



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217479809 U

(45) 授权公告日 2022. 09. 23

(21) 申请号 202221608954.7

(22) 申请日 2022.06.23

(73) 专利权人 海宁万联经编股份有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市浙江海宁经编
产业园区经编七路8号7幢1楼西

(72) 发明人 吴成华 胡德香 胡炯杰 程彩芬

(74) 专利代理机构 浙江永航联科专利代理有限
公司 33304

专利代理师 俞培锋

(51) Int.Cl.

D06G 1/00 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

B65H 20/02 (2006.01)

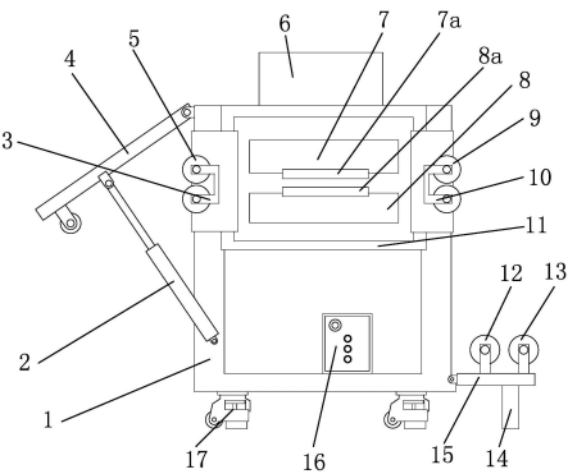
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种面料加工用面料表面除尘装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种面料加工用面料表面除尘装置,属于机械技术领域。本面料加工用面料表面除尘装置,包括机架,其特征在于,所述机架中部的上端安装有箱体,箱体一侧具有入口,箱体另一侧具有出口,箱体内还安装有上吸尘罩和下吸尘罩,且上吸尘罩和下吸尘罩之间具有除尘通道,上吸尘罩设有开口朝下的吸尘口一,下吸尘罩设有开口朝上的吸尘口二,箱体外还安装有吸尘器,吸尘器和吸管中部相连通,吸管一端和上吸尘罩上端相连通,吸管另一端和下吸尘罩下端相连通,机架一侧的上端和摆动架上端相铰接,摆动架下端的一侧安装有伺服电机,伺服电机的输出轴端部安装有定位头一,摆动架下端的另一侧水平转动安装有定位轴。



1. 一种面料加工用面料表面除尘装置,包括机架(1),其特征在于,所述机架(1)中部的上端安装有箱体(11),箱体(11)一侧具有入口,箱体(11)另一侧具有出口,箱体(11)内还安装有上吸尘罩(7)和下吸尘罩(8),且上吸尘罩(7)和下吸尘罩(8)之间具有除尘通道,上吸尘罩(7)设有开口朝下的吸尘口一(7a),下吸尘罩(8)设有开口朝上的吸尘口二(8a),箱体(11)外还安装有吸尘器(6),吸尘器(6)和吸管(29)中部相连通,吸管(29)一端和上吸尘罩(7)上端相连通,吸管(29)另一端和下吸尘罩(8)下端相连通,机架(1)一侧的上端和摆动架(4)上端相铰接,摆动架(4)下端的一侧安装有伺服电机(25),且伺服电机(25)的输出轴水平设置,伺服电机(25)的输出轴端部安装有定位头一(24),摆动架(4)下端的另一侧水平转动安装有定位轴(19),定位轴(19)上滑动连接有调整环(20),调整环(20)上通过若干连接杆(21)安装有定位头二(22),且定位头二(22)与定位头一(24)之间可拆卸安装有收卷筒(23),调整环(20)上还螺纹连接有锁紧手轮(18),机架(1)一侧的下端和推杆电机(2)相铰接,推杆电机(2)的推杆端部和摆动架(4)中部相铰接,机架(1)另一侧的下端具有可折叠的放卷机构。

2. 根据权利要求1所述的面料加工用面料表面除尘装置,其特征在于,所述摆动架(4)的形状为U形。

3. 根据权利要求1所述的面料加工用面料表面除尘装置,其特征在于,所述入口处通过支架一(10)还水平转动安装有导入辊(9),出口处通过支架二(3)还水平转动安装有导出辊(5)。

