



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204975723 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201520701326. 7

(22) 申请日 2015. 09. 10

(73) 专利权人 鞍山锐达激光科技有限公司

地址 114000 辽宁省鞍山市高新区激光产业
园北园八号楼 c 座二楼

(72) 发明人 阮桂剑 张卫 徐志

(74) 专利代理机构 鞍山嘉讯科技专利事务所
21224

代理人 张群

(51) Int. Cl.

B23K 26/38(2014. 01)

B23K 26/70(2014. 01)

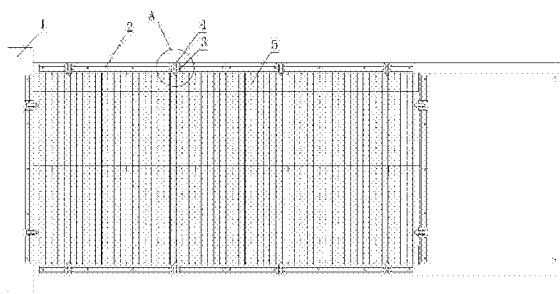
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种全幅面可调节式定位靠尺

(57) 摘要

本实用新型涉及一种全幅面可调节式定位靠尺,包括铝型材尺座、调节安装板和定位靠尺,所述铝型材尺座可拆卸地固定在工作台架上形成框架式结构,定位靠尺通过调节安装板固定在铝型材尺座上,且定位靠尺的定位端朝向框架式结构内侧;调节安装板的固定位置可沿铝型材尺座的长度方向调节。本实用新型采用可调节式结构,能够满足多种幅面尺寸钢板定位切割的需要,且结构简单,调节方便,使用灵活,可提高工作效率,降低钢板定位调整工作量。



1. 一种全幅面可调节式定位靠尺,其特征在于,包括铝型材尺座、调节安装板和定位靠尺,所述铝型材尺座可拆卸地固定在工作台架上形成框架式结构,定位靠尺通过调节安装板固定在铝型材尺座上,且定位靠尺的定位端朝向框架式结构内侧;调节安装板的固定位置可沿铝型材尺座的长度方向调节。

2. 根据权利要求1所述的一种全幅面可调节式定位靠尺,其特征在于,所述铝型材尺座上沿长度方向设有2道平行的滑槽,调节安装板上设有安装孔,穿装在安装孔中的螺栓通过滑槽中的螺母固定。

3. 根据权利要求1所述的一种全幅面可调节式定位靠尺,其特征在于,所述铝型材尺座分为纵向尺座和横向尺座,纵向尺座和/或横向尺座为分段组合式结构,定位靠尺沿纵向尺座或横向尺座均匀设置。

4. 根据权利要求1所述的一种全幅面可调节式定位靠尺,其特征在于,所述定位靠尺上设有长形孔,与调节安装板通过螺钉固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种全幅面可调节式定位靠尺,其特征在于,所述定位靠尺的定位端具有尖顶结构,采用圆角过渡。

6. 根据权利要求1所述的一种全幅面可调节式定位靠尺,其特征在于,所述框架式结构内侧的工作台架上还设有平行格栅,其格栅板的上表面为锯齿形。

一种全幅面可调节式定位靠尺

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种激光切割机用辅助工装,尤其涉及一种全幅面可调节式定位靠尺。

背景技术

[0002] 现有的激光切割机在切割钢板时所用的定位靠尺都是固定式结构,但是靠尺跨度大时,无法用于小幅面钢板的定位,需要重新选择位置安装定位靠尺;一般企业所加工钢板的幅面尺寸是多种多样的,因此固定式结构的靠尺无法满足实际生产的要求。如果将靠尺跨度缩小,定位时需要将多个靠尺调整到同一直线度,导致调整工作量大,容易出现误差且工作效率低下。

发明内容

[0003] 本实用新型提供了一种全幅面可调节式定位靠尺,采用可调节式结构,能够满足多种幅面尺寸钢板定位切割的需要,且结构简单,调节方便,使用灵活,可提高工作效率,降低钢板定位调整工作量。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用以下技术方案实现:

[0005] 一种全幅面可调节式定位靠尺,包括铝型材尺座、调节安装板和定位靠尺,所述铝型材尺座可拆卸地固定在工作台架上形成框架式结构,定位靠尺通过调节安装板固定在铝型材尺座上,且定位靠尺的定位端朝向框架式结构内侧;调节安装板的固定位置可沿铝型材尺座的长度方向调节。

[0006] 所述铝型材尺座上沿长度方向设有2道平行的滑槽,调节安装板上设有安装孔,穿装在安装孔中的螺栓通过滑槽中的螺母固定。

[0007] 所述铝型材尺座分为纵向尺座和横向尺座,纵向尺座和/或横向尺座为分段组合式结构,定位靠尺沿纵向尺座或横向尺座均匀设置。

[0008] 所述定位靠尺上设有长形孔,与调节安装板通过螺钉固定连接。

[0009] 所述定位靠尺的定位端具有尖顶结构,采用圆角过渡。

[0010] 所述框架式结构内侧的工作台架上还设有平行格栅,其格栅板的上表面为锯齿形。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 采用可调节式结构,能够满足多种幅面尺寸钢板定位切割的需要,且结构简单,调节方便,使用灵活,可提高工作效率,降低钢板定位调整工作量。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0014] 图2是图1中的A部放大图。

