



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 114318711 A

(43) 申请公布日 2022.04.12

(21) 申请号 202210051761.4

(22) 申请日 2022.01.17

(71) 申请人 维尼健康(深圳)股份有限公司  
地址 518000 广东省深圳市龙华区大浪街  
道新石社区浪荣路19号201-601

(72) 发明人 石万明 杨成 熊训强 刘忠杰

(74) 专利代理机构 深圳市中科创为专利代理有  
限公司 44384

代理人 徐方星

(51) Int. Cl.

D06B 1/12 (2006.01)

D06B 23/04 (2006.01)

D06B 23/20 (2006.01)

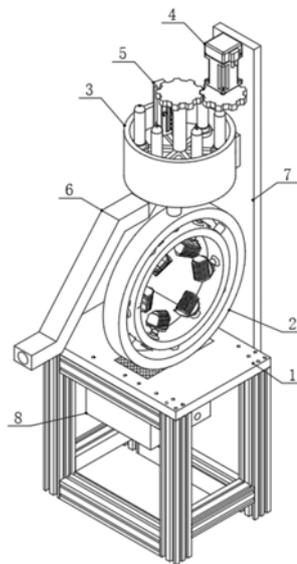
权利要求书2页 说明书6页 附图8页

(54) 发明名称

一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备

(57) 摘要

本发明公开了一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备,属于纸巾加工技术领域,包括底架,所述底架一侧固定连接有安装板,所述安装板一侧设有驱动机构,所述驱动机构底部传动连接有加液机构。本发明中,驱动电机输出轴转动带动主轴转动,主轴转动能够将后侧补充的储液囊与底部对应位置的液孔相连通进行继续注液,并且注液完成的储液囊在保护箱内转动至出料槽座一侧时,弹力柱进入容置槽内移动不再对储液囊进行限位,储液囊能够受自身重力作用向下滑入底部出料槽座内,通过对储液囊的集成化设置实现与液孔的自上料以及处理后的自出料,通过单一驱动源实现对储液囊的自动上料出料,缩短湿纸巾加液时浸入液的上料出料的时间,提高加液处理效率。



1. 一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备,包括底架,所述底架一侧固定连接有安装板,其特征在于,所述安装板一侧设有驱动机构,所述驱动机构底部传动连接有加液机构,所述加液机构底部固设有涂液机构,所述涂液机构固定装配在底架顶部,所述加液机构内侧设有振荡机构,所述加液机构后侧设有出料槽;

所述加液机构包括保护箱,所述保护箱固定安装在安装板一侧,所述保护箱内腔固设有固定座,所述固定座顶部可调节设有多个储液囊,且其中一侧储液囊与固定座顶部开设的液孔活动插置,所述涂液机构包括涂液外环,所述涂液外环固定安装在底架顶部,所述涂液外环内腔可调节设有多个刮涂件,所述涂液外环顶部通过连通管连通有涂液泵,且涂液泵与液孔底侧活动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备,其特征在于,所述固定座底部贴合有接料罩,所述接料罩底部通过弹力件与保护箱底侧活动连接,所述接料罩底部与涂液泵进料口相连通,所述涂液泵底部通过注液管与涂液外环顶部相连通。

3. 根据权利要求1所述的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备,其特征在于,所述储液囊底部连通有插置座,所述插置座外侧壁套设有限位环,且多个限位环内侧之间通过连接杆固定连接,所述固定座顶部通过轴承转动连接有主轴,且多个连接杆末端固定连接在主轴外部,所述主轴顶部与驱动机构底侧固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备,其特征在于,所述限位环内腔滑动连接有弹力柱,用于通过弹力柱与保护箱内侧的抵接对储液囊进行限位,所述弹力柱为塑胶弹力构件。

5. 根据权利要求1所述的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备,其特征在于,所述驱动机构包括驱动电机,所述驱动电机输出轴固定连接驱动齿轮,所述驱动齿轮一侧啮合有从动齿轮,所述从动齿轮固定连接在主轴顶端,所述驱动电机固定安装在安装板一侧。

6. 根据权利要求1所述的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备,其特征在于,所述涂液机构还包括传动连接于涂液外环内侧的涂液内环,所述涂液内环内腔开设有多个限位孔,所述限位孔内传动连接有限位球,所述限位球内腔滑动连接有滑杆,所述滑杆底端固定连接于固定板,所述固定板顶部与滑杆底侧固定连接,所述固定板底部固定连接于注液囊,所述注液囊底部连通有贴合座,所述贴合座底侧开设有多个流通槽,且流通槽内转动连接有刮涂件,所述贴合座和刮涂件均为海绵吸液构件。

7. 根据权利要求6所述的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备,其特征在于,所述滑杆远离贴合座一端固定连接有三角板,所述三角板顶部贴合有电动推杆,所述电动推杆固定连接在涂液外环内腔,所述滑杆外侧壁套设有第一弹簧,所述第一弹簧两端分别与限位球和固定板一侧固定连接。

8. 根据权利要求6所述的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备,其特征在于,所述注液囊顶部连通有注液支管,所述注液支管与涂液外环内腔液腔相连通,所述注液支管为柔性软管。

