



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208132094 U

(45)授权公告日 2018. 11. 23

(21)申请号 201820652703.6

(22)申请日 2018.05.04

(73)专利权人 江苏舜龙管业科技有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市宿迁经济开发区东区太行山路99号

(72)发明人 蒋国型

(51)Int. Cl.

B23D 33/00(2006.01)

B23D 33/02(2006.01)

B23D 21/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

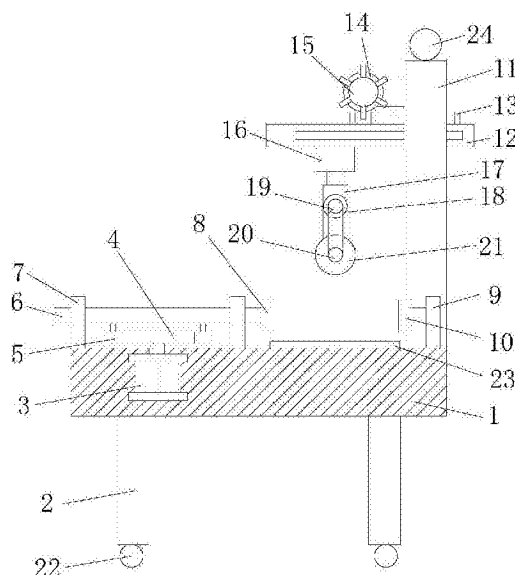
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

内衬不锈钢制管机

(57)摘要

本实用新型公开了内衬不锈钢制管机,包括工作台,所述工作台底部的两侧均固定连接有支撑腿,所述底座的内部固定连接有第一电机,所述第一电机转轴的顶端贯穿工作台并延伸至工作台的外部固定连接有转动块,所述转动块的表面活动连接有滑轮,所述滑轮的顶部通过销轴固定连接有活动杆,所述活动杆的表面活动连接有支撑板。通过设置第一电机、转动块、滑轮、活动杆、支撑板、第一夹块、支撑块、第二夹块、固定块、活动板、固定柱、第二电机和活动块的配合使用,使内衬不锈钢制管机便于使用,内衬不锈钢制管机在对管材切割时,能够对管材进行固定,不会造成管材切割不均匀,提高了工作效率,有利于人们的使用。



1. 内衬不锈钢制管机,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)底部的两侧均固定连接支撑腿(2),所述工作台(1)的内部固定连接第一电机(3),所述第一电机(3)转轴的顶端贯穿工作台(1)并延伸至工作台(1)的外部固定连接转动块(4),所述转动块(4)的表面活动连接滑轮(5),所述滑轮(5)的顶部通过销轴固定连接活动杆(6),所述活动杆(6)的表面活动连接支撑板(7),所述支撑板(7)的底部与工作台(1)的顶部固定连接,所述活动杆(6)的右端固定连接第一夹块(8),所述工作台(1)顶部的右侧分别固定连接支撑块(9)和位于支撑块(9)背面的固定块(11),所述支撑块(9)的左侧通过销轴活动连接第二夹块(10),所述固定块(11)的数量为两个,两个固定块(11)之间活动连接活动板(12),所述活动板(12)的顶部固定连接固定柱(13),所述固定块(11)左侧的顶部固定连接第二电机(14),所述第二电机(14)转轴的前端固定连接活动块(15),所述活动块(15)的表面与固定柱(13)的表面活动连接,所述活动板(12)底部的左侧固定连接电动伸缩杆(16),所述电动伸缩杆(16)的底端固定连接支撑架(17),所述支撑架(17)正面的顶部固定连接第三电机(18),所述第三电机(18)转轴的前端固定连接第一圆块(19),所述支撑架(17)正面的底部通过销轴活动连接切割片(21),所述切割片(21)的正面固定连接第二圆块(20),所述第一圆块(19)通过皮带与第二圆块(20)传动连接。

2. 根据权利要求1所述的内衬不锈钢制管机,其特征在于:所述支撑腿(2)的底部固定连接滚轮(22),所述滚轮(22)的表面设置有防滑纹。

3. 根据权利要求1所述的内衬不锈钢制管机,其特征在于:所述工作台(1)的顶部固定连接切割台(23),所述切割台(23)位于切割片(21)的底部。

4. 根据权利要求1所述的内衬不锈钢制管机,其特征在于:所述固定块(11)的顶部固定连接照明灯(24),所述照明灯(24)为圆形。

内衬不锈钢制管机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制管设备技术领域,具体为内衬不锈钢制管机。

