



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

225 778

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 17 02 82
(21) PV 1072-82

(51) Int. Cl.³ B 21 B 13/04,
B 21 B 31/06

(40) Zveřejněno 24 06 83
(45) Vydáno 01 07 85

(75)

Autor vynálezu

HUTERA FRANTIŠEK, HLUČÍN, MYŠKA JOSEF ing., SMETANA OLDŘICH ing.,
OSTRAVA, ŠIGUT JAROSLAV, VRATIMOV, HANEL IVAN ing., OSTRAVA

(54)

Uložení středního pracovního válce válcovací stolice trio

1

Vynález se týká uložení středního pracovního válce válcovací stolice trio a řeší zajištění rovnoměrného zatěžování jak valivých, tak i kluzných ložisek tohoto válce.

Je známo uložení středního pracovního válce válcovací stolice trio, kde jeho ložisková tělesa jsou pevně rozebiratelně spojena se stojanem stolice, a to buď řadou klínů a podpěrných stoliček, a nebo jsou ložisková tělesa přímo spojena se stojany šrouby či hydraulickými válci.

Nevýhodou těchto uložení je to, že neumožňují natáčení ložiskových těles pracovního válce, které má tendenci vzniknout v důsledku průhybu tohoto válce. Důsledkem je vznik hránových tlaků, ať při kluzném či valivém uložení pracovního válce a snížení doby životnosti ložisek.

Uvedenou nevýhodu odstraňuje uložení středního pracovního válce válcovací stolice trio podle vynálezu, jehož podstatou je to, že ložiskové těleso s válcovými čepy je na straně axiálního zajištění uloženo v kluzných pouzdrech, uspořádaných ve vybrání středních dílů stojanu s axiálním zámkem a na druhé straně stojanu je uloženo v kluzných kamenech, uložených suvně v axiálním směru ve vybrání středních dílů stojanu.

Výhodou uložení středního pracovního válce válcovací stolice trio podle vynálezu je to, že zabezpečuje rovnoměrné zatěžování jak valivých, tak i kluzných ložisek pracovního válce, což má přímý vliv na zvýšení doby jejich životnosti.

Na výkresu je znázorněn půdorys uložení podle vynálezu v řezu.

Uložení středního pracovního válce válcovací stolice trio podle vynálezu se skládá z ložiskového tělesa 1 s válcovými čepy 6, které je na straně axiálního zajištění uloženo v kluzných pouzdrech 3, uspořádaných ve vybrání středních dílů stojanu 4 s axiálním zámkem 5. Na druhé straně stojanu 4 je ložiskové těleso 1 s válcovými čepy 6 uloženo v kluzných kamenech 2 uložených suvně v axiálním směru ve vybrání středních dílů stojanu 4.

Při provozu válcovací stolice trio dochází k průhybu středního pracovního válce, a tím i k natáčení ložiskových těles 1 s válcovacími čepy 6 jak v kluzných pouzdrech 3, tak v kluzných kamenech 2 a současně na straně kluzných kamenů 2 umožňuje posuv ložiskového tělesa 1 s čepy 6 a kluzných kamenů 2 ve středních dílech stojanů 4.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Uložení středního pracovního válce válcovací stolice trio pomocí ložiskového tělesa ve stojanu, vyznačené tím, že ložiskové těleso (1) s válcovými čepy (6) je na straně axiálního zajištění uloženo v kluzných pouzdrech (3), uspořádaných ve vybrání středních dílů stojanu (4) s axiálním zámkem (5), a na druhé straně stojanu (4) je uloženo v kluzných kamenech (2), uložených suvně v axiálním směru ve vybrání středních dílů stojanu (4).

1 výkres

