

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B27D 1/10 (2006.01)

B27G 11/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520059438.3

[45] 授权公告日 2006 年 8 月 30 日

[11] 授权公告号 CN 2810938Y

[22] 申请日 2005.6.4

[74] 专利代理机构 广州三环专利代理有限公司

[21] 申请号 200520059438.3

代理人 刘孟斌

[73] 专利权人 郭惠福

地址 528308 广东省佛山市顺德区伦教街道
霞石管理区拱北队

[72] 设计人 郭惠福

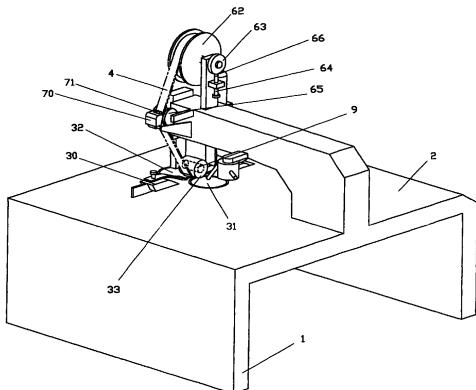
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 4 页

[54] 实用新型名称

胶粘带木皮拼接机

[57] 摘要

本实用新型涉及一种利用胶粘带拼合木皮的胶粘带木皮拼接机。包括机架，设置在机架上的操作台，由导向机构、送料轮和压料轮组成的利用电机驱动的送料装置，其特征是：在机架上设有利用所述压料轮压敷胶粘带于木皮拼缝处的胶粘带供给装置。本实用新型的有益效果是，拼接机结构简单，拼缝紧密没有缝隙，利用胶粘带粘接木皮，其粘接的质量主要由胶粘带本身的质量保证，而胶粘带是一种常见的成熟的产品，因此，本拼接机加工质量稳定。



1. 胶粘带木皮拼接机，包括机架，设置在机架上的操作台，由导向机构、送料轮和压料轮组成的利用电机驱动的送料装置，其特征是：在机架上设有利用所述压料轮压敷胶粘带于木皮拼缝处的胶粘带供给装置。

2. 根据权利要求1所述的胶粘带木皮拼接机，其特征是：所述的胶粘带供给装置包括支架、转轴、带盘、阻力机构，转轴设置在与机架固定连接的支架上，带盘和阻力机构设置在转轴的两侧；所述阻力机构包括与转轴固定连接的转轮和与该转轮相抵的摩擦块，摩擦块与一设置在支架上的螺栓固定连接。

3. 根据权利要求2所述的胶粘带木皮拼接机，其特征是：还设有张紧轮，所述的张紧轮设置在压料轮和带盘之间。

4. 根据权利要求1或3所述的胶粘带木皮拼接机，其特征是：还设有由盛水容器和吸水海棉体组成的加湿装置，所述的吸水海棉体与胶粘带相抵。

5. 根据权利要求4所述的胶粘带木皮拼接机，其特征是：还设有加热器，所述加热器设置在压料轮内。

6. 根据权利要求1或5所述的胶粘带木皮拼接机，其特征是：还设有设置在压料轮的下游位置的截断机构，所述的截断机构由刀具和气缸组成；刀具与气缸的活动部件固定连接。

胶粘带木皮拼接机

所属技术领域

本实用新型涉及一种木皮拼接机，尤其是利用胶粘带拼合木皮的胶粘带木皮拼接机。

背景技术

目前，现有的木皮拼接机是利用加热装置将空气加热，把胶线置于线嘴中，加热后的空气吹向线嘴中的胶线，使胶线软化，利用软化后的胶线把木皮粘合。这种利用胶线拼接木皮的工艺由于加热温度难以准确调控，容易发生胶线焦化和软化不足的问题，工艺稳定性不好。

发明内容

为了克服现有的胶线拼接机的不足，本实用新型提供一种胶粘带木皮拼接机，该拼接机利用胶粘带粘合木皮，工艺简单，易于控制，拼接质量稳定。

本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：胶粘带木皮拼接机，包括机架，设置在机架上的操作台，由导向机构、送料轮和压料轮组成的利用电机驱动的送料装置，其特征是：在机架上设有利用所述压料轮压敷胶粘带于木皮拼缝处的胶粘带供给装置。

