



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219908166 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 27

(21) 申请号 202320471946.0

(22) 申请日 2023.03.13

(73) 专利权人 河北环星烟机配件有限公司

地址 061000 河北省沧州市献县河城街镇
后沿

(72) 发明人 孟赛

(74) 专利代理机构 北京德崇智捷知识产权代理
有限公司 11467

专利代理师 郜彦茹

(51) Int. Cl.

D06G 25/00 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

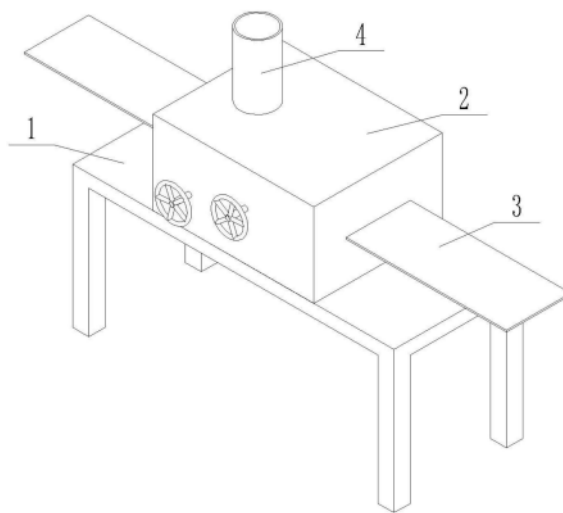
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种吸丝带毛刺生产装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种吸丝带毛刺生产装置,包括工作台、除尘箱、打磨机构和除尘管,所述除尘箱设置于工作台上,设有用于吸丝带进出的缺口,所述打磨机构位于除尘箱内,用于对除尘箱内的吸丝带进行打磨,使其产生毛刺,所述除尘管与除尘箱相连接,用于对除尘箱内除尘,使除尘箱内保持洁净。本实用新型在对吸丝带进行毛刺生产时,能够对生产过程中产生的碎屑进行吸收,防止碎屑飘散至空中被员工吸入,或者影响车间环境,保持环境洁净。



1. 一种吸丝带毛刺生产装置,其特征在于,包括工作台(1);
除尘箱(2),设置于工作台(1)上,设有用于吸丝带(3)进出的缺口;
打磨机构,设置于除尘箱(2)内,用于使吸丝带(3)产生毛刺;
除尘管(4),与除尘箱(2)相连接,用于对除尘箱(2)内除尘;
所述打磨机构包括上支撑块(5)、下支撑块(6)和多组打磨板(7),所述上支撑块(5)位于吸丝带(3)的上方,所述下支撑块(6)位于吸丝带(3)的下方,多组所述打磨板(7)分别设置于上支撑块(5)和下支撑块(6)上,用于对吸丝带(3)打磨;
所述打磨板(7)包括打磨片(8)和移动块(9),所述上支撑块(5)和下支撑块(6)上均设有滑槽(10),所述移动块(9)设置于滑槽(10)内,所述打磨片(8)与吸丝带(3)相接触,所述打磨片(8)上设有多个刀齿,用于对吸丝带(3)进行打磨。
2. 根据权利要求1所述的一种吸丝带毛刺生产装置,其特征在于,所述上支撑块(5)和下支撑块(6)交错设置。
3. 根据权利要求1所述的一种吸丝带毛刺生产装置,其特征在于,上支撑块(5)和下支撑块(6)上均转动设有螺纹杆(11),所述螺纹杆(11)位于滑槽(10)内,所述移动块(9)与所述螺纹杆(11)螺纹连接。
4. 根据权利要求1所述的一种吸丝带毛刺生产装置,其特征在于,所述除尘箱(2)内还设有毛刷(12),用于刷扫吸丝带(3)上的碎屑。
5. 根据权利要求4所述的一种吸丝带毛刺生产装置,其特征在于,所述毛刷(12)设有两组,两组所述毛刷(12)分别位于吸丝带(3)的上方和下方。
6. 根据权利要求1所述的一种吸丝带毛刺生产装置,其特征在于,所述除尘箱(2)上设有观察窗。

一种吸丝带毛刺生产装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吸丝带加工技术领域,尤其涉及一种吸丝带毛刺生产装置。

背景技术

[0002] 吸丝带是卷烟机的重要组成部分,用于卷烟过程中的成型阶段,吸丝带为一多孔输送网带,其背面和吸风室相通,由于吸风室为负压,烟丝由风道上行被紧紧地吸在网带表面并送至烟枪;吸丝带多为布料材料编织而成,为了防止吸丝带卷边,需要对吸丝带的边缘处进行毛刺加工,使其在生产过程中不发生卷边现象,能够顺利输送烟丝。

