(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207668199 U
(45)授权公告日 2018.07.31

(21)申请号 201721637568.X

(22)申请日 2017.11.30

(73)专利权人 浙江立新珠宝科技有限公司
地址 浙江省金华市兰溪经济开发区(兰江街道秋菱路26号)

(72)发明人 黄国新

(51)Int.Cl.
B21C 47/04(2006.01)
B21C 47/00(2006.01)

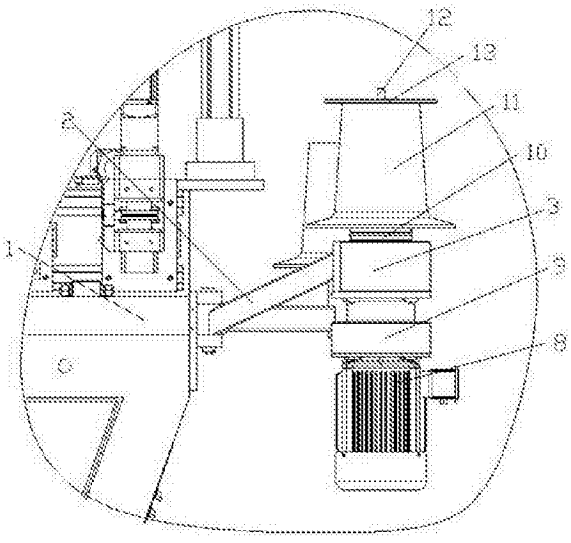
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种轧线机上的卷料装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种轧线机上的卷料装置，包括机架、固定架、轴承座、销轴、弹簧，所述的机架一侧通过固定架与轴承座固定连接，固定架中间通过销轴套接弹簧一端，弹簧另一端固定连接机架，所述机架一侧安装有感应开关，且固定架中间装有接触板配合感应开关，所述接触板为L型结构，接触板一端与固定架固定连接，且接触板底面与感应开关头端等高，所述轴承座下端安装有电机，电机与轴承座之间通过减速器连接，且轴承座上端通过固定座安装有卷线筒，所述卷线筒为凸型结构，卷线筒两侧对称设有定位孔，且卷线筒中间设有凹槽，卷线筒凹槽中间设有螺杆，所述卷线筒上端通过螺杆设有盖体。



CN 207668199 U

1.一种轧线机上的卷料装置，包括机架(1)、固定架(2)、轴承座(3)、销轴(4)、弹簧(5)，其特征在于：所述的机架(1)一侧通过固定架(2)与轴承座(3)固定连接，固定架(2)中间通过销轴(4)套接弹簧(5)一端，弹簧(5)另一端固定连接机架(1)，所述机架(1)一侧安装有感应开关(6)，且固定架(2)中间装有接触板(7)配合感应开关(6)，所述接触板(7)为L型结构，接触板(7)一端与固定架(2)固定连接，且接触板(7)底面与感应开关(6)头端等高，所述轴承座(3)下端安装有电机(8)，电机(8)与轴承座(3)之间通过减速器(9)连接，且轴承座(3)上端通过固定座(10)安装有卷线筒(11)，所述卷线筒(11)为凸型结构，卷线筒(11)两侧对称设有定位孔(14)，且卷线筒(11)中间设有凹槽，卷线筒(11)凹槽中间设有螺杆(12)，所述卷线筒(11)上端通过螺杆(12)设有盖体(13)。

2.根据权利要求1所述的一种轧线机上的卷料装置，其特征在于，所述的固定架(2)通过铰链与机架(1)固定连接为可旋转结构。

3.根据权利要求1所述的一种轧线机上的卷料装置，其特征在于，所述的电机(8)输出端通过固定座(10)连接卷线筒(11)，且卷线筒(11)由电机(8)带动旋转。

一种轧线机上的卷料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及线材的生产领域，尤其是一种轧线机上的卷料装置。