[0015] 图3是本实用新型所述铝型材尺座的结构示意图。

[0016] 图 4 是本实用新型所述定位靠尺的结构示意图。

[0017] 图中：1. 工作台架 2. 铝型材尺座 21. 滑槽 3. 调节安装板 4. 定位靠尺 41. 长形孔 42. 定位端 5. 平行格栅 6. 螺栓 7. 螺钉

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明：

[0019] 见图 1- 图 2, 是本实用新型的结构示意图, 本实用新型一种全幅面可调节式定位靠尺, 包括铝型材尺座 2、调节安装板 3 和定位靠尺 4, 所述铝型材尺座 2 可拆卸地固定在工作台架 1 上形成框架式结构, 定位靠尺 4 通过调节安装板 3 固定在铝型材尺座 2 上, 且定位靠尺 4 的定位端 42 朝向框架式结构内侧; 调节安装板 3 的固定位置可沿铝型材尺座 2 的长度方向调节。

[0020] 所述铝型材尺座 2 上部沿长度方向设有 2 道平行的滑槽 21, 调节安装板 3 上设有安装孔, 穿装在安装孔中的螺栓 6 通过滑槽 21 中的螺母固定。

[0021] 所述铝型材尺座 2 分为纵向尺座和横向尺座, 纵向尺座和 / 或横向尺座为分段组合式结构, 定位靠尺 4 沿纵向尺座或横向尺座均匀设置。

[0022] 所述定位靠尺 4 上设有长形孔 41, 与调节安装板 3 通过螺钉 7 固定连接。

[0023] 所述定位靠尺 4 的定位端 42 具有尖顶结构, 采用圆角过渡。(如图 4 所示)

[0024] 所述框架式结构内侧的工作台架 1 上还设有平行格栅 5, 其格栅板的上表面为锯齿形。

[0025] 本实用新型一种全幅面可调节式定位靠尺的安装和使用方法如下：

[0026] 将铝型材尺座 2 安装到激光切割机的工作台架 1 上部框架上, 组成的框架式结构尺寸大于所切割钢板幅面尺寸; 如图 1 所示, 纵向尺座每侧为 2 个, 每个纵向尺座上设 2 组定位靠尺 4; 横向尺座每侧为 1 个, 每个横向尺座上设 2 组定位靠尺 4。

[0027] 如图 3 所示, 是铝型材尺座 2 的一种结构示意图, 其上部设有 2 道滑槽 21, 安装时, 在滑槽 21 内嵌入螺母, 螺母可在滑槽 21 内自由滑动; 将调节安装板 3 放在铝型材尺座 2 上, 调整好位置后用通过螺栓 6 与铝型材尺座滑槽 21 内的螺母固定连接;

[0028] 在调节安装板 3 上分别安装定位靠尺 4, 采用螺钉 7 预固定, 所有定位靠尺 4 全部安装完后, 用直角尺校准并通过长形孔 41 对定位靠尺定位端 42 伸出长度进行微调, 使同侧定位靠尺的定位端 42 端部位于同一直线上, 然后用螺钉 7 锁紧定位靠尺 4;

[0029] 切割钢板时, 将钢板水平放置在框架形结构内的平行格栅 5 上, 推动钢板使其边缘与定位靠尺 4 靠紧即可完成钢板定位。

[0030] 当所切割的钢板幅面有变化, 需要调节定位靠尺 4 的距离时, 只需松开固定调节安装板 3 的螺栓 6, 使调节安装板 3 和定位靠尺 4 整体沿铝型材尺座 2 的滑槽 21 移动, 调整好位置后重新校准锁紧即可。

