(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206341790 U
(45)授权公告日 2017.07.21

(21)申请号 201621383360.5

(22)申请日 2016.12.15

(73)专利权人 无锡华顺民生食品有限公司
地址 214151 江苏省无锡市惠山区钱桥街道晓陆路68号

(72)发明人 连惠章 王凯 张印 费锦标 王承祥

(74)专利代理机构 北京品源专利代理有限公司 11332
代理人 张海英 徐鹏飞

(51)Int.Cl.
A21C 9/06(2006.01)
A21C 9/08(2006.01)
A21C 11/08(2006.01)

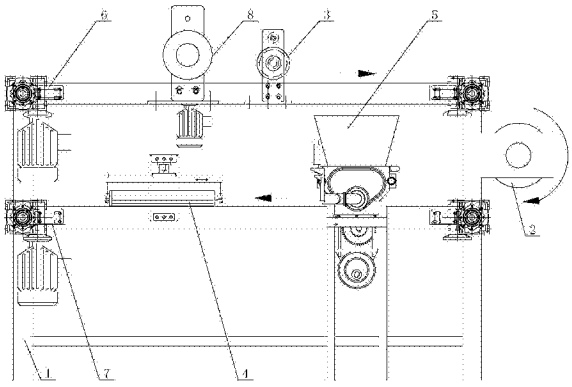
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种带花纹包子的成型装置

(57)摘要

本实用新型公开一种带花纹包子的成型装置，包括机架，机架上平行布置有第一输送线、第二输送线，第一输送线位于第二输送线的上方，机架的一端端头可转动的安装有面皮翻转辊轮，所述面皮翻转辊轮由面皮驱动装置驱动，机架上沿第一输送线的输送方向依次布置有压面装置、压印装置，压面装置包括压面架及可转动的安装于压面架上的压面辊轮，压面辊轮由压面驱动装置驱动，压印装置包括压印架及可转动的安装于压印架上的面皮压印辊轮，压面辊轮、面皮压印辊轮均位于第一输送线上方，机架上沿第二输送线的输送方向依次布置有注馅机、翻卷装置。本实用新型可实现带花纹包子的自动包馅，大大降低了劳动强度，提高了生产效率。



CN 206341790 U

1.一种带花纹包子的成型装置，其特征在于：包括机架，所述机架上平行布置有第一输送线、第二输送线，所述第一输送线位于第二输送线的上方，机架的一端端头可转动的安装有用于衔接第一输送线、第二输送线的面皮翻转辊轮，所述面皮翻转辊轮由面皮驱动装置驱动，所述机架上沿第一输送线的输送方向依次布置有压面装置、压印装置，所述压面装置包括压面架及可转动的安装于压面架上的压面辊轮，所述压面辊轮由压面驱动装置驱动，所述压印装置包括压印架及可转动的安装于压印架上的面皮压印辊轮，所述压面辊轮、面皮压印辊轮均位于第一输送线上方，所述机架上沿第二输送线的输送方向依次布置有注馅机、翻卷装置。

2.根据权利要求1所述的一种带花纹包子的成型装置，其特征在于：所述面皮压印辊轮可拆卸的安装于压印轴杆上，所述压印轴杆安装于支架上，所述支架可上下移动的安装于压印架上。

3.根据权利要求2所述的一种带花纹包子的成型装置，其特征在于：所述压印架包括对称布置的2根立杆，所述立杆沿竖直方向布置，且立杆上开设有锁紧孔，所述支架包括对称布置的2根支撑杆，所述立杆套设在支撑杆外部，所述支撑杆上沿竖直方向开设有多个通孔，锁紧螺杆依次穿过锁紧孔、通孔，并通过锁紧螺母锁紧固定。

4.根据权利要求2所述的一种带花纹包子的成型装置，其特征在于：所述压印轴杆上位于面皮压印辊轮的两端设置有限位固定块，所述限位固定块通过螺栓与压印轴杆固定连接。

5.根据权利要求2所述的一种带花纹包子的成型装置，其特征在于：所述面皮压印辊轮的轴向长度为面皮长度的1/3～1/2，且面皮压印辊轮安装于压印轴杆的一端。

6.根据权利要求1所述的一种带花纹包子的成型装置，其特征在于：所述第一输送线、第二输送线均为皮带输送线，且第一输送线的输送带、第二输送线的输送带均为PU输送带。

7.根据权利要求1所述的一种带花纹包子的成型装置，其特征在于：翻卷装置包括翻卷架及转动设置于翻卷架上的翻卷辊轮，所述翻卷架上安装有驱动翻卷辊轮旋转的翻卷电机，所述翻卷辊轮位于第二输送线上方，且翻卷辊轮的旋转方向与第二输送线的输送方向相逆，翻卷辊轮与第二输送线的输送方向之间形成有一夹角，所述夹角为30～60°。