背景技术

[0002] 金属丝是一种应用范围比较广的五金产品，在生产过程中一般都是将线材卷入轧辊进行加工，而目前市场上的许多轧线机并没有配备安装卷料装置，基本都是将轧辊压延后的材料就地放置在地面上，使压延后的线材无序堆放和随意扭搅，容易沾染地面灰尘造成后道压延表面光洁度影响，且会对后续的收理造成很大的麻烦，不利于后续的生产加工。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种结构简单，能够有序将加工完成的线材进行收卷的卷料装置。

[0004] 为解决上述现有的技术问题，本实用新型采用如下方案：一种轧线机上的卷料装置，包括机架、固定架、轴承座、销轴、弹簧，所述的机架一侧通过固定架与轴承座固定连接，固定架中间通过销轴套接弹簧一端，弹簧另一端固定连接机架，所述机架一侧安装有感应开关，且固定架中间装有接触板配合感应开关，所述接触板为L型结构，接触板一端与固定架固定连接，且接触板底面与感应开关头端等高，所述轴承座下端安装有电机，电机与轴承座之间通过减速器连接，且轴承座上端通过固定座安装有卷线筒，所述卷线筒为凸型结构，卷线筒两侧对称设有定位孔，且卷线筒中间设有凹槽，卷线筒凹槽中间设有螺杆，所述卷线筒上端通过螺杆设有盖体。

[0005] 作为优选，所述的固定架通过铰链与机架固定连接为可旋转结构。

[0006] 作为优选，所述的电机输出端通过固定座连接卷线筒，且卷线筒由电机带动旋转。

[0007] 有益效果：

[0008] 本实用新型采用了上述技术方案提供一种结构简单，能够有序将加工完成的线材进行收卷的卷料装置，弥补了现有技术的不足，设计合理，操作方便。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图2为固定架的示意图。

具体实施方式

[0011] 如图1、2所示，一种轧线机上的卷料装置，包括机架1、固定架2、轴承座3、销轴4、弹簧5，所述的机架1一侧通过固定架2与轴承座3固定连接，固定架2中间通过销轴4套接弹簧5一端，弹簧5另一端固定连接机架1，所述机架1一侧安装有感应开关6，且固定架2中间装有接触板7配合感应开关6，所述接触板7为L型结构，接触板7一端与固定架2固定连接，且接触板7底面与感应开关6头端等高，所述轴承座3下端安装有电机8，电机8与轴承座3之间通过

减速器9连接，且轴承座3上端通过固定座10安装有卷线筒11，所述卷线筒11为凸型结构，卷线筒11两侧对称设有定位孔14，且卷线筒11中间设有凹槽，卷线筒11凹槽中间设有螺杆12，所述卷线筒11上端通过螺杆12设有盖体13，所述的固定架2通过铰链与机架1固定连接为可旋转结构，所述的电机8输出端通过固定座10连接卷线筒11，且卷线筒11由电机8带动旋转。

[0012] 实际工作时，线材由机架1上的轧辊进行压延后连接卷线筒11，卷线筒11两侧对称设有定位孔14，将线材的一端固定在定位孔14内，卷线筒11就能对线材进行卷料，且在卷料过程中，卷线筒11顶端安装有盖体13，使得线材不会绕出，只会沿着卷料筒11中间的卷料槽进行其中旋绕，其中，卷线筒11通过下端的电机8带动，电机8连接机架1内侧的控制器，通过控制器可对电机8的转速进行调节，且所述电机8的转速与机架1上的轧辊输送速度一致，使得卷线筒11配合轧辊能够进行有序的卷料，且在线材收卷过程中时，固定架2会转过一定角度，配合弹簧5对线材起张紧作用，当线材的张紧程度不够时，固定架2会被弹簧5拉回，此时，固定架2中间安装的接触板7就会与感应开关6头端接触，而当接触板7与感应开关6接触后，感应开关6下端的警报器就会响起，从而使工作人员能及时对卷料装置进行调节，一般当感应开关6下端的警报器响起时，就是线材收卷完成时，此时，只需要将卷线筒11中的线材进行收集存放即可，本装置不但有序收理了压延后的线材，而且在卷料过程中能够对线材的张紧度进行监控，不但满足了现代化的生产需求，且大大降低了生产人员的劳动强度。

