



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 107268172 B

(45)授权公告日 2019.10.25

(21)申请号 201710508372.9

(22)申请日 2017.06.28

(65)同一申请的已公布的文献号  
申请公布号 CN 107268172 A

(43)申请公布日 2017.10.20

(73)专利权人 信泰(福建)科技有限公司  
地址 362200 福建省泉州市晋江市经济开发区(五里园)裕源路10号-1至-2

(72)发明人 许金升 叶美月 刘恋 陈儒泽

(74)专利代理机构 泉州市文华专利代理有限公司  
35205

代理人 陈智海

(51)Int.Cl.

D04B 21/08(2006.01)

D04B 21/12(2006.01)

(56)对比文件

CN 104153114 A,2014.11.19,

CN 105386230 A,2016.03.09,

CN 103835063 A,2014.06.04,

CN 104233621 A,2014.12.24,

CN 105420911 A,2016.03.23,

JP 特开2006-161167 A,2006.06.22,

US 2016/0040333 A1,2016.02.11,

徐天雨.经编双针床双贾卡提花鞋面工艺研究.《针织工业》.2015,(第8期),第1-4页.

审查员 殷希

权利要求书1页 说明书3页

(54)发明名称

一种具有悬浮效果的织物编织方法和织物

(57)摘要

本发明提供一种具有悬浮效果的织物编织方法,包括编织准备、梳栉配置和上机编织等步骤,利用分离式贾卡梳交替在经编机的前后两针床垫纱成圈形成织物的图案,变更图案无需进行整经、下盘头、上盘头、穿纱和排列链块等工序,也不会受到经编机的凸轮和链块数量的限制,生产成本相对较低、图案类型相对较多,同时利用分离式贾卡梳在双针床经编机的前针床垫纱成圈在织物的间隔层上形成镂空,使得图案获得悬浮在面层和底层上的视觉效果,且立体感相对较好。此外,本发明还通过在织物的面层和底层上编织网孔组织,使得面层和底层具有较好的透视效果,进一步烘托出图案的悬浮效果。

1. 一种具有悬浮效果的织物编织方法,其特征在于,包括以下步骤:

S1, 编织准备,在电脑上设计织物的图案;

S2, 梳栉配置,选取具有七把以上梳栉的双针床经编机,其中七把所述梳栉按其排列位置依次为GB1、GB2、GB3、GB4、GB5、GB6和GB7,所述GB3和所述GB4共同形成分离式贾卡梳,所述GB5为间隔梳;

S3, 上机编织,所述GB1和所述GB2在所述双针床经编机的前针床垫纱成圈形成织物的底层,所述GB6和所述GB7在所述双针床经编机的后针床垫纱成圈形成织物的面层,所述分离式贾卡梳在编织步骤S1设计的图案的区域时交替在所述经编机的前后两针床垫纱成圈,且所述分离式贾卡梳在编织非步骤S1设计的图案的区域时仅在所述双针床经编机的前针床垫纱成圈,所述GB5交替在所述经编机的前后两针床垫纱成圈,所述GB3、所述GB4和所述GB5共同编制形成织物的间隔层;

所述GB1和所述GB6的垫纱组织都为网孔组织2-3/2-1/1-0/1-2,所述GB2和所述GB7的垫纱组织都为网孔组织1-0/1-2/2-3/2-1,所述GB1和所述GB2共同形成网孔组织,所述GB6和所述GB7共同形成网孔组织。

2. 如权利要求1所述的具有悬浮效果的织物编织方法,其特征在于,在步骤S2中,所述GB1、所述GB2、所述GB3、所述GB4、所述GB6和所述GB7都以一穿一空的方式进行穿纱,所述GB5以满穿的方式进行穿纱。

3. 如权利要求2所述的具有悬浮效果的织物编织方法,其特征在于,所述GB1、所述GB2、所述GB6和所述GB7都采用半光涤纶长丝进行穿纱,所述GB3和所述GB4都采用低弹轻网丝进行穿纱,所述GB5采用涤纶单丝进行穿纱。

4. 如权利要求1所述的具有悬浮效果的织物编织方法,其特征在于,在步骤S3中,所述GB3和所述GB4的垫纱组织都为经平组织1-0/1-2,所述GB5的垫纱组织为特定组织1-0/2-1/2-3/1-2。

