



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205118486 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 30

(21) 申请号 201520828373. 8

(22) 申请日 2015. 10. 23

(73) 专利权人 吴鹏飞

地址 215200 江苏省苏州市吴江区七都镇教  
工新村 4 幢 102 室

(72) 发明人 吴鹏飞

(74) 专利代理机构 苏州翔远专利代理事务所

(普通合伙) 32251

代理人 刘计成

(51) Int. Cl.

F16L 13/02(2006. 01)

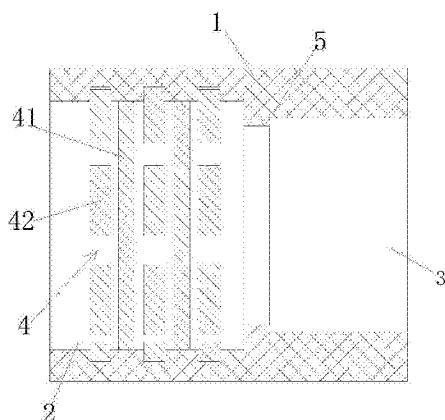
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

钢塑复合式内丝直接头

(57) 摘要

一种钢塑复合式内丝直接头，包括塑料直管和不锈钢直管；所述塑料直管的一端出口处设有承水口；所述不锈钢直管内衬于所述塑料直管的另一端内；所述不锈钢直管的外周壁上设有防滑部；所述不锈钢直管的内周壁上，一端为光面直管，另一端为内丝连接段；所述不锈钢直管内丝连接段一端的端面与所述塑料直管的端面平齐；所述不锈钢直管与所述塑料直管热熔连接固定。本实用新型结构简单，使用方便。不易产生沉淀，不易滋生细菌，输水通畅，生产成本低。



1. 一种钢塑复合式内丝直接头，其特征在于：包括塑料直管和不锈钢直管；所述塑料直管的一端出口处设有承水口；所述不锈钢直管内衬于所述塑料直管的另一端内；所述不锈钢直管的外周壁上设有防滑部；所述不锈钢直管的内周壁上，一端为光面直管，另一端为内丝连接段；所述不锈钢直管内丝连接段一端的端面与所述塑料直管的端面平齐；所述不锈钢直管与所述塑料直管热熔连接固定。

2. 根据权利要求 1 所述的钢塑复合式内丝直接头，其特征在于：所述防滑部与所述不锈钢直管一体成型。

3. 根据权利要求 1 所述的钢塑复合式内丝直接头，其特征在于：所述承水口的内径尺寸大于所述不锈钢直管的外径尺寸。

4. 根据权利要求 1 所述的钢塑复合式内丝直接头，其特征在于：所述防滑部包括所述不锈钢直管外圆周面上的环形沟槽和环形凸起。

5. 根据权利要求 1 所述的钢塑复合式内丝直接头，其特征在于：所述不锈钢直管的外周壁与所述承水口的内壁之间形成容置腔。

## 钢塑复合式内丝直接头

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于水管连接件技术领域,涉及一种钢塑复合式内丝直接头。

### 背景技术

[0002] 现有技术中,管接头是管道工程中的主要连接构件,目前管接头有金属材质和塑料材质的管接头两种,其中塑料管接头通过在管接头内形成凸起的塑料定位环实现两个不锈钢复合水管的定位,然后再进行热熔焊接,热熔焊接时,塑料定位环易变形产生粗糙的管壁,在管壁上易产生沉淀,滋生细菌,影响输水,而在管接头和不锈钢复合水管两端设置螺纹构件,其生产成本高。

[0003] 而如何解决上述问题,是本领域技术人员要研究的内容。

### 发明内容

[0004] 为克服上述现有技术中的不足,本实用新型目的在于提供一种钢塑复合式内丝直接头。

[0005] 为实现上述目的及其他相关目的,本实用新型提供一种钢塑复合式内丝直接头,包括塑料直管和不锈钢直管;所述塑料直管的一端出口处设有承水口;所述不锈钢直管内衬于所述塑料直管的另一端内;所述不锈钢直管的外周壁上设有防滑部;所述不锈钢直管的内周壁上,一端为光面直管,另一端为内丝连接段;所述不锈钢置管内丝连接段一端的端面与所述塑料直管的端面平齐;所述不锈钢直管与所述塑料直管热熔连接固定。

[0006] 上述技术方案中,相关内容解释如下:

[0007] 1、上述方案中,所述防滑部与所述不锈钢直管一体成型,防滑部有助于提高塑料直管和不锈钢直管热熔时的连接强度。

[0008] 2、上述方案中,所述承水口的内径尺寸大于所述不锈钢直管的外径尺寸。

[0009] 3、上述方案中,所述防滑部包括所述不锈钢直管外圆周面上的环形沟槽和环形凸起。

[0010] 4、上述方案中,所述不锈钢直管的外周壁与所述承水口的内壁之间形成容置腔,该容置腔防止在热熔固接时产生空穴以及热熔塑料挤出形成坎肩。

[0011] 由于上述技术方案运用,本实用新型与现有技术相比具有的优点是:

[0012] 本实用新型结构简单,使用方便。本实用新型通过不锈钢直管的外壁上设置防滑部,内壁设置内丝连接段,使得塑料直管与不锈钢直管在热熔固定连接时,连接强度增大,加工容易,生产成本低。同时管材在连接时不会出现热熔塑料挤入管材内,不易产生沉淀,不易滋生细菌,输水通畅,生产成本低。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图。

