

(19)日本国特許庁(JP)

(12)特許公報(B2)

(11)特許番号  
特許第7665439号  
(P7665439)

(45)発行日 令和7年4月21日(2025.4.21)

(24)登録日 令和7年4月11日(2025.4.11)

(51)国際特許分類		F I	
B 4 1 M	5/00 (2006.01)	B 4 1 M	5/00 1 0 0
B 4 1 J	2/175(2006.01)	B 4 1 M	5/00 1 2 0
B 4 1 J	2/01 (2006.01)	B 4 1 J	2/175 5 0 3
C 0 9 D	11/40 (2014.01)	B 4 1 J	2/01 5 0 1
C 0 9 D	11/322(2014.01)	C 0 9 D	11/40
請求項の数 25 (全24頁) 最終頁に続く			
(21)出願番号	特願2021-103218(P2021-103218)	(73)特許権者	000001007 キヤノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号
(22)出願日	令和3年6月22日(2021.6.22)	(74)代理人	100098707 弁理士 近藤 利英子
(65)公開番号	特開2022-22109(P2022-22109A)	(74)代理人	100135987 弁理士 菅野 重慶
(43)公開日	令和4年2月3日(2022.2.3)	(74)代理人	100168033 弁理士 竹山 圭太
審査請求日	令和6年6月13日(2024.6.13)	(72)発明者	元村 槇 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内
(31)優先権主張番号	特願2020-125238(P2020-125238)	(72)発明者	山下 知洋 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内
(32)優先日	令和2年7月22日(2020.7.22)	最終頁に続く	
(33)優先権主張国・地域又は機関	日本国(JP)		

(54)【発明の名称】 インクジェット記録方法及びインクジェット記録装置

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】

シアンインク、マゼンタインク、及びイエローインクを含む複数の水性インクと、前記水性インクをそれぞれ収容するインク収容部と、前記インク収容部から供給される前記水性インクを吐出する吐出口が形成された記録ヘッドと、前記インク収容部から前記記録ヘッドに前記水性インクを供給するチューブと、を備えるインクジェット記録装置を使用し、前記吐出口から吐出した前記水性インクを記録媒体に付与して画像を記録する工程を有するインクジェット記録方法であって、

前記インク収容部には、前記水性インクを注入する注入口が設けられ、

前記チューブが、樹脂材料で形成され、

前記シアンインクが、フタロシアニン顔料を含有し、

前記イエローインク及び前記マゼンタインクが、いずれもアゾ顔料を含有し、

前記マゼンタインクが、さらにキナクリドン顔料を含有し、

前記マゼンタインク中の前記アゾ顔料の含有量（質量％）が、前記マゼンタインク中のすべての顔料の含有量（質量％）を基準として、80質量％以下であることを特徴とするインクジェット記録方法。

【請求項2】

シアンインク、マゼンタインク、及びイエローインクを含む複数の水性インクと、前記水性インクをそれぞれ収容するインク収容部と、前記インク収容部から供給される前記水性インクを吐出する吐出口が形成された記録ヘッドと、前記インク収容部から前記記録ヘッ

ドに前記水性インクを供給するチューブと、を備えるインクジェット記録装置を使用し、  
前記吐出口から吐出した前記水性インクを記録媒体に付与して画像を記録する工程を有す  
るインクジェット記録方法であって、  
前記インク収容部には、前記水性インクを注入する注入口が設けられ、  
前記チューブが、樹脂材料で形成され、  
前記シアンインクが、フタロシアニン顔料を含有し、  
前記イエローインク及び前記マゼンタインクが、いずれもアゾ顔料を含有し、  
前記複数の水性インクが、さらに、樹脂を含有し、  
前記複数の水性インク中の前記樹脂の含有量（質量％）が、インク全質量を基準として、  
それぞれ 0.1 質量％以上 5.0 質量％以下であり、  
前記マゼンタインク中の前記樹脂が、ブロック共重合体を含むことを特徴とするインクジ  
ェット記録方法。

10

【請求項 3】

シアンインク、マゼンタインク、及びイエローインクを含む複数の水性インクと、前記水  
性インクをそれぞれ収容するインク収容部と、前記インク収容部から供給される前記水性  
インクを吐出する吐出口が形成された記録ヘッドと、前記インク収容部から前記記録ヘッ  
ドに前記水性インクを供給するチューブと、を備えるインクジェット記録装置を使用し、  
前記吐出口から吐出した前記水性インクを記録媒体に付与して画像を記録する工程を有す  
るインクジェット記録方法であって、  
前記インク収容部には、前記水性インクを注入する注入口が設けられ、  
前記チューブが、樹脂材料で形成され、  
前記シアンインクが、フタロシアニン顔料を含有し、  
前記イエローインク及び前記マゼンタインクが、いずれもアゾ顔料を含有し、  
前記複数の水性インクが、さらに、樹脂を含有し、  
前記マゼンタインク中のすべての顔料の含有量（質量％）に対する前記樹脂の含有量（質  
量％）の質量比率が、  
前記シアンインク中のすべての顔料の含有量（質量％）に対する前記樹脂の含有量（質量  
％）の質量比率、及び前記イエローインク中のすべての顔料の含有量（質量％）に対する  
前記樹脂の含有量（質量％）の質量比率のいずれよりも大きく、  
前記マゼンタインク中の前記樹脂が、ブロック共重合体を含むことを特徴とするインクジ  
ェット記録方法。

20

30

【請求項 4】

前記チューブの温度 40 での空気透過量（ $\mu\text{L}/\text{day}$ ）が、 $60\mu\text{L}/\text{day}$  以下である請求項 1 乃至 3 のいずれか 1 項に記載のインクジェット記録方法。

【請求項 5】

前記チューブの温度 40 での空気透過量（ $\mu\text{L}/\text{day}$ ）が、 $10\mu\text{L}/\text{day}$  以上である請求項 1 乃至 4 のいずれか 1 項に記載のインクジェット記録方法。

【請求項 6】

前記チューブを構成する樹脂材料が、スチレン系熱可塑性エラストマーである請求項 1 乃至 5 のいずれか 1 項に記載のインクジェット記録方法。

40

【請求項 7】

前記チューブの内径が、1 mm 以上 5 mm 以下である請求項 1 乃至 6 のいずれか 1 項に記載のインクジェット記録方法。

【請求項 8】

前記チューブの肉厚が、0.5 mm 以上 5 mm 以下である請求項 1 乃至 7 のいずれか 1 項に記載のインクジェット記録方法。

【請求項 9】

前記インク収容部のインク最大収容量  $V_1$ （mL）が、60 mL 以上 300 mL 以下である請求項 1 乃至 8 のいずれか 1 項に記載のインクジェット記録方法。

【請求項 10】

50

前記インクジェット記録装置が、さらに、前記記録ヘッドに設けられる第2インク収容部を備え、

前記インク収容部及び前記第2インク収容部が、前記チューブによって、その他のインク収容部を介することなく接続されている請求項1乃至9のいずれか1項に記載のインクジェット記録方法。

【請求項11】

前記第2インク収容部のインク最大収容量 $V_2$  (mL) が、1 mL 以上20 mL 以下である請求項10に記載のインクジェット記録方法。

【請求項12】

前記複数の水性インク中の顔料の含有量(質量%) が、インク全質量を基準として、それぞれ0.1質量%以上15.0質量%以下である請求項1乃至11のいずれか1項に記載のインクジェット記録方法。

10

【請求項13】

前記複数の水性インク中の顔料の含有量が、多いものから少ないものの順序で、前記マゼンタインク、前記イエローインク、及び前記シアンインクの順序である請求項1乃至12のいずれか1項に記載のインクジェット記録方法。

【請求項14】

前記シアンインク中の前記フタロシアニン顔料が、C.I.ピグメントブルー15:3を含み、

前記マゼンタインク中の前記アゾ顔料が、C.I.ピグメントレッド150を含み、

20

前記イエローインク中の前記アゾ顔料が、C.I.ピグメントイエロー74を含む請求項1乃至13のいずれか1項に記載のインクジェット記録方法。

【請求項15】

前記マゼンタインクが、さらにキナクリドン顔料を含有する請求項2乃至14のいずれか1項に記載のインクジェット記録方法。

【請求項16】

前記マゼンタインク中の前記キナクリドン顔料が、C.I.ピグメントバイオレット19とC.I.ピグメントレッド122を含有する固溶体を含む請求項15に記載のインクジェット記録方法。

【請求項17】

30

前記マゼンタインク中の前記アゾ顔料の含有量(質量%) が、前記マゼンタインク中のすべての顔料の含有量(質量%) を基準として、20質量%以上である請求項15又は16に記載のインクジェット記録方法。

【請求項18】

前記マゼンタインク中の前記アゾ顔料の含有量(質量%) が、前記マゼンタインク中のすべての顔料の含有量(質量%) を基準として、80質量%以下である請求項15乃至17のいずれか1項に記載のインクジェット記録方法。

