



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205146979 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 13

(21) 申请号 201520843894. 0

(22) 申请日 2015. 10. 28

(73) 专利权人 湖南国奥电力设备有限公司

地址 410000 湖南省湘潭市湘潭市高新区创新创业园 C 区 4 栋 3 楼

(72) 发明人 袁茂银

(74) 专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限公司 31253

代理人 熊娴 冯子玲

(51) Int. Cl.

B21D 22/00(2006. 01)

B21D 43/00(2006. 01)

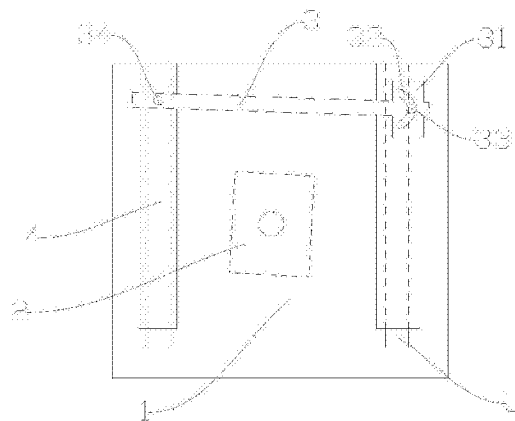
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种配电柜钢板冲压台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种配电柜钢板冲压台，包括冲压台本体，所述冲压台本体两侧设置有滑块，所述滑块上可滑动设置有滑轨，所述滑轨之间连接有钢板对齐条板，所述钢板对齐条板和冲压台本体中线呈一角度设置，所述冲压台本体设置有和钢板对齐条板相平行的冲压支撑块，所述滑轨上设置有滑槽，所述滑块上设置有和所述滑槽相匹配的螺柱。本实用新型所要解决的技术问题是提供一种配电柜钢板冲压台，该配电柜钢板冲压台结构简单，能工人在长时间生产工作以后，不容易产生酸痛，同时还可以适用于不同长度型号的钢板的冲压。



1.一种配电柜钢板冲压台,其特征在于,包括冲压台本体,所述冲压台本体两侧设置有滑块,所述滑块上可滑动设置有滑轨,所述滑轨之间连接有钢板对齐条板,所述钢板对齐条板和冲压台本体中线呈一角度设置,所述冲压台本体设置有和钢板对齐条板相平行的冲压支撑块,所述滑轨上设置有滑槽,所述滑块上设置有和所述滑槽相匹配的螺柱。

2.根据权利要求1所述的配电柜钢板冲压台,其特征在于,所述钢板对齐条板一端和其中一侧的滑轨相铰接,钢板对齐条板另一端设置有加宽部,所述加宽部设置有弧形槽,所述钢板对齐条板的弧形槽和另一侧的滑轨螺纹连接。

一种配电柜钢板冲压台

技术领域

[0001] 本实用新型属于冲压领域,具体涉及一种配电柜钢板冲压台。

背景技术

[0002] 配电柜是通过若干块薄形钢板冲压然后再进行拼接而成的,但是在薄形钢板进行冲压的时候,工人在冲压机床旁边将钢板拿起放置在冲压台上,由于目前标准的冲压机床,都是需要保证钢板的竖直中心线和工作台的水平中心线保持垂直,工人一般是用左手或者右手将堆积在一旁的钢板放置在工作台上,在将钢板拿起放置在冲压台上的时候,需要将手臂保持和钢板竖直中心线在同一直线上,长时间以后,工人的手臂容易产生酸痛,影响劳动效率。

实用新型内容

[0003] 有鉴于现有技术的上述缺陷,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种配电柜钢板冲压台,该配电柜钢板冲压台结构简单,能工人在长时间生产工作以后,不容易产生酸痛,同时还可以适用于不同长度型号的钢板的冲压。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了一种配电柜钢板冲压台,包括冲压台本体,所述冲压台本体两侧设置有滑块,所述滑块上可滑动设置有滑轨,所述滑轨之间连接有钢板对齐条板,所述钢板对齐条板和冲压台本体中线呈一角度设置,所述冲压台本体设置有和钢板对齐条板相平行的冲压支撑块,所述滑轨上设置有滑槽,所述滑块上设置有和所述滑槽相匹配的螺柱。

