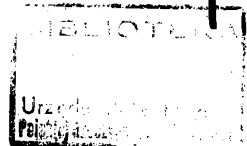


Warszawa, 7 lutego 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



Bold 11/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 20877.

Kl. 12 c, 1.

Bold 11/02

„Miag” Mühlenbau und Industrie Aktiengesellschaft
(Brunświk, Niemcy).

Aparat do wyługowywania ciągłego.

Zgłoszono 7 lutego 1933 r.

Udzielono 12 grudnia 1934 r.

Pierwszeństwo: 10 września 1932 r. (Niemcy).

Znane są aparaty do wyługowywania, wykonane w kształcie stojącego pierścienia, pustego wewnątrz, przez który przeprowadza się materiał wyługowywany ruchem ciągłym zapomocą urządzenia przenośnikowego, umieszczonego w obracającym się wewnętrznym cylindrze pierścieniowym. Środek rozpuszczający doprowadza się do dolnej części pierścienia i odprowadza mniej więcej w połowie wysokości pierścienia. Odprowadzanie materiału wyługowanego odbywa się również w połowie wysokości pierścienia zapomocą specjalnego urządzenia. Według wynalazku niniejszego do przesuwania materiału używa się sit o takiej przepuszczalności, że

przez nie przenika jedynie ciecz, przyczem, ze względu na materiał wydzielony, powstają zupełnie zamknięte względem siebie komórki. Wskutek tego unika się stosowania specjalnego urządzenia oczyszczającego, któreby zmniejszało przestrzeń wyługowywania. Część robocza owej przestrzeni zostaje powiększona przez doprowadzanie środka rozpuszczającego i odprowadzanie wyługowanego materiału w bardzo wysoko położonem miejscu tej przestrzeni pierścieniowej. Usuwanie materiału odbywa się bez zastosowania jakichkolwiek specjalnych urządzeń, zwykle przez wolne spadanie materiału. W tym celu cylinder wewnętrzny przestrzeni pierścieniowej jest

niernuchomy i zaopatrzony w otwór wylotowy, umieszczony w pobliżu jego wierzchołka.

Na rysunku przedstawiono schematycznie przykład wykonania urządzenia według wynalazku w osiowym przekroju pionowym (fig. 1) i w przekroju poprzecznym (fig. 2).

Dwa nieruchome cylindry *a* i *b* tworzą przestrzeń pierścieniową *e*, w której mieści się materiał, zawierający olej, i w której obracana jest, np. zapomocą wału *t*, tarcza *f*. Tarcza jest zaopatrzona w sita transportowe *g*, ukształtowane, odpowiednio do przekroju komory *e*. Kierunek obrotów tej tarczy transportowej i sit *g* wskazuje strzałka *x* na fig. 2.

Materiał, zawierający olej, doprowadza się do komory pierścieniowej *e* przez króciec *h*, i zabiera zapomocą sit *g*. Na górnej stronie urządzenia transportowego *f*, *g* jest osadzony króciec wlotowy *i* do środka rozpuszczającego benzyny i t. d. Roztwór, wzbogacony olejem, wypływa z komory w miejscu *o* przez oczka siatki w ściance tej komory. W tym celu ścianka komory w miejscu *o* jest zaopatrzona na stosunkowo dużej powierzchni w szczeliny ukośne lub otwory *l*, wznoszące się skośnie na zewnątrz w ten sposób, iż na zewnątrz wypływa roztwór, lecz nie materiał świeży, który przy tej części ścianki porusza się ku dołowi. Oprócz tego, na te otwory nakłada się sito *m*, które zostaje od zewnątrz dociśnięte do ścianki zapomocą dziurkowanej blachy *k*.

Materiał wyługowany zsuwa się w sposób prosty i dokładny z blachy transportowej, znajdującej się w najwyższej części przestrzeni pierścieniowej, do kanału wylotowego *n*.

W celu regulowania szybkości przepływu oraz czasu wyługowywania, w przykła-

dzie przedstawionym rurę wznosną *p* zaopatrzono na różnych wysokościach w kilka rur odpływowych, których używa się zależnie od chwilowej potrzeby. Rury odpływowe mogłyby być przyłączone również bezpośrednio do komory *o*.

Nośnikiem ścianek transportowych *g* może być również pierścień, koło lub inny narząd kolisty.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Aparat do wyługowywania ciągłego, znamienny tem, że w przestrzeni wyługowywania, utworzonej z nieruchomych ścianek cylindrycznych, a podzielonej na poszczególne komórki zapomocą sit transportowych, poruszających się w płaszczyźnie pionowej lub prawie pionowej, wylot materiału jest umieszczony na wewnętrznej ściance cylindrycznej powyżej poziomu cieczy.

2. Aparat do wyługowywania ciągłego według zastrz. 1, znamienny tem, że otwór wlotowy do środka rozpuszczającego oraz otwór wylotowy do obrabianego materiału znajdują się w pobliżu wierzchołka zewnętrznej względnie wewnętrznej ścianki cylindra.

3. Aparat do wyługowywania ciągłego, według zastrz. 2, znamienny tem, że posiada rurę wznosną, przyłączoną do komory zbiorczej, a zaopatrzoną na różnych wysokościach w miejsca odpływowe, używane zależnie od potrzeby.

„Mia g” Mühlenbau
und Industrie
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Dr. techn. A. Bolland;
rzecznik patentowy.