【請求項19】

前記複数の水性インクが、さらに、樹脂を含有し、

前記複数の水性インク中の前記樹脂の含有量(質量%) が、インク全質量を基準として、それぞれ0.1質量%以上5.0質量%以下である請求項1、3乃至18のいずれか1項に記載のインクジェット記録方法。

40

【請求項20】

前記複数の水性インクが、さらに、樹脂を含有し、

前記マゼンタインク中のすべての顔料の含有量(質量%) に対する前記樹脂の含有量(質量%) の質量比率が、

前記シアンインク中のすべての顔料の含有量(質量%) に対する前記樹脂の含有量(質量%) の質量比率、及び前記イエローインク中のすべての顔料の含有量(質量%) に対する前記樹脂の含有量(質量%) の質量比率のいずれよりも大きい請求項1、2、4乃至18のいずれか1項に記載のインクジェット記録方法。

50

## 【請求項 2 1】

前記マゼンタインク中の前記樹脂が、ブロック共重合体である請求項 1 9 又は 2 0 に記載のインクジェット記録方法。

## 【請求項 2 2】

前記ブロック共重合体が、疎水性ブロックである A ブロック及び親水性ブロックである B ブロックを含む水溶性樹脂であり、

前記 A ブロックが、芳香族基を有するモノマーに由来するユニットを含み、

前記 B ブロックが、(メタ)アクリル酸エステルに由来するユニット及びアニオン性基を有するモノマーに由来するユニットを含む請求項 2 1 に記載のインクジェット記録方法。

## 【請求項 2 3】

シアニンインク、マゼンタインク、及びイエローインクを含む複数の水性インクと、前記水性インクをそれぞれ収容するインク収容部と、前記インク収容部から供給される前記水性インクを吐出する吐出口が形成された記録ヘッドと、前記インク収容部から前記記録ヘッドに前記水性インクを供給するチューブと、を備えるインクジェット記録装置であって、

前記インク収容部には、前記水性インクを注入する注入口が設けられ、

前記チューブが、樹脂材料で形成され、

前記シアニンインクが、フタロシアニン顔料を含有し、

前記イエローインク及び前記マゼンタインクが、いずれもアゾ顔料を含有し、

前記マゼンタインクが、さらにキナクリドン顔料を含有し、

前記マゼンタインク中の前記アゾ顔料の含有量(質量%)が、前記マゼンタインク中のすべての顔料の含有量(質量%)を基準として、80質量%以下であることを特徴とするインクジェット記録装置。

## 【請求項 2 4】

シアニンインク、マゼンタインク、及びイエローインクを含む複数の水性インクと、前記水性インクをそれぞれ収容するインク収容部と、前記インク収容部から供給される前記水性インクを吐出する吐出口が形成された記録ヘッドと、前記インク収容部から前記記録ヘッドに前記水性インクを供給するチューブと、を備えるインクジェット記録装置であって、

前記インク収容部には、前記水性インクを注入する注入口が設けられ、

前記チューブが、樹脂材料で形成され、

前記シアニンインクが、フタロシアニン顔料を含有し、

前記イエローインク及び前記マゼンタインクが、いずれもアゾ顔料を含有し、

前記複数の水性インクが、さらに、樹脂を含有し、

前記複数の水性インク中の前記樹脂の含有量(質量%)が、インク全質量を基準として、それぞれ0.1質量%以上5.0質量%以下であり、

前記マゼンタインク中の前記樹脂が、ブロック共重合体を含むことを特徴とするインクジェット記録装置。

## 【請求項 2 5】

シアニンインク、マゼンタインク、及びイエローインクを含む複数の水性インクと、前記水性インクをそれぞれ収容するインク収容部と、前記インク収容部から供給される前記水性インクを吐出する吐出口が形成された記録ヘッドと、前記インク収容部から前記記録ヘッドに前記水性インクを供給するチューブと、を備えるインクジェット記録装置であって、

前記インク収容部には、前記水性インクを注入する注入口が設けられ、

前記チューブが、樹脂材料で形成され、

前記シアニンインクが、フタロシアニン顔料を含有し、

前記イエローインク及び前記マゼンタインクが、いずれもアゾ顔料を含有し、

前記複数の水性インクが、さらに、樹脂を含有し、

前記マゼンタインク中のすべての顔料の含有量(質量%)に対する前記樹脂の含有量(質量%)の質量比率が、

前記シアニンインク中のすべての顔料の含有量(質量%)に対する前記樹脂の含有量(質量%)の質量比率、及び前記イエローインク中のすべての顔料の含有量(質量%)に対する

10

20

30

40

50

前記樹脂の含有量（質量％）の質量比率のいずれよりも大きく、

前記マゼンタインク中の前記樹脂が、ブロック共重合体を含むことを特徴とするインクジェット記録装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【０００１】

本発明は、インクジェット記録方法、及びそれに用いるインクジェット記録装置に関する。

【背景技術】

【０００２】

近年、文字や図表を含むビジネス文章を普通紙などの記録媒体に印刷する場合に、インクジェット記録方法が利用されている。また、在宅ワーカーやＳＯＨＯ人口の増加により、コンパクトな装置で従来よりも高速に文書を記録可能であることも同時に求められている。このようなビジネス用途への利用頻度の増加に伴い、より大量の文書を記録すべく、インク収容部の大容量化が市場から強く求められている。例えば、大量のインクを収容可能なインク収容部を備えたインクジェット記録装置が提案されている（特許文献１）。

【０００３】

大容量のインク収容部を搭載した記録装置におけるインク供給手段のとしては以下のような構成を挙げることができる。すなわち、キャリッジに搭載された記録ヘッドと、キャリッジとは別の箇所に設置されたインク収容部をインク供給チューブで接続し、チューブを通じてインク収容部から記録ヘッドへとインク供給する手段が知られている。このような供給手段を採用することで、簡易な構成をとりながらも、インク収容部の容量を大きくすることができる。さらに、インク収容部に注入口を設けることで、注入口を通じてインク収容部にインクを継ぎ足すことができるので、より大量のインクを使用する場合に有用である。

【０００４】

また、インクジェット記録方法のビジネス文章への利用拡大を目指し、濃く鮮明な画像を記録することができる色材として、顔料を含有する水性インクが広く用いられるようになってきている（特許文献１）。

【先行技術文献】

【特許文献】

【０００５】

【文献】特開２０１７－００１３９１号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【０００６】

本発明者らは、生産性を高めるのに必要なインクジェット記録装置の構成及びそれを用いるインクジェット記録方法について検討した。具体的には、注入口を設けたインク収容部（メインタンク）と、サブタンクを設けた記録ヘッドとを備え、メインタンクとサブタンクをインク供給チューブで連結した構成を有するインクジェット記録装置を用意した。そして、このインクジェット記録装置を使用し、特許文献１で提案されているような顔料インクで構成されるインクセットにより画像を記録した。その結果、長期間にわたって各カラーインクを吐出した場合に、３次色画像の色ずれが生ずるといった新たな課題が生ずることが判明した。

【０００７】

したがって、本発明の目的は、注入口が設けられた大容量のインク収容部を備える記録装置を用いながらも、色ずれが生じにくい３次色の画像を記録することが可能なインクジェット記録方法を提供することにある。また、本発明の別の目的は、このインクジェット記録方法に用いるインクジェット記録装置を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

## 【 0 0 0 8 】

すなわち、本発明によれば、シアンインク、マゼンタインク、及びイエローインクを含む複数の水性インクと、前記水性インクをそれぞれ収容するインク収容部と、前記インク収容部から供給される前記水性インクを吐出する吐出口が形成された記録ヘッドと、前記インク収容部から前記記録ヘッドに前記水性インクを供給するチューブと、を備えるインクジェット記録装置を使用し、前記吐出口から吐出した前記水性インクを記録媒体に付与して画像を記録する工程を有するインクジェット記録方法であって、前記インク収容部には、前記水性インクを注入する注入口が設けられ、前記チューブが、樹脂材料で形成され、前記シアンインクが、フタロシアニン顔料を含有し、前記イエローインク及び前記マゼンタインクが、いずれもアゾ顔料を含有し、前記マゼンタインクが、さらにキナクリドン顔料を含有し、前記マゼンタインク中の前記アゾ顔料の含有量（質量％）が、前記マゼンタインク中のすべての顔料の含有量（質量％）を基準として、80質量％以下であることを特徴とするインクジェット記録方法が提供される。

10

## 【発明の効果】

## 【 0 0 0 9 】

本発明によれば、注入口が設けられた大容量のインク収容部を備える記録装置を用いながらも、色ずれが生じにくい3次色の画像を記録することが可能なインクジェット記録方法を提供することができる。

