

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号
特許第5144523号
(P5144523)

(45) 発行日 平成25年2月13日(2013.2.13)

(24) 登録日 平成24年11月30日(2012.11.30)

(51) Int.Cl.
C O 8 F 116/14 (2006.01)

F I
C O 8 F 116/14

請求項の数 1 (全 11 頁)

(21) 出願番号	特願2008-536782 (P2008-536782)	(73) 特許権者	597035953
(86) (22) 出願日	平成18年10月19日 (2006.10.19)		デュポン パフォーマンス エラストマー
(65) 公表番号	特表2009-512759 (P2009-512759A)		ズ エルエルシー
(43) 公表日	平成21年3月26日 (2009.3.26)		アメリカ合衆国 19805 デラウェア
(86) 国際出願番号	PCT/US2006/040764		州 ウィルミントン ランカスター パイ
(87) 国際公開番号	W02007/047788		ク 4415
(87) 国際公開日	平成19年4月26日 (2007.4.26)	(74) 代理人	100077481
審査請求日	平成21年10月19日 (2009.10.19)		弁理士 谷 義一
(31) 優先権主張番号	60/728,169	(74) 代理人	100088915
(32) 優先日	平成17年10月19日 (2005.10.19)		弁理士 阿部 和夫
(33) 優先権主張国	米国 (US)	(72) 発明者	ミン-ホン ハン
(31) 優先権主張番号	11/498,907		アメリカ合衆国 19803 デラウェア
(32) 優先日	平成18年8月3日 (2006.8.3)		州 ウィルミントン アンドーバー ロー
(33) 優先権主張国	米国 (US)		ド 601

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 α , α -ジヒドロフルオロビニルエーテル、そのホモポリマーおよびコポリマー

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

一般式 $R_f - [CH_2]_n - OCF = CF_2$ (式中 n が 1 または 2 であり、そして R_f がパーフルオロアルキル基、パーフルオロアルコキシ基、フルオロアルキル基およびフルオロアルコキシ基からなる群から選択される) で表されることを特徴とする、 α -ジヒドロフルオロビニルエーテルのホモポリマー。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、ある種の α , α -ジヒドロフルオロビニルエーテル、そのホモポリマーおよびコポリマーに関する。

【背景技術】

【0002】

弾性フルオロポリマー (すなわちフルオロエラストマー) は、熱、気候、オイル、溶剤および化学薬品の影響に対して優れた耐性を示す。かかる材料は市販されており、通常はフッ化ビニリデン (VF_2) とヘキサフルオロプロピレン ($HF P$) および、任意選択的に、テトラフルオロエチレン ($T F E$) とのコポリマーである。他の公知のフルオロエラストマーには、 $T F E$ とパーフルオロ (メチルビニルエーテル) ($P M V E$) などのパーフルオロ (アルキルビニルエーテル) とのコポリマー、 $T F E$ とプロピレン (P) と、任意選択的に VF_2 とのコポリマー、ならびにエチレン (E) と $T F E$ および $P M V E$ との

10

20

コポリマーが含まれる。多くの場合、これらのフルオロエラストマーはまた、加硫を促進するための硬化部位モノマーの共重合単位を含有する。これらのコポリマーは、低い圧縮永久歪みおよび優れた加工性をはじめとする、多くの望ましい特性を有するが、それらの低温可撓性はすべての最終使用用途にとって十分であるわけではない。特に望ましい改良は、より低温への使用温度の拡張を伴うガラス転移温度 (T_g) の低下であろう。低いガラス転移温度を有するポリマーは低温で弾性を維持するので、 T_g はしばしば低温可撓性の指標として用いられる。

【0003】

米国特許公報 (特許文献 1) は、組成物の T_g を低下させるためにパーフルオロポリエーテルとブレンドされたフルオロエラストマーを開示している。しかしながら、かかる組成物が高温に暴露されたときに、パーフルオロポリエーテルは流出する傾向がある。組成物中のパーフルオロポリエーテルのレベルが低下するにつれて、 T_g はパーフルオロポリエーテルを全く含有しない組成物の T_g に戻る。

