

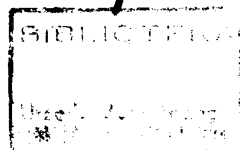
26 listopada 1932 r.

2

URZĄD PATENTOWY



CO1f 11/38



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16859.

Kl. 12 ~~m z.~~

Państwowa Fabryka Związków Azotowych w Mościcach*)
(Mościce, Polska).

12 m, 11/38

Sposób otrzymywania białej saletry wapniowej ze zwykłego wapna lub wapienia.

Zgłoszono 9 lipca 1930 r.
Udzielono 10 września 1932 r.

Wiadomem jest, że aby otrzymać technicznie na dużą skalę bezbarwny lub biały azotan wapniowy czyli saletrę wapniową, należy używać czystych surowców. Tego rodzaju domieszki, jak np. żelazo, nawet w nieznacznych ilościach, w ogromnym stopniu wpływają na zabarwienie otrzymanego produktu. Inne znów zanieczyszczenia, jak sole glinu, magnezu, krzemionka i t. p., jakkolwiek nie zabarwiają gotowego produktu, to jednak są bardzo niepożądane ze względu na swój wpływ na higroskopijność oraz na właściwości krystalizacyjne stopionego azotanu wapniowego. Z wyżej wymienionych powodów, jako surowca do otrzymywania saletry wapniowej, używa się jak najczystsze wapienia, względnie wapna,

nie zawierającego wcale wspomnianych zanieczyszczeń.

Obecnie okazało się, że można z takim samym dobrym wynikiem stosować dowolnie zanieczyszczony surowiec i otrzymywać tak samo dobry produkt, jak poprzednio. Niniejszy wynalazek polega na usuwaniu szkodliwych domieszek ze stężonego roztworu azotanu wapniowego. Jak wiadomo, wodorotlenki żelaza, glinu, magnezu tworzą chętnie bądźto koloidalne roztwory, bądź też galaretowate osady w postaci bardzo trudnej do filtrowania. Zwłaszcza w obecności stężonych, jak w danym wypadku, roztworów azotanu wapniowego (powyżej 45%), owa zdolność tworzenia roztworów koloidalnego wodorotlenku żelaza

*) Właścicielka patentu oświadczyła, iż wynalazcą jest T. I. Rabek w Mościcach.

zaznacza się wybitnie. Obecnie stwierdzono, że, wytwarzając nierozpuszczalny osad soli wapniowej, można z nim razem strącić owe koloidalne i galaretowate zanieczyszczenia w postaci, dającej się łatwo odfiltrować. W tym celu można używać soli wapniowych lub wolnych kwasów takich jak węglowy, siarkowy, fosforowy, szczawiowy i t. p., które dają nierozpuszczalne sole wapniowe. Do roztworu azotanu wapniowego, zawierającego wspomniane domieszki, w postaci osadu galaretowatego lub roztworu koloidalnego, dodaje się sól, najlepiej amonową, jednego ze wspomnianych wyżej kwasów. Wytrąca się przytem osad soli wapniowej, która porywa zanieczyszczenia. Przesącz jest już zupełnie czysty i nie zawiera szkodliwych domieszek.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób otrzymywania białej saletry wapniowej ze zwykłego wapna lub wapie-

nia, znamienny tem, że jako surowca używa się zwykłego wapienia lub wapna o dowolnej ilości i jakości zanieczyszczeń, przy czem zanieczyszczenia przeprowadza się w postać nierozpuszczalną, jak np. zawiesina koloidalna lub galaretowaty osad, łatwo się filtrującą przez porywanie na osadach soli wapniowych, strącanych z roztworów wolnymi kwasami lub solami kwasów takich, jak węglowy, siarkowy, fosforowy, szczawiowy i t. d.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że do strącania części wapnia stosuje się sole amonowe kwasów wymienionych.

3. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że do strącania części wapnia stosuje się gazowy dwutlenek węgla.

Państwowa Fabryka
Związków Azotowych
w Mościcach.