9. 根据权利要求3所述的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备,其特征在于,所述振荡机构包括振荡座,所述振荡座固设于保护箱内腔一侧,所述振荡座一侧中部凸起部通过铰接杆铰接有连杆,所述振荡座靠近连杆一侧开设有通槽,所述连杆传动连接于通槽内,所述连杆靠近通槽一侧固定连接有多个敲击块,所述连杆一侧固定连接有多个弹力垫圈,所述

弹力垫圈与振荡座一侧相对应,所述主轴外侧壁固定连接固定环,所述固定环外壁固定连接多个敲击杆,所述敲击杆末端固定连接敲击球,所述敲击球可通过主轴转动与连杆一侧贴合,用于连杆围绕销轴转动敲击内侧套设的储液囊。

10. 根据权利要求1所述的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备,其特征在于,所述底架底侧设有回流槽,所述回流槽内侧设有过滤组件,且回流槽后侧通过管路与外部回收釜相连通,所述保护箱内壁一侧开设有容置槽,且保护箱底部与容置槽对应位置固定连接出料槽座。

## 一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备

### 技术领域

[0001] 本发明属于纸巾加工技术领域,尤其涉及一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备。

### 背景技术

[0002] 中国专利文献CN112981823A公开了一种湿纸巾喷淋加工用在线加液设备,该湿纸巾喷淋加工用在线加液设备,通过第二转盘、异形盘、小齿轮、传送辊和移动块的配合使用,等时浸润,使保证湿巾加液更加的均匀,避免湿巾内部存在干棉的现象,提高湿巾的制作工艺,通过插板、插头、进液管和异形板的配合使用,当液体不足时,自动预警提醒人工加液,并且通过提前进行加液,避免湿纸巾在进行制作的过程中出现溶液量不足对湿纸巾的加工工艺造成负面影响,彻底杜绝制作的成品出现干棉、含液量不足的现象,提高湿纸巾的质量,通过限位套和第一转盘的配合使用,将等时加液、自动预警和自动加液三个步骤进行联动,但在实际使用时仍存在一定的缺陷,其缺乏对加液设备的出入料适应性,在溶液内颗粒含量较多时,溶液容易沉积在储料罐底侧,进而影响到湿巾纸加液效果。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于:为了解决缺乏对加液设备的出入料适应性,在溶液内颗粒含量较多时,溶液容易沉积在储料罐底侧,进而影响到湿巾纸加液效果的问题,而提出的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备。

[0004] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

[0005] 一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备,包括底架,所述底架一侧固定连接有安装板,所述安装板一侧设有驱动机构,所述驱动机构底部传动连接有加液机构,所述加液机构底部固设有涂液机构,所述涂液机构固定装配在底架顶部,所述加液机构内侧设有振荡机构,所述加液机构后侧设有出料槽;

[0006] 所述加液机构包括保护箱,所述保护箱固定安装在安装板一侧,所述保护箱内腔固设有固定座,所述固定座顶部可调节设有多个储液囊,且其中一侧储液囊与固定座顶部开设的液孔活动插置,所述涂液机构包括涂液外环,所述涂液外环固定安装在底架顶部,所述涂液外环内腔可调节设有多个刮涂件,所述涂液外环顶部通过连通管连通有涂液泵,且涂液泵与液孔底侧活动连接。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0008] 所述固定座底部贴合有接料罩,所述接料罩底部通过弹力件与保护箱底侧活动连接,所述接料罩底部与涂液泵进料口相连通,所述涂液泵底部通过注液管与涂液外环顶部相连通。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0010] 所述储液囊底部连通有插置座,所述插置座外侧壁套设有限位环,且多个限位环内侧之间通过连接杆固定连接,所述固定座顶部通过轴承转动连接有主轴,且多个连接杆末端固定连接在主轴外部,所述主轴顶部与驱动机构底侧固定连接。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0012] 所述限位环内腔滑动连接有弹力柱,用于通过弹力柱与保护箱内侧的抵接对储液囊进行限位,所述弹力柱为塑胶弹力构件。

[0013] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0014] 所述驱动机构包括驱动电机,所述驱动电机输出轴固定连接有机驱动齿轮,所述驱动齿轮一侧啮合有从动齿轮,所述从动齿轮固定连接在主轴顶端,所述驱动电机固定安装在安装板一侧。

[0015] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0016] 所述涂液机构还包括传动连接于涂液外环内侧的涂液内环,所述涂液内环内腔开设有多限位孔,所述限位孔内传动连接有限位球,所述限位球内腔滑动连接有滑杆,所述滑杆底端固定连接固定板,所述固定板顶部与滑杆底侧固定连接,所述固定板底部固定连接注液囊,所述注液囊底部连通有贴合座,所述贴合座底侧开设有多流通槽,且流通槽内转动连接有刮涂件,所述贴合座和刮涂件均为海绵吸液构件。

[0017] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0018] 所述滑杆远离贴合座一端固定连接三角板,所述三角板顶部贴合有电动推杆,所述电动推杆固定连接在涂液外环内腔,所述滑杆外侧壁套设有第一弹簧,所述第一弹簧两端分别与限位球和固定板一侧固定连接。

[0019] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0020] 所述注液囊顶部连通有注液支管,所述注液支管与涂液外环内腔液腔相通,所述注液支管为柔性软管。

