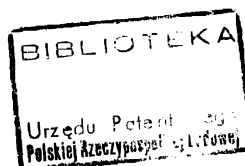


20 listopada 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



D 21h, 1/10

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 4040.

Kl. 55 f 15.

Paul Campion
(Forest-lez-Bruxelles, Belgja).

Sposób wyrobu klisz do duplikatorów (kalki).

Zgłoszono 14 grudnia 1921 r.

Udzielono 26 stycznia 1926 r.

Niniejszy wynalazek odnosi się do fabrykacji klisz do duplikatorów, zwanych powszechnie kalkami i ma specjalnie na celu nowy i ulepszony proces fabrykacji tego artykułu, który pozwala otrzymać znaczne korzyści w porównaniu z procesem obecnie używanym, jak to wynika z następującego wyjaśnienia.

Obecnie używane kalki posiadają następujące braki:

1) Kalka parafinowa przepuszcza atrament przez szczeliny utworzone wypadkowo bądźto przy samej manipulacji, bądźto przy wciąganiu do maszyny w chwili uderzania tekstu drukowanego; szczeliny te takim sposobem tworzą plamy atramentu na kopjach.

2) Inne kalki nie dają szczelin wspomnianych w 1), lecz przed użyciem na maszynie do pisania winny być zwilżone; do-

datkowa ta operacja przedstawia główną niedogodność, że części maszyny do pisania są również zwilżane. Ten rodzaj kalki niema grubości dostatecznej i nie trzyma się dobrze na walcach drukarskich rotacyjnych duplikatorów i prócz tego tekst nie poddaje się reprodukcji w sposób regularny.

Niniejszy wynalazek zapobiega niedogodnościom wyżej wskazanym, proponując jako kalkę, arkusz japońskiego papieru, stale używanego w tego rodzaju fabrykacjach, nasycanego jednostajnie kolodjum aptecznym lub przemysłowym lub też rozczynem celulozy z dodatkiem oleju rycynowego i pokrytego z jednej strony warstwą parafiny, cerezyny, wosku lub wogóle tłuszczu twardniejącego mineralnego, roślinnego lub zwierzęcego.

Ten ostatni podtrzymuje elastyczność

kolodjum lub roztworu celulozy, którą jest nasycony arkusz i jednocześnie służy jako materac dla uderzeń, pozwalający na łatwe przebicie warstwy kolodjum lub roztworu celulozy przez czcionki maszyny do pisania. Trzeba zauważyć, że w tym celu uderzenie jest wywierane na arkusz ze strony przeciwnej parafinie.

Jako wanny o składnikach celuloidalnych można użyć roztworu jakiejkolwiek z tych materij rozpuszczających się w eterze, acetonie, eterze acetonowym etc. lub też naraz w kilku z tych ostatnich; do roztworu dodaje się olej rycynowy lub podobna odpowiednia oliwa tak, że arkusz nasycony przedstawia dostateczną elastyczność i grubość.

Arkusz kalki przygotowany zgodnie z niniejszym wynalazkiem nie potrzebuje być zwilżany przed użyciem i może pękać, nawet być zmiętym bez przepuszczania atramentu na kopję.

Te same korzyści oczywiście mogą być otrzymane, tylko w mniejszym stopniu, używając dwóch arkuszy nałożonych jeden na drugi, pierwszy nasycony tylko kolodjum lub roztworem celulozy, drugi tylko parafinowany, lub też używając jednego arkusza nasyconego tylko kolodjum lub roztworem celulozy, z podłożem pokrytem warstwą parafiny.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu klisz do duplikatorów (kalki), ~~znamienny~~ tem, że arkusz kłisz składa się z arkusza papieru japońskiego, ~~nasyconego~~ jednostajnie kolodjum aptecznem lub przemysłowem lub też rozpuszczającym się roztworem celulozy, z dodaniem oleju rycynowego lub podobnej odpowiedniej oliwy.

2. Sposób według zastrz. 1, ~~znamienny~~ tem, że arkusz kłisz dla duplikatorów (kalka), po nasyceniu go kolodjum aptecznem lub przemysłowem, lub też roztworem celulozy, pokrywa się z jednej strony warstwą tłuszczu twardniejącego, zwierzęcego, roślinnego lub mineralnego, albo mieszaniną tych materij.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, ~~znamienny~~ tem, że używa się arkusze nasycone kolodjum aptecznem lub przemysłowem lub też roztworem celulozy w kombinacji z arkuszami ~~nasyconymi~~ jakakolwiek odpowiednią masą twardniejącą.

4. Sposób według zastrz. 1 i 2, ~~znamienny~~ tem, że używa się arkusze, nasycone kolodjum aptecznem lub przemysłowem lub też roztworem celulozy w kombinacji z podłożem pokrytem warstwą jakiegokolwiek odpowiedniego twardniejącego tłuszczu.

Paul Campion

Zastępca: M. Skrzyplowski,
rzecznik patentowy.