



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205167889 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 20

(21) 申请号 201520811834. 0

(22) 申请日 2015. 10. 20

(73) 专利权人 杭州宏华数码科技股份有限公司

地址 310052 浙江省杭州市滨江区滨盛路
3911 号

(72) 发明人 谢伟华 卢明杰 孙蔚

(74) 专利代理机构 杭州天欣专利事务所(普通
合伙) 33209

代理人 梁斌

(51) Int. Cl.

B41J 2/01(2006. 01)

B41J 3/407(2006. 01)

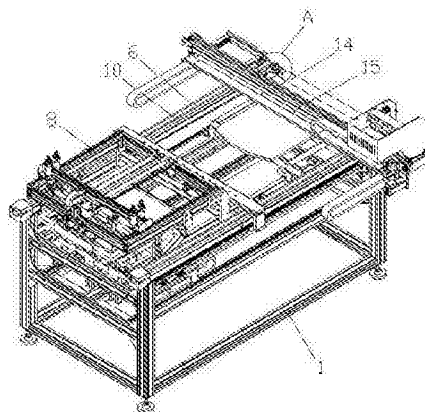
权利要求书1页 说明书7页 附图10页

(54) 实用新型名称

一种成衣数码印花机的喷墨印花结构

(57) 摘要

本实用新型提供一种成衣数码印花机的喷墨印花结构,其构成了丝网印花和喷墨印花结合的成衣数码印花机的一部分,实现了喷墨印花的功能。喷墨印花机和喷墨印花机驱动机构安装在主机架上;主梁驱动电机安装在主机架上;主梁驱动丝杆转动连接在主机架上,并与主梁驱动电机的输出轴连接;主梁驱动同步带滑动安装在主机架上,喷墨印花机固定在两根主梁驱动同步带上;两根主梁驱动同步带通过同步传动轴机构连接;两个传动轮分别与两根主梁驱动同步带连接;两个传动轮分别套装固定在两根副传动轴上;主传动轴的两端分别通过联轴机构与两根副传动轴连接;移动机构与工作台连接,能驱动工作台移动,使工作台的台面移动到喷墨印花区域中。



1. 一种成衣数码印花机的喷墨印花结构,其特征在于:包括主机架、喷墨印花机、喷墨印花机驱动机构和工作台机构;喷墨印花机和喷墨印花机驱动机构安装在主机架上;喷墨印花机驱动机构包括主梁驱动同步带、主梁驱动电机、主梁驱动丝杆、主梁驱动丝杆螺母和同步传动轴机构;主梁驱动电机安装在主机架上;主梁驱动丝杆转动连接在主机架上,并与主梁驱动电机的输出轴连接;主梁驱动丝杆螺母与主梁驱动丝杆连接;所述的喷墨印花机与主梁驱动丝杆螺母固定;主梁驱动同步带滑动安装在主机架上,主梁驱动同步带为两条,左右设置,喷墨印花机的机架的左右两端分别固定在两根主梁驱动同步带上;两根主梁驱动同步带通过同步传动轴机构连接;同步传动轴机构包括主传动轴、传动轮、副传动轴和联轴机构;传动轮为两个,分别与两根主梁驱动同步带连接;副传动轴为两根,两个传动轮分别套装固定在两根副传动轴上;主传动轴的两端分别通过联轴机构与两根副传动轴连接;喷墨印花机中设有喷墨印花区域;工作台机构安装在主机架上,工作台机构包括工作台和移动机构;工作台包括台面,台面用于放置成衣;移动机构与工作台连接,能驱动工作台移动,使工作台的台面移动到喷墨印花区域中。

2. 根据权利要求1所述的成衣数码印花机的喷墨印花结构,其特征在于:所述的联轴机构包括一号连接块、二号连接块和三号连接块;一号连接块分为第一块体和第二块体,第一块体和第二块体相对设置将副传动轴夹紧固定,第一块体和第二块体用螺栓固定;二号连接块用螺栓与一号连接块固定;主传动轴的端部用螺栓固定有一号固定块,一号固定块和主传动轴的端部将三号连接块夹紧固定;三号连接块与二号连接块用螺栓固定。

一种成衣数码印花机的喷墨印花结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种成衣数码印花机的喷墨印花结构。

背景技术

[0002] 成衣数码印花机用于对 T 恤、衬衫、外衣等进行印花,而印花方式有喷墨印花、丝网印花等,喷墨印花和丝网印花往往需要有不同的机器,而同时具有喷墨印花和丝网印花的功能的印花机还没有出现。

[0003] 申请号为 201310292419.4 的中国专利公开了一种丝网印花和数码印花联合的印花装置及其印花方法。其包括机架、转动辊、输送带、丝网印花机构和数码印花机构,输送带安装在转动辊上,丝网印花机构安装在机架上,数码印花机构安装在机架上,丝网印花机构和数码印花机构相配合。由输送带带动面料移动,使用丝网印花机构和数码印花机构对面料进行印花操作,若面料上需要印刷的图案中有大色块图案,由丝网印花机构来进行印刷;若面料上需要印刷的图案中有高精度的图案,由数码印花机构来进行印刷。但该专利采用的是丝网印花和数码印花,至于丝网印花和喷墨印花结合的技术则没有公开,即目前还没有丝网印花和喷墨印花结合的成衣数码印花机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的上述不足,而提供一种结构设计合理的成衣数码印花机的喷墨印花结构,其构成了丝网印花和喷墨印花结合的成衣数码印花机的一部分,实现了喷墨印花的功能。