[0005] 进一步的,所述钢板对齐条板一端和其中一侧的滑轨相铰接,钢板对齐条板另一端设置有加宽部,所述加宽部设置有弧形槽,所述钢板对齐条板的弧形槽和另一侧的滑轨螺纹连接。

[0006] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,该配电柜钢板冲压台结构简单,能工人在长时间生产工作以后,不容易产生酸痛,同时还可以适用于不同长度型号的钢板的冲压。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0008] 图2是滑轨和滑块的连接结构图。

[0009] 图中:1、冲压台本体;2、冲压支撑块;3、钢板对齐条板;31、加宽部;32、弧形槽;33、钢板对齐条板连接螺母;34、铰接点;4、滑轨;41、滑槽连接螺母;42、滑槽;5、滑块。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明:

[0011] 参见图1至图2所示的一种配电柜钢板冲压台,包括冲压台本体1,所述冲压台本体

1两侧设置有滑块5,所述滑块5上可滑动设置有滑轨4,所述滑轨4之间连接有钢板对齐条板3,所述钢板对齐条板3和冲压台本体1中线呈一角度设置,所述冲压台本体1设置有和钢板对齐条板3相平行的冲压支撑块2,所述滑轨4上设置有滑槽42,所述滑块5上设置有和所述滑槽42相匹配的螺柱。

[0012] 进一步的,所述钢板对齐条板3一端和其中一侧的滑轨4相铰接,钢板对齐条板3另一端设置有加宽部31,所述加宽部31设置有弧形槽32,所述钢板对齐条板3的弧形槽32和另一侧的滑轨4螺纹连接。

[0013] 本实用新型在使用的时候,由于钢板对齐条板铰接在滑轨4上形成铰接点34,根据操作者的习惯可以将钢板对齐条板3绕着其中一侧的滑轨4转动,当调整到合适的角度以后,使用钢板对齐条板连接螺母33连接到穿过弧形槽的螺柱上,将钢板对齐条板3进行紧固连接,然后将冲压支撑块2调整到和钢板对齐条板3相平行,这样,工人在手持钢板并放置到冲压台的时候,无需再保持手臂与冲压台中心线保持在同一直线上,所以能够在工人长时间工作后也不容易出现酸痛,由于滑轨4可滑动连接在滑轨4上,所以滑轨4的位置能够进行调整,也就是说,可以根据钢板的长度或者型号对滑轨4进行调节并通过滑槽42和滑槽连接螺母41进行紧固,适用于各种型号的钢板的加工。

[0014] 以上详细描述了本实用新型的较佳具体实施例。应当理解,本领域的普通技术人员无需创造性劳动就可以根据本实用新型的构思作出诸多修改和变化。因此,凡本技术领域中技术人员依本实用新型的构思在现有技术的基础上通过逻辑分析、推理或者有限的实验可以得到的技术方案,皆应在由权利要求书所确定的保护范围内。