4. 根据权利要求1所述的面料加工用面料表面除尘装置,其特征在于,所述放卷机构包括底板(15)、放卷轴一(12)和放卷轴二(13),底板(15)一端和机架(1)另一侧的下端相铰接,底板(15)另一端具有安装有至少一个支撑脚(14),支撑脚(14)上具有握持缺口(14a),放卷轴一(12)和放卷轴二(13)均水平转动安装在底板(15)上,放卷轴一(12)和放卷轴二(13)均之间临近且不接触,机架(1)另一侧的下端还安装有插销(27),底板(15)另一端上还安装有与插销(27)相配合的锁块(28)。

5. 根据权利要求1所述的面料加工用面料表面除尘装置,其特征在于,所述机架(1)上端安装有把手(26)。

6. 根据权利要求1所述的面料加工用面料表面除尘装置,其特征在于,所述机架(1)下端还安装有福马轮(17)。

7. 根据权利要求1所述的面料加工用面料表面除尘装置,其特征在于,所述机架(1)上还固定有电控箱(16),伺服电机(25)和推杆电机(2)均通过线路与该电控箱(16)电联。

一种面料加工用面料表面除尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械技术领域,涉及一种除尘装置,特别是一种面料加工用面料表面除尘装置。

背景技术

[0002] 在面料的加工生产过程中表面极易沾染灰尘、毛絮等,对于部分加工要求较高的面料,在出厂前还需要再进行除尘处理,因此,设计出一种面料加工用面料表面除尘装置是很有必要的。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有的技术存在上述问题,提出了一种面料加工用面料表面除尘装置,该除尘装置具有使用方便的特点。

[0004] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:一种面料加工用面料表面除尘装置,包括机架,其特征在于,所述机架中部的上端安装有箱体,箱体一侧具有入口,箱体另一侧具有出口,箱体内还安装有上吸尘罩和下吸尘罩,且上吸尘罩和下吸尘罩之间具有除尘通道,上吸尘罩设有开口朝下的吸尘口一,下吸尘罩设有开口朝上的吸尘口二,箱体外还安装有吸尘器,吸尘器和吸管中部相连通,吸管一端和上吸尘罩上端相连通,吸管另一端和下吸尘罩下端相连通,机架一侧的上端和摆动架上端相铰接,摆动架下端的一侧安装有伺服电机,且伺服电机的输出轴水平设置,伺服电机的输出轴端部安装有定位头一,摆动架下端的另一侧水平转动安装有定位轴,定位轴上滑动连接有调整环,调整环上通过若干连接杆安装有定位头二,且定位头二与定位头一之间可拆卸安装有收卷筒,调整环上还螺纹连接有锁紧手轮,机架一侧的下端和推杆电机相铰接,推杆电机的推杆端部和摆动架中部相铰接,机架另一侧的下端具有可折叠的放卷机构。

[0005] 本实用新型的工作原理如下:进行除尘工作时,推杆电机推动摆动架向上展开,在定位头一和定位头二之间安装收卷筒,打开放卷机构,将面料卷放置在放卷机构上;面料从放卷机构中放出,经过箱体内除尘通道,吸尘器工作通过吸尘口一和吸尘口二同时对面料两面进行吸尘,伺服电机带动收卷筒转动进行收卷,使面料收卷在收卷筒上,使用方便。

[0006] 所述摆动架的形状为U形。

[0007] 所述入口处通过支架一还水平转动安装有导入辊,出口处通过支架二还水平转动安装有导出辊。

[0008] 采用以上结构,通过导入辊辅助面料导入箱体中,利用导出辊辅助面料导出。

[0009] 所述放卷机构包括底板、放卷轴一和放卷轴二,底板一端和机架另一侧的下端相铰接,底板另一端具有安装有至少一个支撑脚,支撑脚上具有握持缺口,放卷轴一和放卷轴二均水平转动安装在底板上,放卷轴一和放卷轴二均之间临近且不接触,机架另一侧的下端还安装有插销,底板另一端上还安装有与插销相配合的锁块。

