



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201902494 U

(45) 授权公告日 2011. 07. 20

(21) 申请号 201020649418. 2

(22) 申请日 2010. 12. 09

(73) 专利权人 常州市武进华强车配有限公司

地址 213176 江苏省常州市武进区礼嘉镇政
平街

(72) 发明人 董建强

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所

32211

代理人 王凌霄

(51) Int. Cl.

F16F 13/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

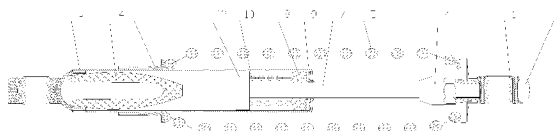
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

后减震器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种后减震器,具有外筒焊合件,外筒焊合件的内腔安装有活塞及与活塞连接的活塞杆,外筒焊合件的内腔中设置有具有弹性的缓冲块,缓冲块位于活塞与外筒焊合件底部之间。缓冲块中心开有 U 形槽,缓冲块为橄榄形。缓冲块与活塞接触的一端的端部直径小于缓冲块与外筒焊合件底部接触的一端的端部直径。本实用新型的活塞与外筒焊合件之间安装有缓冲块,后减震器受到震动时,活塞撞击缓冲块,缓冲块与外筒焊合件的外壁摩擦,降低减震效果,提高活塞的使用寿命,因此,提高后减震器整体的避震效果及使用寿命。



1. 一种后减震器,其特征在于:具有外筒焊合件(6),外筒焊合件(6)的内腔安装有活塞(12)及与活塞(12)连接的活塞杆(7),所述的外筒焊合件(6)的内腔中设置有具有弹性的缓冲块(14),所述的缓冲块(14)位于活塞(12)与外筒焊合件(6)底部之间。

2. 根据权利要求1所述的后减震器,其特征在于:所述的缓冲块(14)中心开有U形槽,所述的缓冲块(14)为橄榄形。

3. 根据权利要求2所述的后减震器,其特征在于:所述的缓冲块(14)的中间部位的直径大于其端部两头的直径,所述的缓冲块(14)与活塞(12)接触的一端的端部直径小于缓冲块(14)与外筒焊合件(6)底部接触的一端的端部直径。

4. 根据权利要求2所述的后减震器,其特征在于:所述的缓冲块(14)的外壁的凸起部分与外筒焊合件(6)内壁接触连接。

5. 根据权利要求1所述的后减震器,其特征在于:所述的缓冲块(14)由聚氨酯橡胶制成。

6. 根据权利要求1所述的后减震器,其特征在于:所述的活塞杆(7)伸出外筒焊合件(6)的一端与上轴套(1)连接,上轴套(1)顶端安装有上接环(3),上轴套(1)下端连接后减震弹簧(5),后减震弹簧(5)通过调整座(11)安装在外筒焊合件(6)外壁上,活塞(12)与外筒焊合件(6)端口之间具有复原阻尼簧(10),复原阻尼簧(10)顶部安装有导向套(8)及骨架旋压盖(9),活塞杆(7)顶端安装有缓冲垫(4)。

后减震器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及车辆配件技术领域,尤其是一种后减震器。

背景技术

[0002] 目前现有的车辆用后减震器,其减震主要依靠后减震弹簧以及活塞杆顶端安装的缓冲垫,活塞与外筒顶端之间连接复原阻尼簧,但活塞与外筒内壁底部之间无任何缓冲装置,一旦活塞受压较大,会导致活塞与外筒内壁底部剧烈撞击,影响后避震器的整体避震效果。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:克服现有技术的不足,提供一种后减震器,剧烈震动时能够更有效地避震。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种后减震器,具有外筒焊合件,外筒焊合件的内腔安装有活塞及与活塞连接的活塞杆,所述的外筒焊合件的内腔中设置有具有弹性的缓冲块,所述的缓冲块位于活塞与外筒焊合件底部之间。

[0005] 进一步地,所述的缓冲块中心开有U形槽,所述的缓冲块为橄榄形。

[0006] 进一步地,所述的缓冲块朝向活塞的一端为缩小端,缩小端的高度小于U形槽的高度,所述的缓冲块的中间部位的直径大于其端部两头的直径,所述的缓冲块与活塞接触的一端的端部直径小于缓冲块与外筒焊合件底部接触的一端的端部直径。