## 【図面の簡単な説明】

## 【 0 0 1 0 】

【図1】本発明のインクジェット記録装置の一実施形態を模式的に示す斜視図である。

【図2】インク供給系の一例を概略的に示す模式図である。

【図3】チューブの空気透過量の測定方法を説明するための模式図である。

## 【発明を実施するための形態】

## 【 0 0 1 1 】

以下に、好ましい実施の形態を挙げて、さらに本発明を詳細に説明する。本発明においては、化合物が塩である場合は、インク中では塩はイオンに解離して存在しているが、便宜上、「塩を含有する」と表現する。また、インクジェット用の水性インクのことを、単に「インク」と記載することがある。物性値は、特に断りのない限り、常温（25℃）における値である。

20

30

## 【 0 0 1 2 】

本発明者らは、まず、注入口が設けられた大容量のインク収容部であるメインタンクを備えるインクジェット記録装置を用意し、このインクジェット記録装置を使用して長期間画像を記録した際の装置内の変化を観察した。その結果、長期間の使用により、メインタンクから記録ヘッドへとインクを供給するチューブ（インク供給チューブ）の内表面に顔料が凝集したり、チューブ内で顔料が凝集したりすることがわかった。さらに詳細に観察したところ、このような現象は、インクの色によって発生の程度に相違があることが判明した。具体的には、マゼンタインクに対応するチューブの内表面に顔料が強固に付着し、シアンインクやイエローインクに対応するチューブの内径に比して、マゼンタインクに対応するチューブの内径が狭くなっていくことが判明した。

40

## 【 0 0 1 3 】

記録装置を使用し始めた初期の段階では、3色それぞれのインクに対応するそれぞれのチューブで顔料の付着や凝集は発生していなかった。しかし、注入口が設けられたメインタンクを備える記録装置の場合、注入口の開閉や長期間インクが収容された状態が維持されることなどによってメインタンク内の液体成分が蒸発しやすいため、インクの濃縮や顔料の凝集が促進される。さらに、染料インクに比して、顔料インクは一般的な樹脂製のチューブ材料である熱可塑性樹脂と相互作用しやすいため、チューブの内表面には顔料が付着しやすい。したがって、注入口を具備するような大容量のメインタンクを備える記録装置を長期間にわたって使用すると、インクや顔料の凝集物がチューブ内を流通及び滞留する状況が繰り返されることになる。

50

## 【 0 0 1 4 】

なかでも、マゼンタインクの色材として汎用のキナクリドン顔料はかなり凝集しやすい。このため、記録装置の長期間にわたった使用に伴い、マゼンタインクに対応するチューブの内表面に凝集した顔料が付着して、チューブの内径が狭くなりやすい。これに対して、シアニンインクの色材として汎用のフタロシアニン顔料や、イエローインクの色材として汎用のアゾ顔料は、キナクリドン顔料に比してかなり凝集しにくい。このため、マゼンタインクに対応するチューブ内を流れるインクの流量や速度は、シアニンインク及びイエローインクのそれぞれに対応するチューブ内を流れるインクの流量や速度に比して、記録装置の長期間にわたった使用に伴って著しく低下しやすい。これにより、画像記録時のマゼンタインクの吐出量がシアニンインク及びイエローインクに比して徐々に減少し、3次色の色調が緑味に変化する「色ずれ」が生ずると考えられる。

10

## 【 0 0 1 5 】

キナクリドン顔料の高い凝集性はその平面構造に起因する。さらに、この平面構造の表面は疎水面であるため、チューブの内表面と相互作用しやすく、付着の連鎖が発生する。その結果、キナクリドン顔料を含有するマゼンタインクに対応するチューブの内径は特異的に狭くなりやすいと考えられる。一方、マゼンタとして好適な色調を表現するには、キナクリドン顔料を用いることが好ましい。そこで、本発明者らは、従来のマゼンタの色調を表現しながら、3次色の色ずれが生じにくく、高い生産性で画像を記録する方法について検討した。その結果、アゾ顔料をマゼンタインクに用いることを見出し、本発明に至った。

20

## 【 0 0 1 6 】

マゼンタインクに用いられる汎用の顔料であるキナクリドン及びキナクリドン固溶体や、マゼンタインクにしばしば用いられる顔料であるジケトピロロピロール及びジオキサジンなどの顔料は、凝集しやすい性質を有する。キナクリドン骨格、ジケトピロロピロール骨格、及びジオキサジン骨格は、芳香環を含む複数の環が縮環した部分の平面性が高いため、平面同士で引きつけ合う面積が大きい。また、イミノ基やカルボニル基を有することから分子間で強固に水素結合しやすい。さらに、これらの顔料の平面性が高い部分によってチューブの内表面との接触面積も大きくなるので、長期間のインクの流通及び滞留によって顔料がチューブの内表面に連鎖的に付着する。

## 【 0 0 1 7 】

一方、立体的に回転しうる構造（アゾ結合）を有するアゾ顔料は、アゾ結合を回転軸として分子が自由回転しうる。すなわち、アゾ顔料は平面性が高くないため、分子間で強くスタッキングしにくく、顔料が凝集しにくい。その結果、長期間にわたった使用によってもチューブの内表面に顔料が付着しにくいので、チューブの内径が狭くなりにくく、シアニンインク、イエローインク、及びマゼンタインクのチューブ内の流量や流速を同等に保つことができる。これにより、注入口が設けられた大容量のインク収容部を備える記録装置を用いながらも、色ずれが生じにくい3次色の画像を記録することができる。

30

## 【 0 0 1 8 】

## &lt; インクジェット記録方法及びインクジェット記録装置 &gt;

本発明のインクジェット記録方法は、複数の水性インクと、インク収容部と、水性インクを吐出する吐出口が形成された記録ヘッドと、チューブとを備えたインクジェット記録装置を使用する。複数の水性インクは、シアニンインク、マゼンタインク、及びイエローインクを含む。インク収容部は、水性インクをそれぞれ収容する、水性インクを注入する注入口が設けられた部材である。記録ヘッドには、インク収容部から供給される水性インクを吐出する吐出口が形成されている。チューブは、記録ヘッドとインク収容部を接続し、インク収容部から記録ヘッドに水性インクを供給する、樹脂材料で形成された部材である。そして、本発明のインクジェット記録方法は、記録ヘッドの吐出口から吐出した水性インクを記録媒体に付与して画像を記録する工程を有する。また、本発明のインクジェット記録装置は、複数の水性インクと、インク収容部と、水性インクを吐出する吐出口が形成された記録ヘッドと、チューブとを備える。そして、インクジェット記録装置のインク収

40

50

容部には水性インクを注入する注入口が設けられており、チューブは樹脂材料で形成されている。

#### 【 0 0 1 9 】

( インクジェット記録装置 )

図 1 は、本発明のインクジェット記録装置の一実施形態を模式的に示す斜視図である。本実施形態のインクジェット記録装置は、X 方向（主走査方向）に記録ヘッドを往復走査させて記録動作を行う、いわゆるシリアル方式のインクジェット記録装置である。記録媒体 1 0 1 は、搬送ローラ 1 0 7 によって Y 方向（副走査方向）へと間欠的に搬送される。キャリッジ 1 0 3 に搭載された記録ユニット 1 0 2 は、記録媒体 1 0 1 の搬送方向である Y 方向と直交する方向である X 方向（主走査方向）に往復走査される。記録媒体 1 0 1 の Y 方向への搬送と、記録ユニット 1 0 2 の X 方向への往復走査と、により記録動作が行われる。記録ユニット 1 0 2 は、供給されるインクを複数の吐出口から吐出するインクジェット方式の記録ヘッド 2 0 3（図 2）と、第 2 インク収容部としてのサブタンク 2 0 2（図 2）とで構成され、キャリッジ 1 0 3 に搭載される。キャリッジ 1 0 3 は、X 方向に沿って配置されたガイドレール 1 0 5 に沿って移動可能に支持されており、ガイドレール 1 0 5 と並行に移動する無端ベルト 1 0 6 に固定されている。無端ベルト 1 0 6 はモータの駆動力によって往復運動し、それによってキャリッジ 1 0 3 が X 方向に往復走査される。

#### 【 0 0 2 0 】

メインタンク収容部 1 0 8 及び 1 0 9 の内部には、第 1 インク収容部としてのメインタンク 2 0 1（図 2）がそれぞれ収納される。メインタンク収容部 1 0 8 及び 1 0 9 に収納されたメインタンク 2 0 1 と、記録ユニット 1 0 2 のサブタンク 2 0 2 とは、インク供給チューブ 1 0 4 によって接続される。インクは、メインタンク 2 0 1 からインク供給チューブ 1 0 4 を介してサブタンク 2 0 2（図 2）に供給された後、記録ヘッド 2 0 3 の吐出口から吐出される。メインタンク 2 0 1、インク供給チューブ 1 0 4、及びサブタンク 2 0 2 は、いずれもインクの種類に対応した数で設けることができる。メインタンク収容部 1 0 8 内のメインタンクと、記録ユニット 1 0 2 を構成するサブタンクとは、カラーインク用チューブ 1 1 1 によって接続されている。また、メインタンク収容部 1 0 9 内のメインタンクと、記録ユニット 1 0 2 を構成するサブタンクとは、ブラックインク用チューブ 1 1 2 によって接続されている。メインタンク 2 0 1 及びサブタンク 2 0 2 は、インク供給チューブ 1 0 4 によって、その他のインク収容部を介することなく接続されていることが好ましい。