8.根据权利要求1所述的一种带花纹包子的成型装置，其特征在于：所述面皮驱动装置为电机。

9.根据权利要求1所述的一种带花纹包子的成型装置，其特征在于：所述压面驱动装置为电机。

一种带花纹包子的成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工领域，尤其涉及一种带花纹包子的成型装置。

背景技术

[0002] 包子是中华传统美食，在中国的饮食文化中占据重要的地位。包子是一种发酵蒸制食品，由面皮和馅料构成。面皮由面粉发酵而成；馅料种类繁多，富于变化。包子的变化主要体现在馅料上，因馅料的不同而呈现多种口味。

[0003] 随着市场的发展，消费者不仅对包子的馅料要求较高，还对包子的面皮外观要求越来越高，由此，市场上出现菠萝包、核桃包、毛毛虫包等不同外形的包子，目前，此类包子在制作过程中，都是由人工在面皮上压花，然后将面皮翻转加入馅料，最后包卷成型，其存在劳动强度大、生产效率低、成型质量差的问题，由此，急需解决。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对上述问题，提供一种带花纹包子的成型装置，以解决现有带花纹的包子由人员手工完成，劳动强度大，生产效率低，成型质量差的问题。

[0005] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现：

[0006] 一种带花纹包子的成型装置，包括机架，所述机架上平行布置有第一输送线、第二输送线，所述第一输送线位于第二输送线的上方，机架的一端端头可转动的安装有用于衔接第一输送线、第二输送线的面皮翻转辊轮，所述面皮翻转辊轮由面皮驱动装置驱动，所述机架上沿第一输送线的输送方向依次布置有压面装置、压印装置，所述压面装置包括压面架及可转动的安装于压面架上的压面辊轮，所述压面辊轮由压面驱动装置驱动，所述压印装置包括压印架及可转动的安装于压印架上的面皮压印辊轮，所述压面辊轮、面皮压印辊轮均位于第一输送线上方，所述机架上沿第二输送线的输送方向依次布置有注馅机、翻卷装置。

[0007] 作为本实用新型的一种优选方案，所述面皮压印辊轮可拆卸的安装于压印轴杆上，所述压印轴杆安装于支架上，所述支架可上下移动的安装于压印架上。

[0008] 作为本实用新型的一种优选方案，所述压印架包括对称布置的2根立杆，所述立杆沿竖直方向布置，且立杆上开设有锁紧孔，所述支架包括对称布置的2根支撑杆，所述立杆套设在支撑杆外部，所述支撑杆上沿竖直方向开设有多个通孔，锁紧螺杆依次穿过锁紧孔、通孔，并通过锁紧螺母锁紧固定。

[0009] 作为本实用新型的一种优选方案，所述压印轴杆上位于面皮压印辊轮的两端设置有限位固定块，所述限位固定块通过螺栓与压印轴杆固定连接。

[0010] 作为本实用新型的一种优选方案，所述面皮压印辊轮的轴向长度为面皮长度的1/3～1/2，且面皮压印辊轮安装于压印轴杆的一端。

[0011] 作为本实用新型的一种优选方案，所述第一输送线、第二输送线均为皮带输送线，且第一输送线的输送带、第二输送线的输送带均为PU输送带。

[0012] 作为本实用新型的一种优选方案，翻卷装置包括翻卷架及转动设置于翻卷架上的翻卷辊轮，所述翻卷架上安装有驱动翻卷辊轮旋转的翻卷电机，所述翻卷辊轮位于第二输送线上方，且翻卷辊轮的旋转方向与第二输送线的输送方向相逆，翻卷辊轮与第二输送线的输送方向之间形成有一夹角，所述夹角为30～60°。

[0013] 作为本实用新型的一种优选方案，所述面皮驱动装置为电机。

[0014] 作为本实用新型的一种优选方案，所述压面驱动装置为电机。

[0015] 本实用新型的有益效果为，所述一种带花纹包子的成型装置结构简单，易于实现，其可实现带花纹包子的自动包馅，大大降低了劳动强度，提高了生产效率，且具有很好的成型质量。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型一种带花纹包子的成型装置的结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型翻卷装置的结构示意图；