【0004】

フルオロエラストマーの T_g を低下させるために、他のものは、2 つ以上の - C - O - C - シーケンスを有するパーフルオロ (アルキルビニルエーテル) をエラストマー鎖中へ共重合させた。例えば、米国特許公報 (特許文献 2) は、式 $CF_2 = CFO - [CF_2CF(CF_3)O]_n R_f$ (式中 R_f が C_{1-12} パーフルオロアルキル基であり、そして n が 3 ~ 30 の整数である) で表されるパーフルオロビニルポリエーテルの 5 ~ 50 モルパーセント共重合単位を含有するフルオロエラストマーを開示している。かかるフルオロエラストマーは - 15 ~ - 100 の T_g を有する。0 ~ 2 の n 値を有するポリエーテルは T_g にごくわずかしかな影響を及ぼさないといわれている。ガラス転移温度は、共重合したパーフルオロビニルポリエーテル単位のレベルが増加すると共に、および n の値が増加すると共に低下する。しかしながら、水へのポリエーテルの不十分な溶解性およびポリエーテルの比較的遅い重合反応速度のために中程度または高レベルのパーフルオロビニルポリエーテル単位をフルオロエラストマー中へ共重合させることは困難である。F - 113 などのクロロフルオロカーボンが重合溶媒として用いられてもよい。しかしながら、かかる溶媒は、それらのオゾン破壊係数のために環境問題を有する。また、パーフルオロビニルポリエーテルのエラストマー中への組み込みまたはそれへの変換は、ポリエーテルを十分に乳化させることができた場合には乳化重合法におけるよりもクロロフルオロカーボン溶媒中で少ない。

【0005】

米国特許公報 (特許文献 3) は、式 $CF_2 = CF[O(CF_2)_n]_m (OCF_2)_x OR_f$ (式中 n が 1 ~ 6 の整数であり、 m が 1 ~ 3 の整数であり、 x が 0 ~ 3 の整数であり、そして R_f が C_{1-6} パーフルオロアルキル基である) の 10 ~ 60 モルパーセントのパーフルオロビニルエーテルを含有するフルオロエラストマーを製造するための乳化重合法を開示している。パーフルオロビニルエーテルは、コモノマーとの共重合前に界面活性剤であらかじめ乳化させられる。しかしながら、後者のパーフルオロビニルエーテルを製造することは困難である。典型的には、直接フッ素化または電気化学的フッ素化が用いられなければならない。重合反応速度論もまた、上記エーテルのために比較的遅い。

【0006】

【特許文献 1】米国特許第 5, 268, 405 号明細書

【特許文献 2】米国特許第 4, 513, 128 号明細書

【特許文献 3】米国特許第 6, 730, 760 号明細書

【特許文献 4】米国特許第 4, 214, 060 号明細書

【特許文献 5】米国特許第 5, 214, 106 号明細書

【特許文献 6】米国特許第 5, 717, 036 号明細書

【特許文献 7】米国特許第 6, 211, 319 B 1 号明細書

【発明の開示】

【課題を解決するための手段】

10

20

30

40

50

【 0 0 0 7 】

フルオロエラストマーのガラス転移温度は 22 モルパーセントより多くのある種の
 - ジヒドロフルオロビニルエーテルがフルオロエラストマー中へ共重合させられたときに著しく低下するかもしれないことが意外なことに発見された。
 - ジヒドロフルオロビニルエーテルのホモポリマーはまた良好な低温特性を有する。これらのエーテル上の
 - 水素原子が C - C 二重結合を活性化させ、優れた重合活性をもたらす。

【 0 0 0 8 】

従って、本発明は、一般式 $R_f - [CH_2]_n - OCF = CF_2$ (式中 n が 1 または 2 であり、そして R_f がパーフルオロアルコキシ基およびフルオロアルコキシ基からなる群から選択される) で表される
 - ジヒドロフルオロビニルエーテルに関する。

10

【 0 0 0 9 】

本発明の別の態様は、一般式 $R_f - [CH_2]_n - OCF = CF_2$ (式中 n が 1 または 2 であり、そして R_f がパーフルオロアルキル基、パーフルオロアルコキシ基、フルオロアルキル基およびフルオロアルコキシ基からなる群から選択される) で表される
 - ジヒドロフルオロビニルエーテルのホモポリマーである。

【 0 0 1 0 】

本発明の別の態様は、

A) 一般式 $R_f - [CH_2]_n - OCF = CF_2$ (式中 n が 1 または 2 であり、そして R_f がパーフルオロアルキル基、パーフルオロアルコキシ基、フルオロアルキル基およびフルオロアルコキシ基からなる群から選択される) で表される
 - ジヒドロフルオロビニルエーテルモノマーの 22 モルパーセントより多い共重合単位と、

20

B) 少なくとも 1 つの他の共重合可能なモノマーの共重合単位と
 を含み、前記モルパーセントがコポリマー中のすべての共重合したモノマーの全モルを基準とするフルオロエラストマーコポリマーである。

【 0 0 1 1 】

本発明の別の態様は、

A) i) 一般式 $R_f - [CH_2]_n - OCF = CF_2$ (式中 n が 1 または 2 であり、そして R_f がパーフルオロアルキル基、パーフルオロアルコキシ基、フルオロアルキル基およびフルオロアルコキシ基からなる群から選択される) で表される
 - ジヒドロフルオロビニルエーテル、

