



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205343681 U

(45) 授权公告日 2016.06.29

(21) 申请号 201620072015.3

B29C 45/40(2006.01)

(22) 申请日 2016.01.25

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(73) 专利权人 中山市利群精密实业有限公司

地址 528400 广东省中山市火炬开发区科技西路 43 号二座

(72) 发明人 童章狄 岑波 刘佩之 樊泽文
吴凯 杨坤华 袁志龙 张邦红
阮建华 李卓华 付焯垣 何可梅
王国锋 周华 伍昭文 何豪
范助文 江小强 严瑞林 周继海
易杰华 郑光林 于鹏 陈云
罗海平 周丽英

(74) 专利代理机构 中山市兴华粤专利代理有限公司 44345

代理人 吴剑锋

(51) Int. Cl.

B29C 45/33(2006.01)

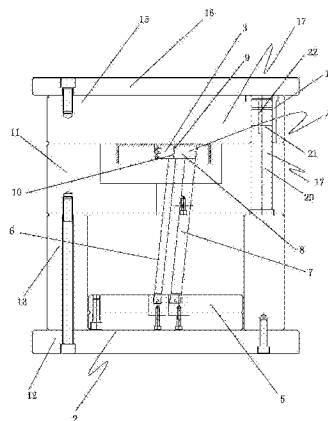
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种防脱模变形的倒扣装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防脱模变形的倒扣装置,包括有前模和后模,其特征在于:在所述后模内设有能减少产品倒扣脱模时变形的斜顶机构,所述斜顶机构包括有设置在后模内的顶针面板,在所述顶针面板上设有第二斜顶,所述产品倒扣设置在第二斜顶上端,在所述顶针面板上还设有能增加第二斜顶强度的第一斜顶,在所述第一斜顶上端设有倒扣加强块,所述倒扣加强块顶压在产品倒扣后侧。本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足之处,提供一种结构简单的防脱模变形的倒扣装置。



1. 一种防脱模变形的倒扣装置,包括有前模(1)和后模(2),其特征在于:在所述后模(2)内设有能减少产品倒扣(3)脱模时变形的斜顶机构(4),所述斜顶机构(4)包括有设置在后模(2)内的顶针面板(5),在所述顶针面板(5)上设有第二斜顶(6),所述产品倒扣(3)设置在第二斜顶(6)上端,在所述顶针面板(5)上还设有能增加第二斜顶(6)强度的第一斜顶(7),在所述第一斜顶(7)上端设有倒扣加强块(8),所述倒扣加强块(8)顶压在产品倒扣(3)后侧。

2. 根据权利要求1所述的一种防脱模变形的倒扣装置,其特征在于在所述倒扣加强块(8)前端设有连接凸点(9),在产品倒扣(3)后侧与连接凸点(9)相对于的位置上设有连接槽(10),所述连接凸点(9)设置在连接槽(10)内。

3. 根据权利要求1所述的一种防脱模变形的倒扣装置,其特征在于所述的后模(2)包括有后模板(11)和后模底板(12),在所述后模板(11)和后模底板(12)之间两侧分别设有方铁(13),所述顶针面板(5)和托板(14)设置在后模板(11)和后模底板(12)之间。

4. 根据权利要求3所述的一种防脱模变形的倒扣装置,其特征在于所述的前模(1)包括有前模板(15)和前模面板(16),所述前模板(15)和前模面板(16)通过螺钉相互固定连接。

5. 根据权利要求4所述的一种防脱模变形的倒扣装置,其特征在于在所述前模(1)与后模(2)之间设有导向机构(17)。

6. 根据权利要求5所述的一种防脱模变形的倒扣装置,其特征在于所述导向机构(17)包括设置在前模模板(18)内的导套(19),在所述后模板(11)内设有导柱(20),所述导柱(20)设置在导套(19)内。

7. 根据权利要求6所述的一种防脱模变形的倒扣装置,其特征在于在所述导柱(20)外壁上设有若干个定位环槽(21),在所述定位环槽(21)内设有石墨圈,在所述导柱(20)沿轴向方向上设有透气凹槽(22),所述透气凹槽(22)与定位环槽(21)上、下两侧的导柱(20)相连通。

