



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203401760 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 22

(21) 申请号 201320337741. X

(22) 申请日 2013. 06. 13

(73) 专利权人 嘉兴市新发现机械制造有限公司  
地址 314200 浙江省平湖市平湖经济开发区  
红星路 258 号

(72) 发明人 王建平

(74) 专利代理机构 嘉兴君度知识产权代理事务  
所(特殊普通合伙) 33240  
代理人 沈志良

(51) Int. Cl.  
B31B 1/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

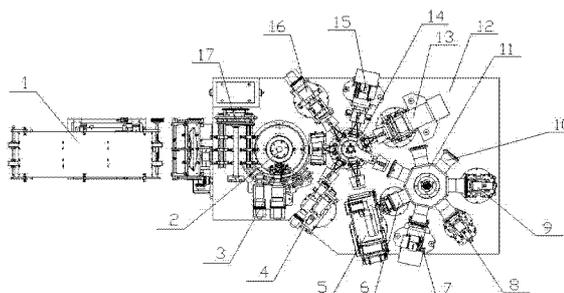
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

纸杯 / 纸碗机工位排布结构

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种纸杯纸碗机工位排布结构,包括纸片输送工位、送纸片转塔、主转塔和母模转塔,所述的送纸片转塔、主转塔和母模转塔设于工作台上,所述的纸片输送工位设于工作台的左侧,所述的纸片输送工位上设有纸片输送装置;所述的主转塔设于工作台的中部,所述的送纸片转塔设于主转塔的左侧,所述的母模转塔设于主转塔的右侧。本实用新型有效提高工作效率,所有工位采用卧式放置,减轻了工作负载,减小阻力,速度提升显著。



1. 一种纸杯 / 纸碗机工位排布结构, 包括纸片输送工位、送纸片转塔、主转塔和母模转塔, 其特征在于所述的送纸片转塔、主转塔和母模转塔设于工作台上, 所述的纸片输送工位设于工作台的左侧, 所述的纸片输送工位上设有纸片输送装置; 所述的主转塔设于工作台的中部, 所述的送纸片转塔设于主转塔的左侧, 所述的母模转塔设于主转塔的右侧。

2. 根据权利要求 1 所述的一种纸杯 / 纸碗机工位排布结构, 其特征在于所述的送纸片转塔的左侧设有旋转吸纸工位, 下方设有纸片侧边加热工位; 所述的主转塔下方设有杯底预加热工位和冲杯底工位, 上方设有杯底二次加热工位、卷底工位和滚底工位, 所述的杯底预加热工位设于冲杯底工位的左侧, 所述的杯底二次加热工位设于卷底工位的左侧, 所述的滚底工位设于卷底工位的右下方; 所述的母模转塔下方设有抹油工位、预卷工位和二卷工位, 右侧设有注水线工位, 右上方设有管道飞杯工位, 所述的抹油工位设于所述的冲杯底工位右侧, 所述的预卷工位设于抹油工位的右下方, 所述二卷工位设于所述的预卷工位右侧。

3. 根据权利要求 2 所述的一种纸杯 / 纸碗机工位排布结构, 其特征在于所述的旋转吸纸工位上设有旋转吸纸装置, 所述的纸片侧边加热工位上设有纸片侧边加热装置, 所述的杯底预加热工位上设有杯底预加热装置, 所述的冲杯底工位上设有冲杯底装置, 所述的抹油工位上设有抹油装置, 所述的预卷工位上设有预卷装置, 所述的二卷工位上设有二卷装置, 所述的注水线工位上设有注水线装置, 所述的管道飞杯工位上设有管道飞杯装置, 所述的滚底工位上设有滚底装置, 所述的卷底工位上设有卷底装置, 所述的杯底二次加热工位上设有杯底二次加热装置。

## 纸杯 / 纸碗机工位排布结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纸杯 / 纸碗机制造领域,具体地说是一种纸杯 / 纸碗机工位排布结构。

### 背景技术

[0002] 现有的纸杯 / 纸碗机存在往复运动,工作效率不高,而且基本上是采用立式放置,立式放置需要克服全部的重力,工作负载大,阻力大,加工速度慢。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种纸杯 / 纸碗机工位排布结构。

[0004] 本实用新型要解决的是现有技术存在的工作效率低,加工过程中工作负载大,阻力大,加工速度慢的问题

[0005] 本实用新型的技术方案是:它包括纸片输送工位、送纸片转塔、主转塔和母模转塔,所述的送纸片转塔、主转塔和母模转塔设于工作台上,所述的纸片输送工位设于工作台的左侧,所述的纸片输送工位上设有纸片输送装置;所述的主转塔设于工作台的中部,所述的送纸片转塔设于主转塔的左侧,所述的母模转塔设于主转塔的右侧。

[0006] 本实用新型的有益效果为:本实用新型采用循环式运动机构,避免往复运动所产生的单方向时间上的浪费,提高了工作效率;工位采用卧式放置,极大的减轻了工作负载,减小阻力,速度提升显著。

### 附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0008] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明。

[0009] 如图所示,它包括纸片输送工位、送纸片转塔 2、主转塔 14 和母模转塔 11,所述的送纸片转塔 2、主转塔 14 和母模转塔 11 设于工作台 12 上,所述的纸片输送工位设于工作台 12 的左侧,所述的纸片输送工位上设有纸片输送装置 1;所述的主转塔 14 设于工作台 12 的中部,所述的送纸片转塔 2 设于主转塔 14 的左侧,所述的母模转塔 11 设于主转塔 14 的右侧。