5. 如权利要求1-4中任一权利要求所述的具有悬浮效果的织物编织方法,其特征在于,步骤S3完成后,还进行了染整处理。

6. 一种具有悬浮效果的编织织物,其特征在于,采用如权利要求1-4中任一权利要求所述的具有悬浮效果的织物编织方法进行编织获得。

## 一种具有悬浮效果的织物编织方法和织物

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种织物的编织方法和织物,尤其是一种具有悬浮效果的织物编织方法和织物。

### 背景技术

[0002] 目前市场上的织物大部分都仅具有平面效果,部分经编织物虽然能够形成立体效果,但是编织时需要根据不同的花型和空穿需求单独进行整经和穿纱的工序,即每改变一个花型,需要重新进行整经、下盘头、上盘头、穿纱和排列链块等工序,需要耗费大量的人力和物力,生产成本相对较高。

[0003] 同时,由于受到经编机的凸轮和链块数量的限制,现有的经编织物难以形成较大的花纹循环,所能够获得的图案类型较为有限。

[0004] 此外,现有纬编织物的图案通常显示在面层,立体感相对较差。

[0005] 有鉴于此,本申请人对纬编织物的编织方法进行了深入的研究,遂有本案产生。

### 发明内容

[0006] 本发明的目的在于提供一种生产成本相对较低、图案类型相对较多且立体感相对较好的具有悬浮效果的织物编织方法和织物。

[0007] 为了实现上述目的,本发明采用如下技术方案:

[0008] 一种具有悬浮效果的织物编织方法,包括以下步骤:

[0009] S1, 编织准备,在电脑上设计织物的图案;

[0010] S2, 梳栉配置,选取具有七把以上梳栉的双针床经编机,其中七把所述梳栉按其排列位置依次为GB1、GB2、GB3、GB4、GB5、GB6和GB7,所述GB3和所述GB4共同形成分离式贾卡梳,且都采用半机号配置,所述GB5为间隔梳;

[0011] S3, 上机编织,所述GB1和所述GB2在所述双针床经编机的前针床垫纱成圈形成织物的底层,所述GB6和所述GB7在所述双针床经编机的后针床垫纱成圈形成织物的面层,所述分离式贾卡梳在编织步骤S1设计的图案的区域时交替在所述经编机的前后两针床垫纱成圈,且所述分离式贾卡梳在编织非步骤S1设计的图案的区域时仅在所述双针床经编机的前针床垫纱成圈,所述GB5交替在所述经编机的前后两针床垫纱成圈,所述GB3、所述GB4和所述GB5共同编制形成织物的间隔层。

[0012] 作为本发明的一种改进,在步骤S2中,所述GB1、所述GB2、所述GB3、所述GB4、所述GB6和所述GB7都以一穿一空的方式进行穿纱,所述GB5以满穿的方式进行穿纱。

[0013] 作为本发明的一种改进,所述GB1、所述GB2、所述GB6和所述GB7都采用半光涤纶长丝进行穿纱,所述GB3和所述GB4都采用低弹轻网丝进行穿纱,所述GB5采用涤纶单丝进行穿纱。

[0014] 作为本发明的一种改进,在步骤S3中,所述GB1和所述GB6的垫纱组织都为网孔组织2-3/2-1/1-0/1-2,所述GB2和所述GB7的垫纱组织都为网孔组织1-0/1-2/2-3/2-1,所述

GB1和所述GB2共同形成网孔组织,所述GB6和所述GB7共同形成网孔组织,所述GB3和所述GB4的垫纱组织都为经平组织1-0/1-2,所述GB5的垫纱组织为特定组织1-0/2-1/2-3/1-2。

[0015] 作为本发明的一种改进,步骤S3完成后,还进行了染整处理。

[0016] 一种具有悬浮效果的编织织物,其特征在于,采用上述的具有悬浮效果的织物编织方法进行编织获得。

[0017] 采用上述技术方案,本发明具有以下有益效果:

[0018] 1、本发明利用分离式贾卡梳交替在经编机的前后两针床垫纱成圈形成织物的图案,变更图案无需进行整经、下盘头、上盘头、穿纱和排列链块等工序,也不会受到经编机的凸轮和链块数量的限制,生产成本相对较低、图案类型相对较多,同时利用分离式贾卡梳在双针床经编机的前针床垫纱成圈在织物的间隔层上形成镂空,使得图案获得悬浮在面层和底层上的视觉效果,且立体感相对较好。