[0013] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代，但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

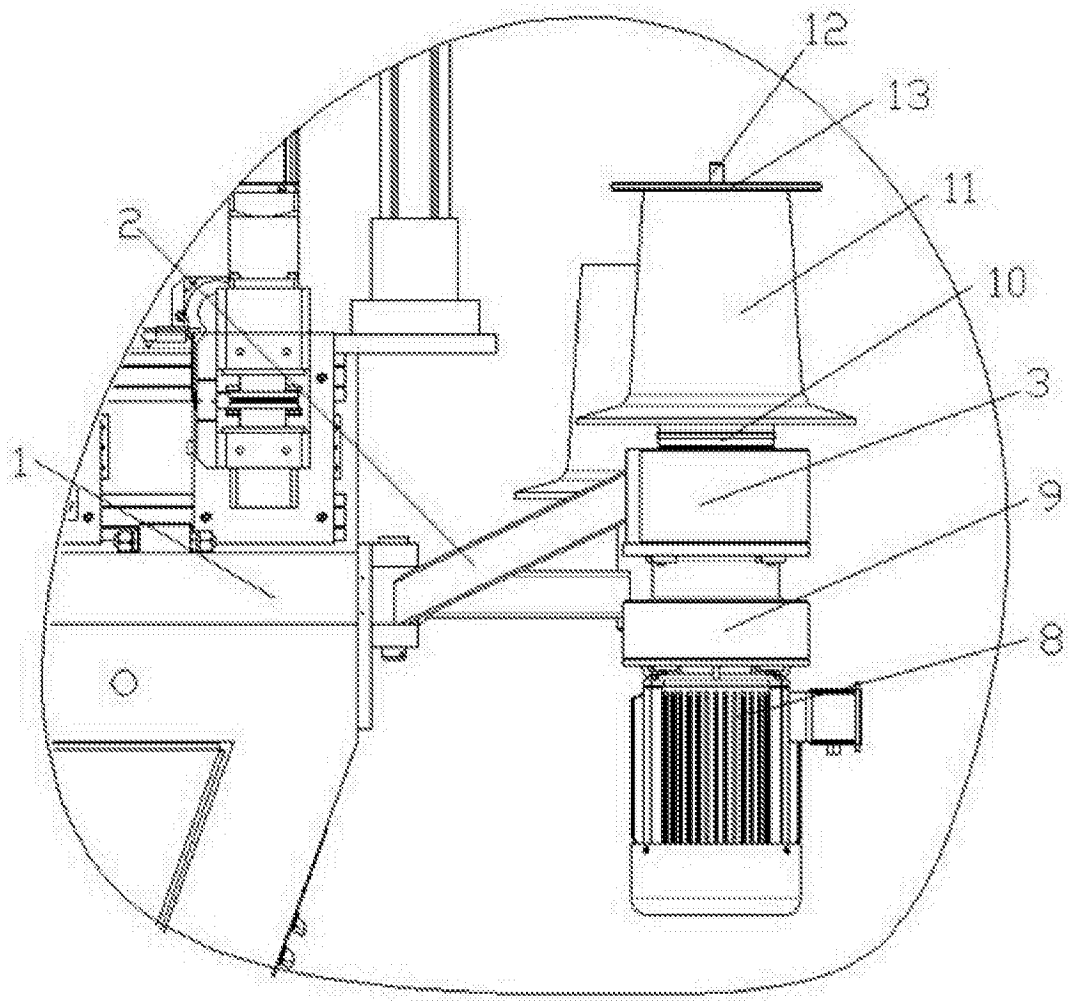


图1

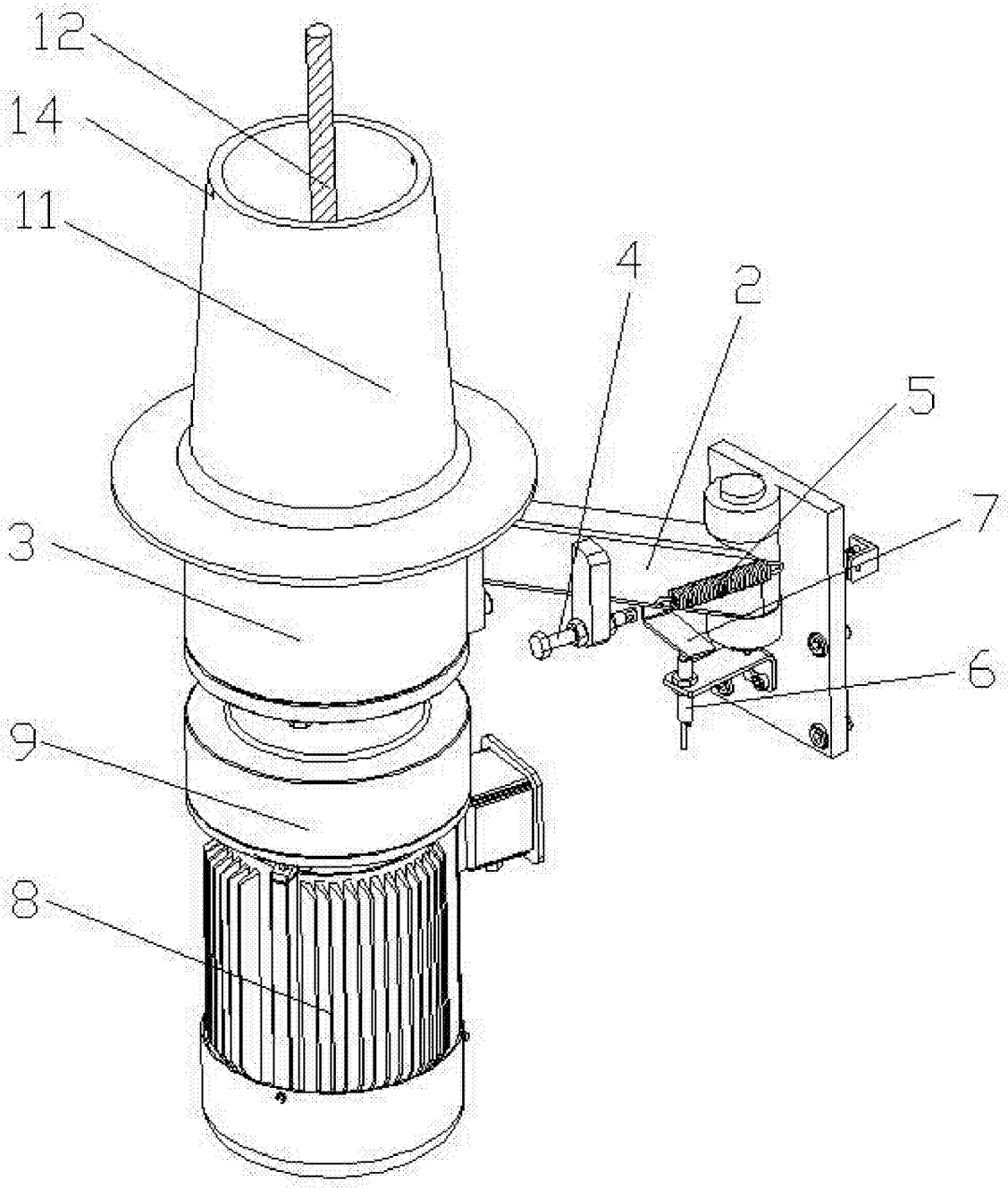


图2