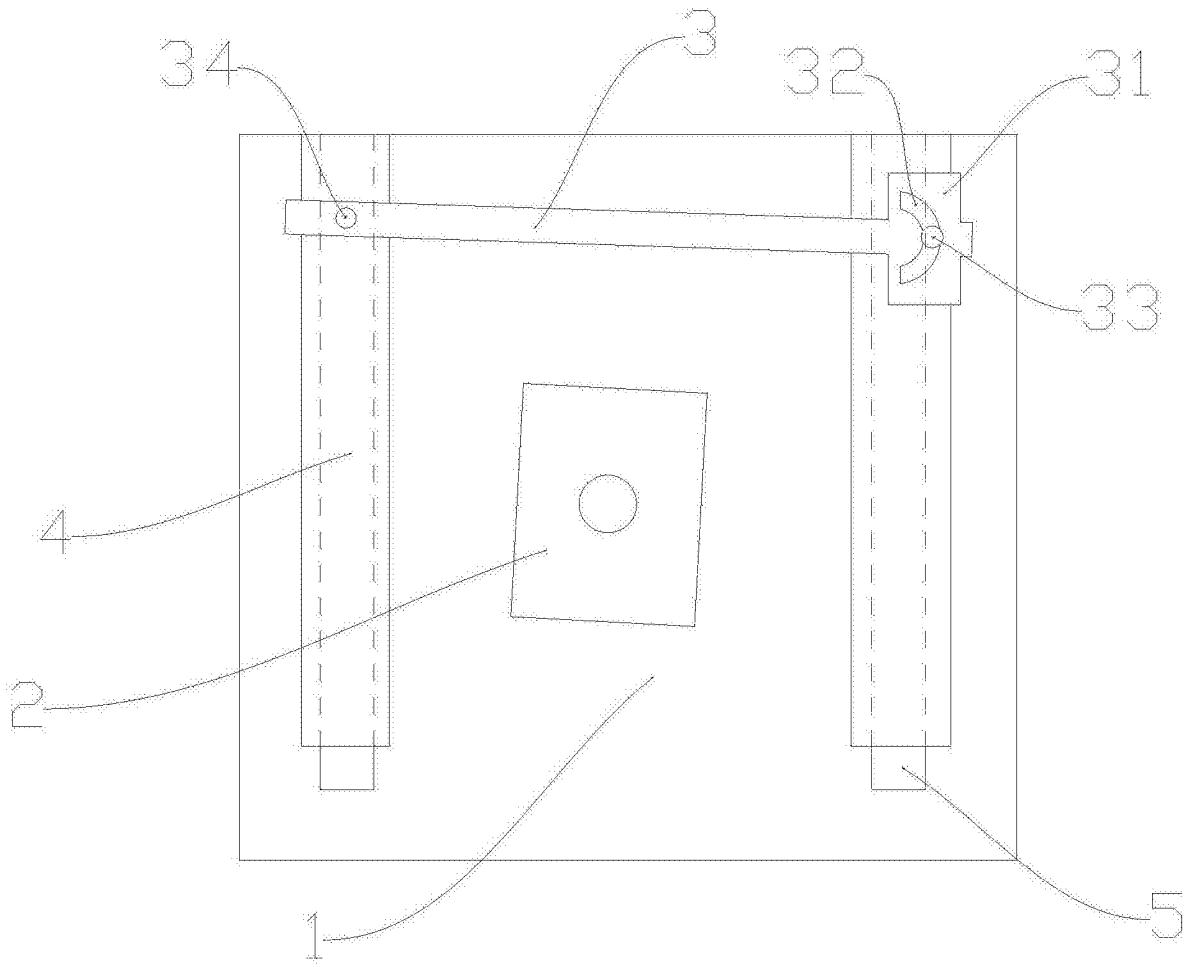


图1

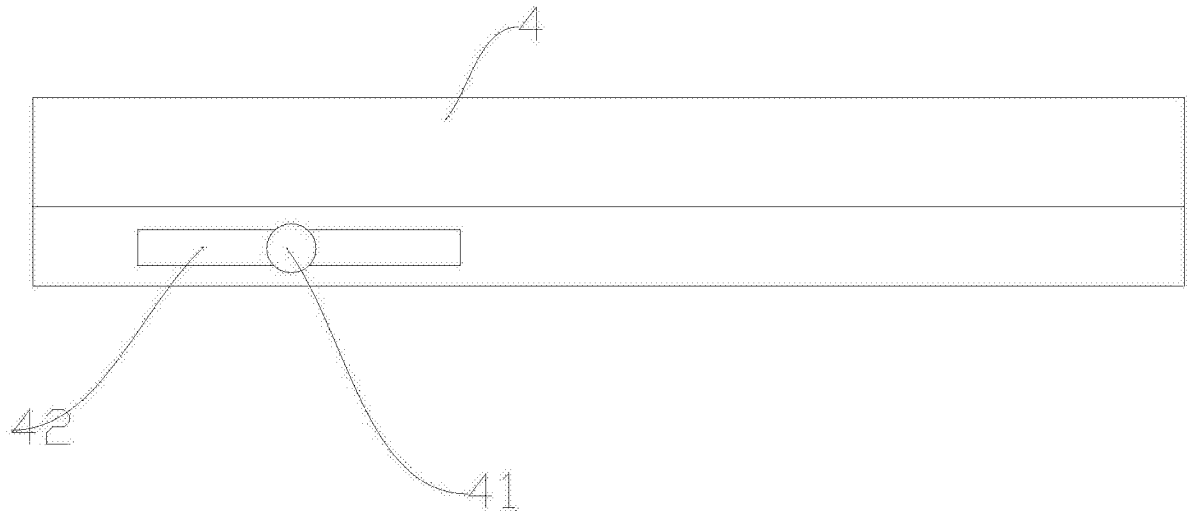


图2