[0021] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0022] 所述振荡机构包括振荡座,所述振荡座固设于保护箱内腔一侧,所述振荡座一侧中部凸起部通过铰接杆铰接有连杆,所述振荡座靠近连杆一侧开设有通槽,所述连杆传动连接于通槽内,所述连杆靠近通槽一侧固定连接有多敲击块,所述连杆一侧固定连接有多弹力垫圈,所述弹力垫圈与振荡座一侧相对应,所述主轴外侧壁固定连接固定环,所述固定环外壁固定连接有多敲击杆,所述敲击杆末端固定连接有敲击球,所述敲击球可通过主轴转动与连杆一侧贴合,用于连杆围绕销轴转动敲击内侧套设的储液囊。

[0023] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0024] 所述底架底侧设有回流槽,所述回流槽内侧设有过滤组件,且回流槽后侧通过管路与外部回收釜相通,所述保护箱内壁一侧开设有容置槽,且保护箱底部与容置槽对应位置固定连接出料槽座。

[0025] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本发明的有益效果是:

[0026] 1、本发明中,通过两侧卷绕设备将纸巾生产线自涂液机构涂液内环内侧穿过,涂液泵通过顶部接料罩对液孔进行连通加液,当连通侧储液囊内注入液注入完成后,驱动电机输出轴转动带动主轴转动,主轴转动能够将后侧补充的储液囊与底部对应位置的液孔相连通进行继续注液,并且注液完成的储液囊在保护箱内转动至出料槽座一侧时,弹力柱进入容置槽内移动不再对储液囊进行限位,储液囊能够受自身重力作用向下滑入底部出料槽座内,通过对储液囊的集成化设置实现与液孔的自上料以及处理后的自出料,通过单一驱动源实现对储液囊的自动上料出料,缩短湿纸巾加液时浸入液的上料出料的时间,提高加

液处理效率。

[0027] 2、本发明中，主轴能够带动外侧固定环和敲击杆转动，敲击杆转动能够带动末端敲击球对连杆进行敲击，连杆在进入通槽后能够通过前侧敲击块对内侧套设的储液囊进行敲击处理，通过敲击块的重复敲击实现储液囊内注入液进行充分的搅动混合，避免添加助剂以及颗粒在储液囊内的沉淀影响到喷淋浸液效率。

[0028] 3、本发明中，当湿纸巾通过卷绕设备自涂液内环移入后，注液泵能够通过内侧腔体注入注液支管内，刮涂件能够通过卷绕移动的湿纸巾进行注入液的刮涂，通过多轴设置的多个贴合座有效保证对穿设过的多层湿纸巾的充分刮涂，提高对湿纸巾的涂液处理效果，通过电动推杆工作伸长挤压底部三角板，滑杆移动能够带动底部固定板移动提高底部贴合座和刮涂件实现对湿纸巾的充分贴合，同时滑杆能够通过限位球在限位孔内充分转动，提高转动角度的适配性，并且电动推杆与三角板的贴合能够保证贴合紧密性。

## 附图说明

[0029] 图1为本发明提出的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备的立体结构示意图；

[0030] 图2为本发明提出的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备的爆炸拆分结构示意图；

[0031] 图3为本发明提出的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备的涂液机构立体结构示意图；

[0032] 图4为本发明提出的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备的振荡机构装配结构示意图；

[0033] 图5为本发明提出的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备的加液机构立体结构示意图；

[0034] 图6为本发明提出的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备的涂液机构爆炸拆分结构示意图；

[0035] 图7为本发明提出的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备的振荡机构立体结构示意图；

[0036] 图8为本发明提出的一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备的贴合座立体结构示意图。

[0037] 图例说明：

[0038] 1、底架；2、涂液机构；201、涂液外环；202、涂液内环；203、连通管；204、电动推杆；205、限位孔；206、限位球；207、滑杆；208、三角板；209、第一弹簧；210、固定板；211、注液支管；212、注液囊；213、贴合座；214、刮涂件；3、加液机构；301、保护箱；302、固定座；303、液孔；304、主轴；305、敲击杆；306、固定环；307、连接杆；308、限位环；309、弹力柱；310、插置座；311、储液囊；4、驱动机构；401、驱动电机；402、驱动齿轮；403、从动齿轮；5、振荡机构；501、振荡座；502、通槽；503、连杆；504、铰接杆；505、弹力垫圈；6、出料槽座；7、安装板；8、回流槽；9、涂液泵；10、接料罩；11、弹力件；12、注液管。

## 具体实施方式

[0039] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完

整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0040] 请参阅图1-8,本发明提供一种技术方案:一种高效湿纸巾喷淋加工用加液设备,包括底架,所述底架一侧固定连接有安装板,所述安装板一侧设有驱动机构,所述驱动机构底部传动连接有加液机构,所述加液机构底部固设有涂液机构,所述涂液机构固定装配在底架顶部,所述加液机构内侧设有振荡机构,所述加液机构后侧设有出料槽;