[0005] 本实用新型解决上述问题所采用的技术方案是:一种成衣数码印花机的喷墨印花结构,其特征在于:包括主机架、喷墨印花机、喷墨印花机驱动机构和工作台机构;喷墨印花机和喷墨印花机驱动机构安装在主机架上;喷墨印花机驱动机构包括主梁驱动同步带、主梁驱动电机、主梁驱动丝杆、主梁驱动丝杆螺母和同步传动轴机构;主梁驱动电机安装在主机架上;主梁驱动丝杆转动连接在主机架上,并与主梁驱动电机的输出轴连接;主梁驱动丝杆螺母与主梁驱动丝杆连接;所述的喷墨印花机与主梁驱动丝杆螺母固定;主梁驱动同步带滑动安装在主机架上,主梁驱动同步带为两条,左右设置,喷墨印花机的机架的左右两端分别固定在两根主梁驱动同步带上;两根主梁驱动同步带通过同步传动轴机构连接;同步传动轴机构包括主传动轴、传动轮、副传动轴和联轴机构;传动轮为两个,分别与两根主梁驱动同步带连接;副传动轴为两根,两个传动轮分别套装固定在两根副传动轴上;主传动轴的两端分别通过联轴机构与两根副传动轴连接;喷墨印花机中设有喷墨印花区域;工作台机构安装在主机架上,工作台机构包括工作台和移动机构;工作台包括台面,台面用于放置成衣;移动机构与工作台连接,能驱动工作台移动,使工作台的台面移动到喷墨印花区域中。

[0006] 本实用新型所述的联轴机构包括一号连接块、二号连接块和三号连接块;一号连接块分为第一块体和第二块体,第一块体和第二块体相对设置将副传动轴夹紧固定,第一

块体和第二块体用螺栓固定；二号连接块用螺栓与一号连接块固定；主传动轴的端部用螺栓固定有一号固定块，一号固定块和主传动轴的端部将三号连接块夹紧固定；三号连接块与二号连接块用螺栓固定。

[0007] 本实用新型与现有技术相比，具有以下优点和效果：结构设计合理，在丝网印花和喷墨印花结合的成衣数码印花机中实现喷墨印花的功能，并且印花效率好。

附图说明

[0008] 图 1A 和图 1B 为应用了本实用新型实施例的成衣数码印花机的立体结构示意图。

[0009] 图 2 为应用了本实用新型实施例的成衣数码印花机的侧视结构示意图。

[0010] 图 3 为图 1 的 A 部分的放大结构示意图。

[0011] 图 4 为应用了本实用新型实施例的成衣数码印花机的局部结构示意图 1。

[0012] 图 5 为应用了本实用新型实施例的成衣数码印花机的局部结构示意图 2。

[0013] 图 6 为应用了本实用新型实施例的成衣数码印花机的局部立体结构示意图。

[0014] 图 7 为应用了本实用新型实施例的成衣数码印花机的局部侧视结构示意图。

[0015] 图 8 为应用了本实用新型实施例的成衣数码印花机的一号工作台的侧视结构示意图。

[0016] 图 9 为应用了本实用新型实施例的成衣数码印花机的二号工作台的侧视结构示意图。

[0017] 图 10 为应用了本实用新型实施例的成衣数码印花机的二号工作台的后视结构示意图。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图并通过实施例对本实用新型作进一步的详细说明，以下实施例是对本实用新型的解释而本实用新型并不局限于以下实施例。

[0019] 参见附图，本实用新型实施例包括主机架 1、喷墨印花机 15、喷墨印花机驱动机构和工作台机构。

[0020] 喷墨印花机驱动机构安装在主机架 1 上，喷墨印花机驱动机构包括主梁驱动同步带 10、主梁驱动电机 11、主梁驱动丝杆、主梁驱动丝杆螺母、同步传动轴机构 14。

[0021] 主梁驱动电机 11 安装在主机架 1 上。

[0022] 主梁驱动丝杆转动连接在主机架 1 上，并与主梁驱动电机 11 的输出轴连接。主梁驱动丝杆沿着成衣的输送方向设置。主梁驱动丝杆螺母与主梁驱动丝杆连接。

[0023] 主梁驱动同步带 10 滑动安装在主机架 1 上，并沿成衣的输送方向设置；主梁驱动同步带 10 为两条，左右设置。

[0024] 两根主梁驱动同步带 10 通过同步传动轴机构 14 连接。

[0025] 同步传动轴机构 14 包括主传动轴 16、传动轮 17、副传动轴 18 和联轴机构。

[0026] 传动轮 17 为两个，分别与两根主梁驱动同步带 10 连接。

[0027] 副传动轴 18 为两根，两个传动轮 17 分别套装固定在两根副传动轴 18 上。

[0028] 主传动轴 16 的两端分别通过联轴机构与两根副传动轴 18 连接。

[0029] 联轴机构包括一号连接块 19、二号连接块 20 和三号连接块 21。

[0030] 一号连接块 19 分为第一块体 22 和第二块体 23, 第一块体 22 和第二块体 23 相对设置将副传动轴 18 夹紧固定, 第一块体 22 和第二块体 23 用螺栓固定。拧开螺栓, 第一块体 22 和第二块体 23 分离, 一号连接块 19 就可以与副传动轴 18 分离。