[0018] 图3为用于生产核桃包的面皮压印辊轮；

[0019] 图4为用于生产毛毛虫包的面皮压印辊轮；

[0020] 图5为用于生产菠萝包的面皮压印辊轮。

[0021] 图中：

[0022] 1、机架；2、面皮翻转辊轮；3、面皮压印辊轮；4、翻卷装置；41、翻卷辊轮；5、注馅机；6、第一输送线；7、第二输送线；8、压面辊轮；9、压印轴杆；10、限位固定块。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。可以理解的是，此处所描述的实施例仅仅用于解释本实用新型，而非对本实用新型的限定。

[0024] 请参照图1及图2所示，图1为本实用新型一种带花纹包子的成型装置的结构示意图；图2为本实用新型翻卷装置的结构示意图；

[0025] 于本实施例中，一种带花纹包子的成型装置，包括机架1，所述机架1上平行布置有第一输送线6、第二输送线7，所述第一输送线6位于第二输送线7的上方，所述第一输送线6、第二输送线7均为皮带输送线，且第一输送线6的输送带、第二输送线7的输送带均为PU输送带，机架1的右端通过轴承可转动的安装有用于衔接第一输送线6、第二输送线7的面皮翻转辊轮2，所述面皮翻转辊轮2由面皮驱动装置驱动，所述面皮驱动装置为电机，所述机架1沿第一输送线6的输送方向依次布置有压面装置、压印装置，所述压面装置包括压面架及可转动的安装于压面架上的压面辊轮8，所述压面辊轮8由压面驱动装置驱动，所述压面驱动装置为电机，所述压印装置包括压印架，所述压印架上可上下移动的安装有支架，所述压印架包括对称布置的2根立杆，所述立杆沿竖直方向布置，且立杆上开设有锁紧孔，所述支架包括对称布置的2根支撑杆，所述立杆套设在支撑杆外部，所述支撑杆上沿竖直方向开设有多个通孔，锁紧螺杆依次穿过锁紧孔、通孔，并通过锁紧螺母锁紧固定，所述支架上安装有压印轴杆9，所述压印轴杆9横向布置于第一输送线6的上方，且压印轴杆9上可拆卸的安装有面皮压印辊轮3，所述压印轴杆9上位于面皮压印辊轮3的两端设置有限位固定块10，所述限位固定块10通过螺栓与压印轴杆9固定连接，所述面皮压印辊轮3的轴向长度为面皮长度的

1/3～1/2，且面皮压印辊轮3安装于压印轴杆9的左端，所述压面辊轮8、面皮压印辊轮3均位于第一输送线6上方，所述机架1上沿第二输送线7的输送方向依次布置有注馅机5、翻卷装置4，翻卷装置4包括翻卷架及转动设置于翻卷架上的翻卷辊轮41，所述翻卷架上安装有驱动翻卷辊轮41旋转的翻卷电机，所述翻卷辊轮41位于第二输送线7上方，且翻卷辊轮41的旋转方向与第二输送线7的带轮旋转方向相同，翻卷辊轮41与第二输送线7的输送方向之间形成有一夹角，所述夹角为30～60°。

[0026] 上述一种带花纹包子的成型装置，可根据需要，压印出不同形状，如图3所示，为用于生产核桃包的面皮压印辊轮，如图4所示，为用于生产毛毛虫包的面皮压印辊轮，如图5所示，为用于生产菠萝包的面皮压印辊轮。

[0027] 工作时，面皮先在第一输送线6上由左向右运动，其先经过压面辊轮8实现压面，然后经过面皮压印辊轮3处时，在面皮表面压印出相应的花纹，接着通过面皮翻转辊轮2翻转后进入第二输送线7上，由右向左移动，使得面皮上压印有花纹的一面位于底面，然后通过注馅机5向其注馅，最后通过翻卷装置4将其翻卷，翻卷后使得压印有花纹的一面正好在外表面上。

[0028] 以上实施例只是阐述了本实用新型的基本原理和特性，本实用新型不受上述实施例限制，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还有各种变化和改变，这些变化和改变都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书界定。