[0041] 所述加液机构包括保护箱,所述保护箱固定安装在安装板一侧,所述保护箱内腔固设有固定座,所述固定座顶部可调节设有多个储液囊,且其中一侧储液囊与固定座顶部开设的液孔活动插置,所述涂液机构包括涂液外环,所述涂液外环固定安装在底架顶部,所述涂液外环内腔可调节设有多个刮涂件,所述涂液外环顶部通过连通管连通有涂液泵,且涂液泵与液孔底侧活动连接,所述固定座底部贴合有接料罩,所述接料罩底部通过弹力件与保护箱底侧活动连接,所述接料罩底部与涂液泵进料口相连通,所述涂液泵底部通过注液管与涂液外环顶部相连通,所述储液囊底部连通有插置座,所述插置座外侧壁套设有限位环,且多个限位环内侧之间通过连接杆固定连接,所述固定座顶部通过轴承转动连接有主轴,且多个连接杆末端固定连接在主轴外部,所述主轴顶部与驱动机构底侧固定连接,所述限位环内腔滑动连接有弹力柱,用于通过弹力柱与保护箱内侧的抵接对储液囊进行限位,所述弹力柱为塑胶弹力构件,所述驱动机构包括驱动电机,所述驱动电机输出轴固定连接驱动齿轮,所述驱动齿轮一侧啮合有从动齿轮,所述从动齿轮固定连接在主轴顶端,所述驱动电机固定安装在安装板一侧。

[0042] 实施方式具体为:当需要对湿纸巾进行注液加工时,通过两侧卷绕设备将纸巾生产线自涂液机构涂液内环内侧穿过,涂液泵通过顶部接料罩对液孔进行连通时,储液囊内注入液能够在连通压力作用下自液孔向底部接料罩内渗透,贴合座能够通过刮涂件与湿纸巾表面的贴合进行加液处理,并且当该侧储液囊内注入液注入完成后,能够通过驱动电机输出轴转动带动驱动齿轮转动,驱动齿轮转动能够带动从动齿轮转动,从动齿轮转动能够带动主轴转动,主轴转动能够通过连接杆带动限位环转动,限位环转动将后侧补充的储液囊与底部对应位置的液孔相连通进行继续注液,并且注液完成的储液囊能够通过限位环在保护箱内转动至出料槽座一侧时,限位环内腔的弹力柱能够通过自身弹力向保护箱内侧容置槽内移动,此时弹力柱不再对储液囊进行限位,此时储液囊能够受自身重力作用向下滑入底部出料槽座内,从而能够通过储液囊的集成化设置实现与液孔的自上料以及处理后的自出料,通过单一驱动源实现对储液囊的自动上料出料,通过多轴排布的储液囊提高注液效率和输料后自排料效果,通过设计的接料罩,能够提高与顶部储液囊的连通接液效果,并且接料罩能够通过底侧弹力件保证与顶部连通的储液囊底部的连通稳定性。

[0043] 所述振荡机构包括振荡座,所述振荡座固设于保护箱内腔一侧,所述振荡座一侧中部凸起部通过铰接杆铰接有连杆,所述振荡座靠近连杆一侧开设有通槽,所述连杆传动连接于通槽内,所述连杆靠近通槽一侧固定连接有多个敲击块,所述连杆一侧固定连接多个弹力垫圈,所述弹力垫圈与振荡座一侧相对应,所述主轴外侧壁固定连接固定环,所述固定环外壁固定连接多个敲击杆,所述敲击杆末端固定连接敲击球,所述敲击球可通过主轴转动与连杆一侧贴合,用于连杆围绕销轴转动敲击内侧套设的储液囊,所述底架

底侧设有回流槽,所述回流槽内侧设有过滤组件,且回流槽后侧通过管路与外部回收釜相连通,所述保护箱内壁一侧开设有容置槽,且保护箱底部与容置槽对应位置固定连接有用出料槽座。

[0044] 如图4-5、7所示,实施方式具体为:当主轴转动时,主轴能够带动外侧固定环和敲击杆转动,敲击杆转动能够带动末端敲击球对连杆进行敲击,连杆受力能够通过铰接杆转动进入通槽内侧,连杆在进入通槽后能够通过前侧敲击块对内侧套设的储液囊进行敲击处理,并且在主轴往复的转动敲击杆对连杆进行充分敲击处理,从而能够通过敲击块对柔性储液囊的重复敲击实现储液囊内注入液进行充分的搅动混合,避免添加助剂以及颗粒在储液囊内的沉淀影响到喷淋浸液效率,通过设计的敲击球,能够通过弧形的敲击球降低敲击接触摩擦力;

[0045] 所述涂液机构还包括传动连接于涂液外环内侧的涂液内环,所述涂液内环内腔开设有多限位孔,所述限位孔内传动连接有限位球,所述限位球内腔滑动连接有滑杆,所述滑杆底端固定连接有限位板,所述限位板顶部与滑杆底侧固定连接,所述限位板底部固定连接有限液囊,所述注液囊底部连通有贴合座,所述贴合座底侧开设有多流通槽,且流通槽内转动连接有刮涂件,所述贴合座和刮涂件均为海绵吸液构件,所述滑杆远离贴合座一端固定连接有三角板,所述三角板顶部贴合有电动推杆,所述电动推杆固定连接在涂液外环内腔,所述滑杆外侧壁套设有第一弹簧,所述第一弹簧两端分别与限位球和限位板一侧固定连接,所述注液囊顶部连通有注液支管,所述注液支管与涂液外环内腔液腔相连通,所述注液支管为柔性软管。