[0019] 2、通过在织物的面层和底层上编织网孔组织,使得面层和底层具有较好的透视效果,进一步烘托出图案的悬浮效果。

### 具体实施方式

[0020] 下面结合具体实施例对发明做进一步的说明:

[0021] 本实施例提供的具有悬浮效果的织物编织方法,包括以下步骤:

[0022] S1,编织准备,在电脑上设计织物的图案,该图案可以根据实际需要确定,并非本实施例的重点,此处不再详述。

[0023] S2,梳栉配置,选取具有七把以上梳栉的双针床经编机,其中七把梳栉按其排列位置依次为GB1、GB2、GB3、GB4、GB5、GB6和GB7,在这七把梳栉中,GB3和GB4共同形成一把分离式贾卡梳,GB5为间隔梳。

[0024] GB1、GB2、GB6和GB7都采用半光涤纶长丝进行穿纱,其具体规格为P-FDY150D/96F(167dTEX/96F),GB3和GB4都采用低弹轻网丝进行穿纱,其具体规格为P-FDY150D/48F(167dTEX/48F),GB5采用涤纶单丝进行穿纱,其具体规格为P-DT30D/1F。需要说明的是,半光涤纶长丝、低弹轻网丝和涤纶单丝都是可从市场上直接购买获得的纱线,此外,各梳栉穿纱时所使用的纱线都是单根纱线,这样可充分利于不同材料的染色特性,色彩较为鲜明,更富立体感。

[0025] 各梳栉分别有六个盘头,其中GB5的每个盘头分别穿有496根纱线,且GB5以满穿的方式进行穿纱;GB1、GB2、GB3、GB4、GB6和GB7的每个盘头分别穿有248根纱线,且都以一穿一空的方式进行穿纱,即每穿一根纱线后空出一个位置再继续循环穿纱。

[0026] S3,上机编织,GB1和GB2在双针床经编机的前针床垫纱成圈形成织物的底层;GB6和GB7在双针床经编机的后针床垫纱成圈形成织物的面层;GB3、GB4和GB5共同编织形成织物的间隔层,用于连接面层和底层,其中,分离式贾卡梳(即GB3和GB4)在编织步骤S1设计的图案的区域时交替在经编机的前后两针床垫纱成圈形成密实的区域,同时分离式贾卡梳在编织非步骤S1设计的图案的区域时仅在双针床经编机的前针床垫纱成圈形成镂空的区域,GB5交替在经编机的前后两针床垫纱成圈。这样,利用分离式贾卡梳交替在经编机的前后两针床垫纱成圈形成织物的图案,变更图案无需进行整经、下盘头、上盘头、穿纱和排列链块等工序,也不会受到经编机的凸轮和链块数量的限制,生产成本相对较低、图案类型相对较

多,同时利用分离式贾卡梳在双针床经编机的前针床垫纱成圈在织物的间隔层上形成镂空,使得图案获得悬浮在面层和底层上的视觉效果,且立体感相对较好。

[0027] 优选的,在本实施例中,GB1、GB2、GB6和GB7的垫纱组织都为网孔组织,其中GB1和GB2以及GB6和GB7分别反向垫纱,即GB1和GB6的垫纱组织都为网孔组织2-3/2-1/1-0/1-2,GB2和GB7的垫纱组织都为网孔组织1-0/1-2/2-3/2-1,GB1和GB2共同形成网孔组织,GB6和GB7共同形成网孔组织,GB3和GB4的垫纱组织都为经平组织1-0/1-2,GB5的垫纱组织为特定组织1-0/2-1/2-3/1-2。通过在织物的面层和底层上编织网孔组织,使得面层和底层具有较好的透视效果,进一步烘托出图案的悬浮效果。

[0028] S4:染整,对编织获得的坯布进行染整处理,具体的染整方式为常规的方式,并非本实施例的重点,此处也不再详述。

[0029] 此外,本实施例还提供了一种具有悬浮效果的编织织物,该织物采用上述的具有悬浮效果的织物编织方法进行编织获得。

[0030] 上面结合具体实施例对本发明做了详细的说明,但是本发明的实施方式并不仅限于上述实施方式,本领域技术人员根据现有技术可以对本发明做出各种变形,如变更上述实施例中的纱线的具体类型等,这些都属于本发明的保护范围。