30

ii) 界面活性剤ならびに

iii) 水

を含む混合物を乳化させて乳化
 - ジヒドロフルオロビニルエーテルを形成する工程と、

B) 前記乳化
 - ジヒドロフルオロビニルエーテルを少なくとも 1 つのガス状フルオロモノマーと共重合させてフルオロエラストマーを形成する工程と
 を含むフルオロエラストマーの製造方法である。

【 発明を実施するための最良の形態 】

【 0 0 1 2 】

本発明の新規
 - ジヒドロフルオロビニルエーテルは、一般式 $R_f - [CH_2]_n - OCF = CF_2$ (式中 n が 1 または 2 であり (好ましくは 1 であり)、そして R_f がパーフルオロアルコキシ基およびフルオロアルコキシ基からなる群から選択される) で表される。具体的な例には、 $CH_3O - (CF_2)_2 - CH_2 - OCF = CF_2$ 、 $CF_3O - (CF_2O)_p - CF_2 - CH_2 - OCF = CF_2$ (p は 1 ~ 10 の整数である)、および $C_3F_7O - [CF(CF_3)CF_2O]_q - CF(CF_3) - CH_2 - OCF = CF_2$ (q は 1 ~ 20 の整数である) が挙げられるが、それらに限定されない。

40

【 0 0 1 3 】

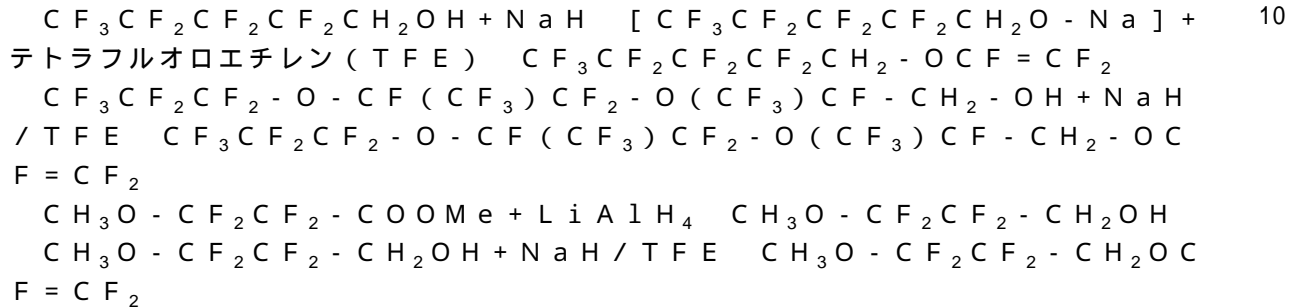
上述の新規
 - ジヒドロフルオロビニルエーテルに加えて、本発明のホモポリマーおよびコポリマーに用いられてもよい他の
 - ジヒドロフルオロビニルエーテルには、上記一般式 (式中 R_f 基がパーフルオロアルキル基 (好ましくは少なくとも 4 個の炭素

50

原子を含有する) およびフルオロアルキル基(好ましくは少なくとも4個の炭素原子を含有する)からなる群から選択されてもよい)で表されるものが含まれる。かかるエーテルの具体的な例には、 $\text{CF}_3\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CH}_2 - \text{OCF} = \text{CF}_2$ および $\text{H} - \text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$ が挙げられる。しかしながら、パーフルオロアルコキシ基およびフルオロアルコキシ基からなる群から選択される R_f 基を有する、 $\text{H} - \text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$ - ジヒドロフルオロビニルエーテルをベースとするホモポリマーおよびコポリマーが好ましい。

【0014】

すべてのこれらの、 $\text{H} - \text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$ - ジヒドロフルオロビニルエーテルは、相当するアルコールまたはエステルから容易に合成されてもよい。例えば、



【0015】

本発明のホモポリマーは、相当する、 $\text{H} - \text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$ - ジヒドロフルオロビニルエーテルの溶液重合か乳化重合かのいずれかによって製造されてもよい。重合は、過硫酸アンモニウムなどの無機過酸化物によってまたは4,4'-ビス(t-ブチルシクロヘキシル)ペルオキシジカーボネートなどの有機過酸化物によって開始されてもよい。

【0016】

本発明のフルオロエラストマーの好ましい製造方法は、転化率が高く、そしてクロロフルオロカーボン溶媒が必要ではないように乳化重合である。しかしながら、本発明のフルオロエラストマーに用いられる、 $\text{H} - \text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$ - ジヒドロフルオロビニルエーテルは水にそれほど可溶性ではない。フルオロエラストマー中へ、 $\text{H} - \text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$ - ジヒドロフルオロビニルエーテルの十分な共重合単位を組み込み、そしてエラストマーの T_g を低下させるために、 $\text{H} - \text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$ - ジヒドロフルオロビニルエーテルは、反応器へのガス状モノマーおよび開始剤の導入前に乳化させられるべきである。