[0010] 本实施例中,所述的送纸片转塔 2 的左侧设有旋转吸纸工位,下方设有纸片侧边加热工位;所述的主转塔 14 下方设有杯底预加热工位和冲杯底工位,上方设有杯底二次加热工位、卷底工位和滚底工位,所述的杯底预加热工位设于冲杯底工位的左侧,所述的杯底二次加热工位设于卷底工位的左侧,所述的滚底工位设于卷底工位的右下方;所述的母模转塔 11 下方设有抹油工位、预卷工位和二卷工位,右侧设有注水线工位,右上方设有管道飞杯工位,所述的抹油工位设于所述的冲杯底工位右侧,所述的预卷工位设于抹油工位的

右下方,所述二卷工位设于所述的预卷工位右侧。

[0011] 本实施例中,所述的旋转吸纸工位上设有旋转吸纸装置 17,所述的纸片侧边加热工位上设有纸片侧边加热装置 3,所述的杯底预加热工位上设有杯底预加热装置 4,所述的冲杯底工位上设有冲杯底装置 5,所述的抹油工位上设有抹油装置 6,所述的预卷工位上设有预卷装置 7,所述的二卷工位上设有二卷装置 8,所述的注水线工位上设有注水线装置 9,所述的管道飞杯工位上设有管道飞杯装置 10,所述的滚底工位上设有滚底装置 13,所述的卷底工位上设有卷底装置 15,所述的杯底二次加热工位上设有杯底二次加热装置 16。

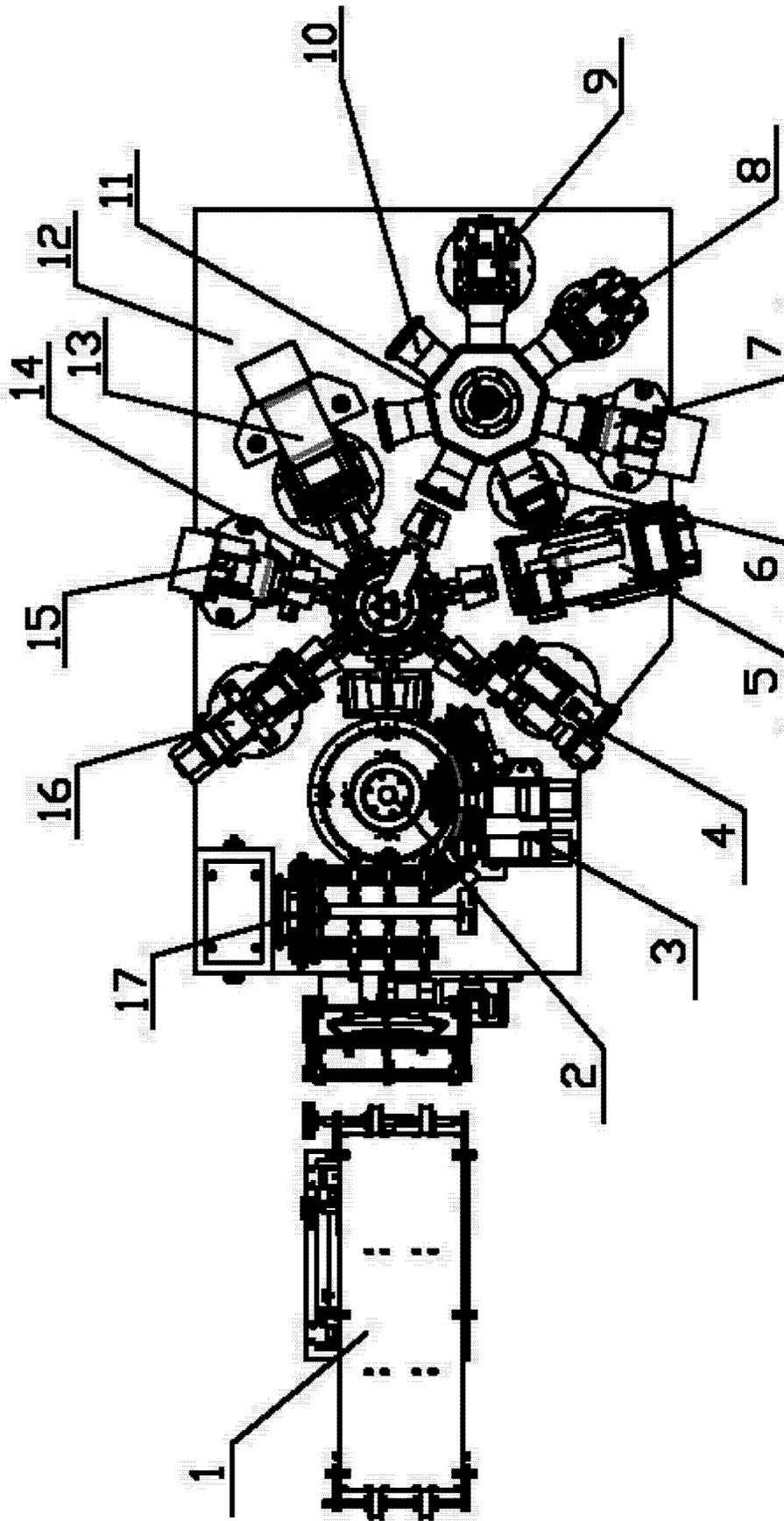


图 1