[0010] 采用以上结构,工作时放下底板,支撑脚对底板进行支撑,使底板保持水平,放卷

轴一和放卷轴二辅助带动面料卷转动,使面料卷进行放卷;不工作时可向上翻起底板,并用插销和锁块相配合将底板固定在机架上。

[0011] 所述机架上端安装有把手。

[0012] 所述机架下端还安装有福马轮。

[0013] 采用以上结构,方便带动除尘装置移动,并能够固定位置,使用方便。

[0014] 所述机架上还固定有电控箱,伺服电机和推杆电机均通过线路与该电控箱电联。

[0015] 与现有技术相比,本面料加工用面料表面除尘装置具有该优点:本实用新型中进行除尘工作时,推杆电机推动摆动架向上展开,在定位头一和定位头二之间安装收卷筒,打开放卷机构,将面料卷放置在放卷机构上;面料从放卷机构中放出,经过箱体内部除尘通道,吸尘器工作通过吸尘口一和吸尘口二对面料两面进行吸尘,伺服电机带动收卷筒转动进行收卷,使面料收卷在收卷筒上,使用方便。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型的平面结构示意图。

[0017] 图2是本实用新型中摆动架的立体结构示意图。

[0018] 图3是本实用新型中拆去部分的立体结构示意图。

[0019] 图4是本实用新型中吸尘器的立体结构示意图。

[0020] 图中,1、机架;2、推杆电机;3、支架二;4、摆动架;5、导出辊;6、吸尘器;7、上吸尘罩;7a、吸尘口一;8、下吸尘罩;8a、吸尘口二;9、导入辊;10、支架一;11、箱体;12、放卷轴一;13、放卷轴二;14、支撑脚;14a、握持缺口;15、底板;16、电控箱;17、福马轮;18、锁紧手轮;19、定位轴;20、调整环;21、连接杆;22、定位头二;23、收卷筒;24、定位头一;25、伺服电机;26、把手;27、插销;28、锁块;29、吸管。

具体实施方式

[0021] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0022] 如图1-图4所示,本面料加工用面料表面除尘装置,包括机架1,机架1中部的上端安装有箱体11,箱体11一侧具有入口,箱体11另一侧具有出口,箱体11内还安装有上吸尘罩7和下吸尘罩8,且上吸尘罩7和下吸尘罩8之间具有除尘通道,上吸尘罩7设有开口朝下的吸尘口一7a,下吸尘罩8设有开口朝上的吸尘口二8a,箱体11外上方还安装有吸尘器6,吸尘器6和吸管29中部相连通,吸管29一端和上吸尘罩7上端相连通,吸管29另一端和下吸尘罩8下端相连通,机架1一侧的上端和摆动架4上端相铰接,摆动架4下端的一侧安装有伺服电机25,且伺服电机25的输出轴水平设置,伺服电机25的输出轴端部安装有定位头一24,摆动架4下端的另一侧水平转动安装有定位轴19,定位轴19上滑动连接有调整环20,调整环20上通过连接杆21安装有定位头二22,连接杆21的数量为2个,且定位头二22与定位头一24之间可拆卸安装有收卷筒23,调整环20上还螺纹连接有锁紧手轮18,且锁紧手轮18能与定位轴19相抵靠,机架1一侧的下端和推杆电机2相铰接,推杆电机2的推杆端部和摆动架4中部相铰接,机架1另一侧的下端具有可折叠的放卷机构。

[0023] 摆动架4的形状为U形。

[0024] 入口处通过支架一10还水平转动安装有导入辊9,出口处通过支架二3还水平转动安装有导出辊5。

[0025] 采用以上结构,通过导入辊9辅助面料导入箱体11中,利用导出辊5辅助面料导出。

[0026] 放卷机构包括底板15、放卷轴一12和放卷轴二13,底板15一端和机架1另一侧的下端相铰接,底板15另一端具有安装有至少一个支撑脚14,支撑脚14上具有握持缺口14a,放卷轴一12和放卷轴二13均水平转动安装在底板15上,放卷轴一12和放卷轴二13均之间临近且不接触,机架1另一侧的下端还安装有插销27,底板15另一端上还安装有与插销27相配合的锁块28。

[0027] 采用以上结构,工作时利用握持缺口14a放下底板15,支撑脚14对底板15进行支撑,使底板15保持水平,放卷轴一12和放卷轴二13辅助带动面料卷转动,使面料卷进行放卷;不工作时可向上翻起底板15,并用插销27和锁块28相配合将底板15固定在机架1上,使放卷轴一12和放卷轴二13能收进机架1内。