所述的胶粘带供给装置包括支架、转轴、带盘、阻力机构，转轴设置在与机架固定连接的支架上，带盘和阻力机构设置在转轴的两侧；所述阻力机构包括与转轴固定连接的转轮和与该转轮相抵的摩擦块，摩擦块与一设置在支架上的螺栓固定连接。

还设有张紧轮，所述的张紧轮设置在压料轮和带盘之间。

还设有由盛水容器和吸水海棉体组成的加湿装置，所述的吸水海棉体与胶粘带相抵。

还设有加热器，所述加热器设置在压料轮内。

还设有设置在压料轮的下游位置的截断机构，所述的截断机构由刀具和气缸组成；刀具与气缸的活动部件固定连接。

本实用新型的有益效果是，拼接机结构简单，拼缝紧密没有缝隙，利用胶粘带粘接木皮，其粘接的质量主要由胶粘带本身的质量保证，而胶粘带是一种常见的成熟的产品，因此，本拼接机加工质量稳定。

附图说明

图 1 是本实用新型的主视图。

图 2 是本实用新型的右视图。

图 3 是本实用新型的立体图。

图 4 是木皮拼接示意图。

具体实施方式

下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

参阅图 1 至图 3，胶粘带木皮拼接机，包括机架 1，设置在机架 1 上的操作台 2，由导向机构 30、送料轮（31，32）和压料轮 33 组成的利用电机驱动的送料装置，其特征是：在机架 1 上设有利用所述压料轮 33 压敷胶粘带 4 于木皮（50，51）拼缝处的胶粘带供给装置。所述的胶粘带供给装置包括支架 60、转轴 61、带盘 62、阻力机构，转轴 61 设置在与机架 1 固定连接的支架 60 上，带盘 62 和阻力机构设置在转轴 61 的两侧；所述阻力机构包括与转轴 61 固定连接的转轮 63 和与该转轮 63 相抵的摩擦块 66，摩擦块 66 与一设置在支架 60 上的螺栓 64 固定连接。由于设置了阻力机构，使带盘 62 起到一定的张紧作用，保证了胶粘带 4 在压料轮 33 的牵引和压敷下平稳移动。作为优选实施例，还设有张紧轮 65，所述的张紧轮 65 设置在压料轮 33 和带盘 62 之间。为了配合某些特殊的胶粘带，如再失性水溶胶粘带，还设有由盛水容器 70 和吸水海棉体 71 组成的加湿装置，所述的吸水海棉体 71 与胶粘带 4 相抵。相应地，提高再失性水溶胶粘带的干结速度，还设有加热器 9，所述加热器 9 设置在压料轮 33 内。

作为优选实施例，为提高本机的效率，还在压料轮 33 的下游位置设置截断机构，所述的截断机构由刀具 80 和气缸 81 组成；刀具 80 与气缸的活动部件 810 固定连接。

本实用新型的工作过程如下，先把胶粘带 4（市售的各种胶粘带都为盘状）装设到带盘 62 上，牵拉出胶粘带 4 压敷于压料轮 33 下并经张紧轮 65 张紧；（如

采用再失性水溶胶粘带，还需在盛水容器 70 注满水，使吸水海棉体 71 润湿胶粘带。) 然后装设木皮，启动机器，送料轮 (31，32) 反向旋转使木皮(50,51)双向受力，彼此靠紧；压料轮 33 同时压住两片木皮(50,51)，使之同步移动。压料轮 33 将胶粘带 4 贴敷于木皮(50,51)的拼缝处，即可完成两片木皮的拼接。