#### 【 0 0 2 1 】

メインタンク収容部 1 0 8 及び 1 0 9 には、インクジェット記録装置の外部からメインタンク 2 0 1 にインクを注入するためのインク注入口 2 1 0 が設けられている。インクジェット記録装置を初めて使用するときや、インク量が減少したときなどに、インクジェット記録装置の内部に載置された状態のメインタンクに、インクボトルからインクを注入する。ユーザは、インク注入口 2 1 0 を開放し、インクタンク 2 0 1 内にインクを注入することができる。つまり、メインタンクはインクジェット記録装置の内部に据え置かれ、それ自体が交換されることはない。

#### 【 0 0 2 2 】

図 2 は、インク供給系の一例を概略的に示す模式図である。メインタンク 2 0 1 に収容されたインク（ハッチングで示す）は、インク供給チューブ 1 0 4 を介してサブタンク 2 0 2 に供給された後、記録ヘッド 2 0 3 へと供給される。メインタンク 2 0 1 には大気連通部としての気体導入チューブ 2 0 4 が接続される。記録が行われ、インクが消費されると、サブタンク 2 0 2 にメインタンク 2 0 1 からインクが供給され、メインタンク 2 0 1 内のインクが減少する。すると、その一端が大気に開放されている気体導入チューブ 2 0 4 からメインタンク 2 0 1 内に空気が導入されることによって、インク供給系において、インクを保持するための内部負圧が略一定に保たれる。

#### 【 0 0 2 3 】

カラーインク用チューブ 1 1 1 及びブラックインク用チューブ 1 1 2 を含むインク供給



チューブ 104 は、キャリッジ 103 に搭載された記録ユニット 102 を構成するサブタンク 202 に接続している。このため、インク供給チューブ 104 は、キャリッジ 103 の往復走査に追従して装置内を引き回される。したがって、インク供給チューブ 104 を構成する材料としては、キャリッジ 103 の頻繁な往復走査に耐えうる柔軟性を有するものを選択して用いる必要がある。このため、インク供給チューブ 104 は、樹脂材料で形成されている。

#### 【0024】

インク供給チューブは、樹脂材料を管状に成形した部材である。チューブを構成する樹脂材料は、単一の樹脂材料であっても、2 種以上の樹脂材料の組み合わせであってもよい。また、各種の添加剤を配合した樹脂材料であってもよい。チューブの構造は、単層構造であっても積層構造であってもよい。樹脂材料としては、成形性、ゴム弾性、及び柔軟性に優れることから熱可塑性エラストマーが好ましい。熱可塑性エラストマーとしては、オレフィン系、ウレタン系、エステル系、スチレン系、塩化ビニル系などの樹脂を挙げることができる。なかでも、柔軟性及びゴム弾性に特に優れているため、スチレン系熱可塑性エラストマーが好ましい。樹脂材料に配合される添加剤としては、例えば、軟化剤、滑剤、界面活性剤、酸化防止剤、老化防止剤、接着付与剤、顔料などを挙げることができる。

#### 【0025】

チューブの内径や肉厚は、成形などの生産性、記録装置内で引き回される際の曲げ剛性、インク供給性、ガスバリア性などの観点から、適宜設定される。チューブの内径は、1 mm 以上 5 mm 以下であることが好ましく、1 mm 以上 3 mm 以下であることがさらに好ましい。また、チューブの肉厚は、0.5 mm 以上 5 mm 以下であることが好ましく、0.5 mm 以上 3 mm 以下であることがさらに好ましい。

#### 【0026】

インク供給チューブのガスバリア性が低い、すなわち空気透過量が高いと、チューブ内のインクから水などの液体成分が蒸発しやすい。液体成分が蒸発すると、顔料を分散させるための静電反発力などの作用が弱くなりやすく、これによって顔料の分散状態が不安定になって、チューブ内表面に凝集した顔料が付着しやすくなり、3 次色の色調変化を抑制する程度が低下する場合がある。したがって、チューブの空気透過量は、60  $\mu\text{L}/\text{day}$  以下であることが好ましい。一方、ガスバリア性が低いチューブは剛性が高いが、記録装置内でチューブが引き回されるのに耐えうる柔軟性を有することが好ましい。このため、チューブの空気透過量は 10  $\mu\text{L}/\text{day}$  以上であることが好ましい。

#### 【0027】

チューブの空気透過量は、以下に示す方法にしたがって測定することができる。図 3 は、チューブの空気透過量の測定方法を説明するための模式図である。図 3 に示すように、任意の長さに切断したチューブ 301 の一端をピンチコック 302 で封止するとともに、他端を L 字型の 1 mL メスピペット 303 の一方の先端に接続する。また、メスピペット 303 の他方の先端を、水が入った容器 304 内に挿入した状態とする。上記の状態、温度 40、相対湿度 20 % の環境下で放置し、一定期間ごとにメスピペットの目盛りを読み取り、チューブ内に透過した空気量を測定する。本発明におけるチューブの空気透過量は、チューブ長さ 100 mm 当たりの量であり、単位は「 $\mu\text{L}/\text{day}$ 」である。チューブの空気透過量を特定する対象温度を 40 としているのは、インクジェット記録装置が使用される通常の温度環境（常温、25）に比してより厳しい条件で評価することで、通常の温度環境でも十分な効果が得られることを確認するためである。

#### 【0028】

メインタンク 201 は、記録可能枚数を多くすることで高い生産性を実現するために、インク最大収容量  $V_1$  (mL) を多くすることが好ましい。具体的には、メインタンク 201 のインク最大収容量  $V_1$  (mL) は、60 mL 以上 300 mL 以下であることが好ましく、100 mL 以上 250 mL 以下であることがさらに好ましい。また、メインタンク 201 の初期のインク充填量は、インク最大収容量を基準として、95 % 程度までとすることが好ましい。

10

20

30

40

50

## 【 0 0 2 9 】

サブタンク 2 0 2 も、メインタンク 2 0 1 からのインク供給の頻度を低減したり、記録ヘッド 2 0 3 へのインク供給を安定に行ったりするためには、インク最大収容量  $V_2$  (mL) を多くすることが好ましい。但し、例えば、図 1 に示すようなシリアル方式として、キャリッジ 1 0 3 にサブタンク 2 0 2 を搭載する形態を想定すると、サブタンク 2 0 2 のインク最大収容量  $V_2$  (mL) は多くし過ぎないことが好ましい。すなわち、あまりに多くのインクがサブタンク 2 0 2 に収容された場合、記録ユニット 1 0 2 の大型化を招き、キャリッジ 1 0 3 の移動速度が低下したり、キャリッジ 1 0 3 を移動させる無端ベルト 1 0 6 やモータの強度を高めたりする必要が生じる。したがって、サブタンク 2 0 2 のインク最大収容量  $V_2$  (mL) は、1 mL 以上 2 0 mL 以下であることが好ましく、2 mL 以上 1 0 mL 以下であることがさらに好ましい。

10

## 【 0 0 3 0 】

メインタンク 2 0 1 及びサブタンク 2 0 2 の筐体は、ポリエステル、ポリカーボネート、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリスチレン、ポリフェニレンエーテル、及びこれらの混合物や改質物などの熱可塑性樹脂で形成されている。筐体の内部には、インクを保持するための負圧を発生しうるインク吸収体を配設してもよい。インク吸収体としては、ポリプロピレンやポリウレタンなどの繊維を圧縮したものが好ましい。また、インク吸収体を配設せず、筐体内部にインクを直接貯留する形態としてもよい。高速記録実現の観点から、サブタンク 2 0 2 内にはインクを含浸して収容するための吸収体が配置されておらず、サブタンク 2 0 2 を構成する筐体内部にインクが直接貯留されている形態が好ましい。

20

## 【 0 0 3 1 】

記録ユニット 1 0 2 は、記録ヘッド 2 0 3 と、サブタンク 2 0 2 とで構成される。記録ヘッド 2 0 3 が組み込まれたヘッドカートリッジである記録ユニット 1 0 2 にサブタンク 2 0 2 を装着するとともに、サブタンク 2 0 2 を装着した記録ユニット 1 0 2 をキャリッジ 1 0 3 に装着する形態としてもよい。さらに、サブタンク 2 0 2 と記録ヘッド 2 0 3 とで一体的に構成された記録ユニット 1 0 2 を、キャリッジ 1 0 3 に装着する形態としてもよい。なかでも、図 1 及び 2 に示すように、サブタンク 2 0 2 を装着した記録ユニット 1 0 2 を、キャリッジ 1 0 3 にセットする形態を採用することが好ましい。

## 【 0 0 3 2 】

記録ヘッド 2 0 3 のインク吐出方式としては、インクに力学的エネルギーを付与する方式や、インクに熱エネルギーを付与する方式が挙げることができる。なかでも、インクに熱エネルギーを付与してインクを吐出する方式を採用することが好ましい。