[0031] 二号连接块 20 用螺栓与一号连接块 19 固定, 拧开螺栓, 二号连接块 20 就可以与一号连接块 19 分离。

[0032] 主传动轴 16 的端部用螺栓固定有一号固定块 24, 一号固定块 24 和主传动轴 16 的端部将三号连接块 21 夹紧固定。拧开螺栓, 一号固定块 24 和主传动轴 16 的端部分离, 三号连接块 21 就可以分离出来。

[0033] 三号连接块 21 与二号连接块 20 用螺栓固定。拧开螺栓, 三号连接块 21 与二号连接块 20 分离。

[0034] 喷墨印花机 15 安装在主机架 1 上。喷墨印花机 15 的机架的左右两端分别固定在两根主梁驱动同步带 10 上。

[0035] 工作台机构安装在主机架 1 上, 工作台机构包括工作台和移动机构; 工作台包括台面, 台面用于放置成衣; 移动机构与工作台连接, 能驱动工作台移动, 使工作台的台面移动到喷墨印花区域中。

[0036] 以下部分为应用了本实用新型实施例的成衣数码印花机的描述。

[0037] 喷墨印花机 15 中设有喷墨印花区域, 成衣在该喷墨印花区域中被喷墨印花机 15 印花。丝网印花机 8 中设有丝网印花区域, 成衣在该丝网印花区域中被丝网印花机 8 印花。喷墨印花机 15 和丝网印花机 8 的工作原理为现有技术, 不再累述。

[0038] 主机架 1 的顶部为框形, 其设有喷墨印花工位和丝网印花工位, 丝网印花工位和喷墨印花工位沿成衣的输送方向前后设置, 丝网印花工位在前, 喷墨印花工位在后。喷墨印花机 15 安装在喷墨印花工位中, 丝网印花机 8 安装在丝网印花工位中, 这样丝网印花机 8 和喷墨印花机 15 就在主机架 1 上沿成衣的输送方向前后设置, 丝网印花机 8 在前, 喷墨印花机 15 在后, 也使得喷墨印花区域和丝网印花区域在主机架 1 上沿成衣的输送方向前后设置。

[0039] 喷墨印花工位上固定有同步带护板 6, 同步带护板 6 沿成衣的输送方向设置。本实用新型中, 同步带护板 6 为两条, 左右设置。

[0040] 主机架 1 的中部设有工作台工位, 工作台工位中设有工作台移动通道, 工作台移动通道与喷墨印花区域和丝网印花区域相通。

[0041] 丝网印花工位上设置有后安装板 5, 后安装板 5 铰接在主机架 1 上。

[0042] 丝网印花机 8 的机架上开有多条平行设置的前安装板安装槽 2, 前安装板 4 用螺栓与前安装板安装槽 2 固定连接, 进而固定在了丝网印花机 8 的机架上。前安装板安装槽 2 使得前安装板 4 具有多个安装位置, 前安装板 4 能沿着前安装板安装槽 2 进行固定, 因此调整前安装板 4 的安装位置很方便, 有利于提高装配效率。

[0043] 前安装板 4 和后安装板 5 前后设置, 前安装板 4 在前, 后安装板 5 在后。前安装板 4 为一对, 左右设置; 后安装板 5 为一对, 左右设置。

[0044] 丝网印花机 8 的后部与后安装板 5 固定。一号气缸 9 的活塞与前安装板 4 铰接, 一号气缸 9 的缸体与主机架 1 铰接。通过一号气缸 9 的活塞的伸缩, 丝网印花机 8 可以在主机架 1 上上下下转动, 能向下转动到工作位置, 向上转动到非工作位置。

[0045] 喷墨印花机驱动机构包括主梁驱动同步带 10、主梁驱动电机 11、主梁驱动丝杆、主梁驱动丝杆螺母、同步传动轴机构 14。

[0046] 主梁驱动电机 11 安装在主机架 1 上。

[0047] 主梁驱动丝杆转动连接在主机架 1 上,并与主梁驱动电机 11 的输出轴连接。主梁驱动丝杆沿着成衣的输送方向设置。主梁驱动丝杆螺母与主梁驱动丝杆连接。喷墨印花机 15 与主梁驱动丝杆螺母固定。主梁驱动电机 11 的输出轴能带动主梁驱动丝杆转动,主梁驱动丝杆能带动主梁驱动丝杆螺母沿着成衣的输送方向前后移动,主梁驱动丝杆螺母带动喷墨印花机 15 沿着成衣的输送方向前后移动,喷墨印花机 15 本身的印花头能左右移动,这样就可以实现对喷墨印花区域的成衣进行印花。

[0048] 主梁驱动同步带 10 滑动安装在主机架 1 上,并沿成衣的输送方向设置;主梁驱动同步带 10 为两条,左右设置,分别设置在两条同步带护板 6 中,同步带护板 6 对主梁驱动同步带 10 起到挡板作用,防止主梁驱动同步带 10 的侧边暴露出来而产生安全隐患。喷墨印花机 15 的机架的左右两端分别固定在两根主梁驱动同步带 10 上。两根主梁驱动同步带 10 通过同步传动轴机构 14 连接。