以上所述的具体实施例，仅为本实用新型较佳的实施例而已，举凡依本实用新型申请专利范围所做的等同设计，均应为本实用新型的技术所涵盖。

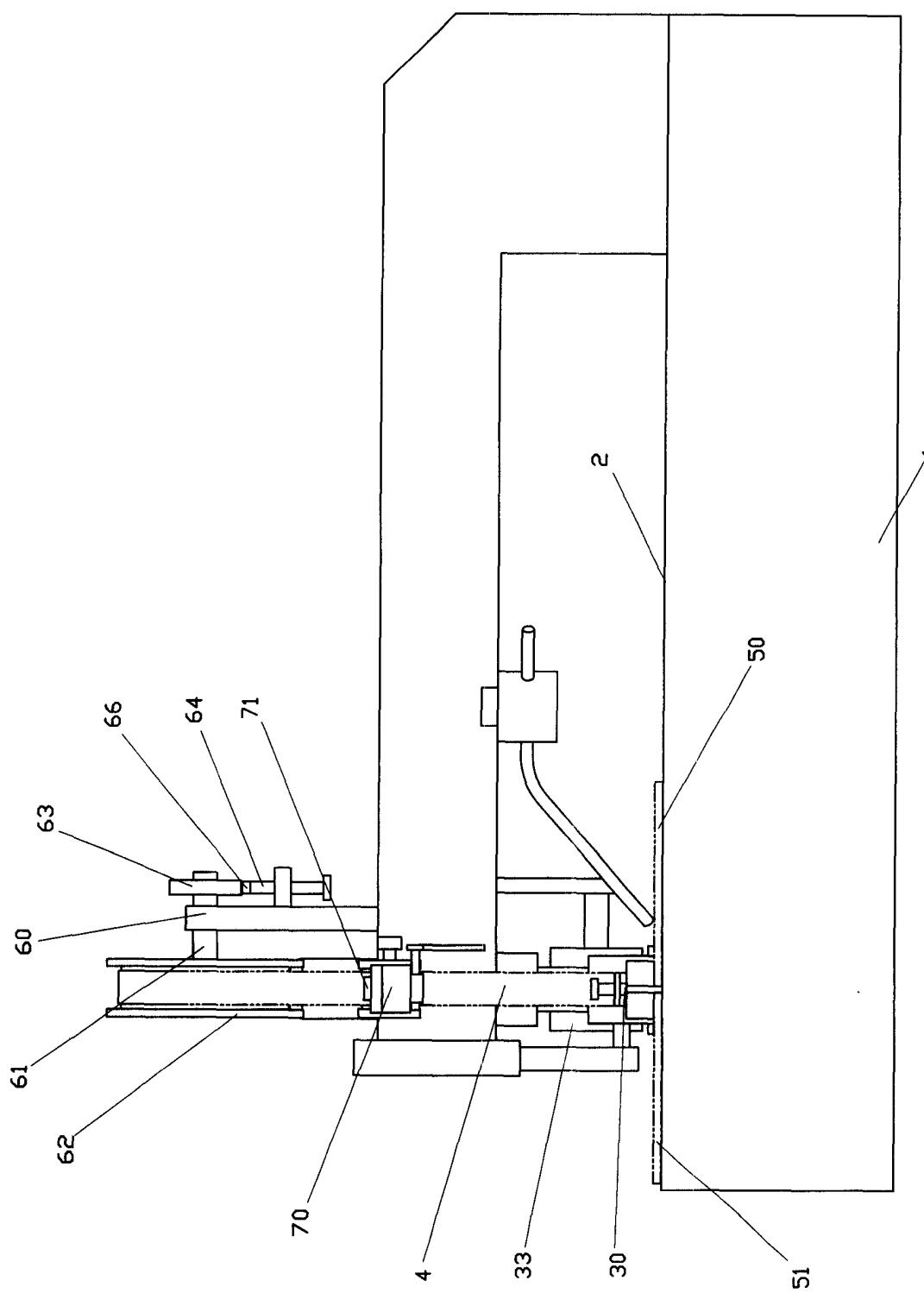


图1

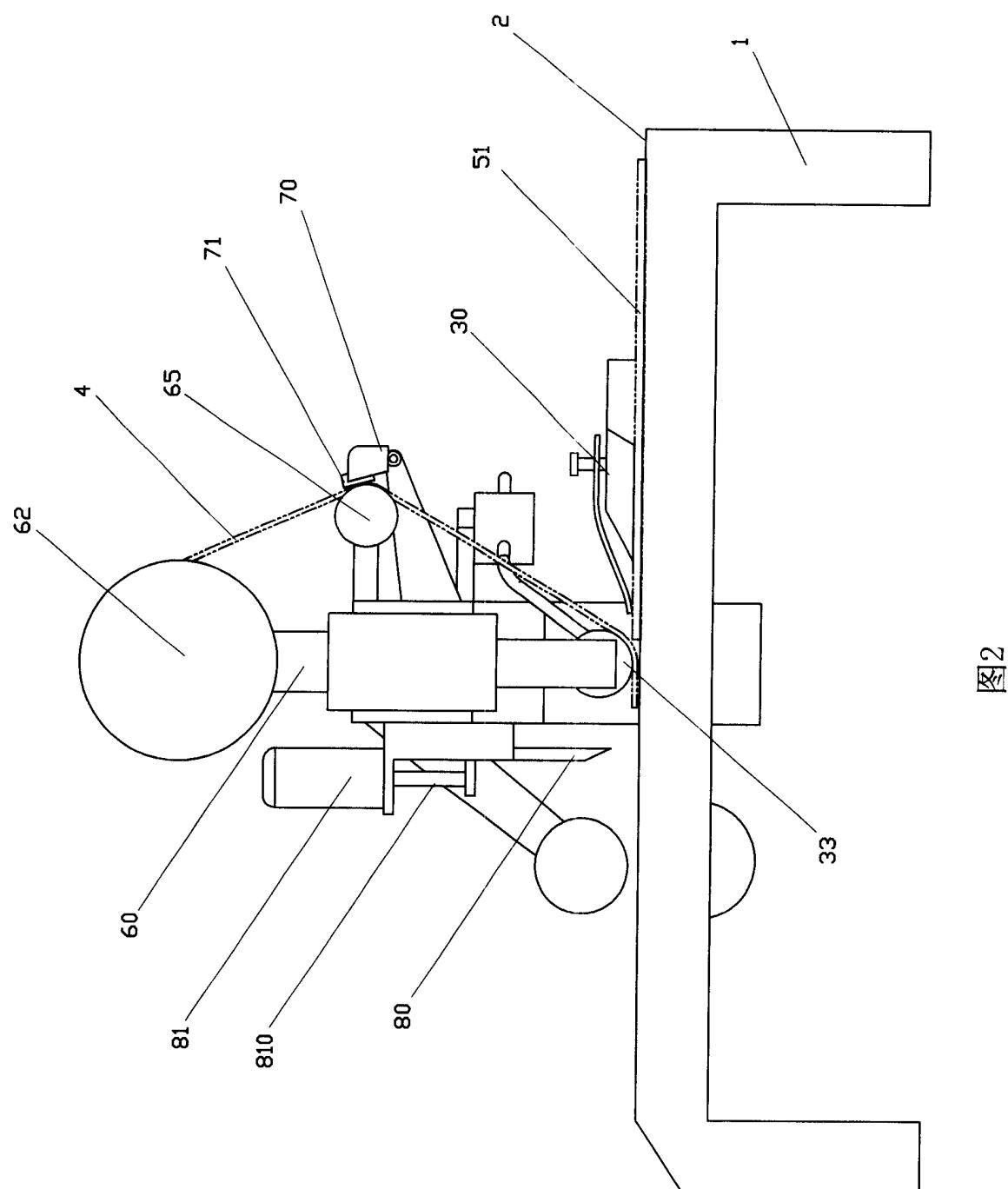


图2