[0046] 如图3-6、8所示,实施方式具体为:当湿纸巾通过卷绕设备自涂液内环移入后,注液泵能够通过内侧腔体注入注液支管内,浸入液能够通过注液囊内的分散后将注入液送入底部吸液的贴合座和刮涂件,刮涂件能够通过卷绕移动的湿纸巾进行注入液的刮涂,通过贴合座底侧的流通槽能够实现注入液的充分分散,并且配合底部铰接的刮涂件提高刮涂精细度,从而能够通过多轴设置的多个贴合座有效保证对穿设过的多层湿纸巾的充分刮涂,提高对湿纸巾的涂液处理效果,同时在入料的湿纸巾发生变化时,能够通过电动推杆工作伸长挤压底部三角板,三角板受力移动后能够推动滑杆在万向轴承内滑动,滑杆移动能够带动底部限位板移动,限位板移动能够提高底部贴合座和刮涂件实现对湿纸巾的充分贴合,并且限位座移动时能够拉动一侧第一弹簧,第一弹簧能够利用自身拉力保证底侧贴合座移动的稳定性,同时滑杆能够通过限位球在限位孔内充分转动,提高转动角度的适配性,并且电动推杆与三角板的贴合能够保证贴合紧密性,避免滑杆通过限位球的翻转影响到电动推杆装配稳定性。

[0047] 工作原理:使用时,需要对湿纸巾进行注液加工时,通过两侧卷绕设备将纸巾生产线自涂液机构涂液内环内侧穿过,涂液泵通过顶部接料罩对液孔进行连通时,储液囊内注入液在连通压力作用下自液孔向底部接料罩内渗透,贴合座通过刮涂件与湿纸巾表面的贴合进行加液处理,该侧储液囊内注入液注入完成后,通过驱动电机输出轴转动带动驱动齿轮转动,驱动齿轮转动带动从动齿轮转动,从动齿轮转动带动主轴转动,主轴转动通过连接杆带动限位环转动,限位环转动将后侧补充的储液囊与底部对应位置的液孔相连通进行继续注液,主轴转动时,主轴带动外侧固定环和敲击杆转动,敲击杆转动带动末端敲击球对连杆进行敲击,连杆受力通过铰接杆转动进入通槽内侧,连杆在进入通槽后通过前侧敲击块

对内侧套设的储液囊进行敲击处理,在主轴往复的转动敲击杆对连杆进行充分敲击处理,通过敲击块对柔性储液囊的重复敲击实现储液囊内注入液进行充分的搅动混合;

[0048] 注液完成的储液囊通过限位环在保护箱内转动至出料槽座一侧时,限位环内腔的弹力柱通过自身弹力向保护箱内侧容置槽内移动,此时弹力柱不再对储液囊进行限位,此时储液囊受自身重力作用向下滑入底部出料槽座内。

[0049] 湿纸巾通过卷绕设备自涂液内环移入后,注液泵通过内侧腔体注入注液支管内,浸入液通过在注液囊内的分散后将注入液送入底部吸液的贴合座和刮涂件,刮涂件通过与卷绕移动的湿纸巾进行注入液的刮涂,通过贴合座底侧的流通槽实现注入液的充分分散,配合底部铰接的刮涂件提高刮涂精细度,通过多轴设置的多个贴合座有效保证对穿设过的多层湿纸巾的充分刮涂,提高对湿纸巾的涂液处理效果,同时在入料的湿纸巾发生变化时,通过电动推杆工作伸长挤压底部三角板,三角板受力移动后推动滑杆在万向轴承内滑动,滑杆移动带动底部固定板移动,固定板移动提高底部贴合座和刮涂件实现对湿纸巾的充分贴合。