一种防脱模变形的倒扣装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种防脱模变形的倒扣装置。

背景技术

[0002] 在模具生产过程中有时候会遇到产品倒扣过长,产品要求倒扣变形小的情况,由于设计上的缺陷,传统斜顶结构达不到要求,很可能会将倒扣拉断,或变形太大,达不到产品要求。

[0003] 故此,现有的倒扣装置有待进一步完善。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足之处,提供一种结构简单的防脱模变形的倒扣装置。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型采用以下方案:

[0006] 一种防脱模变形的倒扣装置,包括有前模和后模,其特征在于:在所述后模内设有能减少产品倒扣脱模时变形的斜顶机构,所述斜顶机构包括有设置在后模内的顶针面板,在所述顶针面板上设有第二斜顶,所述产品倒扣设置在第二斜顶上端,在所述顶针面板上还设有能增加第二斜顶强度的第一斜顶,在所述第一斜顶上端设有倒扣加强块,所述倒扣加强块顶压在产品倒扣后侧。

[0007] 如上所述的一种防脱模变形的倒扣装置,其特征在于在所述倒扣加强块前端设有连接凸点,在产品倒扣后侧与连接凸点相对于的位置上设有连接槽,所述连接凸点设置在连接槽内。

[0008] 如上所述的一种防脱模变形的倒扣装置,其特征在于所述的后模包括有后模板和后模底板,在所述后模板和后模底板之间两侧分别设有方铁,所述顶针面板和托板设置在后模板和后模底板之间。

[0009] 如上所述的一种防脱模变形的倒扣装置,其特征在于所述的前模包括有前模板和前模面板,所述前模板和前模面板通过螺钉相互固定连接。

[0010] 如上所述的一种防脱模变形的倒扣装置,其特征在于在所述前模与后模之间设有导向机构。

[0011] 如上所述的一种防脱模变形的倒扣装置,其特征在于所述导向机构包括设置在前模模板内的导套,在所述后模板内设有导柱,所述导柱设置在导套内。

[0012] 如上所述的一种防脱模变形的倒扣装置,其特征在于在所述导柱外壁上设有若干个定位环槽,在所述定位环槽内设有石墨圈,在所述导柱沿轴向方向上设有透气凹槽,所述透气凹槽与定位环槽上、下两侧的导柱相连通。

[0013] 综上所述,本实用新型相对于现有技术其有益效果是:

[0014] 本实用新型倒扣中采用两个斜顶顶出,有效保证产品倒扣在脱模时变形小,防止倒扣拉断,结构简单。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图说明和具体实施方式对本实用新型作进一步描述：

[0017] 如图1所示的一种防脱模变形的倒扣装置,包括有前模1和后模2,在所述后模2内设有能减少产品倒扣3脱模时变形的斜顶机构4,所述斜顶机构4包括有设置在后模2内的顶针面板5,在所述顶针面板5上设有第二斜顶6,所述产品倒扣3设置在第二斜顶6上端,在所述顶针面板5上还设有能增加第二斜顶6强度的第一斜顶7,在所述第一斜顶7上端设有倒扣加强块8,所述倒扣加强块8顶压在产品倒扣3后侧。

[0018] 本实用新型中在所述倒扣加强块8前端设有连接凸点9,在产品倒扣3后侧与连接凸点9相对于的位置上设有连接槽10,所述连接凸点9设置在连接槽10内。

[0019] 本实用新型中所述的后模2包括有后模板11和后模底板12,在所述后模板11和后模底板12之间两侧分别设有方铁13,所述顶针面板5和托板14设置在后模板11和后模底板12之间。

[0020] 本实用新型中所述的前模1包括有前模板15和前模面板16,所述前模板15和前模面板16通过螺钉相互固定连接。

[0021] 本实用新型中在所述前模1与后模2之间设有导向机构17。

[0022] 本实用新型中所述导向机构17包括设置在前模模板18内的导套19,在所述后模板11内设有导柱20,所述导柱20设置在导套19内。

[0023] 本实用新型中在所述导柱20外壁上设有若干个定位环槽21,在所述定位环槽21内设有石墨圈,在所述导柱20沿轴向方向上设有透气凹槽22,所述透气凹槽22与定位环槽21上、下两侧的导柱20相连通。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征以及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