【0017】

好ましい重合法では、i) $\text{H} - \text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$ - ジヒドロフルオロビニルエーテル、ii) フルオロ界面活性剤およびiii) 水を含む混合物は先ず乳化させられる。マイクロフルイダイザー(Microfluidizer)(登録商標)高剪断処理装置(High Shear Processor)(マイクロフルイディックス(Microfluidics)、MFIC社(MFIC Corp.)の一部門から入手可能な)などのミキサーは、エマルジョン調製を容易にする。この乳化混合物がガス状モノマーを含有しないことが決定的に重要である。混合物は、硬化部位モノマーなどの他の原料、pH緩衝剤(例えば第二リン酸ナトリウム七水和物)、および、 $\text{H} - \text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$ - ジヒドロフルオロビニルエーテルの乳化を助けるためのフッ素化アルコール(例えばヘキサフルオロイソプロパノール)などのフッ素化溶媒をさらに含有してもよい。 $\text{H} - \text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$ - ジヒドロフルオロビニルエーテルの最大液滴径は好ましくは1ミクロン未満である。

【0018】

生じた乳化、 $\text{H} - \text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$ - ジヒドロフルオロビニルエーテルは次に、従来の乳化重合法で少なくとも1つのガス状フルオロモノマーと共重合させられてフルオロエラストマーを形成する。

【0019】

本発明のフルオロエラストマーコポリマーは、上に定義されたような、 $\text{H} - \text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$ - ジヒドロフルオロビニルエーテルの22より多い(好ましくは25より多い)モルパーセント共重合単位と、少なくとも1つの他の共重合可能なモノマーの共重合単位とを含む。モルパー

10

20

30

40

50

燃料性と低温可撓性との良好な組み合わせを必要とするシールおよびガスケットなどの用途で、例えば燃料注入システム、燃料ライン連結器システムならびに高温および低温自動車用途向けの他のシールで特に有用である。

【 0 0 2 4 】

これより、本発明を、すべての部および百分率が特に明記されない限り重量による、ある種の実施形態によって例示する。

【実施例】

【 0 0 2 5 】

(実施例 1)

2, 2, 3, 3 - テトラフルオロ - 3 - メトキシプロピルトリフルオロビニルエーテル [$\text{CH}_3\text{O} - \text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$] を、3 - メトキシ - 2, 2, 3, 3 - テトラフルオロプロピオン酸メチルから 3 - メトキシ - 2, 2, 3, 3 - テトラフルオロ - 1 - プロパノール中間体経由で製造した。

【 0 0 2 6 】

(3 - メトキシ - 2, 2, 3, 3 - テトラフルオロ - 1 - プロパノール [$\text{CH}_3\text{O} - \text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OH}$] の製造)

無水エーテル (1 . 0 リットル) 溶媒中の水素化リチウムアルミニウム (45 . 6 g、0 . 20 モル) 懸濁液に 3 - メトキシ - 2, 2, 3, 3 - テトラフルオロプロピオン酸メチル (275 g、1 . 45 モル、本願特許出願人から入手可能) を、外部冷却で反応温度を < 15 に調節しながらゆっくり加えた。添加を完了した後、反応混合物を周囲温度で 2 時間撹拌させた。生成物混合物を 6 N 塩酸溶液へゆっくり注いだ。有機層を分離し、硫酸マグネシウム上で乾燥させ、蒸留して生成物を無色透明の液体として得た。沸点 : 142 ~ 144、収量は約 130 グラムであった。 ^1H NMR (CDCl_3 , 400 MHz) : 3 . 96 (t, J = 14 . 4 Hz, 2 H), 3 . 68 (s, 3 H), 2 . 53 (s, 1 H); ^{19}F NMR (CDCl_3 , 376 . 89 MHz) : - 92 . 9 (s, 2 F), - 126 . 7 (tt, J = 4 . 0 Hz, 14 . 4 Hz, 2 F)。

【 0 0 2 7 】

(2, 2, 3, 3 - テトラフルオロ - 3 - メトキシプロピルトリフルオロビニルエーテル [$\text{CH}_3\text{O} - \text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$] の製造)