[0003] 在专利号为202222187744.1的相关专利中公开了一种吸丝带双边毛刺生产装置,用于对吸丝带的双边加工使其产生毛刺,但是由于吸丝带多为布料材质,在加工过程中容易产生布料碎屑,导致飘散至空中,被员工吸入体内,造成身体损伤,并且飘散至空中也不利于环境保护,出现环保问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对上述现有技术的不足,提供一种吸丝带毛刺生产装置。

[0005] 为解决上述问题,本实用新型所采取的技术方案是:

[0006] 一种吸丝带毛刺生产装置,包括工作台;

[0007] 除尘箱,设置于工作台上,设有用于吸丝带进出的缺口;

[0008] 打磨机构,设置于除尘箱内,用于使吸丝带产生毛刺;

[0009] 除尘管,与除尘箱相连接,用于对除尘箱内除尘。

[0010] 优选地,所述打磨机构包括上支撑块、下支撑块和多组打磨板,所述上支撑块位于吸丝带的上方,所述下支撑块位于吸丝带的下方,多组所述打磨板分别设置于上支撑块和下支撑块上,用于对吸丝带打磨。

[0011] 优选地,所述上支撑块和下支撑块交错设置。

[0012] 优选地,所述打磨板包括打磨片和移动块,所述上支撑块和下支撑块上均设有滑槽,所述移动块设置于滑槽内,所述打磨片与吸丝带相接触,所述打磨片上设有多个刀齿,用于对吸丝带进行打磨。

[0013] 优选地,上支撑块和下支撑块上均转动设有螺纹杆,所述螺纹杆位于滑槽内,所述移动块与所述螺纹杆螺纹连接。

[0014] 优选地,所述除尘箱内还设有毛刷,用于刷扫吸丝带上的碎屑。

[0015] 优选地,所述毛刷设有两组,两组所述毛刷分别位于吸丝带的上方和下方。

[0016] 优选地,所述除尘箱上设有观察窗。

[0017] 采用上述技术方案所产生的有益效果在于:

[0018] 1. 本实用新型结构简单,吸丝带在进行加工产生毛刺过程中出现的碎屑可被除尘箱上的除尘管吸收,防止碎屑飘散置除尘箱外,不会被员工吸入,并且不会飘散至车间内,

使车间保持洁净；

[0019] 2. 本实用新型中残留在吸丝带上的碎屑可被毛刷扫除，避免碎屑沾附在吸丝带上，导致吸丝带在输送烟丝过程中掺杂在烟丝内，影响烟丝质量。

附图说明

[0020] 图1是本实用新型的立体示意图；

[0021] 图2是本实用新型的结构示意图；

[0022] 图3是本实用新型的打磨机构立体示意图。

[0023] 图中：1是工作台，2是除尘箱，3是吸丝带，4是除尘管，5是上支撑块，6是下支撑块，7是打磨板，8是打磨片，9是移动块，10是滑槽，11是螺纹杆，12是毛刷。

具体实施方式

[0024] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型，但不能用来限制本实用新型的范围。

[0025] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0026] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0027] 如图1至图3所示，一种吸丝带毛刺生产装置，包括工作台1、除尘箱2、打磨机构和除尘管4，所述除尘箱2为矩形箱体结构，设置于工作台1上，所述除尘箱2的两侧分别设有用于吸丝带3进出的缺口，所述打磨机构设置于除尘箱2内，对经过除尘箱2的吸丝带3进行打磨，使吸丝带的两边产生毛刺，防止吸丝带3卷边，所述除尘管4的一端与除尘箱2相连接，另一端连接有吸风机，吸风机工作后进行吸风，使除尘箱2内的杂质通过除尘管4吸出，保持除尘箱2内部洁净。本实用新型中的吸丝带3从除尘箱2一侧的缺口进入，经过除尘箱2后从除尘箱2另一侧的缺口排出，吸丝带3在经过除尘箱2时经过打磨机构打磨。使吸丝带3的两边产生毛刺，在打磨过程中会产生一些碎屑，与除尘管4向连接的吸风机工作后，除尘箱2内的碎屑可被除尘管4吸出，吸出后的碎屑可输送至外界除尘设备中，外界除尘设备采用市面上能够购买的设备，此处不再赘述；碎屑在被吸走后不会飘散至装置四周被员工吸入体内或者影响车间环境，能够使车间保持洁净卫生，同时使员工避免粉尘伤害。