## 具体实施方式

[0014] 以下由特定的具体实施例说明本实用新型的实施方式,熟悉此技术的人士可由本说明书所揭露的内容轻易地了解本实用新型的其他优点及功效。

[0015] 请参阅图1。须知,本说明书所附图式所绘示的结构、比例、大小等,均仅用以配合说明书所揭示的内容,以供熟悉此技术的人士了解与阅读,并非用以限定本实用新型可实施的限定条件,故不具技术上的实质意义,任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整,在不影响本实用新型所能产生的功效及所能达成的目的下,均应仍落在本实用新型所揭示的技术内容得能涵盖的范围内。同时,本说明书中所引用的如“上”、“下”、“左”、“右”、“中间”及“一”等的用语,亦仅为便于叙述的明了,而非用以限定本实用新型可实施的范围,其相对关系的改变或调整,在无实质变更技术内容下,当亦视为本实用新型可实施的范畴。

[0016] 如图1所示,一种钢塑复合式内丝直接头,包括塑料直管1和不锈钢直管2;所述塑料直管1的一端出口处设有承水口3;所述不锈钢直管2内衬于所述塑料直管1的另一端内;所述不锈钢直管2的外周壁上设有防滑部4;所述不锈钢直管2的内周壁上,一端为光面直管,另一端为内丝连接段(图中未示出);所述不锈钢置管2内丝连接段一端的端面与所述塑料直管1的端面平齐;所述不锈钢直管2与所述塑料直管1热熔连接固定。

[0017] 所述防滑部4与所述不锈钢直管2一体成型,防滑部4有助于提高塑料直管1和不锈钢直管2热熔时的连接强度。

[0018] 所述承水口3的内径尺寸大于所述不锈钢直管2的外径尺寸。

[0019] 所述防滑部4包括所述不锈钢直管2外圆周面上的环形沟槽41和环形凸起42。

[0020] 所述不锈钢直管2的外周壁与所述承水口3的内壁之间形成容置腔5,该容置腔5防止在热熔固接是产生空穴以及热熔塑料挤出形成坎肩。

[0021] 本实用新型结构简单,使用方便。本实用新型通过不锈钢直管的外壁上设置防滑部,内壁设置内丝连接段,使得塑料直管与不锈钢直管在热熔固定连接时,连接强度增大,加工容易,生产成本低。同时管材在连接时不会出现热熔塑料挤入管材内,不易产生沉淀,不易滋生细菌,输水通畅,生产成本低。

[0022] 上述实施例仅例示性说明本实用新型的原理及其功效,而非用于限制本实用新型。任何熟悉此技术的人士皆可在不违背本实用新型的精神及范畴下,对上述实施例进行修饰或改变。因此,举凡所属技术领域中具有通常知识者在未脱离本实用新型所揭示的精神与技术思想下所完成的一切等效修饰或改变,仍应由本实用新型的权利要求所涵盖。

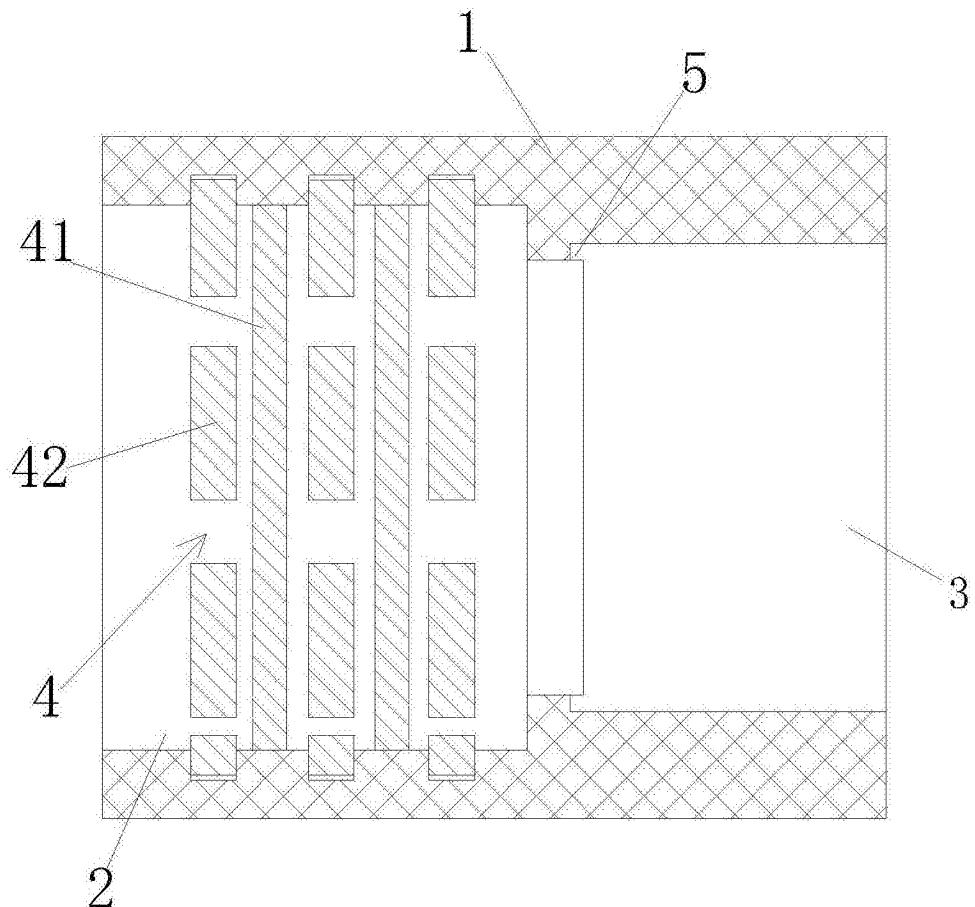


图1