



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204104650 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 21

(21) 申请号 201420557105. 2

(22) 申请日 2014. 09. 26

(73) 专利权人 南通宝泰机械科技有限公司

地址 226007 江苏省南通市经济技术开发区
新东路9号5号楼三楼西

(72) 发明人 丁义虎

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

A22C 29/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

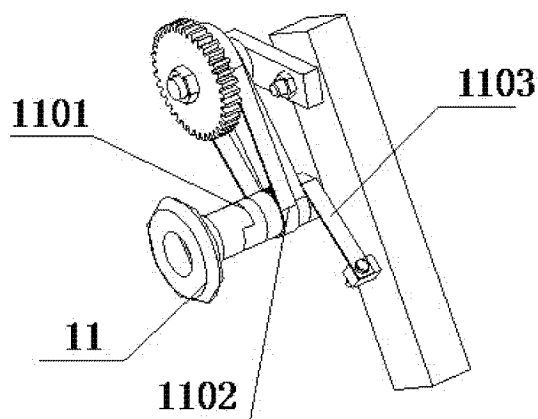
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种自动虾剥壳机的去肠装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种自动虾剥壳机的去肠装置,其特征在于:包括毛刷轴和安装在毛刷轴一端去肠毛刷,所述毛刷轴上还套有毛刷传动轮,所述毛刷轴尾部设有一弹性元件,所述弹性元件的另一端固定在机架上。本实用新型的去肠装置,结构简单,采用圆弧形毛刷,去肠更彻底,采用弹性元件对毛刷的压力控制,可以针对不同大小的原料虾进行去肠,确保毛刷与虾仁体之间的去肠线压力恒定,保证虾仁体上的肠线去净,且不会拉伤虾仁肉,确保所剥虾仁完好。



1. 一种自动虾剥壳机的去肠装置,其特征在于:包括毛刷轴和安装在毛刷轴一端的去肠毛刷,所述毛刷轴上还套有毛刷传动轮,所述毛刷轴尾部设有一弹性元件,所述弹性元件的另一端固定在机架上。

2. 根据权利要求1所述的去肠装置,其特征在于:所述去肠毛刷为圆弧形毛刷。

一种自动虾剥壳机的去肠装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及了一种自动虾剥壳机的去肠装置,属于剥虾壳设备领域。

背景技术

[0002] 虾仁的生产,即虾仁剥壳,目前主要有两种方法:即手工剥壳和机器剥壳两种。手工剥壳主要存在剥壳慢,效率低及生产工人在开背去里线时手易被刀片划破等缺陷,所以这种生产方法已渐被淘汰,只有在某些特殊小批量生产场合才采用。机器剥壳,综合国内各种虾剥壳机的类型,其中有一种为半自动单体定位剥壳虾剥壳机,其需要先将虾去头后,由手工将去头虾逐一摆放在输送带托盘槽内,然后送入机内,经过传送装置使单体去头虾逐一依次经过定位夹持、开背、剥壳、去肠线等各功能工位实现对去头虾的剥壳,中国专利 200920195244.4 多功能虾剥壳设备和中国专利 20112019947.9 虾开背除肠剥壳机等均属这一类。该类设备的主要缺点在于:1. 定位夹持性能差。由于机器运转中累积误差的客观存在,而使定位夹持装置中的循环钳夹持单去头虾的位置发生误差,最终导致后续开背、剥壳、去肠线等各功能工位动作的准确性都发生偏差,最终导致对去头虾开背位置不准,以致造成剥壳不净或里线残留虾仁内等质量问题;2 去虾仁肠线毛刷装置压力大小不稳定随虾体大小而变化,压力太小对虾仁肠线处理不净,或压力过大而将虾仁内拉毛,影响所剥虾仁质量;3 生产效率低。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有设备技术的不足,本实用新型提供了一种自动虾剥壳机的去肠装置,其特征在于:包括毛刷轴和安装在毛刷轴一端的去肠毛刷,所述毛刷轴上还套有毛刷传动轮,所述毛刷轴尾部设有一弹性元件,所述弹性元件的另一端固定在机架上。

[0004] 所述去肠毛刷为圆弧形毛刷。

[0005] 本实用新型的去肠装置,结构简单,采用圆弧形毛刷,去肠更彻底,采用弹性元件对毛刷的压力控制,可以针对不同大小的原料虾进行去肠,确保毛刷与虾仁体之间的去肠线压力恒定,保证虾仁体上的肠线去净,且不会拉伤虾仁肉,确保所剥虾仁完好。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 以下是通过附图详细说明本实用新型的技术方案。

[0008] 如图 1 所示,本实用新型所述的一种自动虾剥壳机的去肠装置,包括毛刷轴 1101 和安装在毛刷轴 1101 一端的去肠毛刷 11,所述去肠毛刷 11 为圆弧形毛刷,所述毛刷轴 1101 套有毛刷传动轮 1102,所述毛刷轴 1101 尾部设有一弹性元件 1103,所述弹性元件 1103 的另一端固定在机架 1 上。

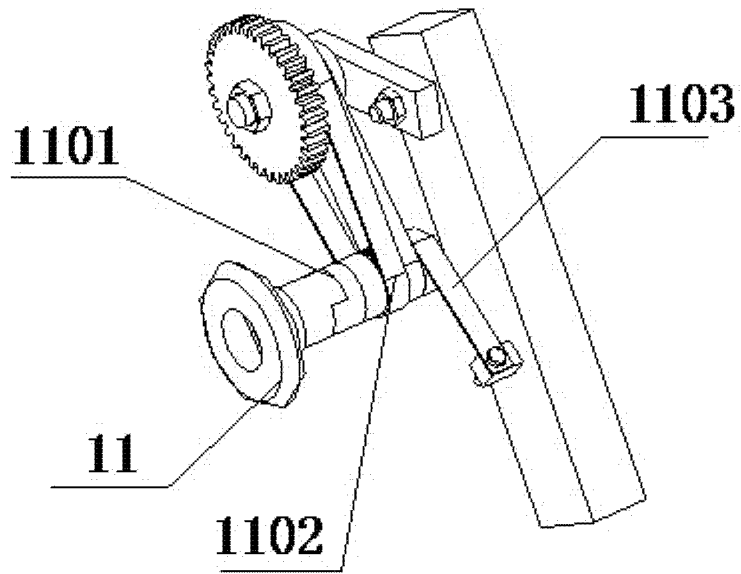


图 1