[0049] 喷墨印花机 15 沿着成衣的输送方向前后移动时,带动主梁驱动同步带 10 前后移动;而两根主梁驱动同步带 10 通过同步传动轴机构 14 连接在一起,移动时是同步移动的,主梁驱动同步带 10 反作用于喷墨印花机 15,使得喷墨印花机 15 的左右两端同步移动,使得喷墨印花机 15 移动更平稳精准,提高了印花质量。

[0050] 同步传动轴机构 14 包括主传动轴 16、传动轮 17、副传动轴 18 和联轴机构。

[0051] 传动轮 17 为两个,分别与两根主梁驱动同步带 10 连接。

[0052] 副传动轴 18 为两根,两个传动轮 17 分别套装固定在两根副传动轴 18 上。

[0053] 两根副传动轴 18 设置在主传动轴 16 的两端,副传动轴 18 通过联轴机构与主传动轴 16 连接。

[0054] 联轴机构包括一号连接块 19、二号连接块 20 和三号连接块 21。

[0055] 一号连接块 19 分为第一块体 22 和第二块体 23,第一块体 22 和第二块体 23 相对设置将副传动轴 18 夹紧固定,第一块体 22 和第二块体 23 用螺栓固定。拧开螺栓,第一块体 22 和第二块体 23 分离,一号连接块 19 就可以与副传动轴 18 分离。

[0056] 二号连接块 20 用螺栓与一号连接块 19 固定,拧开螺栓,二号连接块 20 就可以与一号连接块 19 分离。

[0057] 主传动轴 16 的端部用螺栓固定有一号固定块 24,一号固定块 24 和主传动轴 16 的端部将三号连接块 21 夹紧固定。拧开螺栓,一号固定块 24 和主传动轴 16 的端部分离,三号连接块 21 就可以分离出来。

[0058] 三号连接块 21 与二号连接块 20 用螺栓固定。拧开螺栓,三号连接块 21 与二号连接块 20 分离。

[0059] 联轴机构的安装和拆卸极为方便,只需要通过拧开或者拧紧相应位置的螺栓,就可以将联轴机构分解或者装配起来,这样装配效率高,维护简单。

[0060] 联轴机构为两个,设置在主传动轴 16 的两端,主传动轴 16 的两端分别通过两个联轴机构与两根副传动轴 18 连接,进而两个传动轮 17 实现同步转动,使得两根主梁驱动同步带 10 同步移动。

[0061] 微调机构包括微调气缸 25、提升架 26、二号固定块 27、提升块 28、提升钩 29、三号固定块 7。

[0062] 微调气缸 25 的缸体固定在丝网印花机 8 的机架上。

[0063] 丝网印花机 8 的机架上开有多条平行设置的固定块安装槽 29, 二号固定块 27 用螺栓与固定块安装槽 29 固定连接, 进而固定在了丝网印花机 8 的机架上。固定块安装槽 29 使得二号固定块 27 具有多个安装位置, 二号固定块 27 能沿着固定块安装槽 29 进行固定, 因此调整二号固定块 27 的安装位置很方便, 有利于提高装配效率。

[0064] 提升架 26 与微调气缸 25 的活塞连接, 并且提升架 26 与二号固定块 27 滑动连接。

[0065] 提升块 28 与提升架 26 转动连接。

[0066] 三号固定块 7 固定在丝网印花机 8 的印板 30 上。

[0067] 提升钩 29 一端与提升块 28 固定, 另一端钩住三号固定块 7。该结构装配方便, 而且印板 30 的换装也方便, 只需要向上抬印板 30, 三号固定块 7 就会从提升钩 29 脱离出来, 进而实现印板 30 与微调机构的分离; 换好后, 将三号固定块 7 重新放入提升钩 29 中, 印板 30 就又与微调机构连接。三号固定块 7 上固定有连接柱, 提升钩 29 的另一端钩住连接柱, 这样就钩住了三号固定块 7。

[0068] 微调气缸 25 的活塞上下移动, 通过提升架 26、提升块 28、提升钩 29、三号固定块 7 带动印板 30 上下移动进行微调。提升块 28 与提升架 26 转动连接, 提升钩 29 钩住连接柱, 给微调机构提供了多个自由度, 这样装配比较方便, 不需要设置很高的装配精度便能实现微调气缸 25 带动印板 30 上下移动的效果。

[0069] 在丝网印花机 8 的机架的尾部上开有后印板安装槽 32, 印板 30 的尾部位于后印板安装槽 32 中。紧固气缸 33 安装在丝网印花机 8 的机架上, 并与印板 30 的尾部连接, 将印板 30 的尾部固定在后印板安装槽 32 中。印板固定板 3 上开有前印板安装槽 34, 印板 30 的头部位于前印板安装槽 34 中。紧固螺栓 35 安装在丝印板固定板 3 上, 并与印板 30 的头部连接, 将印板 30 的头部固定在前印板安装槽 34 中。印板固定板 3 与微调机构连接, 上述三号固定块 7 固定在印板固定板 3 上, 即三号固定块 7 通过印板固定板 3 固定在丝网印花机 8 的印板 30 上。这部分结构使得印板 30 的换装极为方便, 只需要松开紧固气缸 33, 并且连接柱与提升钩 29 脱离, 印板 30 和印板固定板 3 就可以一起从丝网印花机 8 取出, 然后再拧开紧固螺栓 35, 印板 30 就可以和印板固定板 3 分离。