[0028] 在另一实施例中，所述打磨机构包括上支撑块5、下支撑块6和多组打磨板7，所述上支撑块5位于吸丝带3的上方，所述下支撑块6位于吸丝带3的下方，多组所述打磨板7分别设置于上支撑块5和下支撑块6上，用于对吸丝带3打磨，在本实施例中，所述上支撑块5用于下压吸丝带3，下支撑块6用于支撑吸丝带3，使吸丝带3处于涨紧状态，多组打磨板7分别设

置于上支撑块5的下表面和下支撑块6的上表面,与吸丝带3的两侧相接触,对吸丝带3进行打磨,使吸丝带3产生毛刺。

[0029] 在另一实施例中,所述上支撑块5和下支撑块6交错设置,在本实施例中,所述上支撑块5和下支撑块6交错设置,上支撑块5位于远离除尘箱2的吸丝带进入一侧,所述下支撑块6位于靠近除尘箱2的吸丝带进入一侧,能够防止吸丝带3在经过上支撑块5和下支撑块6时出现卡死现象。

[0030] 在另一实施例中,所述打磨板7包括打磨片8和移动块9,所述上支撑块5和下支撑块6上均设有滑槽10,所述移动块9设置于滑槽10内,所述打磨片8与吸丝带3相接触,所述打磨片8上设有多个刀齿,用于对吸丝带3进行打磨,在本实施例中,所述上支撑块5和下支撑块6上均设有两组打磨板7,打磨板7滑动设置于上支撑块5和下支撑块6上,两组打磨板7分别位于吸丝带3的两侧,对吸丝带3的双边进行打磨,使吸丝带3的边缘处产生毛刺,所述打磨片8类似锉刀,对吸丝带3进行打磨。

[0031] 在另一实施例中,上支撑块5和下支撑块6上均转动设有螺纹杆11,所述螺纹杆11位于滑槽10内,所述螺纹杆11的一端穿过除尘箱2延伸至除尘箱2的外侧并设有手轮,便于员工操作,所述移动块9与所述螺纹杆11螺纹连接,在本实施例中,所述螺纹杆11的双向螺纹杆,螺纹杆11上设有两个移动块9.两个所述移动块9分别位于螺纹杆11的两种旋向不同的螺纹上,螺纹杆11在转动过程中能够驱动两个移动块9向相互靠近或者相互远离的方向移动,带动打磨片8移动,以适应不同宽度的吸丝带3进行毛刺生产。

[0032] 在另一实施例中,所述除尘箱2内还设有毛刷12,用于刷扫吸丝带3上的碎屑,所述毛刷12位于除尘箱2内吸丝带3排出的一侧,防止吸丝带3带有碎屑排出。

[0033] 在另一实施例中,所述毛刷12设有两组,两组所述毛刷12分别位于吸丝带3的上方和下方,在本实施例中,两组毛刷12分别对吸丝带3的两侧进行刷扫,使吸丝带3两侧的碎屑刷除干净。

[0034] 在另一实施例中,所述除尘箱2上设有观察窗,在本实施例中,所述观察窗采用玻璃对除尘箱2进行密封,防止除尘箱2内的碎屑飘出,还能改便于观察除尘箱2内部情况,便于对打磨板7调节。

