

Opublikowano dnia 20 listopada 1954 r.

B07b 13/42



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 36436

Kl. 50 d, 6/10

Biuro Konstrukcji Maszyn Górniczych *)

Przedsiębiorstwo Państwowe

(Bytom, Polska)

Zamocowanie sit przesiewaczy

Udzielono patentu z mocą od dnia 29 kwietnia 1953 r.

Wynalazek dotyczy zamocowania sit przesiewaczy.

Wadą dotychczasowych sposobów przymocowywania sit przesiewaczy jest niewygodna wymiana tych sit. Stosowane do zamocowania sit śruby rdzewieją i ścierają się, uniemożliwiając odkręcanie nakrętek mocujących. W rozwiązaniu klinowym, blaszki zabezpieczające, wykonane celowo z miękkiej stali, również ulegają szybkiemu zużyciu. Ponadto we wszystkich dotychczas stosowanych sposobach przymocowywania sit czas trwania wymiany sita jest stosunkowo duży, same sposoby zaś niewygodne.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu do mocowania sita tak osadzonego i wykonanego narządu sprężystego, że wymiana sita może się odbywać bez konieczności odkręcania nakrętki, co skraca czas tej wymiany.

Urządzenie to dokładniej wyjaśnione jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia zamocowanie sita w przekroju pionowym, fig. 2 — podkładkę dociskową w widoku z góry i fig. 3 przekrój pionowy podkładki według fig. 2. Zamocowanie sita b odbywa się w sposób następujący. Najpierw sito układa się na belce mocującej a, a następnie na sito to nakłada się śrubę dociskową c wraz z krążkiem mocującym d i podkładką dociskową e, umieszczonymi nad sitem b oraz narządem sprężynujący f umieszczony pod belką mocującą a, który dociskany jest za pomocą nakrętki g z zawleczką h. Narząd sprężynujący f jest tak wygięty, iż w stanie zamocowania, pomiędzy tym narządem a belką a przesiewacza istnieje niewielka przestrzeń, która umożliwia wymianę sita bez odkręcania nakrętki g. Podkładka e posiada wgłębienie l do krążka mocującego d i wycięcie j o szerokości większej od średnicy części gwintowanej śruby c. Wymiana sita odbywa się za pomocą osobnego narządu k, podkładając wy-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest ob. Edward Głazmak w Gliwicach

gięty jego koniec pod krążek mocujący d w przestrzeni wyciętej j podkładki e i odpowiednio przyciskając przeciwny koniec tego narzędzia w kierunku prostopadłym do płaszczyzny sita b, co powoduje podniesienie w górę śruby c wraz z krążkiem mocującym d do położenia, które pozwala na swobodne wyjęcie podkładki e, a tym samym umożliwia wymianę sita b, ponieważ średnica otworu i sita jest nieco większa od średnicy krążka mocującego d.

Zastrzeżenie patentowe

Zamocowanie sit przesiewacza znamienne tym, że nakrętka (g) śruby mocującej (c) jest oparta

o sprężynujący narząd (f) wygięty tak, iż w stanie zamocowania, pomiędzy tym narzędziem a belką (a) przesiewacza istnieje niewielka przestrzeń, sito (b) przesiewacza zaś jest przymocowane do belki (a) za pomocą śruby (c), poprzez krążek (d) mający średnicę mniejszą od średnicy otworu (i) sita i podkładkę (e), która posiada wycięcie (j).

Biuro Konstrukcji
Maszyn Górniczych
Przedsiębiorstwo Państwowe

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

Fig. 1

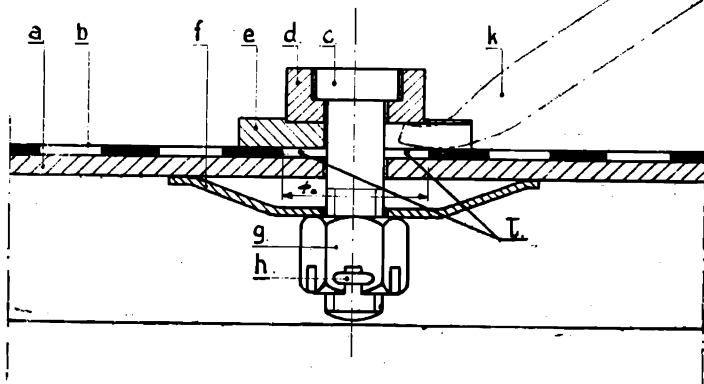


Fig. 3

Fig. 2