[0050] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

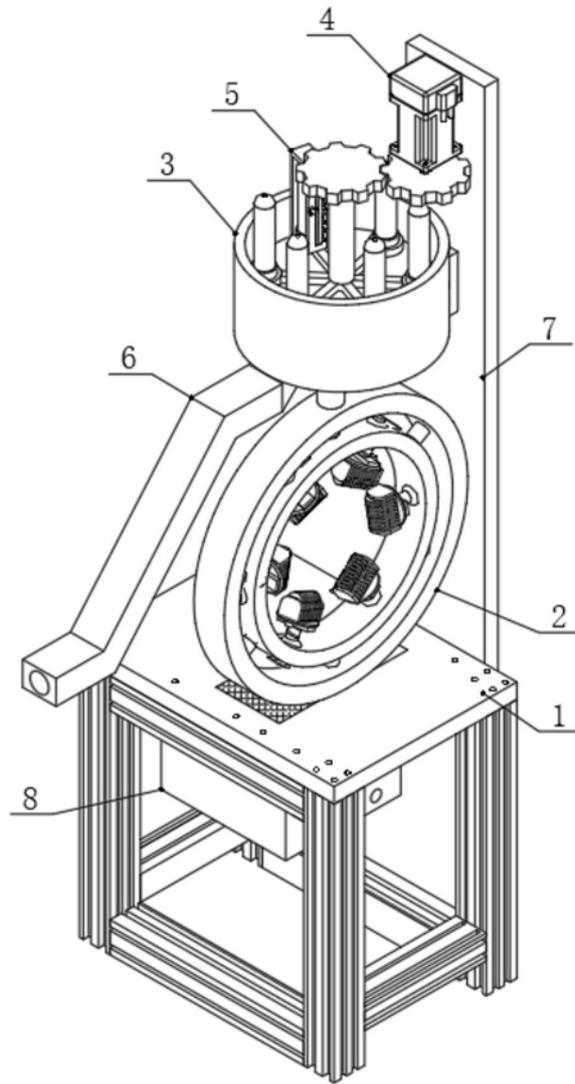


图1

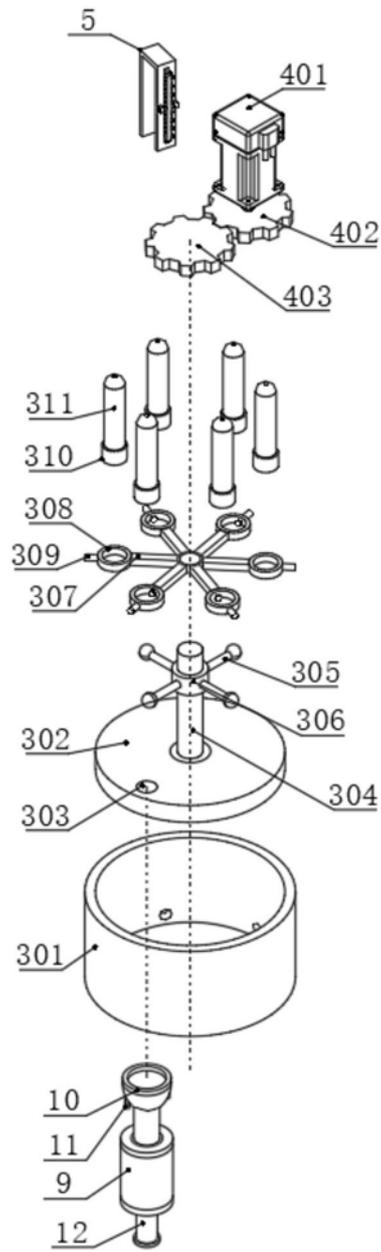