水素化ナトリウム (60 % オイル懸濁物、30 g、0 . 75 モル) を無水エーテル (450 mL) に懸濁させた。3 - メトキシ - 2, 2, 3, 3 - テトラフルオロ - 1 - プロパノール (97 . 2 g、0 . 60 モル) を、激しく撹拌しながらゆっくり加えた。添加を完了したとき、混合物を周囲温度で 1 ~ 2 時間撹拌させた。混合物を、窒素流れ下に 1300 mL 振盪機チューブへ移し、60 で 16 時間加熱した。冷却および排気後に、テトラフルオロエチレン (TFE) ガスを 400 psig (2 . 76 MPa) の圧力に達するまで加えた。チューブを次に密閉し、50 で 24 時間かき混ぜた。TFE 圧力を反応プロセスの間 400 psig (2 . 76 MPa) に維持した。冷却後に、生成物を濾過していかなる固体残渣も除去し、水中へ放り入れた。有機層を分離し、新鮮な水で洗浄した。エーテル溶媒を真空で除去した後、物質を蒸留して生成物を無色透明の液体として得た。沸点 : 80 mmHg で 58。3 つの行程および組み合わせた蒸留により、195 g の生成物を得た。 ^1H NMR (CDCl_3 , 400 MHz) : 4 . 29 (t, J = 13 . 6 Hz, 2 H), 3 . 68 (s, br, 3 H); ^{19}F NMR (CDCl_3 , 376 . 89 MHz) : - 93 . 0 (s, br, 2 F), - 125 . 4 (m, br, 2 F), - 122 . 2 (4 m, 1 F), - 128 . 2 (t, J = 4 . 6 Hz, 1 F), - 137 . 7 (4 s, 1 F)。IR (ニート) : 1842 cm^{-1} 。

【 0 0 2 8 】

(実施例 2)

2, 2, 4, 4, 6, 6, 8, 8, 8 - ノナフルオロ - 3, 5, 7 - トリオキサ - オクチルトリフルオロビニルエーテル [$\text{CF}_3\text{O} - (\text{CF}_2\text{O})_2 - \text{CF}_2\text{CH}_2 - \text{OCF} = \text{CF}_2$] を、2, 2, 4, 4, 6, 6, 8, 8, 8 - ノナフルオロ - 3, 5, 7 - トリオキサ -

1 - オクタノールから水素化ナトリウムおよび T F E との反応によって製造した。生成物は無色透明の液体であった。沸点：70 mmHg で 57 。¹H NMR (CDCl₃, 400 MHz) : 4.25 (t, J = 9.5 Hz) ; ¹⁹F NMR (CDCl₃, 376.89 MHz) : -54.0 (m, 2F), -56.0 (m, 2F), -57.5 (m, 3F), -80.6 (m, 2F), -121.4 (4s, 1F), -127.3 (4s, 1F), -137.9 (4m, 1F)。

【0029】

(実施例3)

(, - ジヒドロフルオロビニルエーテルモノマーのホモ重合)

典型的な重合では、CH₃-O-CF₂CF₂CH₂-O-CF=CF₂を下記の通り重合させた：

1 リットル反応器に脱イオン水 (550 mL)、パーフルオロノナン酸のアンモニウム塩 (界面活性剤、3.0 g)、リン酸二ナトリウム七水和物 (2.0 g) および過硫酸アンモニウム (0.4 g) を、2, 2, 3, 3 - テトラフルオロ - 3 - メトキシプロピルトリフルオロビニルエーテルモノマー (30 g) と一緒に装入した。反応器を密閉し、数回冷却排気した。「冷却排気した」とは、真空をかけて酸素を除去する間にすべての原料が反応器に留まるように反応器内容物を十分に冷却することによって酸素を反応器から除去したことを意味する。重合を 70 で 8 時間行った。生じたポリマーラテックスを飽和硫酸マグネシウム溶液で凝固させた。沈澱したポリマーを濾過によって集めた。ポリマーを温水で十分に洗浄し、次に 80 で真空乾燥させた。26.2 グラムの白色ポリマーを得た。それは、DSC (示差走査熱量測定法) によって測定した際に 16.5 の T_g を有した。

【0030】

他のホモポリマーを同様な方法によって製造した。生じたホモポリマーのガラス転移温度を DSC によって測定した。結果を表 1 に示す。

【0031】

【表 1】

表 1

重合したモノマー	T _g , °C
CF ₃ -CH ₂ OCF=CF ₂	-6.8
CF ₃ O-(CF ₂ O) ₂ -CF ₂ CH ₂ -OCF=CF ₂	9.7
CH ₃ O-CF ₂ CF ₂ -CH ₂ OCF=CF ₂	16.5
H-CF ₂ CF ₂ -CH ₂ -OCF=CF ₂	27.4

【0032】

(実施例4)

(TFE / CH₃O - (CF₂)₂ - CH₂ - OCF = CF₂ の溶液重合)

400 mL のステンレススチール振盪機チューブに 2, 2, 3, 3 - テトラフルオロ - 3 - メトキシプロピルトリフルオロビニルエーテル (40 g)、1, 1, 2 - トリクロロ - 1, 2, 2 - トリフルオロエタン (180 g) および 4, 4' - ビス (t - ブチルシクロヘキシル) ペルオキシジカーボネート (0.1 g) を装入した。チューブを冷却し、数回排気し、次に TFE (12 g) をチューブへ移した。チューブを密閉し、70 で 8 時間振盪した。冷却後、取り出したポリマー溶液中の溶媒を真空下に蒸発させた。42.0 グラムの白色ポリマーを得た。このコポリマーは、DSC によって測定した際に、-15.7 の T_g を有した。本コポリマーの組成は、周囲温度でヘキサフルオロベンゼン溶媒中 F - NMR によって測定した際に 40.4 モル% TFE / 59.6 モル% CH₃O - (