[0070] 工作台机构安装在工作台工位中, 其包括工作台和移动机构。

[0071] 工作台为两个, 包括一号工作台 36 和二号工作台 45。一号工作台 36 和二号工作台 45 均位于工作台移动通道中。

[0072] 移动机构包括移动同步带 37、移动机构电机 38、移动机构丝杆、移动机构丝杆螺母、一号滑块 41、一号导轨 42、二号滑块 43 和二号导轨 44。

[0073] 移动机构电机 38 安装在主机架 1 上。

[0074] 移动机构丝杆转动连接在主机架 1 上, 并与移动机构电机 38 的输出轴连接。移动机构丝杆沿着成衣的输送方向设置。移动机构丝杆螺母与移动机构丝杆连接。

[0075] 一号导轨 42 固定在主机架 1 上, 并沿着成衣的输送方向设置。一号滑块 41 与一号导轨 42 滑动连接。

[0076] 一号工作台 36 与移动机构丝杆螺母和一号滑块 41 固定。移动机构电机 38 的输

出轴能带动移动机构丝杆转动,移动机构丝杆能带动移动机构丝杆螺母沿着成衣的输送方向前后移动,移动机构丝杆螺母带动一号工作台 36 在工作台移动通道中沿着成衣的输送方向前后移动。

[0077] 二号导轨 44 固定在主机架 1 上,并沿着成衣的输送方向设置。二号滑块 43 与二号导轨 44 滑动连接。

[0078] 二号工作台 45 与二号滑块 43 固定。

[0079] 移动同步带 37 为环形,滑动安装在主机架 1 上,并沿成衣的输送方向设置;根据同步带的原理可知,移动同步带 37 的上下两个带面是同步反向移动的。二号工作台 45 和一号工作台 36 分别固定在移动同步带 37 的上下两个带面上。

[0080] 一号工作台 36 在工作台移动通道中沿着成衣的输送方向前后移动时,带动移动同步带 37 的下带面同步移动,而移动同步带 37 的上带面同步反向移动,移动同步带 37 的上带面带动二号工作台 45 在工作台移动通道中沿着成衣的输送方向同步移动,这样,一号工作台 36 和二号工作台 45 就实行了同步反向移动。当一号工作台 36 的一号台面 47 移动到喷墨印花区域时,二号工作台 45 的二号台面 50 移动到丝网印花区域;当一号工作台 36 的一号台面 47 移动到丝网印花区域时,二号工作台 45 的二号台面 50 移动到喷墨印花区域,这样成衣进行印花时能在喷墨印花和丝网印花之间进行转换,并且喷墨印花和丝网印花能同时进行(不是同一件成衣,即一件在丝网印花,另一件在喷墨印花),工作效率高。

[0081] 一号工作台 36 包括一号台身 46、一号台面 47、台面升降气缸 48、一号压紧机构和一号台面移动机构 40。

[0082] 一号台身 46 与移动机构丝杆螺母、一号滑块 41 和移动同步带 37 固定,这样一号工作台 36 就与移动机构丝杆螺母、一号滑块 41 和移动同步带 37 固定。台面升降气缸 48 安装在一号台身 46 上,台面升降气缸 48 的活塞与一号台面 47 的底部固定,台面升降气缸 48 的活塞能带动一号台面 47 上下升降移动。当一号工作台 36 和二号工作台 45 同步方向移动时,两者会有交汇的时候,台面升降气缸 48 能带动一号台面 47 下降到二号工作台 45 下方,防止在交汇时两个工作台发生碰撞;两个工作台到达工作位置时,台面升降气缸 48 带动一号台面 47 上升复位。

[0083] 一号压紧机构包括一号压紧条 31 和一号压紧气缸 39。一号压紧气缸 39 安装在一号台面 47 上。一号压紧条 31 与一号压紧气缸 39 的活塞连接,并与一号台面 47 配合。当衣服放置在一号台面 47 上后,一号压紧气缸 39 的活塞向里推动一号压紧条 31,一号压紧条 31 与一号台面 47 配合将衣服的一部分夹紧,使得衣服固定不会随意移动。

[0084] 一号台面 47 包括一号台面本体 51 和一号台面支架 52,一号台面本体 51 滑动安装在一号台面支架 52 上;一号台面本体 51 滑出后,就可以在一号台面本体 51 上放未印花的衣服或者取已印花的衣服,使得操作方便。台面升降气缸 48 的活塞与一号台面支架 52 的底部固定。

[0085] 一号台面移动机构 40 与一号台面本体 51 连接,能驱动一号台面本体 51 在一号台面支架 52 上滑动。一号台面移动机构 40 可采用电机丝杆机构。

[0086] 二号工作台 45 包括二号台身 49、二号台面 50、二号压紧机构和二号台面移动机构 53。

[0087] 二号台身 49 与二号滑块 43 和移动同步带 37 固定,这样二号工作台 45 就与二号

滑块 43 和移动同步带 37 固定。二号台身 49 中开有通过槽 54, 通过槽 54 的宽度大于一号台面 47 的宽度, 这样两个工作台交汇时下降后的一号台面 47 能通过通过槽 54, 该结构能使得一号台面 47 无需下降到整个二号工作台 45 的下方, 使得整体结构更紧凑。二号台面 50 固定在二号台身 49 的顶部。

[0088] 二号压紧机构包括二号压紧条 55 和二号压紧气缸 56。二号压紧气缸 56 安装在二号台面 50 上。二号压紧条 55 与二号压紧气缸 56 的活塞连接, 并与二号台面 50 配合。当衣服放置在二号台面 50 上后, 二号压紧气缸 56 的活塞向里推动二号压紧条 55, 二号压紧条 55 与二号台面 50 配合将衣服的一部分夹紧, 使得衣服固定不会随意移动。