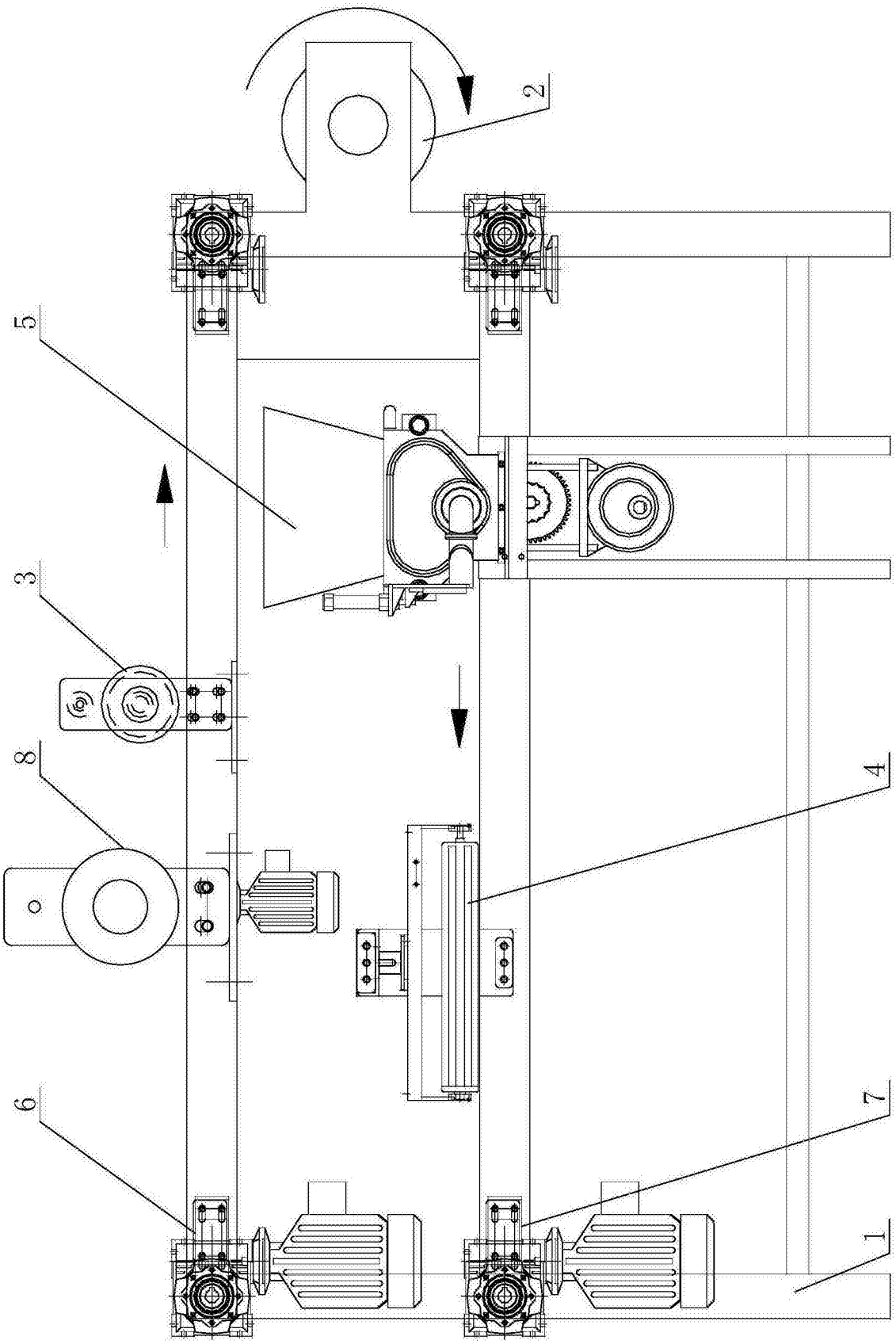


图1

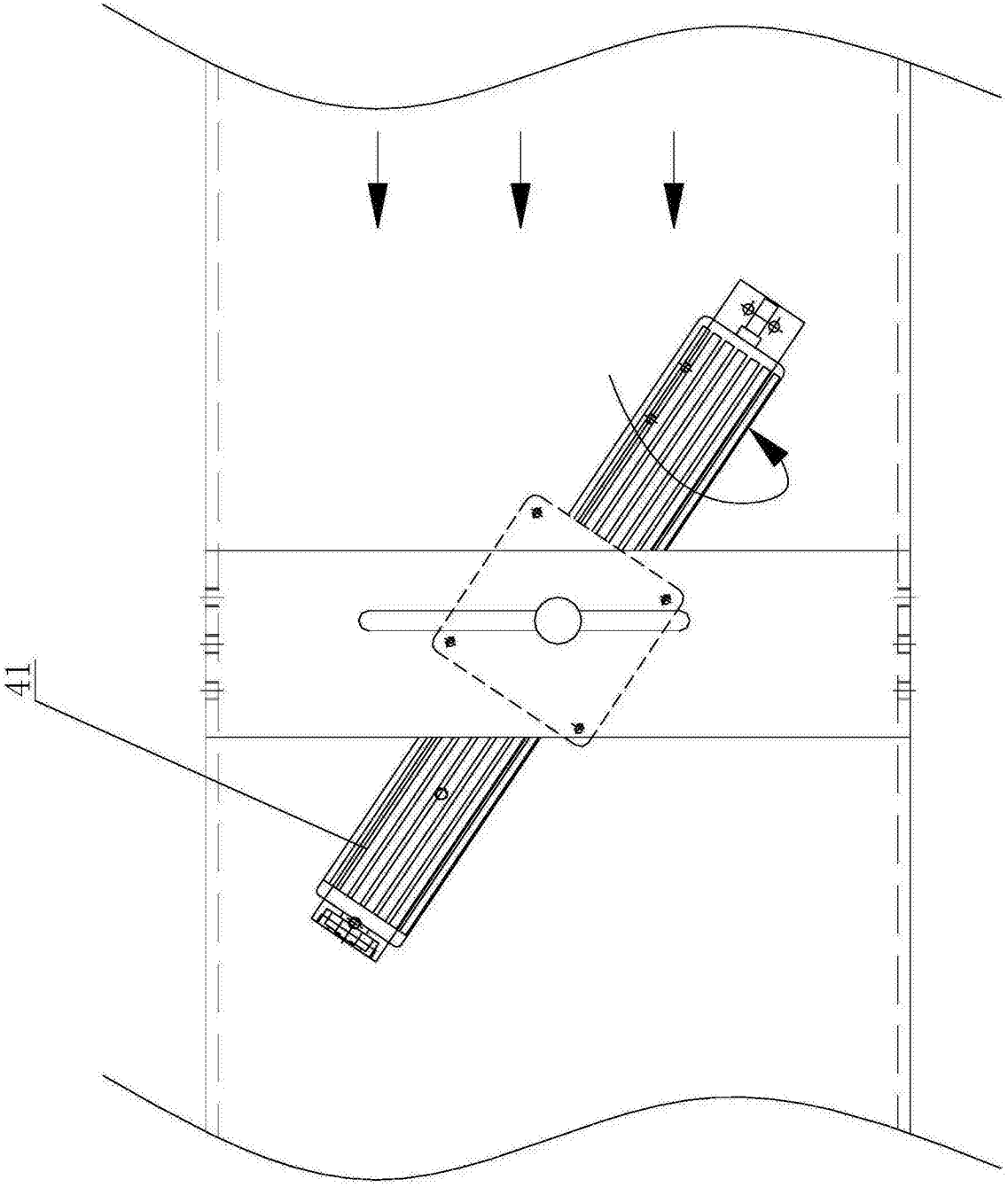