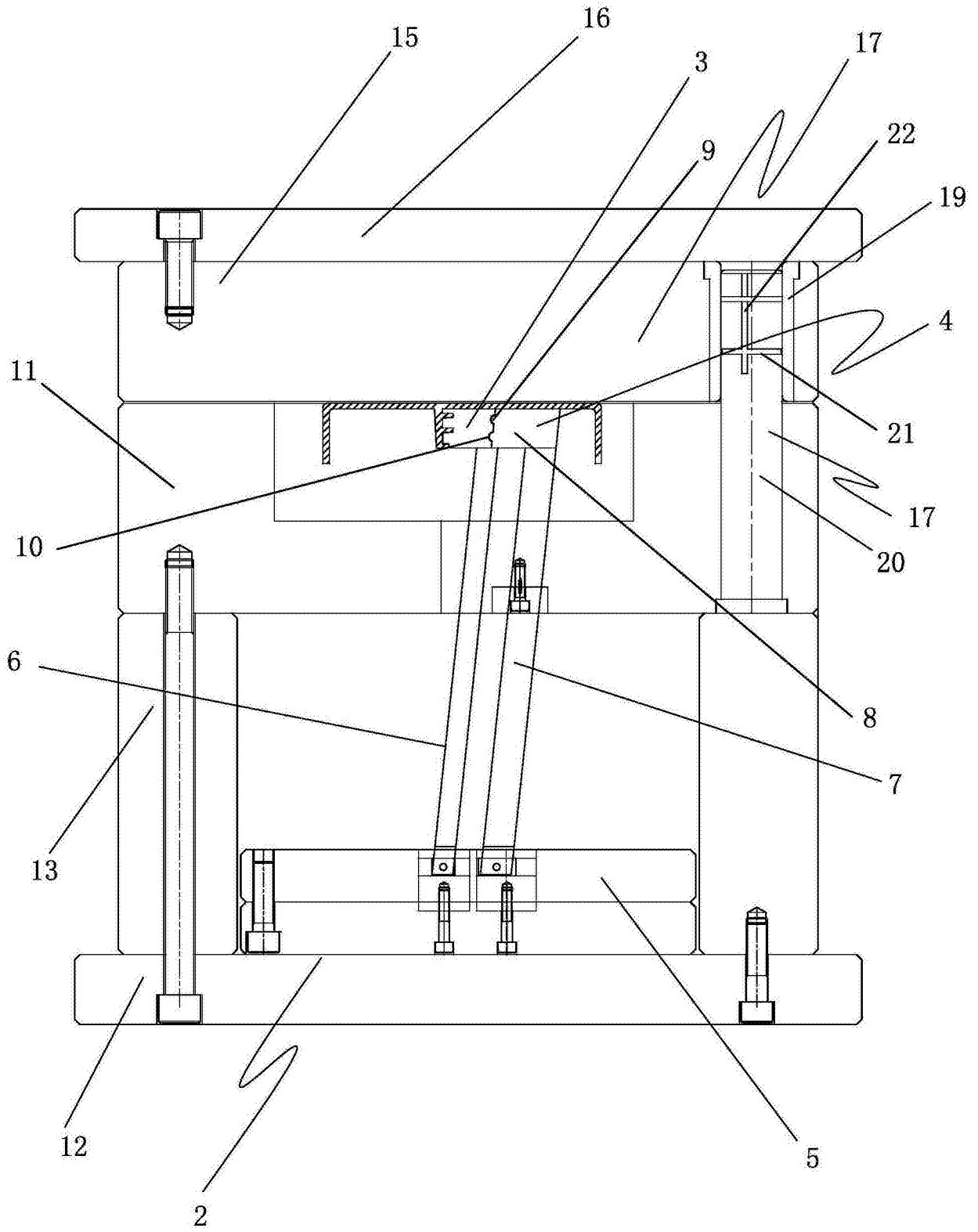


图1