图2

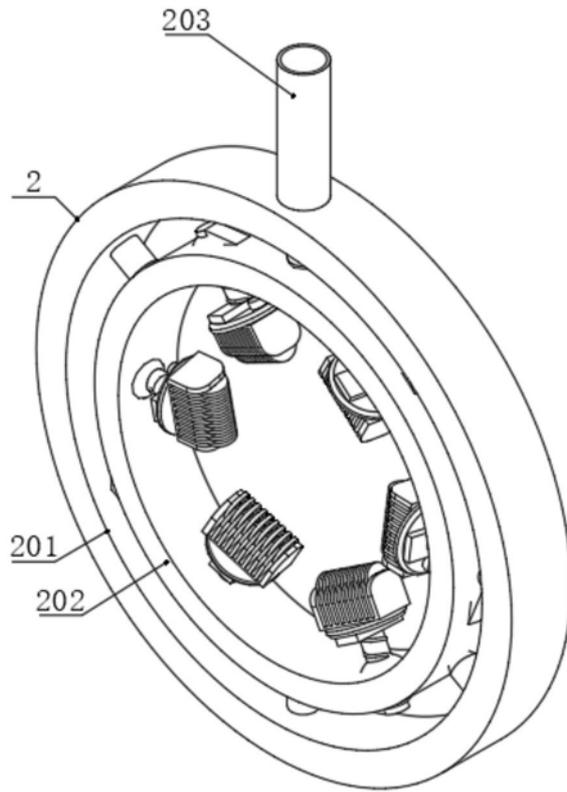


图3

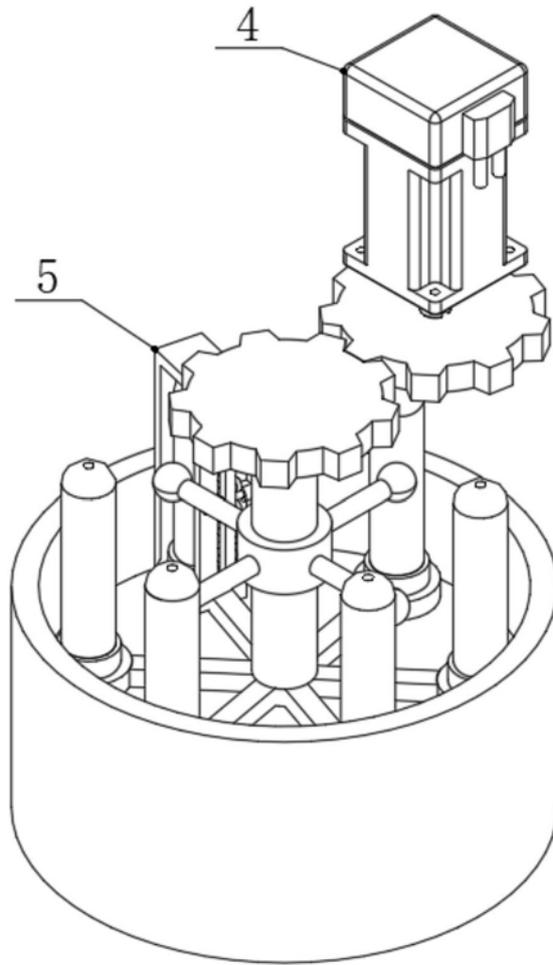


图4

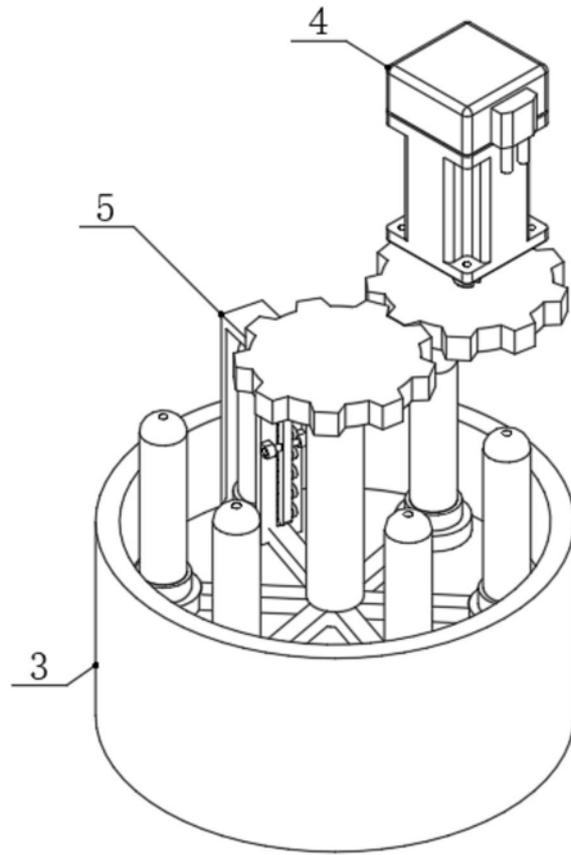


