



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101997900642114
Data Deposito	05/12/1997
Data Pubblicazione	05/06/1999

Priorità	PV3585-96
Nazione Priorità	CS
Data Deposito Priorità	

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
D	04	B		

Titolo

DISPOSITIVO PER IL BLOCCAGGIO DI ESTREMITA' DI FILATI LASCHI

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale

a nome: UNIPLET TREBIC a.s.

di nazionalità: ceca

con sede a: TREBIC (Repubblica Ceca)

- - - - -

Campo dell'invenzione



L'invenzione si riferisce ad un dispositivo per il bloccaggio di estremità di filati laschi tramite maglie di imboccolatura su una macchina per maglieria circolare a doppio cilindro per la produzione di beni di calzetteria e similari tramite platine seletttrici a disegno, in modo che la macchina è ulteriormente equipaggiata con cursori dell'ago ed aghi ed in cui una camma di sollevamento fissa per la selezione nella posizione di imboccolatura ed una camma radialmente mobile per la selezione nella posizione di levata sono disposte nel percorso delle platine a disegno ed in cui una camma radialmente mobile per il sollevamento degli aghi nella posizione di levata è disposta nel percorso dei talloni dell'ago inferiori dei cursori degli aghi ed in cui camme fisse per il sollevamento degli aghi nella posizione di imboccolatura e di levata sono disposte nel percorso dei talloni dell'ago superiori.

Stato della tecnica dell'invenzione

E' nota una macchina per maglieria circolare a doppio cilindro per la produzione di beni di calzetteria e simili, in cui per il bloccaggio delle estremità di filati laschi nel sistema di lavorazione a maglia senza una camma di inversione gli aghi sono sollevati tramite una camma fissa. Una camma radialmente mobile che solleva gli aghi al percorso di levata lascia che gli aghi di imboccolatura passino a causa che essi sono provvisti di talloni dell'ago inferiori.

Durante la lavorazione a maglia dei disegni o modelli che stanno sotto la camma radialmente mobile viene completamente disimpegnata e gli aghi sono sollevati alla posizione di levata tramite i talloni dell'ago a disegno, selezionate tramite la camma radialmente mobile che viene posizionata di fronte a detta camma fissa, che solleva al percorso di imboccolatura. Gli aghi non selezionati rimanenti si muovono alla posizione più bassa senza la possibilità di essere selezionati per la posizione di imboccolatura e così non è possibile fissare le estremità del filato tramite maglie di imboccolatura.

E' uno scopo della presente invenzione rimuovere il suddetto svantaggio.

Sommario dell'invenzione

Il dispositivo secondo la presente invenzione è caratterizzato dal fatto che vi è una camma di sollevamento che può essere disimpegnata nel percorso di un gruppo di talloni dell'ago delle platine a disegno al disopra di una camma radialmente mobile per la selezione degli aghi alla posizione di levata e dietro essa vi è una camma di sollevamento per sollevare i cursori degli aghi al livello della camma fissa di imboccolatura nel percorso dell'altro gruppo di talloni dell'ago delle platine a disegno.

Lista delle figure nei disegni

Un dispositivo secondo la presente invenzione è illustrato nel disegno allegato, in cui la Figura 1 mostra un sistema di camme di un sistema di lavorazione a maglia per lavorazione a maglia rotazionale con una platina a disegno attaccata ed un cursore degli aghi.

Esempio

Viene realizzata una macchina per maglieria circolare a doppio cilindro nota per la produzione di beni di calzetteria con due alimentazioni di lavorazione a maglia, in modo che solamente il sistema di camma della alimentazione di lavorazione a maglia per la lavorazione a maglia rotazionale nel

cilindro degli aghi inferiore 1 viene mostrato tra questi per la illustrazione dell'invenzione. Platine a disegno 2 vengono posizionate nelle scanalature longitudinali del cilindro degli aghi 1 ed i cursori degli aghi 3 per la guida degli aghi a doppia testa 4 vengono posizionati al disopra di questi.

Una camma di sollevamento radialmente mobile 5 per la selezione degli aghi 4 nella posizione di levata viene disposta nel percorso dei talloni dell'ago inferiori 20 delle platine a disegno 2 ed una camma di sollevamento fissa 6 per la selezione degli aghi 4 nella posizione di imboccolatura viene situata dietro ad essa nella direzione di rotazione. Un dispositivo noto ma non mostrato a disegno viene disposto nel percorso dei talloni dell'ago a disegno 21 di fronte a dette camme, in modo che le sue leve oscillanti agiscono su dette talloni dell'ago a disegno 21. Vi sono camme di sollevamento 7 disposte nel percorso dei talloni dell'ago centrali 22, utilizzate per il sollevamento dei cursori degli aghi 3 al livello della camma di imboccolatura fissa 8. Una camma di inserimento 9 viene disposta dietro essa. Solamente la camma di sollevamento disimpegnabile 10 che è verticalmente mobile viene poi disposta nel percorso dei talloni dell'ago

superiori 23.