图2

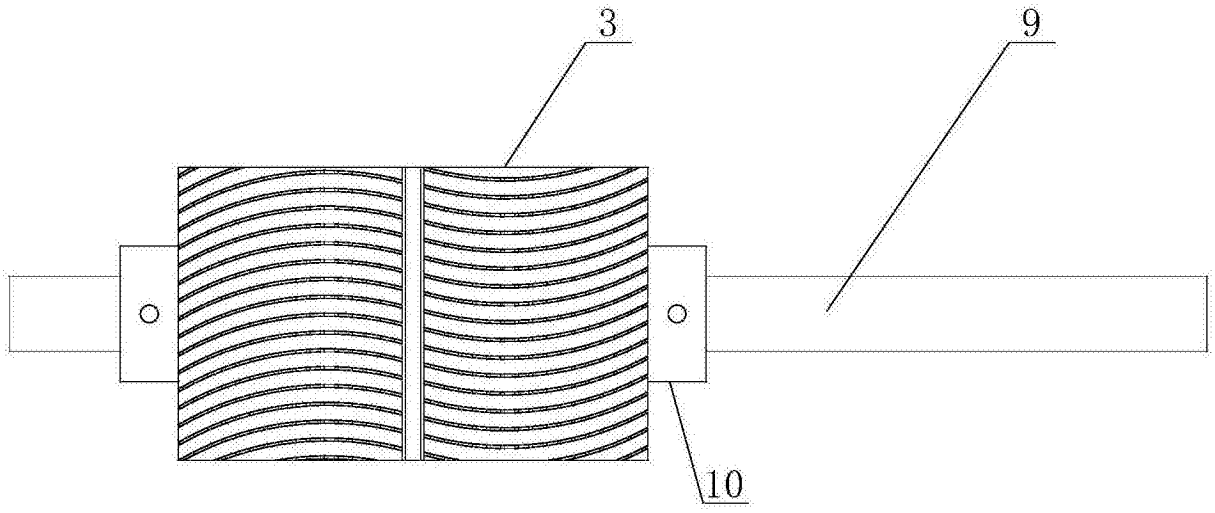


图3