背景技术

[0002] 制管机主要分为两大中:其中一种是常见的高频焊管机,另一种是不锈钢制管机,高频焊管机主要是用于生产各种的铁管,水管等;而不锈钢制管机主要是用于生产各种的不锈钢装饰管,如:楼梯扶手用管,防盗门窗用管,楼梯扶手用管,护栏等,还可以生产各种的汽车排气管,热交换器管,流体用管,食用管道等,目前常见的不锈钢制管机在对管材切割时,没有专门用于管材的固定装置,往往造成管材切割不均匀,降低了工作效率,不利于人们的使用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供内衬不锈钢制管机,具备内衬不锈钢制管机便于使用的优点,解决了内衬不锈钢制管机使用不方便的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:内衬不锈钢制管机,包括工作台,所述工作台底部的两侧均固定连接有支撑腿,所述工作台的内部固定连接有第一电机,所述第一电机转轴的顶端贯穿工作台并延伸至工作台的外部固定连接有转动块,所述转动块的表面活动连接有滑轮,所述滑轮的顶部通过销轴固定连接有活动杆,所述活动杆的表面活动连接有支撑板,所述支撑板的底部与工作台的顶部固定连接,所述活动杆的右端固定连接有第一夹块,所述工作台顶部的右侧分别固定连接有支撑块和位于支撑块背面的固定块,所述支撑块的左侧通过销轴活动连接有第二夹块,所述固定块的数量为两个,两个固定块之间活动连接有活动板,所述活动板的顶部固定连接有固定柱,所述固定块左侧的顶部固定连接有第二电机,所述第二电机转轴的前端固定连接有活动块,所述活动块的表面与固定柱的表面活动连接,所述活动板底部的左侧固定连接有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的底端固定连接有支撑架,所述支撑架正面的顶部固定连接有第三电机,所述第三电机转轴的前端固定连接有第一圆块,所述支撑架正面的底部通过销轴活动连接有切割片,所述切割片的正面固定连接第二圆块,所述第一圆块通过皮带与第二圆块传动连接。

[0005] 优选的,所述支撑腿的底部固定连接有滚轮,所述滚轮的表面设置有防滑纹。

[0006] 优选的,所述工作台的顶部固定连接有切割台,所述切割台位于切割片的底部。

[0007] 优选的,所述固定块的顶部固定连接有照明灯,所述照明灯为圆形。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0009] 1、本实用新型通过设置第一电机、转动块、滑轮、活动杆、支撑板、第一夹块、支撑块、第二夹块、固定块、活动板、固定柱、第二电机和活动块的配合使用,使内衬不锈钢制管机便于使用,内衬不锈钢制管机在对管材切割时,能够对管材进行固定,不会造成管材切割不均匀,提高了工作效率,有利于人们的使用。

[0010] 2、本实用新型通过设置滚轮,使内衬不锈钢制管机便于移动,通过设置切割台,增

加工作台的使用寿命,通过设置照明灯,使内衬不锈钢制管机便于夜里使用。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型结构转动块示意图。

[0013] 图中:1工作台、2支撑腿、3第一电机、4转动块、5滑轮、6活动杆、7支撑板、8第一夹块、9支撑块、10第二夹块、11固定块、12活动板、13固定柱、14第二电机、15活动块、16电动伸缩杆、17支撑架、18第三电机、19圆块、20第二圆块、21切割片、22滚轮、23切割台、24照明灯。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2,内衬不锈钢制管机,包括工作台1,工作台1的顶部固定连接切割台23,切割台23位于切割片21的底部,通过设置切割台23,增加工作台1的使用寿命,工作台1底部的两侧均固定连接支撑腿2,支撑腿2的底部固定连接滚轮22,滚轮22的表面设置有防滑纹,通过设置滚轮22,使内衬不锈钢制管机便于移动,工作台1的内部固定连接第一电机3,第一电机3转轴的顶端贯穿工作台1并延伸至工作台1的外部固定连接转动块4,转动块4的表面活动连接滑轮5,滑轮5的顶部通过销轴固定连接活动杆6,活动杆6的表面活动连接支撑板7,支撑板7的底部与工作台1的顶部固定连接,活动杆6的右端固定连接第一夹块8,工作台1顶部的右侧分别固定连接支撑块9和位于支撑块9背面的固定块11,固定块11的顶部固定连接照明灯24,照明灯24为圆形,通过设置照明灯24,使内衬不锈钢制管机便于夜里使用,支撑块9的左侧通过销轴活动连接第二夹块10,固定块11的数量为两个,两个固定块11之间活动连接活动板12,活动板12的顶部固定连接固定柱13,固定块11左侧的顶部固定连接第二电机14,第二电机14转轴的前端固定连接活动块15,活动块15的表面与固定柱13的表面活动连接,活动板12底部的左侧固定连接电动伸缩杆16,电动伸缩杆16的底端固定连接支撑架17,支撑架17正面的顶部固定连接第三电机18,第三电机18转轴的前端固定连接第一圆块19,支撑架17正面的底部通过销轴活动连接切割片21,切割片21的正面固定连接第二圆块20,第一圆块19通过皮带与第二圆块20传动连接,通过设置第一电机3、转动块4、滑轮5、活动杆6、支撑板7、第一夹块8、支撑块9、第二夹块10、固定块11、活动板12、固定柱13、第二电机14和活动块15的配合使用,使内衬不锈钢制管机便于使用,内衬不锈钢制管机在对管材切割时,能够对管材进行固定,不会造成管材切割不均匀,提高了工作效率,有利于人们的使用。