$\text{CF}_2)_2 - \text{CH}_2 - \text{OCF} = \text{CF}_2$ であった。

【0033】

(実施例5)

($\text{TFE} / \text{CF}_3\text{CH}_2 - \text{OCF} = \text{CF}_2$ の共重合)

1リットル反応器に脱イオン水(550mL)、パーフルオロノナン酸のアンモニウム塩(界面活性剤、3.0g)、リン酸二ナトリウム七水和物(2.0g)および過硫酸アンモニウム(0.3g)を、3,3,3-トリフルオロエチルトリフルオロビニルエーテル(30g)と一緒に装入した。反応器を密閉し、数回冷却排気し、次にTFE(10g)をチューブへ移した。重合は70で8時間進行した。生じたポリマーラテックスを飽和硫酸マグネシウム溶液で凝固させた。沈澱したポリマーを濾過によって集めた。ポリマーを温水で十分に洗浄し、次に80の真空オーブンで乾燥させ、36.1グラムの白色ポリマーを得た。このポリマーはDSCによって測定した際に2.7での T_g を有した。本ポリマー組成は、周囲温度でアセトン-d₆溶媒中F-NMRによって測定した際に26.6モル%TFE/73.4モル% $\text{CF}_3\text{CH}_2 - \text{OCF} = \text{CF}_2$ であった。

【0034】

(実施例6)

本発明のポリマーを、十分に攪拌される反応容器中60で実施される、セミバッチ式乳化重合法によって製造した。2リットル反応器に1200gの脱イオン脱酸素水、30gのパーフルオロオクタン酸アンモニウム、6gの第二リン酸ナトリウム七水和物、および90gの $\text{CH}_3\text{O} - \text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$ のエマルジョンを装入した。エマルジョンは、原料を約103MPaで2回マイクロフルイダイザー(登録商標)に通すことによって調製した。反応器を60に加熱し、次に60重量%フッ化ビニリデン(VF₂)と30重量%パーフルオロ(メチルビニルエーテル)(PMVE)とのモノマー混合物で1.0MPaに加圧した。0.001重量%過硫酸アンモニウム開始剤および0.005重量%第二リン酸ナトリウム七水和物水溶液の54.7mLサンプルを次に加えた。VF₂およびPMVEを反応器に供給して重合の間中1.0MPaの圧力を維持した。開始剤溶液を反応期間の終わりまで1.0mL/時で連続的にフィードした。計110gのモノマー混合物を反応器に供給した後、モノマー添加を止め、反応器から残留モノマーを一掃した。全反応時間は27時間であった。生じたフルオロエラストマーラテックスを、硫酸アルミニウム水溶液の添加によって凝固させ、濾過したフルオロエラストマーを脱イオン水で洗浄した。ポリマー小片を60で2日間乾燥させた。66.7モル%VF₂、13.1モル%PMVEおよび20.2モル% $\text{CH}_3\text{O} - \text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$ を含んでなるポリマーは、示差走査熱量測定法(加熱モード、10/分、転移の変曲点)によって測定した際に、-32のガラス転移温度(T_g)を有する非晶質フルオロエラストマーであった。

【0035】

(実施例7)

本発明のポリマーを、十分に攪拌される反応容器中60で実施される、セミバッチ式乳化重合法によって製造した。2リットル反応器に1200gの脱イオン脱酸素水、30gのパーフルオロオクタン酸アンモニウム、6gの第二リン酸ナトリウム七水和物、および110gの $\text{CH}_3\text{O} - \text{CF}_2\text{CF}_2 - \text{CH}_2\text{OCF} = \text{CF}_2$ のエマルジョンを装入した。エマルジョンは、原料を約103MPaで2回マイクロフルイダイザー(登録商標)に通すことによって調製した。反応器を60に加熱し、次にテトラフルオロエチレン(TFE)で1.0MPaに加圧した。0.001重量%過硫酸アンモニウム開始剤および0.005重量%第二リン酸ナトリウム七水和物水溶液の54.7mLアリコートを加えた。TFEを反応器に供給して重合の間中1.0MPaの圧力を維持した。開始剤溶液を反応期間の終わりまで1.0mL/時で連続的にフィードした。計90gのTFEを反応器に供給した後、モノマー添加を止め、反応器から残留モノマーを一掃した。全反応時間は9時間であった。生じたフルオロエラストマーラテックスを、硫酸アルミニウム水溶液の添加によって凝固させ、濾過したフルオロエラストマーを脱イオン水で洗浄した。ポリマ