Una camma radialmente mobile 11, utilizzata per il sollevamento degli aghi 4 nella posizione di levata, viene poi disposta nel percorso dei talloni dell'ago inferiori 31 dei cursori degli aghi 3. In seguito, nel percorso dei talloni dell'ago superiori 32, vengono disposte le seguenti camme: una camma fissa 12 per il sollevamento degli aghi 4 nella posizione di levata, che segue dopo la camma radialmente mobile 11, inoltre, la già menzionata camma di imboccolatura fissa 8 e la camma di maglia 13.

Il dispositivo suddetto funziona come segue: La camma di sollevamento 5 viene impegnata durante la lavorazione a maglia a disegno sottostante. La camma mobile 11 viene disimpegnata. Il dispositivo a disegno seleziona le platine seletttrici a disegno 2 secondo un programma. Poi le platine seletttrici a disegno 2 vengono sollevate dietro i loro talloni dell'ago inferiori 20 tramite la camma di sollevamento 5 così che essi sollevano i rispettivi cursori degli aghi 3 sino ad un livello in cui i loro talloni dell'ago superiori 32 sono al livello della camma fissa 12 che viene allora sollevata così che i rispettivi aghi 4 arrivano alle loro posizioni di

levata. Ulteriormente, i cursori degli aghi 3 vengono poi avanzati dietro i loro talloni dell'ago superiori 32 tramite la camma di inserimento 13 e maglie diritte vengono allora realizzate sul filato rilassato.

Le platine a disegno 2 che non erano selezionate, non sono sollevate. Perciò, i rispettivi cursori degli aghi 3 corrono al disotto della camma fissa 12 e della camma di imboccolatura 8 e nessuna maglia viene formata in corrispondenza dei loro aghi 4. La camma di sollevamento 10 viene impegnata solamente durante la parte iniziale o la parte finale della lavorazione a maglia in questa alimentazione di lavoro a maglia. In seguito, le platine a disegno non selezionate 2 vengono sollevate tramite talloni dell'ago superiori 23 così che i loro talloni dell'ago centrali 22 vengono mossi al livello della camma di sollevamento 7. Le platine a disegno 2 vengono sollevate tramite questa camma di sollevamento 7 così che i corrispondenti cursori degli aghi 3 con i loro talloni dell'ago superiori 32 raggiungono il livello della camma di imboccolatura 8. I corrispondenti aghi 4 sono allora sollevati al livello di imboccolatura, un altro filato viene rilasciato su loro ed essi sono inseriti nella camma

di inserimento 13, in modo che le maglie di imboccolatura vengono formate su loro bloccando rispettivamente l'ultima e la prima maglia della sezione lavorata a maglia.

Durante la lavorazione a maglia a disegno di imboccolatura la camma di sollevamento 10 è permanentemente impegnata e solleva tutti le platine a disegno 2 non attivate dal dispositivo a disegno. I rispettivi aghi allora formano maglie di imboccolatura così come veniva descritto in precedenza.

Durante la lavorazione a maglia a disegno senza sotto rilassamento e senza le maglie di imboccolatura la camma di avvicinamento 11 viene impegnata e la camma di sollevamento 5 viene disimpegnata. La selezione per la imboccolatura viene realizzata tramite la camma di sollevamento fissa 6 e serve solamente per il fissaggio dell'inizio e della fine in questo sistema di lavorazione a maglia.

E' un vantaggio del dispositivo secondo la presente invenzione che anche durante la lavorazione a maglia a disegno sotto rilassata le parti di inizio e le parti di estremità dei filati laschi possono essere fissate tramite costruzioni di imboccolatura. Entro lo scopo di questa invenzione è anche possibile

realizzare sostituzioni di funzione tra i talloni dell'ago superiori e centrali delle platine a disegno ed in questo modo anche nella disposizione delle camme.

Ing. Barzanò & Zanardo Milano S.p.A.

RIVENDICAZIONI

1. Dispositivo per il bloccaggio di estremità di filati laschi tramite maglie di imboccolatura su una macchina per maglieria circolare a doppio cilindro per la produzione di beni di calzetteria e similari tramite platine seletttrici a disegno, in modo che la macchina è ulteriormente equipaggiata con cursori dell'ago ed aghi ed in cui una camma di sollevamento fissa per la selezione nella posizione di imboccolatura ed una camma radialmente mobile per la selezione nella posizione di levata sono disposte nel percorso delle platine a disegno ed in cui una camma radialmente mobile per il sollevamento degli aghi nella posizione di levata è disposta nel percorso dei talloni dell'ago inferiori dei cursori degli aghi ed in cui le camme fisse per il sollevamento degli aghi nella posizione di levata e di imboccolatura sono disposte nel percorso dei talloni dell'ago superiori, caratterizzato dal fatto che vi è una camma di sollevamento (10) nel percorso di un gruppo di talloni dell'ago(23) delle platine a disegno (2) al disopra di una camma radialmente mobile (5) per la selezione degli aghi (4) alla posizione di levata e dietro essa vi è una camma di sollevamento (7) per sollevare i cursori degli aghi

(3) al livello della camma fissa di imboccolatura (8)
nel percorso dell'altro gruppo di talloni
dell'ago(22) delle platine a disegno (2).