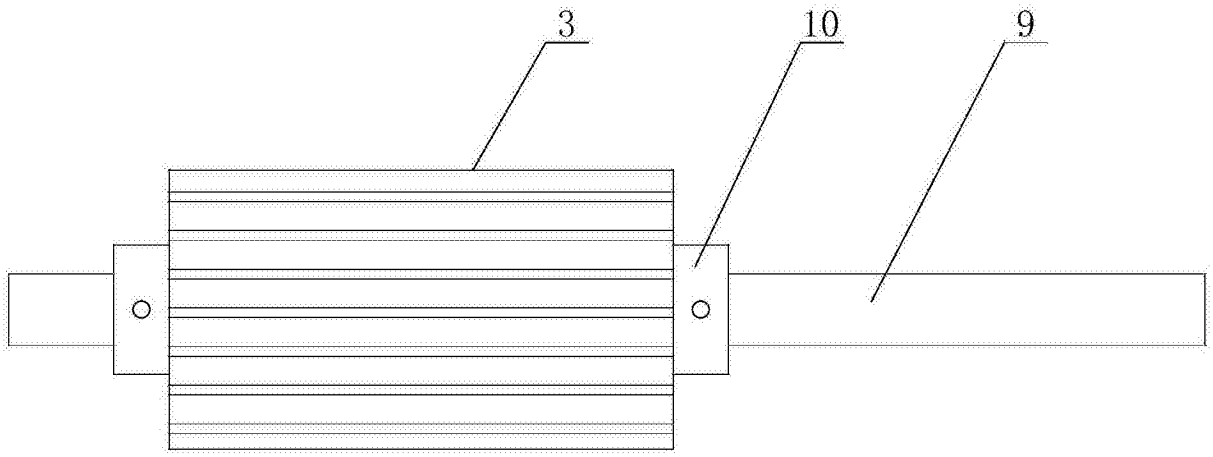


图4

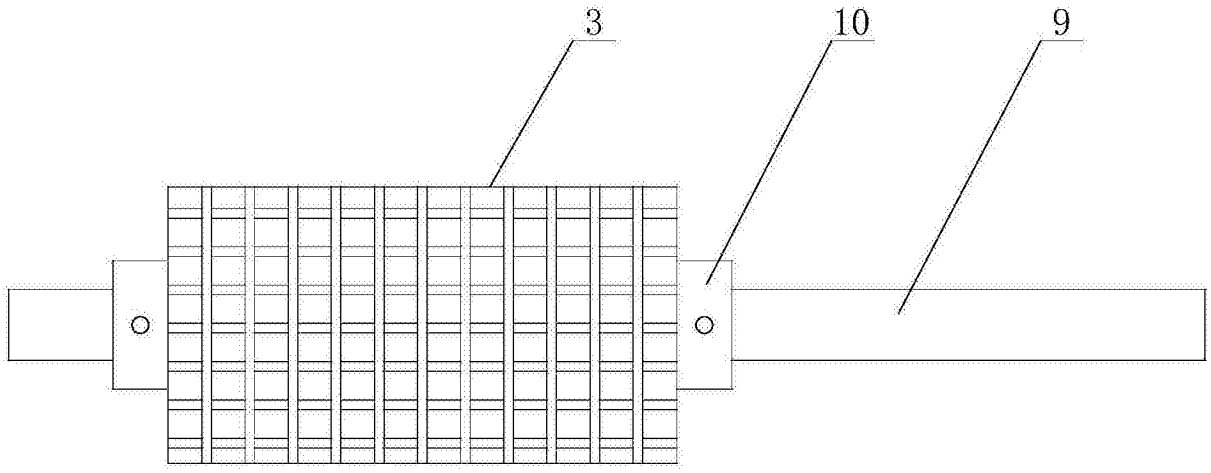


图5