30

## 【 0 0 3 3 】

画像を記録する対象の記録媒体としては、どのようなものを用いてもよい。なかでも、普通紙や非コート紙などのコート層を有しない記録媒体、及び、光沢紙やアート紙などのコート層を有する記録媒体のような、浸透性を有する紙を用いることが好ましい。

## 【 0 0 3 4 】

## ( 水性インク )

本発明のインクジェット記録方法は、シアンインク、マゼンタインク、及びイエローインクを含む複数の水性インクを使用し、記録ヘッドの吐出口から吐出した水性インクを記録媒体に付与して画像を記録する工程を有する。複数の水性インクは、いずれも、色材として顔料を含有する顔料インクである。以下、インクを構成する成分などについて説明する。

40

## 【 0 0 3 5 】

## [ 色材 ]

色材としては、顔料を用いる。インク中の顔料の含有量 (質量%) は、インク全質量を基準として、0.1 質量% 以上 15.0 質量% 以下であることが好ましく、1.0 質量% 以上 10.0 質量% 以下であることがさらに好ましい。各インク中の顔料の含有量は、多いものから少ないものの順序で、マゼンタインク、イエローインク、及びシアニンクの順序であることが好ましい。

50

## 【 0 0 3 6 】

顔料の分散方式は特に限定されない。例えば、樹脂分散剤により分散させた樹脂分散顔料、界面活性剤により分散させた顔料、及び顔料の粒子表面の少なくとも一部を樹脂などで被覆したマイクロカプセル顔料などを用いることができる。また、顔料の粒子表面にアニオン性基などの親水性基を含む官能基を結合させた自己分散顔料や、顔料の粒子表面に高分子を含む有機基を化学的に結合させた顔料（樹脂結合型の自己分散顔料）などを用いることもできる。また、分散方式の異なる顔料を組み合わせ用いてもよい。なかでも、樹脂分散剤により分散させた樹脂分散顔料が好ましい。この樹脂分散剤としては、水溶性樹脂を用いることがさらに好ましい。

## 【 0 0 3 7 】

シアンインクは、銅フタロシアニン顔料などのフタロシアニン顔料を含有する。フタロシアニン顔料としては、C・I・ピグメントブルー 15、15：1、15：3、15：4、15：6などを挙げることができる。なかでも、C・I・ピグメントブルー 15：3が好ましい。これらのフタロシアニン顔料は、1種単独で又は2種以上を組み合わせ用いることができる。

## 【 0 0 3 8 】

イエローインク及びマゼンタインクは、いずれもアゾ顔料を含有する。イエローインクに用いるアゾ顔料としては、C・I・ピグメントイエロー：1、3、12、13、14、17、55、62、65、73、74、81、83、93、97、100、104、127、151、154、155、174、180、183などを挙げることができる。なかでも、C・I・ピグメントイエロー 74が好ましい。これらのアゾ顔料は、1種単独で又は2種以上を組み合わせ用いることができる。マゼンタインクに用いるアゾ顔料としては、C・I・ピグメントレッド：4、9、12、14、23、31、32、49：1、49：2、57、63：1、112、146、147、150、170、175、176、184、185、187、188、208、210、245、268、269などを挙げることができる。なかでも、C・I・ピグメントレッド 150が好ましい。これらのアゾ顔料は、1種単独で又は2種以上を組み合わせ用いることができる。

## 【 0 0 3 9 】

マゼンタインクは、アゾ顔料以外の色材として、さらにキナクリドン顔料を含有することが好ましい。キナクリドン顔料としては、C・I・ピグメントレッド：122、192、202、206、207、209、282；C・I・ピグメントバイオレット：19などを挙げることができる。キナクリドン顔料は、これらのキナクリドン顔料のうち2種以上から形成されるキナクリドン固溶体であってもよい。なかでも、C・I・ピグメントバイオレット 19とC・I・ピグメントレッド 122を含む固溶体が好ましい。アゾ顔料とともに、キナクリドン顔料を含有させることで、マゼンタとしてより好ましい色調を表現することができる。上述の通り、キナクリドン顔料は凝集しやすいが、アゾ顔料が共存すると、顔料としてキナクリドン顔料のみを含有するマゼンタインクと比較して、顔料の凝集が抑制されやすくなる。したがって、キナクリドン顔料を用いても、マゼンタインクのチューブ内表面に凝集した顔料が付着しにくくなるという効果が損なわれることはなく、マゼンタインクとしてより好ましい色調を表現することができる。

## 【 0 0 4 0 】

マゼンタインク中のアゾ顔料の含有量（質量％）は、マゼンタインク中のすべての顔料の含有量（質量％）を基準として、20質量％以上であることが好ましく、30質量％以上であることがさらに好ましい。アゾ顔料の占める割合が低すぎると、マゼンタインクのチューブ内表面に凝集したキナクリドン顔料が付着しやすくなり、3次色の色調変化を抑制する程度が低下する場合がある。また、マゼンタインク中のアゾ顔料の含有量（質量％）は、マゼンタインク中のすべての顔料の含有量（質量％）を基準として、80質量％以下であることが好ましく、70質量％以下であることがさらに好ましい。アゾ顔料の占める割合が高すぎると、マゼンタとして好ましい色調をやや表現しにくくなる場合がある。

## 【 0 0 4 1 】

シアニンインクがC・I・ピグメントブルー15:3を含有し、マゼンタインクがC・I・ピグメントレッド150及びキナクリドン固溶体を含有し、イエローインクがC・I・ピグメントイエロー74を含有することが好ましい。さらには、上記のマゼンタインクのキナクリドン固溶体が、C・I・ピグメントバイオレット19とC・I・ピグメントレッド122を含む固溶体であることが特に好ましい。各インクの顔料を上記のように組み合わせると、マゼンタインクのチューブ内表面に凝集した顔料が付着しにくくなり、3次色の色調変化をより有効に抑制することができるとともに、各インクの色調のバランスにも優れるため、特に好ましい。

#### 【0042】

##### [樹脂]

インクは、樹脂を含有することが好ましい。樹脂は、(i)顔料の分散状態を安定化させるため、すなわち、樹脂分散剤やその補助としてインクに添加することができる。また、(ii)記録される画像の各種特性を向上させるためにインクに添加することができる。インク中における樹脂の状態は、水性媒体に溶解した状態であってもよく、水性媒体中に樹脂粒子として分散した状態であってもよい。本明細書における「樹脂が水溶性である」とは、樹脂を酸価と当量のアルカリで中和した場合に、動的光散乱法などの測定方法により粒径を測定しうる粒子を形成しないことを意味する。インク中の樹脂の含有量(質量%)は、インク全質量を基準として、0.1質量%以上5.0質量%以下であることが好ましく、0.1質量%以上3.0質量%以下であることがさらに好ましい。

#### 【0043】

樹脂としては、アクリル樹脂、ポリエステル樹脂、ウレタン樹脂、ウレア樹脂、多糖類、ポリペプチド類などを挙げることができる。なかでも、記録ヘッドの吐出口からの吐出特性の観点から、アクリル樹脂が好ましい。アクリル樹脂としては、アニオン性基を有するユニット及びアニオン性基を有しないユニットを構成ユニットとして有するものが好ましい。アクリル樹脂の形態としては、ランダム共重合体、ブロック共重合体、グラフト共重合体、及びこれらの組み合わせなどを挙げることができる。

#### 【0044】

重合によりアクリル樹脂を構成するユニットとなるモノマーとしては、アニオン性基を有するモノマー及びアニオン性基を有しないモノマーを挙げることができる。通常、アニオン性基を有するモノマーは重合により親水性ユニットとなり、アニオン性基を有しないモノマーは重合により疎水性ユニットとなる。

#### 【0045】

アニオン性基を有するモノマーとしては、(メタ)アクリル酸、イタコン酸、マレイン酸、フマル酸などのカルボン酸基を有するモノマー；これらのモノマーの無水物や塩などを挙げることができる。アニオン性基を有するモノマーの塩を構成するカチオンとしては、リチウムカチオン、ナトリウムカチオン、カリウムカチオン、アンモニウムカチオン、及び有機アンモニウムカチオンなどを挙げることができる。

#### 【0046】

アニオン性基を有しないモノマーとしては、スチレン、 $\alpha$ -メチルスチレン、ベンジル(メタ)アクリレート、2-ビニルピリジン、4-ビニルピリジン、1-ビニルイミダゾールなどの芳香族基を有するモノマー；エチル(メタ)アクリレート、メチル(メタ)アクリレート、(イソ)プロピル(メタ)アクリレート、(n-、iso-、t-)ブチル(メタ)アクリレート、2-エチルヘキシル(メタ)アクリレートなどの(メタ)アクリル酸エステルなどを挙げることができる。