图5

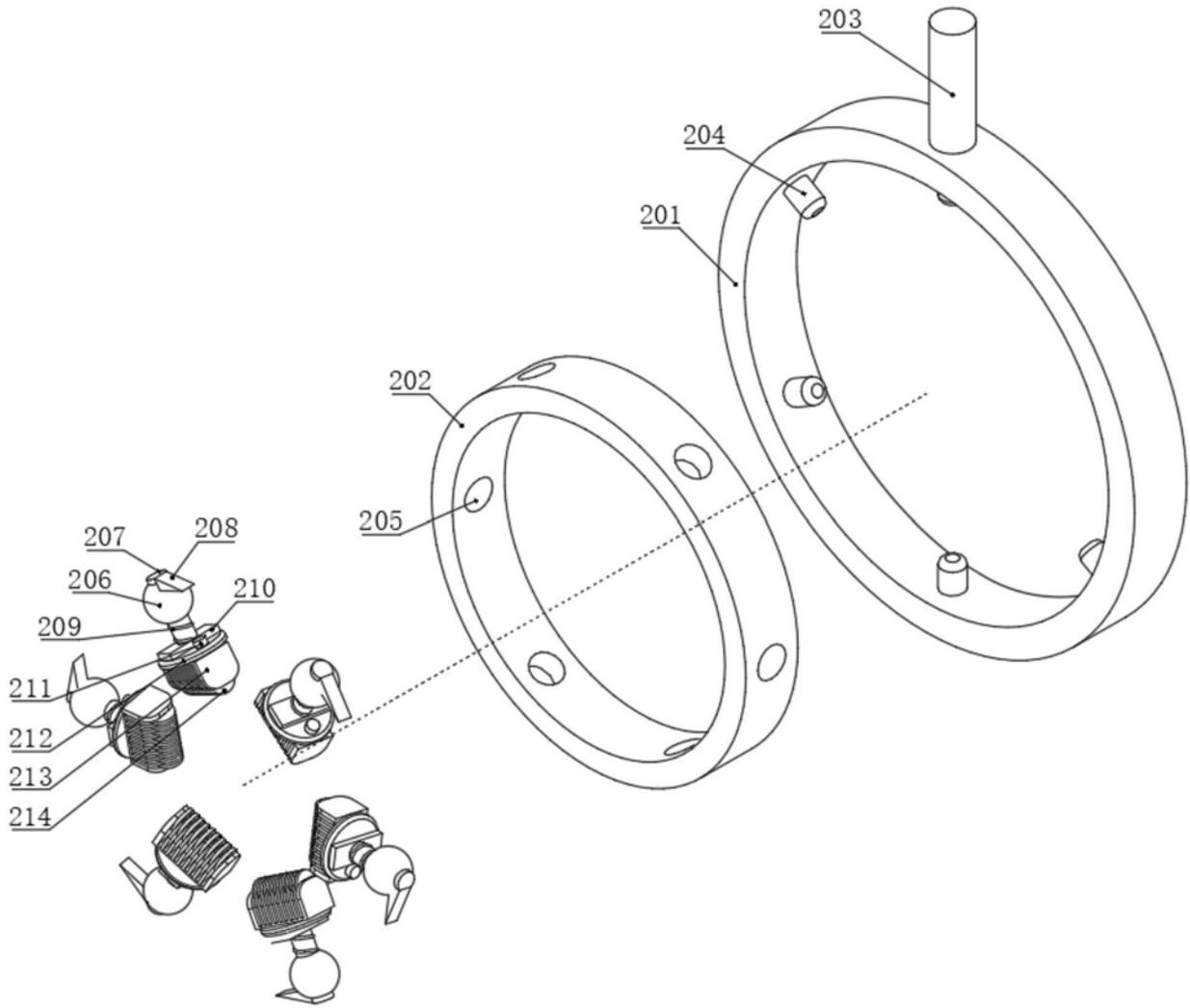


图6

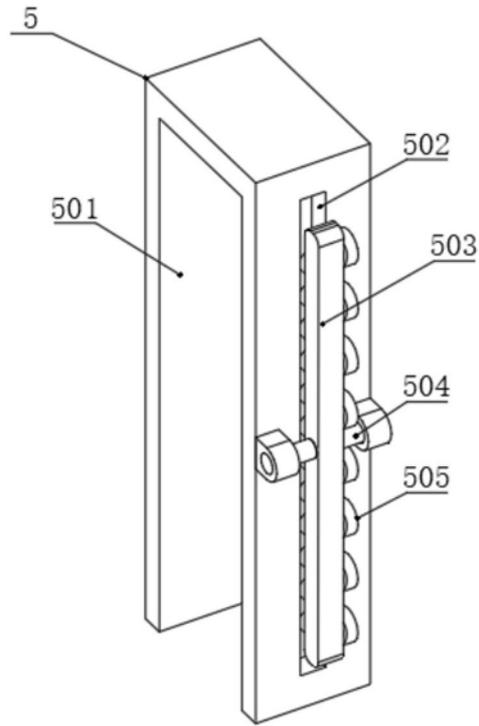


图7

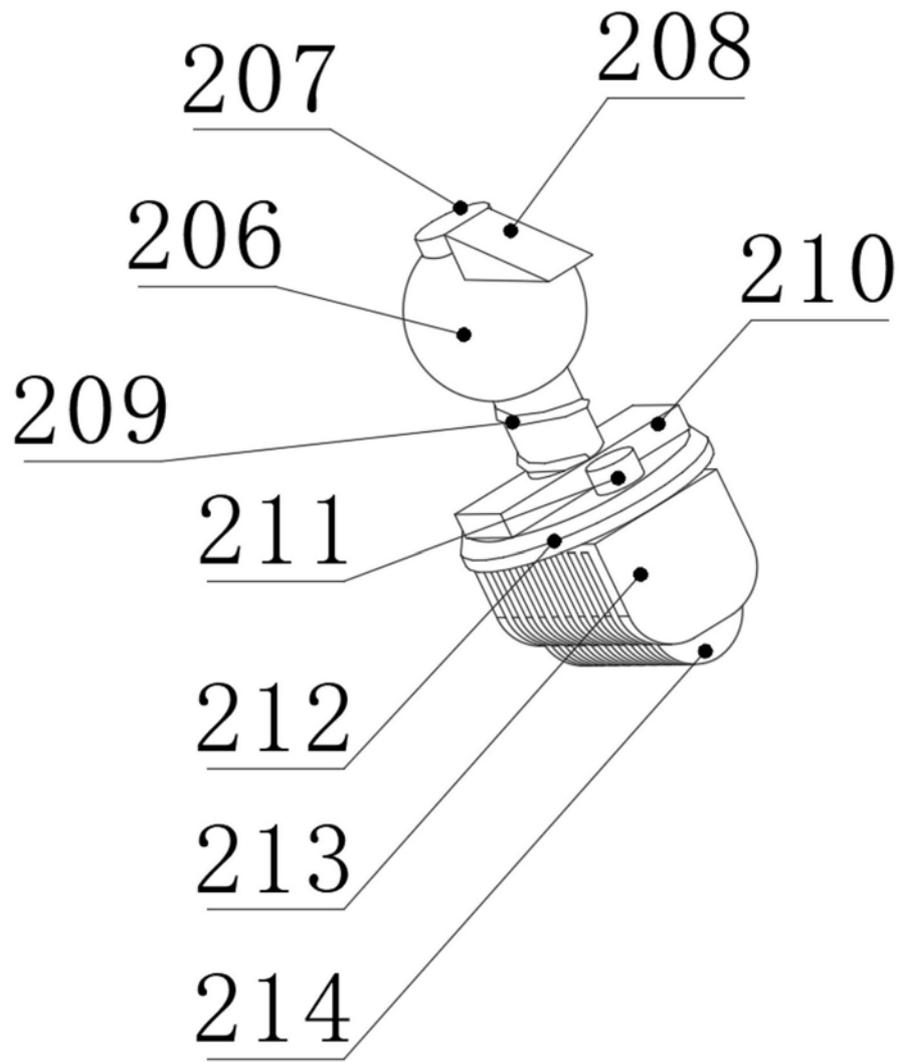


图8