[0028] 机架1上端安装有把手26。

[0029] 机架1下端还安装有福马轮17。

[0030] 采用以上结构,方便带动除尘装置移动,并能够固定位置,使用方便。

[0031] 机架1上还固定有电控箱16,伺服电机25和推杆电机2均通过线路与该电控箱16电联。

[0032] 伺服电机25和推杆电机2均通过线路与电控箱16电联采用现有技术。

[0033] 本实用新型的工作原理如下:进行除尘工作时,推杆电机2推动摆动架4向上展开,在定位头一24和定位头二22之间安装收卷筒23,打开放卷机构,将面料卷放置在放卷机构上;面料从放卷机构中放出,经过箱体11内除尘通道,吸尘器6工作通过吸尘口一7a和吸尘口二8a同时对面料两面进行吸尘,伺服电机25带动收卷筒23转动进行收卷,使面料收卷在收卷筒23上,使用方便。

[0034] 以上部件均为通用标准件或本技术领域人员知晓的部件,其结构和原理都为技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0035] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

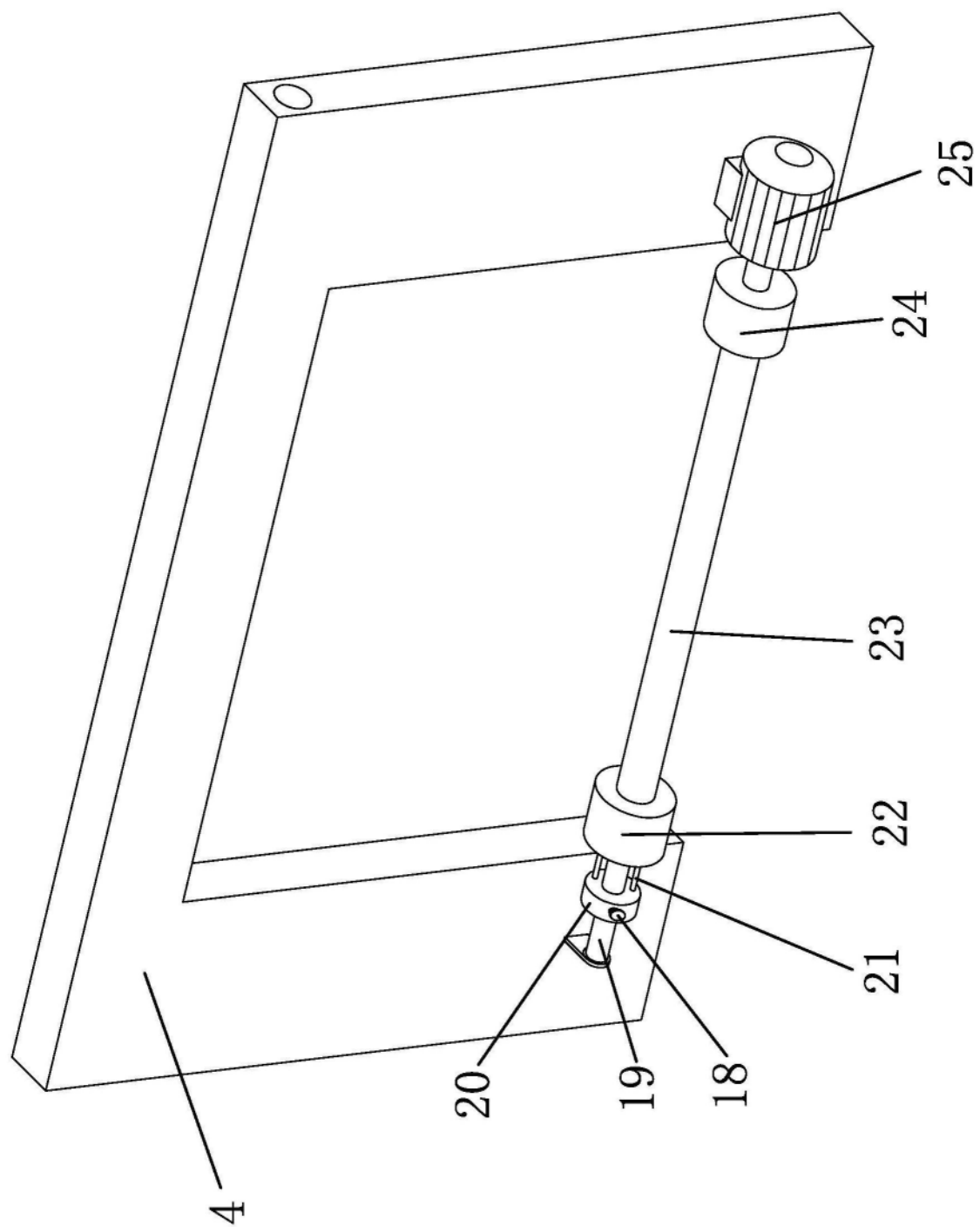


图2

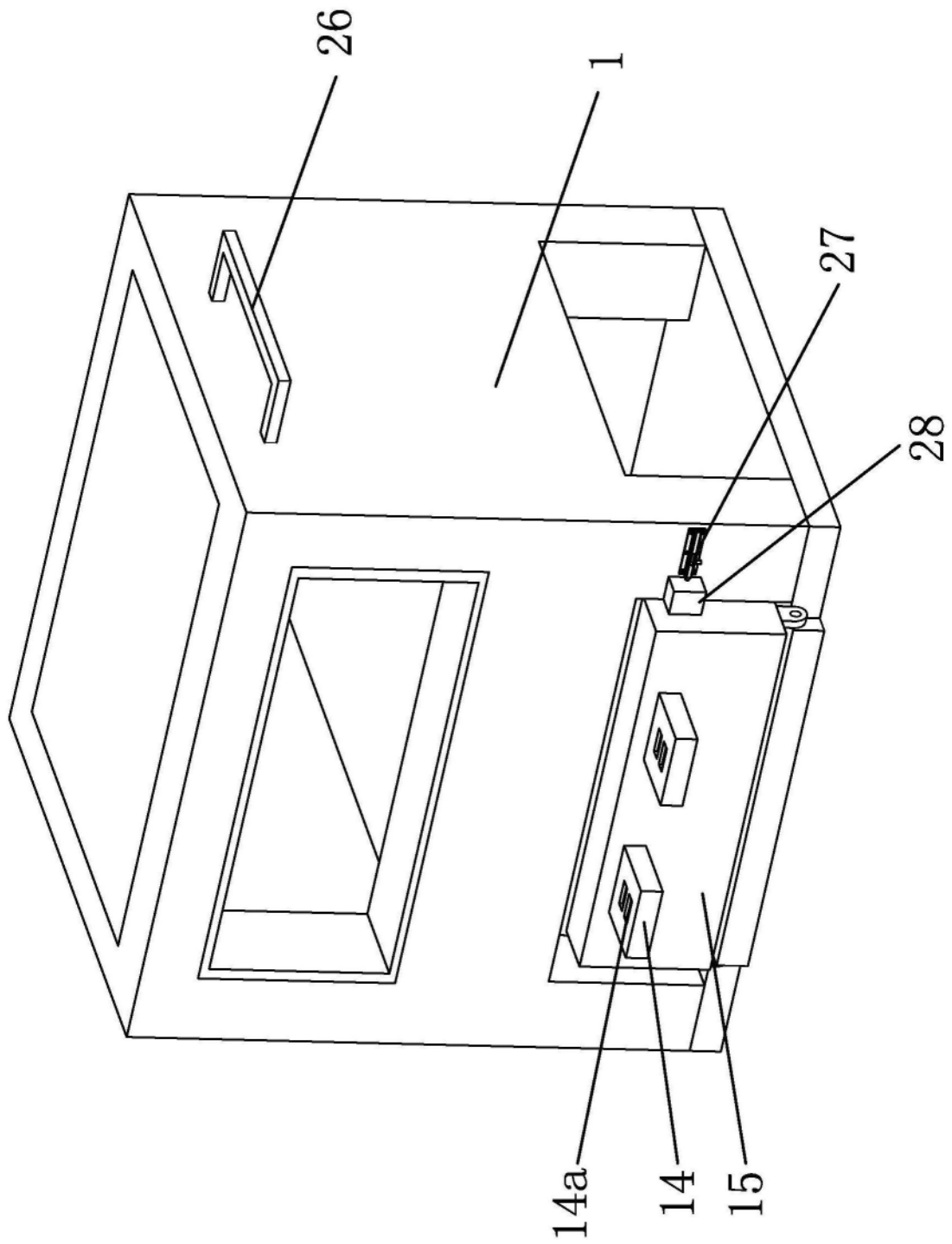


图3

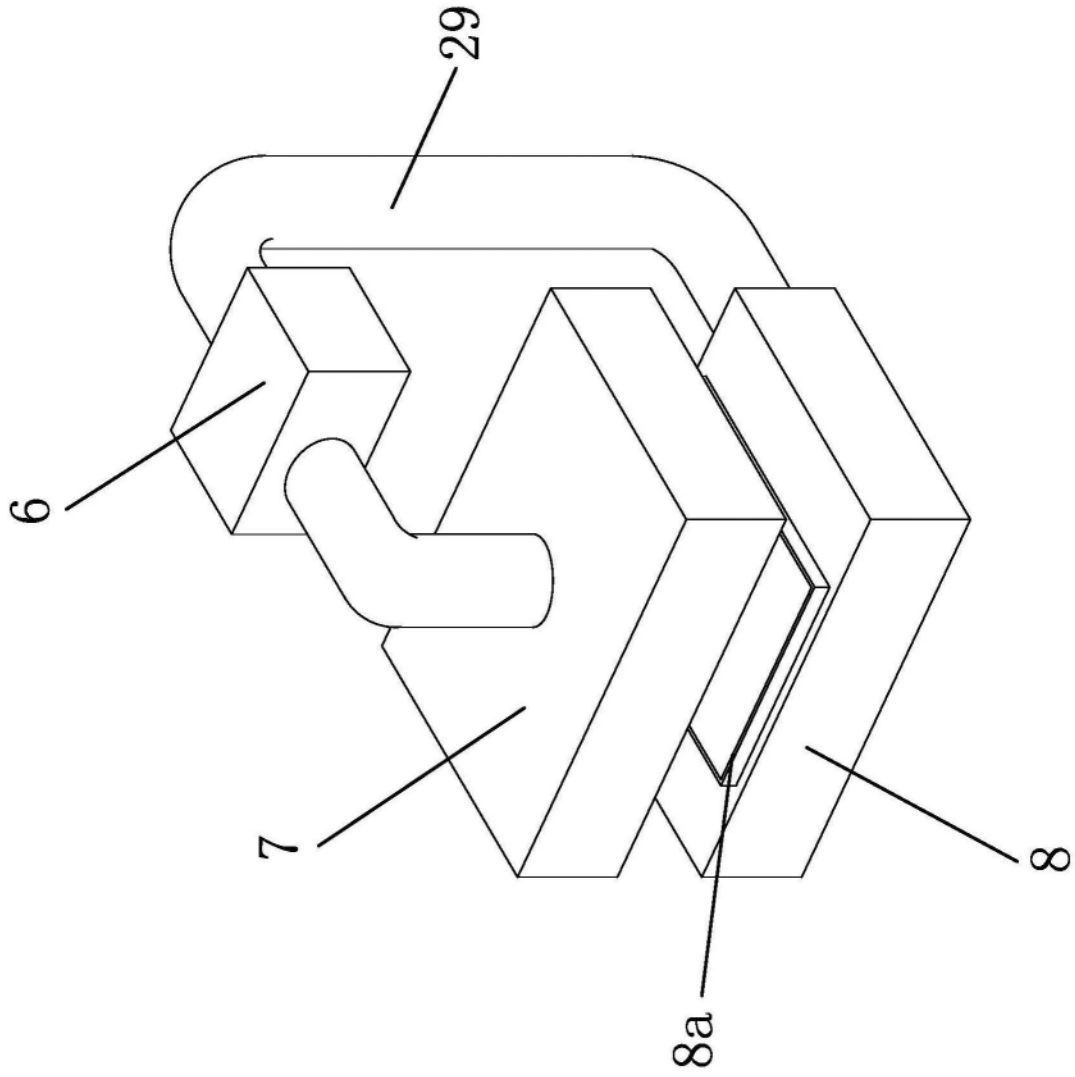


图4