#### 【0047】

樹脂の酸価は、40mg KOH/g以上300mg KOH/g以下であることが好ましく、100mg KOH/g以上250mg KOH/g以下であることが好ましい。なかでも、100mg KOH/g以上200mg KOH/g以下であることが特に好ましい。また、樹脂の重量平均分子量は、3,000以上50,000以下であることが好ましく、5,000以上15,000以下であることがさらに好ましい。樹脂の重量平均分子量は

10

20

30

40

50

、ゲルパーミエーションクロマトグラフィーにより測定されるポリスチレン換算の値である。

#### 【0048】

##### 〔ランダム共重合体〕

インクは、(メタ)アクリル酸に由来するユニットと、芳香族基を有するモノマー及び(メタ)アクリル酸エステル少なくとも一方に由来するアニオン性基を有しないユニットと、を含む水溶性のランダム共重合体を含有することが好ましい。なかでも、(メタ)アクリル酸に由来するユニットと、スチレン及び  $\alpha$ -メチルスチレンの少なくとも一方のモノマーに由来するユニットと、を含む水溶性のランダム共重合体が好ましい。このようなランダム共重合体は、顔料と相互作用しやすいため、顔料を分散させるための樹脂分散剤として好適である。ランダム共重合体の酸価は、 $100\text{ mg KOH/g}$ 以上 $250\text{ mg KOH/g}$ 以下であることが好ましく、 $100\text{ mg KOH/g}$ 以上 $200\text{ mg KOH/g}$ 以下であることがさらに好ましい。インク中のランダム共重合体の含有量(質量%)は、インク全質量を基準として、 $0.1\text{ 質量\%}$ 以上 $3.0\text{ 質量\%}$ 以下であることが好ましい。

10

#### 【0049】

##### 〔ブロック共重合体〕

また、インクは、ブロック共重合体をさらに含有することが好ましい。なかでも、マゼンタインクにブロック共重合体を含有させることが好ましい。ブロック共重合体としては、アニオン性基を有しないAブロックと、アニオン性基を有するBブロックとを含む、水溶性の樹脂が好ましい。Aブロック(疎水性ブロック)は、アニオン性基を有しないモノマーに由来するユニットで構成されるポリマーブロックである。また、Bブロック(親水性ブロック)は、アニオン性基を有するモノマーに由来するユニットで構成されるポリマーブロックである。各ブロックは1種又は2種以上のモノマーに由来するユニットで構成されていてもよく、特に、1種類のモノマーに由来するユニットのみで構成されていることがさらに好ましい。

20

#### 【0050】

ブロック共重合体としては、以下のAブロック(疎水性ブロック)及びBブロック(親水性ブロック)を含む、水溶性の樹脂が好ましい。Aブロックは、ベンジルメタクリレートなどの芳香族基を有するモノマーに由来するユニットにより構成されるものが好ましい。また、Bブロックは、ブチルメタクリレートなどの(メタ)アクリル酸エステルに由来するユニット及び(メタ)アクリル酸などのアニオン性基を有するモノマーに由来するユニットを含むものが好ましい。このようなブロック共重合体は、その分子構造内で機能が分離されており、効率的に顔料やその樹脂分散剤に吸着するとともに、立体反発力を長期間発揮するので、顔料の分散状態を安定に維持することができる。このため、チューブ内表面に凝集した顔料が付着しにくくなり、3次色の色調変化をより有効に抑制することができる。ブロック共重合体の酸価は、 $80\text{ mg KOH/g}$ 以上 $200\text{ mg KOH/g}$ 以下であることが好ましく、 $100\text{ mg KOH/g}$ 以上 $150\text{ mg KOH/g}$ 以下であることがさらに好ましい。ブロック共重合体は、従来一般的に用いられている重合方法にしたがって合成することができる。重合方法の具体例としては、リビングラジカル重合法、リビングアニオン重合法などを挙げることができる。インク中のブロック共重合体の含有量(質量%)は、インク全質量を基準として、 $0.1\text{ 質量\%}$ 以上 $3.0\text{ 質量\%}$ 以下であることが好ましい。

30

40

#### 【0051】

複数のインクがそれぞれ樹脂を含有する場合を想定する。この場合、マゼンタインク中のすべての顔料の含有量(質量%)に対する樹脂の含有量(質量%)の質量比率が、シアニンインク中のすべての顔料の含有量(質量%)に対する樹脂の含有量(質量%)の質量比率よりも大きいことが好ましい。また、マゼンタインク中のすべての顔料の含有量(質量%)に対する樹脂の含有量(質量%)の質量比率が、イエローインク中のすべての顔料の含有量(質量%)に対する樹脂の含有量(質量%)の質量比率よりも大きいことが好ましい。上述の3種のインクの間関係を満たすことにより、マゼンタインクのチューブ内表面に

50

凝集した顔料が付着しにくくなり、３次色の色調変化をより有効に抑制することができる。

【００５２】

[水性媒体]

インクは、水性媒体として少なくとも水を含有する水性のインクである。インクには、水、又は水及び水溶性有機溶剤の混合溶媒である水性媒体を含有させることができる。水溶性有機溶剤としては、アルコール類、（ポリ）アルキレングリコール類、グリコールエーテル類、含窒素化合物類、含硫黄化合物類などのインクジェット用のインクに使用可能なものをいずれも用いることができる。インク中の水溶性有機溶剤の含有量（質量％）は、インク全質量を基準として、３．０質量％以上５０．０質量％以下であることが好ましい。水としては、脱イオン水やイオン交換水を用いることが好ましい。インク中の水の含有量（質量％）は、インク全質量を基準として、５０．０質量％以上９５．０質量％以下であることが好ましい。

10

【００５３】

[界面活性剤]

インクには、各種の界面活性剤を含有させることができる。界面活性剤としては、炭化水素系界面活性剤、フッ素系界面活性剤、シリコン系界面活性剤などを挙げることができる。これらの界面活性剤は、ノニオン性界面活性剤、アニオン性界面活性剤、カチオン性界面活性剤、及び両性界面活性剤のいずれであってもよい。インク中の界面活性剤の含有量（質量％）は、インク全質量を基準として、０．１質量％以上５．０質量％以下であることが好ましく、０．２質量％以上１．５質量％以下であることがさらに好ましい。

20

【００５４】

[その他の成分]

インクには、さらに、尿素やその誘導体、トリメチロールプロパン、及びトリメチロールエタンなどの２５で固体の水溶性有機化合物を含有させてもよい。インク中の水溶性有機化合物の含有量（質量％）は、インク全質量を基準として、０．１質量％以上１０．０質量％以下であることが好ましい。また、インクには、上記成分以外にも必要に応じて、消泡剤、ｐＨ調整剤、粘度調整剤、防錆剤、防腐剤、防黴剤、酸化防止剤、還元防止剤などの種々の添加剤を含有させてもよい。

【実施例】

【００５５】

30

以下、実施例及び比較例を挙げて本発明をさらに詳細に説明するが、本発明は、その要旨を超えない限り、下記の実施例によって何ら限定されるものではない。成分量に関して「部」及び「％」と記載しているものは特に断らない限り質量基準である。樹脂の酸価は、水酸化カリウム－メタノール滴定液を用いた電位差滴定により測定した。また、樹脂の重量平均分子量は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー（ＧＰＣ）により測定されたポリスチレン換算の値である。

【００５６】

<樹脂の準備>

（樹脂１～４）

表１に示すモノマーを常法により重合することで、水溶性の樹脂１～４をそれぞれ合成した。樹脂１～４の酸価は１２０ｍｇＫＯＨ／ｇであり、重量平均分子量は８，０００であった。得られた樹脂１～４を、その酸価と等モルの水酸化カリウムを添加してイオン交換水に溶解させ、樹脂の含有量が１０．０％である、各樹脂の水溶液を調製した。表１中のモノマーは、Ｓｔ：スチレン、ＢｚＭＡ：ベンジルメタクリレート、ｎＢＡ：ｎ－ブチルアクリレート、ＡＡ：アクリル酸、ＭＡＡ：メタクリル酸、を示す。

40

【００５７】

表1:樹脂1～4の合成条件

樹脂	モノマー(単位:部)				
	St	BzMA	nBA	AA	MAA
1	84.6			15.4	
2		84.6		15.4	
3			84.6	15.4	
4	81.6				18.4

10

## 【0058】

(樹脂5)

特開2018-150518号公報の記載に準じて、水溶性のブロック共重合体である樹脂5を合成した。樹脂5は、ベンジルメタクリレートに由来するユニットで構成されるAブロックと、ブチルメタクリレートに由来するユニット及びメタクリル酸に由来するユニットで構成されるBブロックと、を有する。樹脂5の酸価は120mg KOH/gであり、重量平均分子量は10,000であった。得られた樹脂5を用いて、その酸価と等モルの水酸化カリウムを添加してイオン交換水に溶解させ、樹脂5の含有量が10.0%である、樹脂5の水溶液を調製した。

20

## 【0059】

&lt;顔料分散液の調製&gt;