[0016] 使用时,将管材放在工作台1上,启动第一电机3,第一电机3带动转动块4转动,转动块4带动表面的滑轮5左右移动,滑轮5带动活动杆6左右移动,活动杆6带动第一夹块8左右移动,通过第二夹块10的配合对管材进行固定,固定后启动第二电机14,第二电机14带动活动块15转动,活动块15带动固定柱13左右移动,固定柱13带动活动板12左右移动,能够调节切割片21的位置,使内衬不锈钢制管机便于使用,内衬不锈钢制管机在对管材切割时,能

够对管材进行固定,不会造成管材切割不均匀,提高了工作效率,有利于人们的使用。

[0017] 综上所述:该内衬不锈钢制管机,通过第一电机3、转动块4、滑轮5、活动杆6、支撑板7、第一夹块8、支撑块9、第二夹块10、固定块11、活动板12、固定柱13、第二电机14和活动块15的配合,解决了内衬不锈钢制管机使用不方便的问题。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

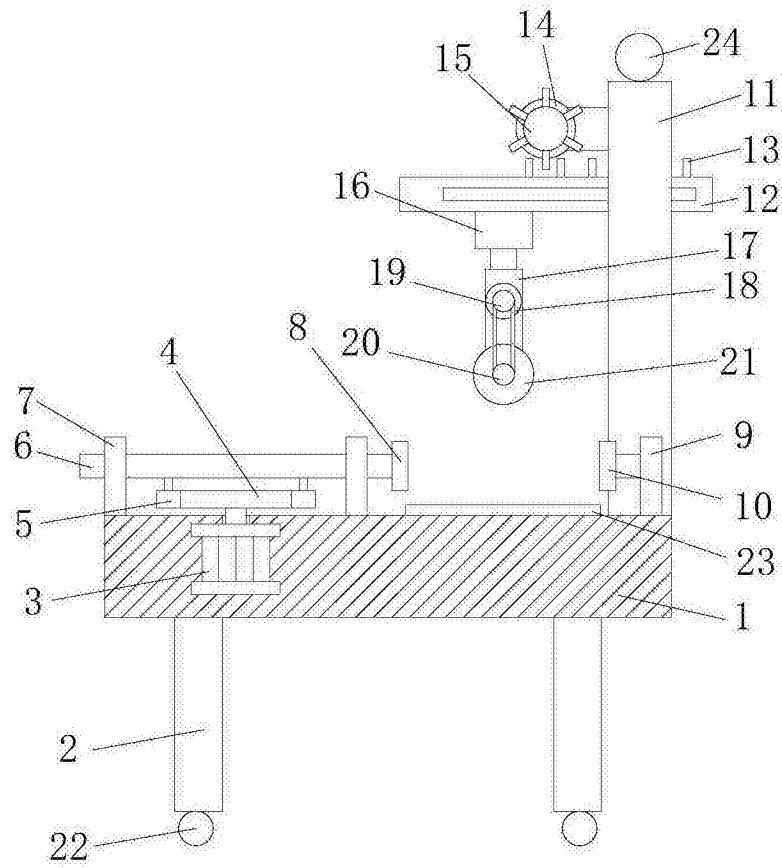


图1

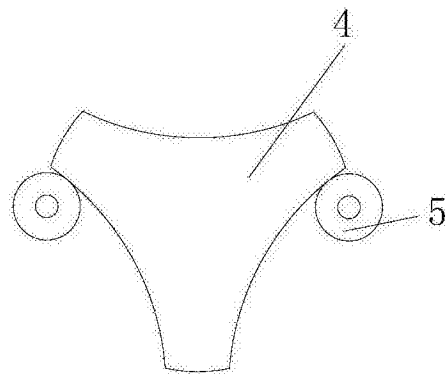


图2