Ing. Barzanò & Zanardo Milano S.p.A.

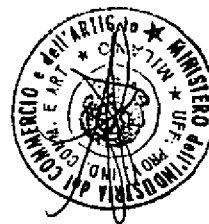
I MANDATARI

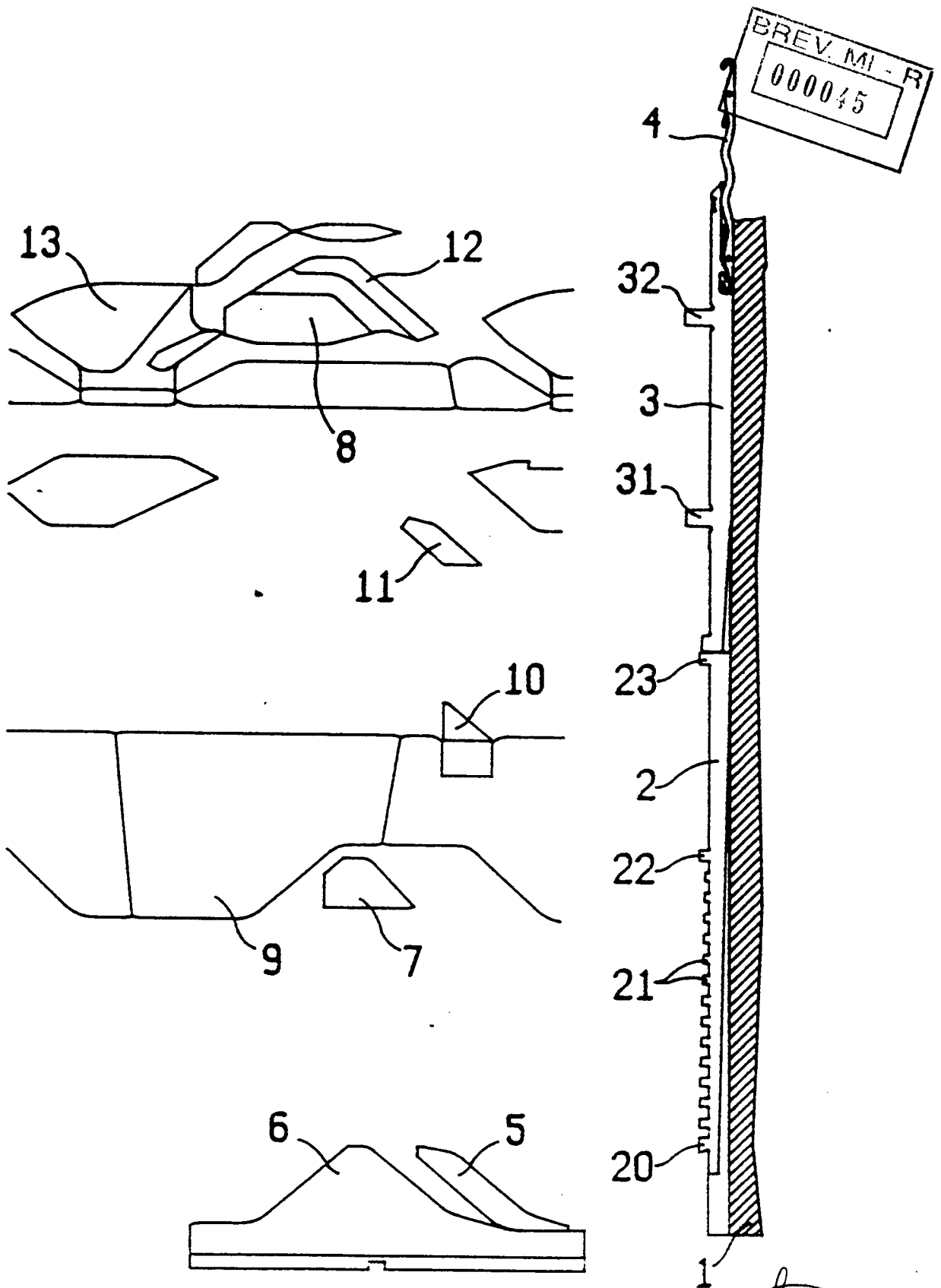
(firma)

(per sé e per gli altri)



G/1098





L' MANDATARI
(firme)

A. Fappella
(per se e per gli altri)