表2の上段に示す成分(単位:部)を混合して混合物を得た。表2中、「固溶体顔料」は、C.I.ピグメントバイオレット19とC.I.ピグメントレッド122を含む固溶体である。サンドグラインダーを用いて得られた混合物を1時間分散した後、遠心分離処理して粗大粒子を除去した。ポアサイズ3.0μmのマイクロフィルター(富士フィルム製)にて加圧ろ過した後、適量のイオン交換水を加えて各顔料分散液を得た。表2の下段には、顔料分散液中の顔料及び樹脂(樹脂分散剤)の含有量を示す。

## 【0060】

表2:顔料分散液の組成、特性

30

	顔料分散液							
	1	2	3	4	5	6	7	8
C.I.ピグメントブルー15:3	10.0							
C.I.ピグメントブルー15:4		10.0						
C.I.ピグメントレッド150			10.0					
固溶体顔料				10.0				
C.I.ピグメントレッド122					10.0			
C.I.ピグメントバイオレット19						10.0		
C.I.ピグメントイエロー74							10.0	
C.I.ピグメントイエロー155								10.0
樹脂1の水溶液	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
イオン交換水	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0
顔料の含有量(%)	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
樹脂の含有量(%)	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0

40

50

## 【 0 0 6 1 】

## &lt; インクの調製 &gt;

表 3 - 1 ~ 3 - 4 の上段に示す各成分（単位：％）を混合し、十分攪拌した後、ポアサイズ 3 . 0  $\mu$ m のセルロースアセテートフィルター（アドバンテック製）にて加圧ろ過して、各インクを調製した。表 3 - 1 ~ 3 - 4 中、ポリエチレングリコールの数平均分子量は「 1 , 0 0 0 」である。また、「アセチレノール E 1 0 0 」は、川研ファインケミカル製のノニオン性界面活性剤（アセチレングリコールエチレンオキサイド付加物）の商品名である。調製したインクの特性を表 3 - 1 ~ 3 - 4 の下段に示す。

## 【 0 0 6 2 】

表3-1:インクの組成、特性

	シアンインク						
	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7
顔料分散液1	35.0	35.0	35.0	35.0		35.0	
顔料分散液2					35.0		
C.I.ダイレクトブルー-199							3.5
グリセリン	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0
トリエチレングリコール	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
ホリエチレングリコール	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
1,2-ヘキサジオール	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
1,6-ヘキサジオール	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
樹脂1の水溶液	5.0				5.0	15.0	
樹脂2の水溶液		5.0					
樹脂3の水溶液			5.0				
樹脂4の水溶液				5.0			
樹脂5の水溶液							
アセチレノールE100	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
イオン交換水	33.5	33.5	33.5	33.5	33.5	23.5	70.0
顔料の含有量P(%)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	0.0
アゾ顔料の含有量PA(%)	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
(PA/P)*100の値(%)	0	0	0	0	0	0	-
樹脂の含有量R(%)	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	2.9	0.0
R/Pの値(倍)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.8	-

## 【 0 0 6 3 】

10

20

30

40

50



表3－2: インクの組成、特性

	マゼンタインク										
	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M9	M10	M11
顔料分散液3	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	50.0	5.0	10.0	40.0	45.0
顔料分散液4	20.0	20.0	20.0	20.0				45.0	40.0	10.0	5.0
顔料分散液5					20.0						
顔料分散液6						20.0					
C.I.アシットレット®249											
グリセリン	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0
トリエチレングリコール	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
ホリエチレングリコール	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
1,2-ヘキサングリオール	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
1,6-ヘキサングリオール	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
樹脂1の水溶液	6.0				6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
樹脂2の水溶液		6.0									
樹脂3の水溶液			6.0								
樹脂4の水溶液				6.0							
樹脂5の水溶液	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
アセチレノールE100	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
イオン交換水	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5
顔料の含有量P(%)	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
アゾ顔料の含有量PA(%)	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	5.0	0.5	1.0	4.0	4.5
(PA/P)*100の値(%)	60	60	60	60	60	60	100	10	20	80	90
樹脂の含有量R(%)	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8
R/Pの値(倍)	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6

【 0 0 6 4 】

10

20

30

40

50

表3-3: インクの組成、特性

	マゼンタインク									
	M12	M13	M14	M15	M16	M17	M18	M19	M20	M21
顔料分散液3	30.0	30.0	30.0	5.0	45.0	50.0				
顔料分散液4	20.0	20.0	20.0	45.0	5.0		50.0			
顔料分散液5								50.0		
顔料分散液6									50.0	
C.I.アシットレット®249										3.5
グリセリン	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0
トリエチレングリコール	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
ホリエチレングリコール	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
1,2-ヘキサジオール	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
1,6-ヘキサジオール	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
樹脂1の水溶液	4.0	8.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	
樹脂2の水溶液										
樹脂3の水溶液										
樹脂4の水溶液										
樹脂5の水溶液	2.0						2.0	2.0	2.0	
アセチレノールE100	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
イオン交換水	17.5	15.5	17.5	17.5	17.5	17.5	15.5	15.5	15.5	70.0
顔料の含有量P(%)	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	0.0
アゾ顔料の含有量PA(%)	3.0	3.0	3.0	0.5	4.5	5.0	0.0	0.0	0.0	0.0
(PA/P)*100の値(%)	60	60	60	10	90	100	0	0	0	—
樹脂の含有量R(%)	2.6	2.8	2.6	2.6	2.6	2.6	2.8	2.8	2.8	0.0
R/Pの値(倍)	0.5	0.6	0.5	0.5	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	—

【 0 0 6 5 】

10

20

30

40

50

表3-4: インクの組成、特性

	イエローインク			
	Y1	Y2	Y3	Y4
顔料分散液7	45.0		45.0	
顔料分散液8		45.0		
C.I.ダイレクトイエロー132				3.5
グリセリン	14.0	14.0	14.0	14.0
トリエチレングリコール	7.0	7.0	7.0	7.0
ホリエチレングリコール	1.0	1.0	1.0	1.0
1,2-ヘキサジオール	1.0	1.0	1.0	1.0
1,6-ヘキサジオール	3.0	3.0	3.0	3.0
樹脂1の水溶液			8.0	
樹脂2の水溶液				
樹脂3の水溶液				
樹脂4の水溶液				
樹脂5の水溶液	4.0	4.0	4.0	
アセチレノールE100	0.5	0.5	0.5	0.5
イオン交換水	24.5	24.5	16.5	70.0
顔料の含有量P(%)	4.5	4.5	4.5	0.0
アゾ顔料の含有量PA(%)	4.5	4.5	4.5	0.0
(PA/P)*100の値(%)	100	100	100	—
樹脂の含有量R(%)	2.2	2.2	3.0	0.0
R/Pの値(倍)	0.5	0.5	0.7	—

## 【 0 0 6 6 】

## &lt; チューブの用意 &gt;

スチレン系の熱可塑性エラストマー、滑剤、及び軟化剤を用いて形成された、内径 2 mm、外径 4 mm の形状を持つチューブ 1 ~ 5 を用意した。また、市販のガラスチューブであるチューブ 6、及び市販のアルミニウムチューブであるチューブ 7 を用意した。チューブ 1 ~ 5 の空気透過量を 40 の環境で上述の方法で測定した。チューブの空気透過量はチューブ長さ  $L = 100 \text{ mm}$  当たりの値であり、単位は「 $\mu\text{L} / \text{day}$ 」である。用意したチューブの特性を表 4 に示す。

## 【 0 0 6 7 】

10

20

30

40

50

表4:チューブの特性

チューブ	材料	空気透過量 ( $\mu$ L/day)
1	樹脂	30
2	樹脂	7
3	樹脂	10
4	樹脂	60
5	樹脂	70
6	ガラス	－
7	アルミニウム	－

## 【0068】

## &lt; 評価 &gt;

図1に示す主要部の構成を有するとともに、図2に示す構成のインク供給系を組み込んだインクジェット記録装置を用意した。この記録装置は、記録ヘッド203が組み込まれるとともに、サブタンク202を装着した記録ユニット102をキャリッジ103に搭載した、シリアル方式の記録装置である。また、表5に示す種類のチューブをインク供給チューブ104として用いた。メインタンクのインク最大収容量 $V_1$ は150 mL、サブタンクのインク最大収容量 $V_2$ は5 mLとした。表5に示す種類の各色のインクをメインタンク201に充填した。評価の途中でインク残量が減少した場合には、メインタンク201の注入口からインクを補充した。本実施例においては、1/600インチ×1/600インチの単位領域に、1滴当たりの質量が5 ngであるインク滴を2滴付与する条件で記録したベタ画像の記録デューティを100%と定義する。本発明においては、以下に示す各項目の評価基準で、「AAA」、「AA」、及び「A」、及び「B」を許容できるレベルとし、「C」を許容できないレベルとした。評価結果を表5に示す。

