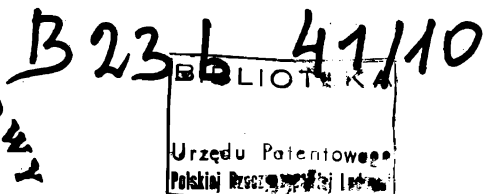


Opublikowano dnia 25 maja 1955 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37295

Kl. ~~49b, 1/02~~

Przedsiębiorstwo Montażowe Urządzeń Górniczych*)

49b, 41/10

Stalinogród, Polska

Przyrząd do rozwiercania otworów, zwłaszcza otworów w panwiach łożysk rusztowych

Udzielono patentu z mocą od dnia 2 czerwca 1953 r.

Przyrząd według wynalazku przeznaczony jest do rozwiercania otworów w łożyskach, a zwłaszcza w panwiach łożysk dla belek rusztowych w sortowniach kopalni węgla kamiennego i brunatnego. Dotychczasowa obróbka łożysk, wylanych białym metalem łożyskowym, polegała na ręcznym wyskrobywaniu skrobakiem i następnie wygładzaniu. Obróbka tego rodzaju była bardzo niewydajna oraz powodowała trudności przy zachowaniu równoległości otworów łożyskowych. Rozwiercanie tych otworów przyrzędem według wynalazku polega na uchwyceniu w specjalnej podstawie kadłuba łożyska i następnie na rozwierceniu otworu frezem, umieszczonym na wałku napędzanym, np. silnikiem elektrycznym. Po dokonaniu tych czynności otwór panwi wymaga jedynie wygładzenia papierem ciernym. Przyrząd według wynalazku przedstawiony jest na rysunku.

Fig. 1 przedstawia widok przyrządu z boku, przy czym rozwiercane łożysko przedstawione

jest w przekroju. Fig 2 przedstawia widok przyrządu z góry.

Przyrząd posiada przymocowane do podstawy dwie boczne ścianki 1, w których w tulejkach 6 i 7 osadzony jest wałek 2. Wałek osadzony jest w ten sposób, że może przesuwac się wzdłuż swojej osi. Na wałku 2 umieszczony jest frez 3, unieruchomiony przy pomocy klina 5 i nakrętki 4. Na podstawie przyrządu umieszcza się obrabiany kadłub łożyska 11 w ten sposób, aby wałek 2 przechodził przez otwór panwi łożyska. Kadłub łożyska unieruchomiony jest przy pomocy łapek 9, osadzonych na śrubach 8. W wypadku rozwiercania otworów w panwiach łożysk belek rusztowych, które to otwory w liczbie kilku lub kilkunastu umieszczone są równolegle w jednym bloku, przyrząd zaopatrzony jest w płytkę prowadniczą 10, która umożliwia przesunięcie bloku łożyskowego, po rozwierceniu jednego otworu, w ten sposób, że następny otwór będzie rozwiercany ściśle równolegle do poprzedniego.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Eryk Jordan.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do rozwiercania, otworów, zwłaszcza otworów w panwiach łożysk rusztowych, stanowiących jeden blok, frezem zaklinowanym na przesuwym wzdłuż tych otworów i napędzanym, np. silnikiem elektrycznym wałku, znamieny tym, że posiada na podstawie umocowaną prostopadle do wałka (2) płytkę prowadniczą (10), na której przesuwają się blok łożysk

symetrycznie do końca ich panwi, przy czym podczas obróbki blok unieruchamia się z dwóch stron za pomocą łapek (9), wykonanych z kątowników i dokręcanych do podstawy przyrządu śrubami (8), na skutek czego kolejne otwory panwi rozwiercane są równoległe do siebie.

Przedsiębiorstwo Montażowe
Urządzeń Górniczych
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

