o. w. f),元明粉 40 ~ 80g/L,浴比 1:15 ~ 20,40℃始染 15 ~ 30min,然后加入纯碱 10 ~ 30 g/L,以 1℃ /min 的速率升温至 55 ~ 65℃,保温固色 45 ~ 60min。

[0020] 柔软定型 :柔软剂 20 ~ 25g/L,抗起毛球剂 2 ~ 4g/L,温度 140 ~ 150℃,车速 25 ~ 40m/min。

[0021] 实施例 2

[0022] 本实施例与实施例 1 的区别在于,如图 2 所示,经纱采用莫代尔竹节纱 32S,纬纱采用莫代尔竹节纱 21S,组织采用绉组织,在喷气织机上织造,织造上机密度为 :128*60 根 / 英寸,上机门幅 108 英寸,成品门幅 98 英寸。

[0023] 织造和染整工艺为 :整经→浆纱→穿结经→穿停经片→穿棕丝→插筘→上机织造→烧毛→前处理(退浆、煮炼、漂白)→抛光→染色→皂洗→抗起球整理→柔软定型。

[0024] 上面结合附图所描述的本实用新型优选具体实施例仅用于说明本实用新型的实施方式,而不是作为对前述实用新型目的和所附权利要求内容和范围的限制,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所做的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属本实用

新型技术和权利保护范畴。

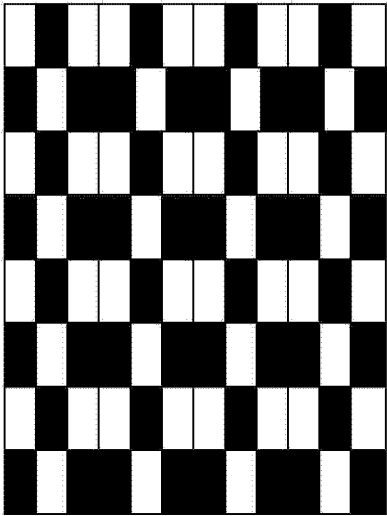


图 1

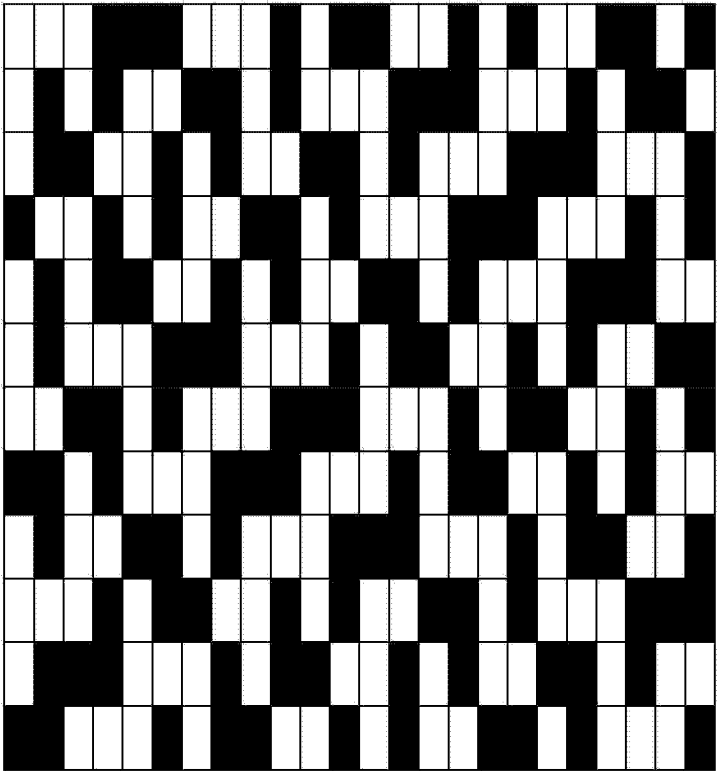


图 2