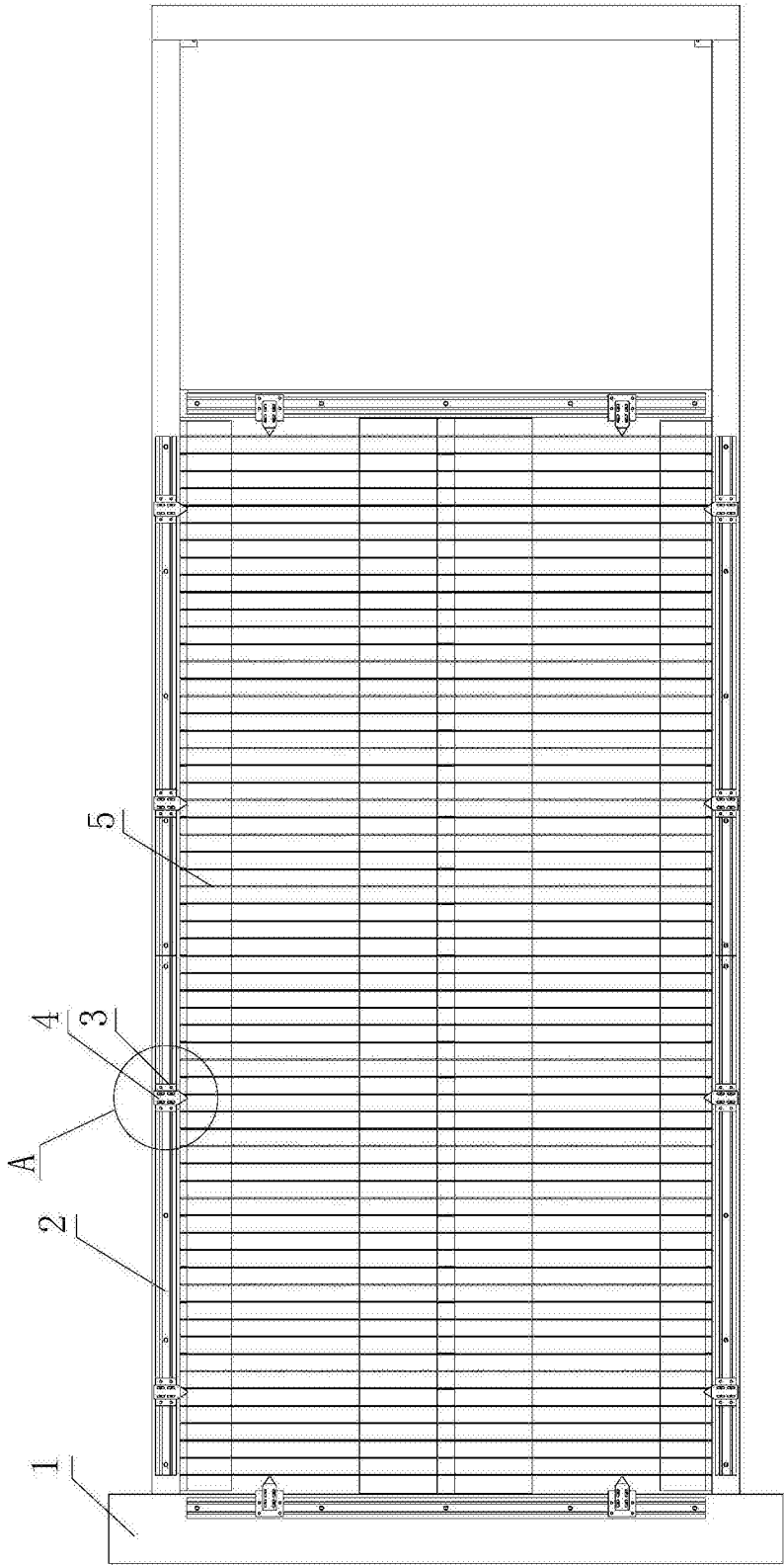


图 1

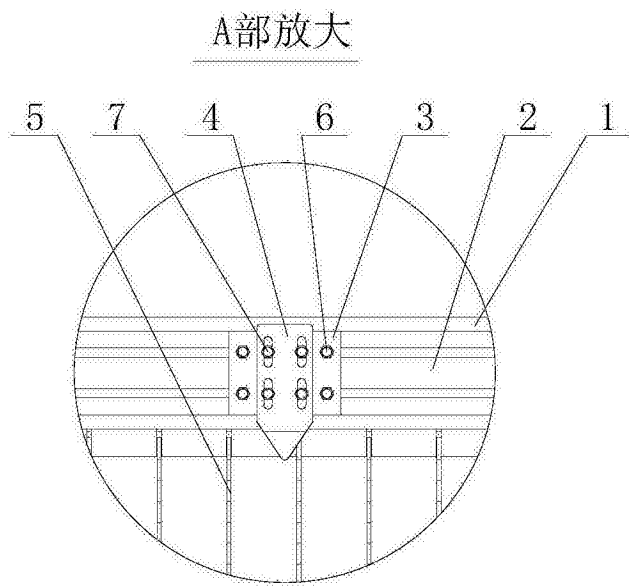


图 2

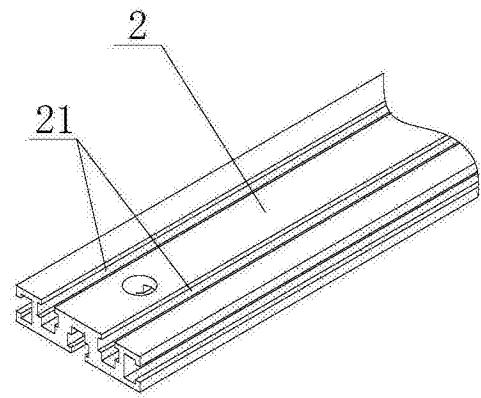


图 3

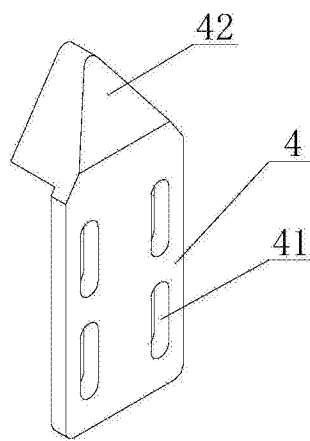


图 4