[0035] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型实施例技术方案的精神和范围。

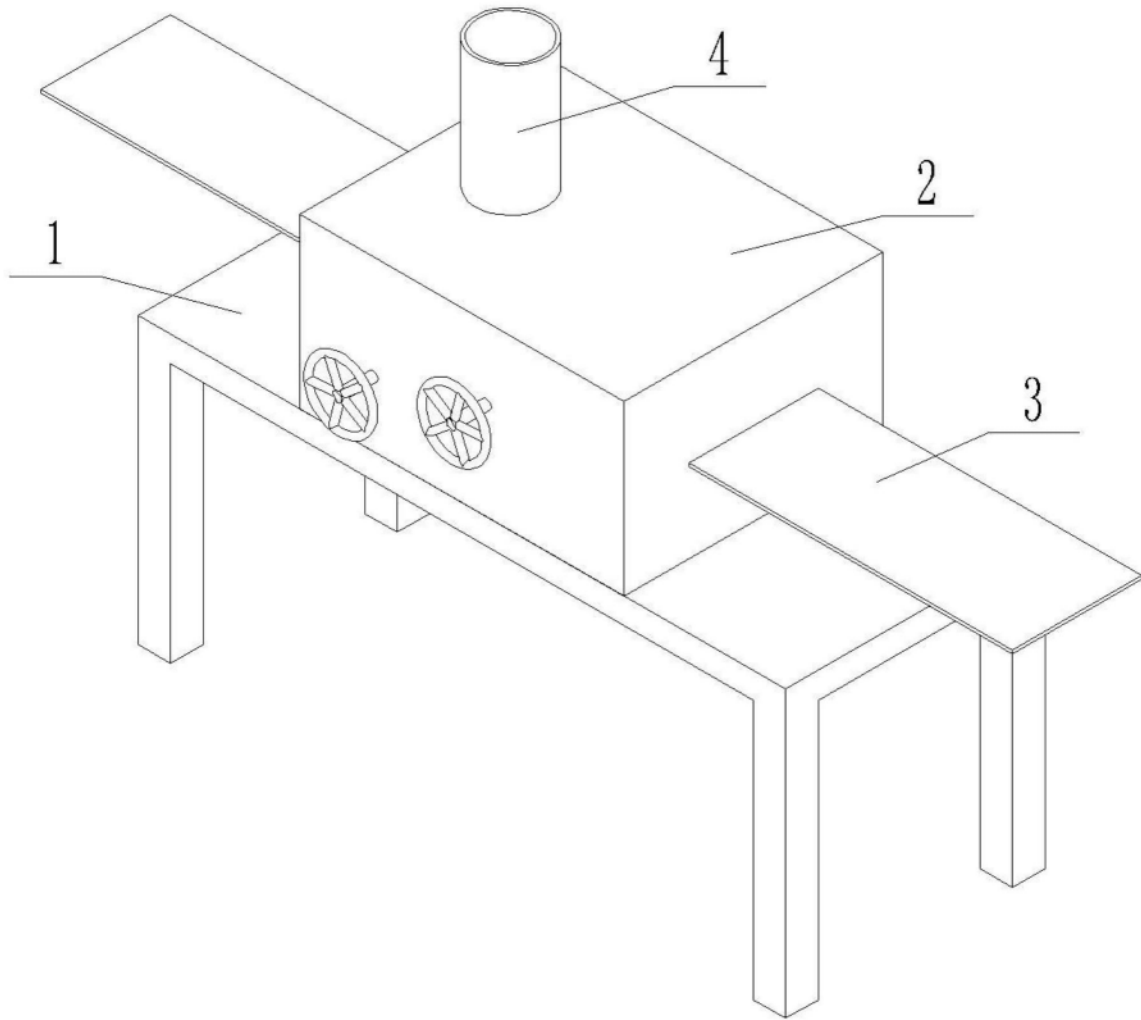