## 【0069】

## (3次色の色調変化)

上記のインクジェット記録装置を使用し、イエローインク、シアンインク、及びマゼンタインクをこの順で記録媒体に重ねて付与して、各インクの記録デューティがそれぞれ30%であり、合計の記録デューティが90%である3次色画像を記録した。記録媒体としては、商品名「HR-101」（普通紙、キヤノン製）を使用した。得られた画像を「評価用画像1」とした。次いで、以下のベタ画像を10枚分記録した後、記録を1時間休止する、というサイクルを繰り返し、合計で5,000枚分のベタ画像を記録した。記録したベタ画像は、A4サイズの記録媒体の全面に、イエローインク、シアンインク、及びマゼンタインクをこの順で記録媒体に重ねて付与した、各インクの記録デューティがそれぞれ5%であり、合計の記録デューティが15%であるものである。記録媒体としては、商品名「GF-500」（普通紙、キヤノン製）を使用した。その後、評価用画像1と同様の条件で3次色画像を記録した。得られた画像を「評価用画像2」とした。

## 【0070】

上記で得られた評価用画像1及び2における3次色画像について、蛍光分光濃度計（商品名「FD-7」、コニカミノルタ製）を使用して、CIE（国際照明委員会）により規定された $L^*a^*b^*$ 表示系に基づく $L^*$ 、 $a^*$ 、及び $b^*$ を測定した。評価用画像1における測定値を $L_1^*$ 、 $a_1^*$ 、及び $b_1^*$ とし、評価用画像2における測定値を $L_2^*$ 、 $a_2^*$ 、及び $b_2^*$ とした。測定した各値から、 $E = \{ (L_2^* - L_1^*)^2 + (a_2^* - a_1^*)^2 + (b_2^* - b_1^*)^2 \}^{1/2}$ の式にしたがって色差 $E$ を算出し、以下に示す評価基準にしたがって3次色の色調変化を評価した。 $E$ が小さいほど、色調変化が抑制されていることを示す。

## 【 0 0 7 1 】

本評価では、インクを多く使用するとともに、評価開始からの経過時間を長く取るため、記録枚数を多く設定した。すなわち、注入口からメインタンク内へのインク注入回数を増加し、インク注入時におけるインクと空気との接触時間を長くして、メインタンクに収容されたインクの粘度が上昇しやすい条件とした。加えて、評価時間が長いことで、チューブ内への空気の透過量が増えやすい条件とした。

A A A : E が 0 . 5 未満だった。

A A : E が 0 . 5 以上 1 . 0 未満だった。

A : E が 1 . 0 以上 1 . 5 未満だった。

B : E が 1 . 5 以上 2 . 0 未満だった。

C : E が 2 . 0 以上だった。

10

## 【 0 0 7 2 】

( マゼンタの色調 )

上記のインクジェット記録装置を使用し、マゼンタインクのすべてのノズルを用いて A 4 サイズの記録媒体に記録デューティが 1 0 0 % であるベタ画像を記録した。記録媒体としては、商品名「Red Label Superior」( 普通紙、キヤノン製 ) を使用した。測色器 ( 商品名「FD - 7」、コニカミノルタ製 ) を使用して記録した画像の  $b^*$  値を測定し、以下に示す評価基準にしたがってマゼンタの色調を評価した。

A A :  $b^*$  値が - 5 以下であった。

A :  $b^*$  値が - 5 を超えて - 3 以下であった。

B :  $b^*$  値が - 3 を超えて 1 以下であった。

C :  $b^*$  値が 1 を超えていた。

20

## 【 0 0 7 3 】

30

40

50

表5: 評価条件、評価結果

		評価条件					評価結果	
		シア ン イ ン ク	マ ゼ ン タ イ ン ク	イ ロ ー イ ン ク	イ ン ク 注 入 口	チューブ	3次色 の色調変化	マゼン タ の色調
実施例	1	C1	M1	Y1	あり	1	AAA	AA
	2	C1	M1	Y1	あり	2	AAA	AA
	3	C1	M1	Y1	あり	3	AAA	AA
	4	C1	M1	Y1	あり	4	AAA	AA
	5	C1	M1	Y1	あり	5	AA	AA
	6	C2	M2	Y1	あり	1	AAA	AA
	7	C3	M3	Y1	あり	1	AAA	AA
	8	C4	M4	Y1	あり	1	AAA	AA
	9	C5	M1	Y1	あり	1	AAA	AA
	10	C1	M1	Y2	あり	1	AAA	AA
	11	C1	M5	Y1	あり	1	AAA	AA
	12	C1	M6	Y1	あり	1	AAA	AA
	13	C1	M7	Y1	あり	1	AAA	A
	14	C1	M8	Y1	あり	1	AA	AA
	15	C1	M9	Y1	あり	1	AAA	AA
	16	C1	M10	Y1	あり	1	AAA	AA
	17	C1	M11	Y1	あり	1	AAA	A
	18	C1	M12	Y1	あり	1	AA	AA
	19	C6	M1	Y3	あり	1	AA	AA
	20	C1	M13	Y1	あり	1	AA	AA
	21	C6	M14	Y3	あり	1	A	AA
	22	C6	M15	Y3	あり	1	B	AA
参考例	23	C6	M16	Y3	あり	1	A	A
	24	C6	M17	Y3	あり	1	A	B
	25	C6	M17	Y3	あり	5	B	B
比較例	1	C1	M18	Y1	あり	1	C	AA
	2	C1	M19	Y1	あり	1	C	AA
	3	C1	M20	Y1	あり	1	C	AA
参考例	1	C1	M1	Y1	あり	－	AAA	AA
	2	C1	M5	Y1	あり	－	AAA	AA
	3	C1	M18	Y1	あり	－	AAA	AA
	4	C1	M19	Y1	あり	－	AAA	AA
	5	C1	M1	Y1	あり	6	AAA	AA
	6	C1	M1	Y1	あり	7	AAA	AA
	7	C1	M1	Y1	なし	1	AAA	AA
	8	C1	M18	Y1	なし	1	AAA	AA
	9	C1	M19	Y1	なし	1	AAA	AA
	10	C7	M21	Y4	あり	1	AAA	AA

## 【 0 0 7 4 】

「 3 次色の色調変化」の評価で E が大きくなった比較例では、評価用画像 1 に比べて評価用画像 2 の色調が緑味に変化していた。このことから、E が小さい実施例では、マゼンタインクのチューブの閉塞に起因する吐出量の減少が抑制されていたと言える。

10

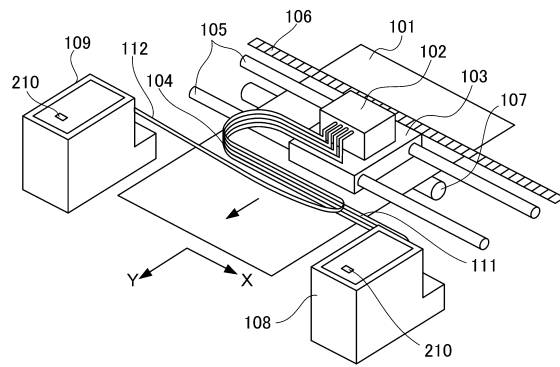
20

30

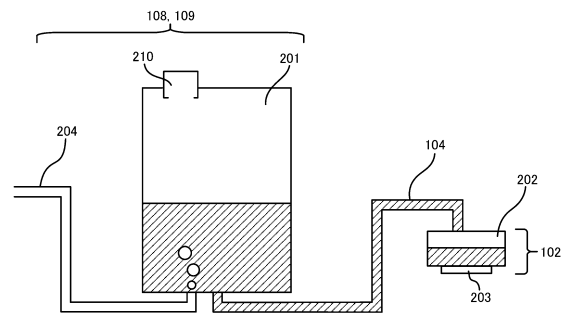
40

【図面】

【 図 1 】

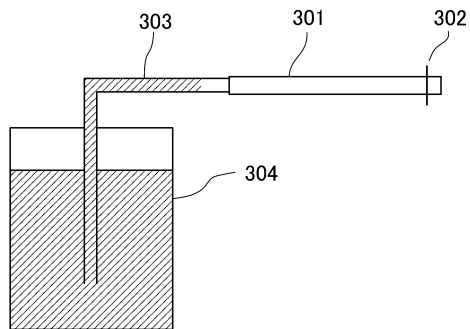


【 図 2 】



10

【 図 3 】



20

30

40

50

フロントページの続き

(51)国際特許分類 F I  
C 0 9 D 11/322

(72)発明者 齋藤 貴史  
東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内

(72)発明者 齋藤 有弘  
東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内

審査官 中澤 俊彦

(56)参考文献 特開2019-210452(JP,A)  
特開2018-115325(JP,A)  
特開2017-081154(JP,A)  
特開2017-081150(JP,A)  
特開2013-203906(JP,A)  
特開2021-014539(JP,A)

(58)調査した分野 (Int.Cl., DB名)  
B 4 1 M 5 / 0 0  
B 4 1 J 2 / 1 7 5  
B 4 1 J 2 / 0 1  
C 0 9 D 1 1 / 4 0  
C 0 9 D 1 1 / 3 2 2