[0007] 进一步地,所述的缓冲块的外壁的凸起部分与外筒焊合件内壁接触连接。

[0008] 进一步地,所述的缓冲块由聚氨酯橡胶制成。

[0009] 进一步地,所述的活塞杆伸出外筒焊合件的一端与上轴套连接,上轴套顶端安装有上接环,上轴套下端连接后减震弹簧,后减震弹簧通过调整座安装在外筒焊合件外壁上,活塞与外筒焊合件端口之间具有复原阻尼簧,复原阻尼簧顶部安装有导向套及骨架旋压盖,活塞杆顶端安装有缓冲垫。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的活塞与外筒焊合件之间安装有缓冲块,缓冲块具有弹性,后减震器受到震动时,活塞撞击缓冲块,缓冲块与外筒焊合件的外壁摩擦,降低减震效果。缓冲块为橄榄形,中间部位的直径大于端部两头的直径,缓冲块与活塞接触的一端的端部直径小于缓冲块与外筒焊合件底部接触的一端的端部直径,因此能有效地分散外部冲力,减少活塞与外筒焊合件底部摩擦,提高活塞的使用寿命,因此,提高后减震器整体的避震效果及使用寿命。

附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0013] 其中:1. 上轴套,3. 上接环,4. 缓冲垫,5. 后减震弹簧,6. 外筒焊合件,7. 活塞杆,

8. 导向套,9. 骨架旋压盖,10. 复原阻尼簧,11. 调整座,12. 活塞,14. 缓冲块。

具体实施方式

[0014] 现在结合附图对本实用新型作进一步的说明。这些附图均为简化的示意图仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0015] 如图 1 所示的一种后减震器,具有外筒焊合件 6,外筒焊合件 6 的内腔安装有活塞 12 及与活塞 12 连接的活塞杆 7,外筒焊合件 6 的内腔中设置有具有弹性的缓冲块 14,缓冲块 14 位于活塞 12 与外筒焊合件 6 底部之间。缓冲块 14 中心开有 U 形槽,缓冲块 14 为橄榄形。缓冲块 14 的中间部位的直径大于其端部两头的直径,缓冲块 14 与活塞 12 接触的一端的端部直径小于缓冲块 14 与外筒焊合件 6 底部接触的一端的端部直径,缓冲块 14 的外壁的凸起部分与外筒焊合件 6 内壁接触连接。缓冲块 14 由聚氨酯橡胶制成。

[0016] 活塞杆 7 伸出外筒焊合件 6 的一端与上轴套 1 连接,上轴套 1 顶端安装有上接环 3,上轴套 1 下端连接后减震弹簧 5,后减震弹簧 5 通过调整座 11 安装在外筒焊合件 6 外壁上,活塞 12 与外筒焊合件 6 端口之间具有复原阻尼簧 10,复原阻尼簧 10 顶部安装有导向套 8 及骨架旋压盖 9,活塞杆 7 顶端安装有缓冲垫 4。

[0017] 后减震器受到震动时,活塞 12 撞击缓冲块 14,缓冲块 14 与外筒焊合件 6 的外壁摩擦,降低减震效果。缓冲块 14 为橄榄形,中间部位的直径大于端部两头的直径,缓冲块 14 与活塞 12 接触的一端的端部直径小于缓冲块 14 与外筒焊合件 6 底部接触的一端的端部直径,因此能有效地分散外部冲力,减少活塞 12 与外筒焊合件 6 底部摩擦,提高活塞 12 的使用寿命,因此,提高后减震器整体的避震效果及使用寿命。

[0018] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

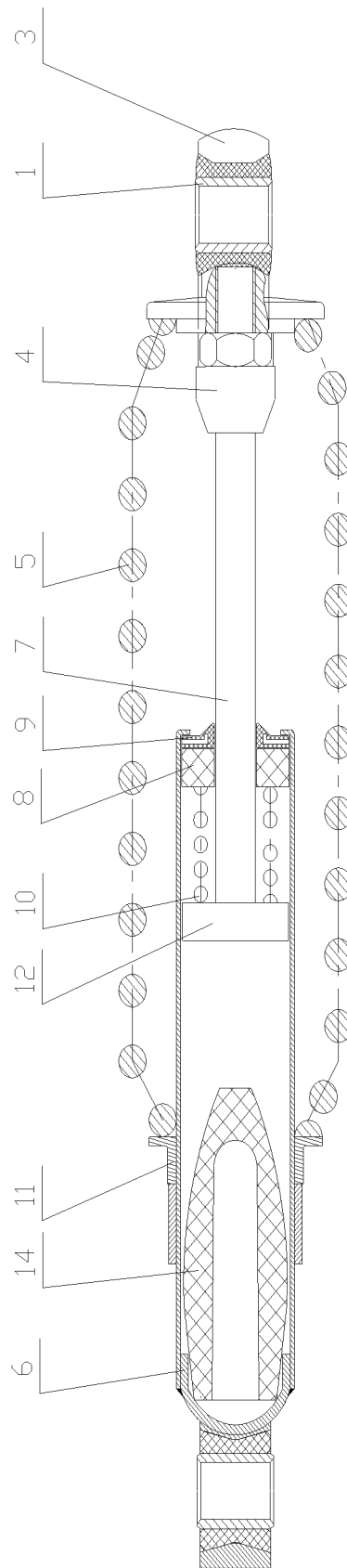


图 1