10

20

30

40

50

ー小片を60℃で2日間乾燥させた。33.6モル%TFEおよび66.4モル%CH₃O-CF₂CF₂-CH₂OCF=CF₂を含んでなるポリマーは、示差走査熱量測定法(加熱モード、10℃/分、転移の変曲点)によって測定した際に、-23℃のガラス転移温度を有する非晶質フルオロエラストマーであった。

【0036】

(実施例8)

ポリマーを、十分に撹拌される反応容器中60℃で実施される、セミバッチ式乳化重合法によって製造した。2リットル反応器に1200gの脱イオン脱酸素水、30gのパーフルオロオクタン酸アンモニウム、6gの第二リン酸ナトリウム七水和物、および124gのCH₃O-CF₂CF₂-CH₂OCF=CF₂のエマルジョンを装入した。エマルジ
10
オンは、原料を約103MPaで2回マイクロフルイダイザー(登録商標)に通すことによ
って調製した。反応器を60℃に加熱し、次にTFEで1.0MPaに加圧した。0.001重量%過硫酸アンモニウム開始剤および0.005重量%第二リン酸ナトリウム七水和物水溶液の54.7mLアリコートを加えた。TFEを反応器に供給して重合の間
中1.0MPaの圧力を維持した。開始剤溶液を反応期間の終わりまで1.0mL/時で
連続的にフィードした。計76gのモノマー混合物を反応器に供給した後、モノマー添加
を止め、反応器から残留モノマーを一掃した。全反応時間は11時間であった。生じたフル
オロエラストマーラテックスを、硫酸アルミニウム水溶液の添加によって凝固させ、濾
過したフルオロエラストマーを脱イオン水で洗浄した。ポリマー小片を60℃で2日間乾
燥させた。41.6モル%TFEおよび58.4モル%CH₃O-CF₂CF₂-CH₂OC
20
F=CF₂を含んでなるポリマーは、示差走査熱量測定法(加熱モード、10℃/分、転
移の変曲点)によって測定した際に、-17℃のガラス転移温度を有する非晶質フルオ
ロエラストマーであった。

【0037】

(実施例9)

ポリマーを、十分に撹拌される反応容器中60℃で実施される、セミバッチ式乳化重合法によって製造した。2リットル反応器に1200gの脱イオン脱酸素水、30gのパーフルオロオクタン酸アンモニウム、6gの第二リン酸ナトリウム七水和物、および96gのCF₃CH₂-OCF=CF₂のエマルジョンを装入した。エマルジ
30
オンは、原料を約103MPaで2回マイクロフルイダイザー(登録商標)に通すことによ
って調製した。反応器を60℃に加熱し、次にTFEで1.0MPaに加圧した。0.001重量%過硫酸アンモニウム開始剤および0.005重量%第二リン酸ナトリウム七水和物水溶液の54.7mLアリコートを加えた。TFEを反応器に供給して重合の間
中1.0MPaの圧力を維持した。開始剤溶液を反応期間の終わりまで1.0mL/時で連続的にフィードした。計104gのモノマー混合物を反応器に供給した後、モノマー添加を止め、反応器
から残留モノマーを一掃した。全反応時間は11時間であった。生じたフルオロエラスト
マーラテックスを、硫酸アルミニウム水溶液の添加によって凝固させ、濾過したフルオ
ロエラストマーを脱イオン水で洗浄した。ポリマー小片を60℃で2日間乾燥させた。77.2モル%TFEおよび22.8モル%CF₃CH₂-OCF=CF₂を含んでなるポリマ
40
ーは、示差走査熱量測定法(加熱モード、10℃/分、転移の変曲点)によって測定した
際に、-9.5℃のガラス転移温度を有する非晶質フルオロエラストマーであった。

本発明は以下の実施の態様を含むものである。

1. 一般式R_f-[CH₂]_n-OCF=CF₂(式中nが1または2であり、そしてR_fがパーフルオロアルコキシ基およびフルオロアルコキシ基からなる群から選択される)で表
されることを特徴とする、ジヒドロフルオロビニルエーテル。

2. 式中nが1であることを特徴とする前記1.に記載の、ジヒドロフルオロビニルエーテル。

3. CH₃O-(CF₂)₂-CH₂-OCF=CF₂、CF₃O-(CF₂O)_p-CF₂-CH₂-OCF=CF₂(式中pが1~10の整数である)、およびC₃F₇O-[CF(CF₃)CF₂O]_q-CF(CF₃)-CH₂-OCF=CF₂(式中qが1~20の整数である
50

）からなる群から選択されることを特徴とする前記 2 . に記載の , - ジヒドロフルオロビニルエーテル。

4 . 一般式 $R_f - [CH_2]_n - OCF = CF_2$ (式中 n が 1 または 2 であり、そして R_f がパーフルオロアルキル基、パーフルオロアルコキシ基、フルオロアルキル基およびフルオロアルコキシ基からなる群から選択される) で表されることを特徴とする , - ジヒドロフルオロビニルエーテルのホモポリマー。

