



(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(88) Veröffentlichungstag A3:
11.09.2013 Patentblatt 2013/37

(51) Int Cl.:
B21B 37/74 (2006.01)

(43) Veröffentlichungstag A2:
02.01.2013 Patentblatt 2013/01

(21) Anmeldenummer: **12173868.6**

(22) Anmeldetag: **27.06.2012**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
BA ME

(72) Erfinder:
• **Hauger, Andreas, Dr.**
57439 Attendorn (DE)
• **Elvenkemper, Andreas**
51645 Gummersbach (DE)

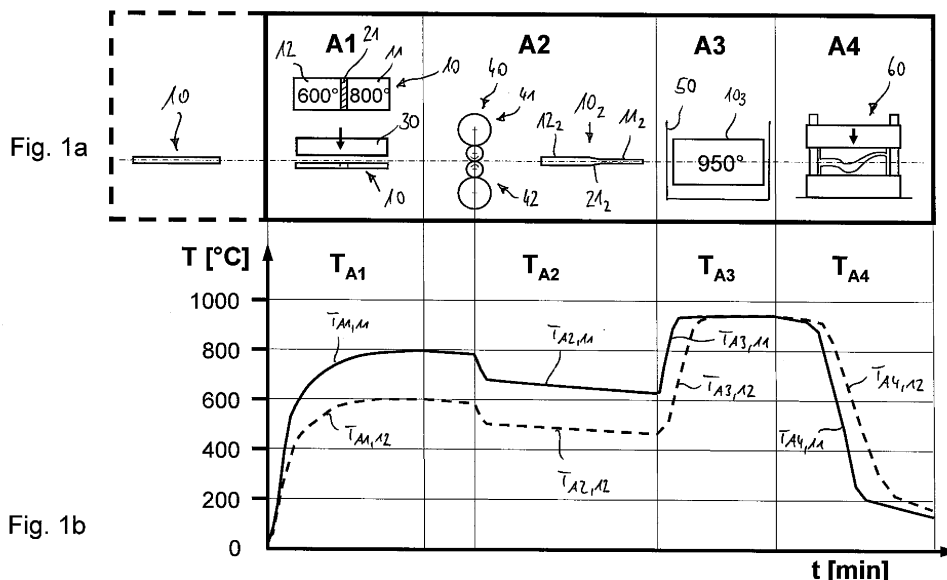
(30) Priorität: **27.06.2011 DE 102011051345**

(74) Vertreter: **Oberwalleney, Stephan et al**
Neumann Müller Oberwalleney & Partner
Patentanwälte
Overstolzenstrasse 2a
50677 Köln (DE)

(54) **Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen von Platinen mit unterschiedlichen Dicken**

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen von Platinen mit unterschiedlichen Dicken aus einem metallischen Werkstoff mit den Verfahrensschritten: Fertigen von Platinen 10 aus einem Bandmaterial, Bereichsweises Verändern der Temperatur T der Platinen 10, wobei in den Platinen 10 mehrere Bereiche 11-16 mit unterschiedlichen Temperaturen T_{11} - T_{16} erzeugt werden; und Walzen der bereichsweise temperaturveränderten Platinen 10 in einem Walzwerkzeug 40 mit einer Walzspaltanstellung, wobei die Walzspaltanstellung beim Walzen konstant gehalten wird, wobei in den Platinen 10 aufgrund der unterschiedlichen Temperaturbereiche Abschnitte 11-16 mit unterschiedlicher Dicke D_{11} - D_{16} erzeugt werden. Die Erfindung betrifft ferner eine entsprechende Vorrichtung zum Herstellen von Platinen mit unterschiedlichen Dicken aus einem metallischen Werkstoff.

derten Platinen 10 in einem Walzwerkzeug 40 mit einer Walzspaltanstellung, wobei die Walzspaltanstellung beim Walzen konstant gehalten wird, wobei in den Platinen 10 aufgrund der unterschiedlichen Temperaturbereiche Abschnitte 11-16 mit unterschiedlicher Dicke D_{11} - D_{16} erzeugt werden. Die Erfindung betrifft ferner eine entsprechende Vorrichtung zum Herstellen von Platinen mit unterschiedlichen Dicken aus einem metallischen Werkstoff.





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 12 17 3868

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
X	JP S63 40604 A (SUMITOMO METAL IND) 22. Februar 1988 (1988-02-22)	1,2,4-9, 13,14	INV. B21B37/74
Y	* Zusammenfassung; Abbildungen 1,4-9 * -----	3,10-12	
Y,D	DE 198 46 900 A1 (THYSSENKRUPP STAHL AG [DE]) 27. April 2000 (2000-04-27) * Spalte 4, Zeile 37 - Zeile 40 * -----	3,10-12	
			RECHERCHIERTES SACHGEBIETE (IPC)
			B21B
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort München		Abschlußdatum der Recherche 30. Juli 2013	Prüfer Frisch, Ulrich
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			

1
EPO FORM 1503 03 82 (P04C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 12 17 3868

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

30-07-2013

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
JP S6340604 A	22-02-1988	KEINE	

DE 19846900 A1	27-04-2000	AT 231423 T	15-02-2003
		DE 19846900 A1	27-04-2000
		EP 1121208 A1	08-08-2001
		ES 2190255 T3	16-07-2003
		US 6536254 B1	25-03-2003
		WO 0021695 A1	20-04-2000

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82