图1

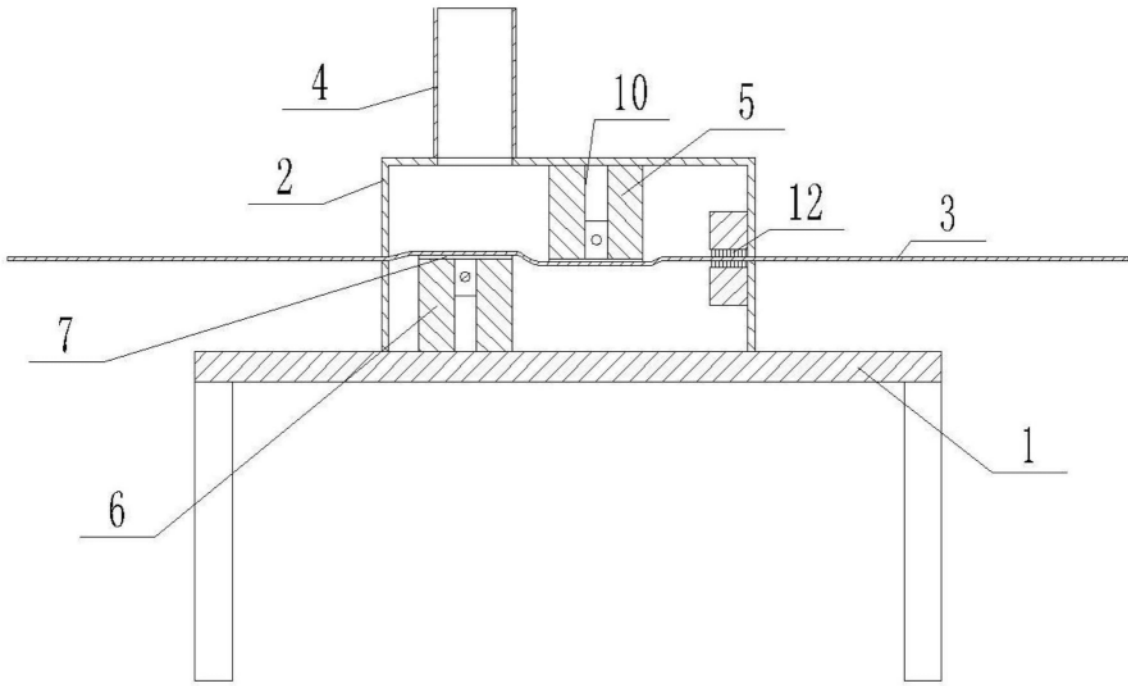


图2

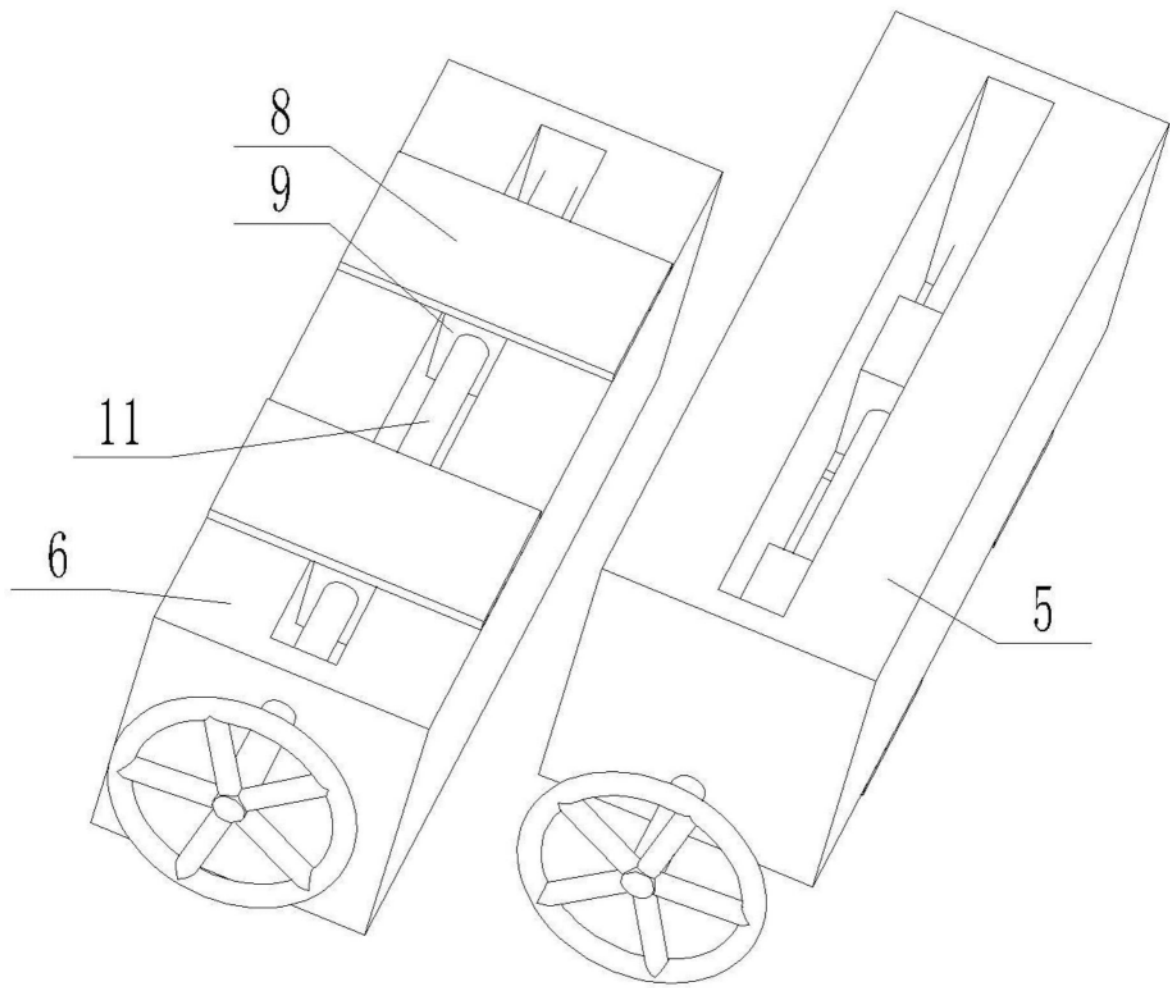


图3