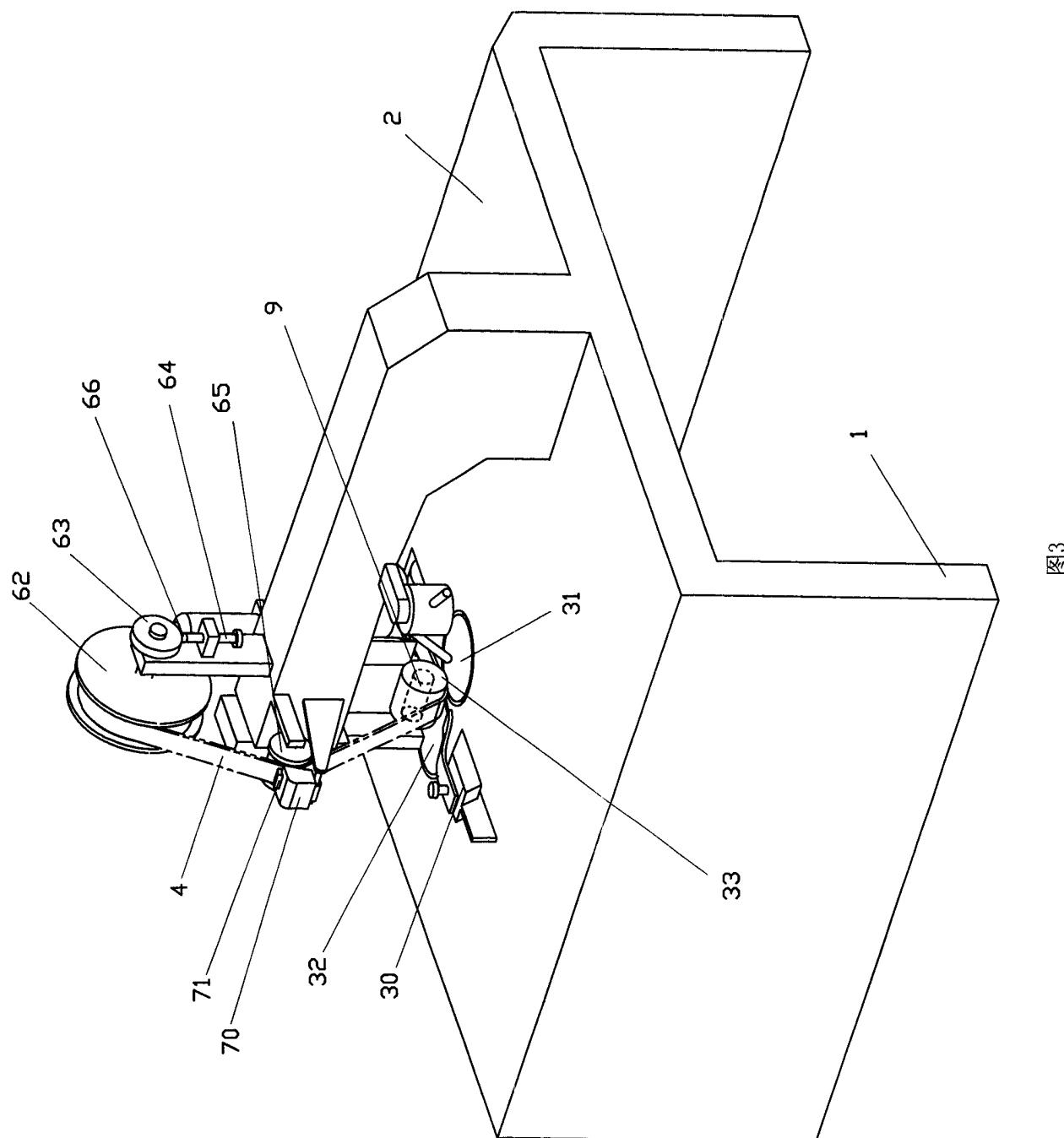


图3

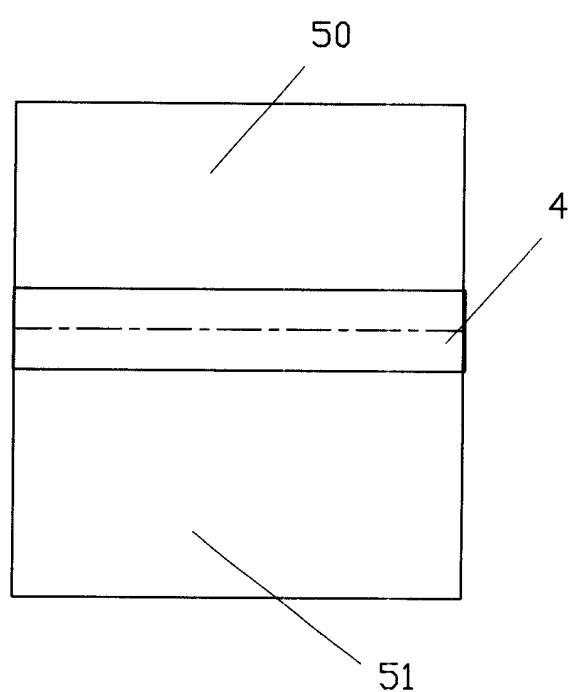


图4