5 . 前記エーテルが $CH_3O - (CF_2)_2 - CH_2 - OCF = CF_2$ 、 $CF_3 - CH_2OCF = CF_2$ 、 $CF_3O - (CF_2O)_p - CF_2 - CH_2 - OCF = CF_2$ (式中 p が 1 ~ 10 の整数である)、 $C_3F_7O - [CF(CF_3)CF_2O]_q - CF(CF_3) - CH_2 - OCF = CF_2$ (式中 q が 1 ~ 20 の整数である)、 $CF_3CF_2CF_2CF_2CH_2 - OCF = CF_2$ 、および $H - CF_2CF_2CF_2CF_2 - CH_2OCF = CF_2$ からなる群から選択されることを特徴とする前記 4 . に記載のホモポリマー。

10

6 . A) 一般式 $R_f - [CH_2]_n - OCF = CF_2$ (式中 n が 1 または 2 であり、そして R_f がパーフルオロアルキル基、パーフルオロアルコキシ基、フルオロアルキル基およびフルオロアルコキシ基からなる群から選択される) で表される , - ジヒドロフルオロビニルエーテルモノマーの 22 モルパーセントより多い共重合単位と、

B) 少なくとも 1 つの他の共重合可能なモノマーの共重合単位とを含み、前記モルパーセントがコポリマー中のすべての共重合したモノマーの全モルを基準とすることを特徴とするコポリマー。

7 . 前記エーテルが $CH_3O - (CF_2)_2 - CH_2 - OCF = CF_2$ 、 $CF_3 - CH_2OCF = CF_2$ 、 $CF_3O - (CF_2O)_p - CF_2 - CH_2 - OCF = CF_2$ (式中 p が 1 ~ 10 の整数である)、 $C_3F_7O - [CF(CF_3)CF_2O]_q - CF(CF_3) - CH_2 - OCF = CF_2$ (式中 q が 1 ~ 20 の整数である)、 $CF_3CF_2CF_2CF_2CH_2 - OCF = CF_2$ 、および $H - CF_2CF_2CF_2CF_2 - CH_2OCF = CF_2$ からなる群から選択されることを特徴とする前記 6 . に記載のコポリマー。

20

8 . 前記共重合可能なモノマーがテトラフルオロエチレン、クロロトリフルオロエチレン、ヘキサフルオロプロピレン、フッ化ビニリデン、パーフルオロ (メチルビニルエーテル)、パーフルオロ (プロピルビニルエーテル)、エチレン、プロピレン、 $CF_2 = CFO$ 、 $CF_2CF(CF_3) - O - CF_2CF_2 - COOCH_3$ 、 $CF_2 = CFOCF_2CF(CF_3) - O - CF_2CF_2 - SO_2F$ 、および $CF_2 = CFO - [CF_2CF(CF_3)O]_nR_f$ (式中 n が 1 ~ 6 の整数であり、そして R_f が 1 ~ 8 個の炭素原子を含有するパーフルオロアルキルまたはパーフルオロアルコキシ基である) からなる群から選択されることを特徴とする前記 6 . に記載のコポリマー。

30

9 . A) i) 一般式 $R_f - [CH_2]_n - OCF = CF_2$ (式中 n が 1 または 2 であり、そして R_f がパーフルオロアルキル基、パーフルオロアルコキシ基、フルオロアルキル基およびフルオロアルコキシ基からなる群から選択される) で表される , - ジヒドロフルオロビニルエーテル、

ii) 界面活性剤ならびに

iii) 水

を含む混合物を乳化させて乳化 , - ジヒドロフルオロビニルエーテルを形成する工程と、

40

B) 前記乳化 , - ジヒドロフルオロビニルエーテルを少なくとも 1 つのガス状フルオロモノマーと共重合させてフルオロエラストマーを形成する工程とを含むことを特徴とするフルオロエラストマーの製造方法。

10 . 前記界面活性剤がフルオロ界面活性剤であることを特徴とする前記 9 . に記載の方法。

11 . 工程 A) で乳化される前記混合物がフッ素化溶媒をさらに含むことを特徴とする前記 9 . に記載の方法。

フロントページの続き

(72)発明者 ファン リン タン

アメリカ合衆国 1 9 3 8 2 ペンシルベニア州 ウェスト チェスター サイドサドル プレイ
ス 1 3 3

審査官 川上 智昭

(56)参考文献 特開平07 - 090027 (JP, A)

特開2004 - 133034 (JP, A)

特開2001 - 089531 (JP, A)

特開2005 - 070213 (JP, A)

(58)調査した分野(Int.Cl. , DB名)

C08F16/24, C08F116/14, C08F216/14,

JSTPlus/JMEDPlus/JST7580(JDreamII)

JSTPatM