[0089] 二号台面 50 包括二号台面本体 57 和二号台面支架 58, 二号台面本体 57 滑动安装在二号台面支架 58 上; 二号台面本体 57 滑出后, 就可以在二号台面本体 57 上放未印花的衣服或者取已印花的衣服, 使得操作方便。二号台面支架 58 固定在二号台身 49 的顶部。

[0090] 二号台面移动机构 53 与二号台面本体 57 连接, 能驱动二号台面本体 57 在二号台面支架 58 上滑动。二号台面移动机构 53 可采用电机丝杆机构。

[0091] 此外, 需要说明的是, 本说明书中所描述的具体实施例, 其零、部件的形状、所取名称等可以不同, 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例说明。

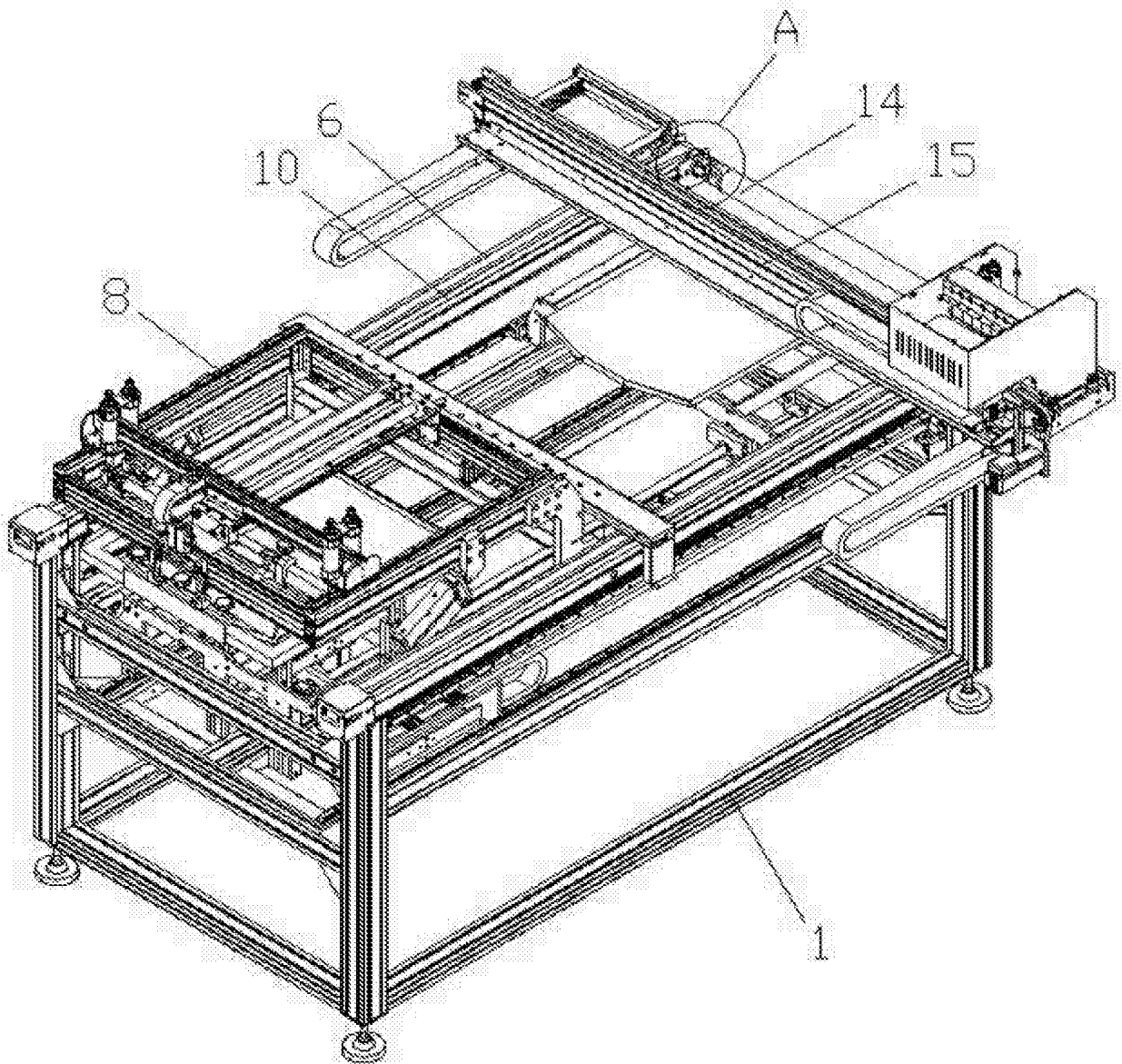


图 1A

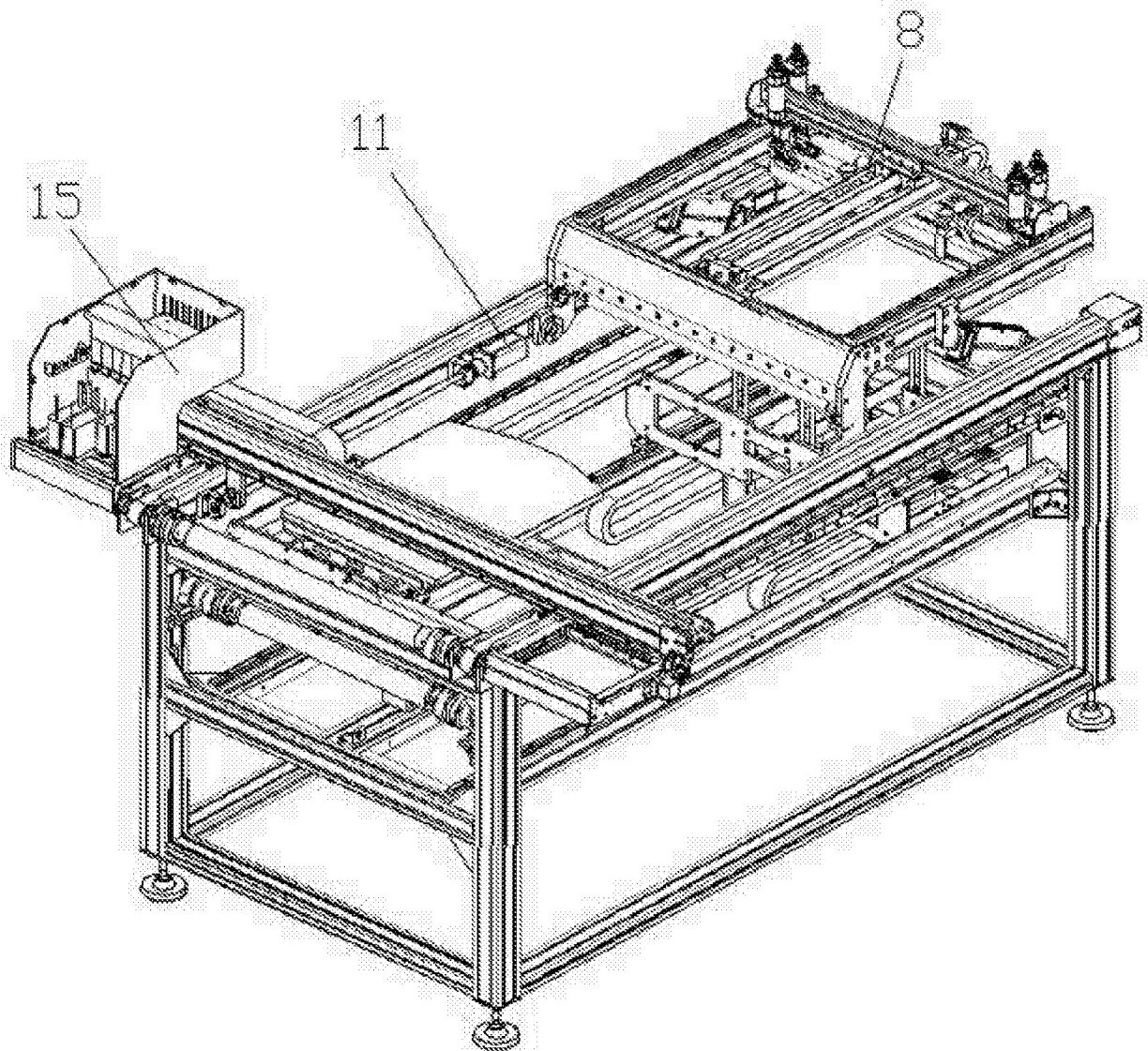


图 1B

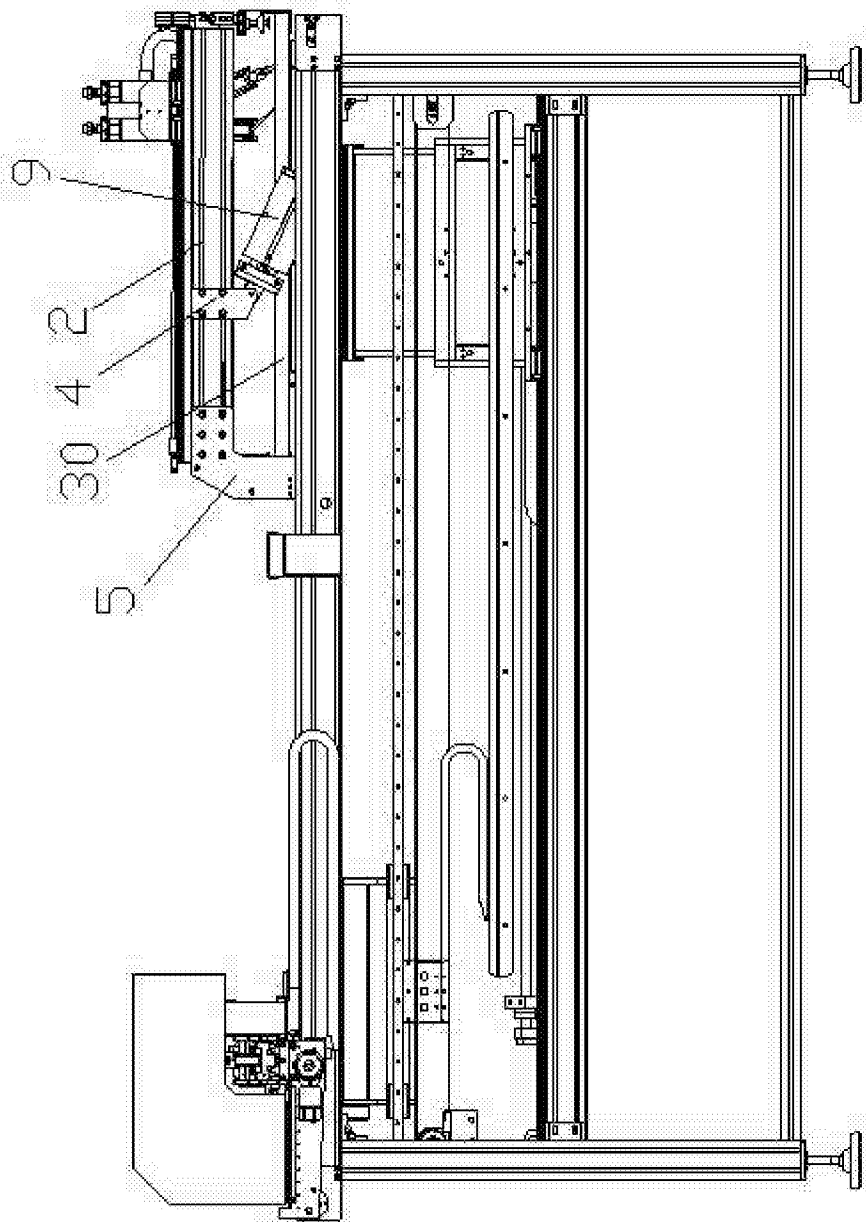


图 2

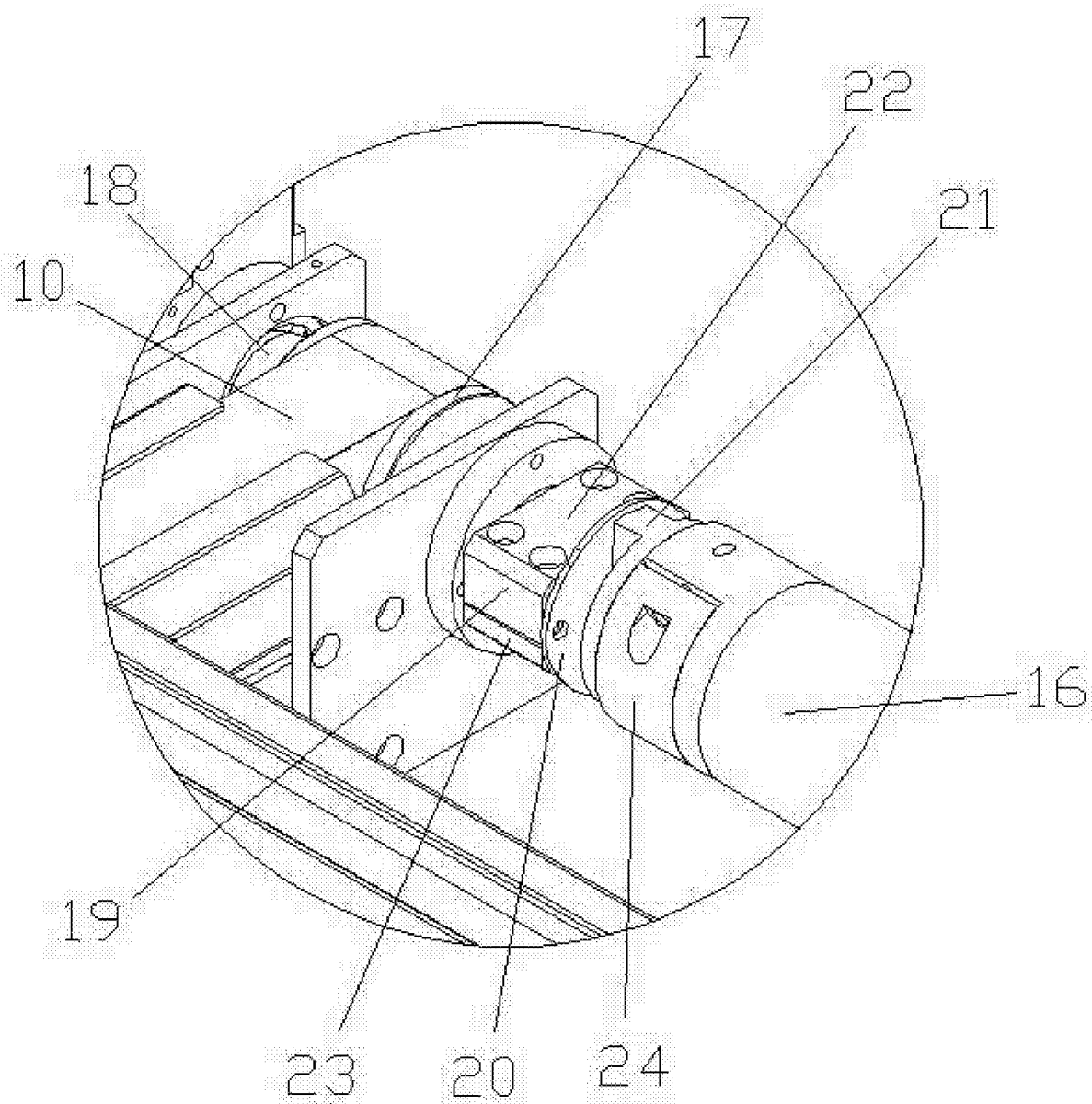


图 3

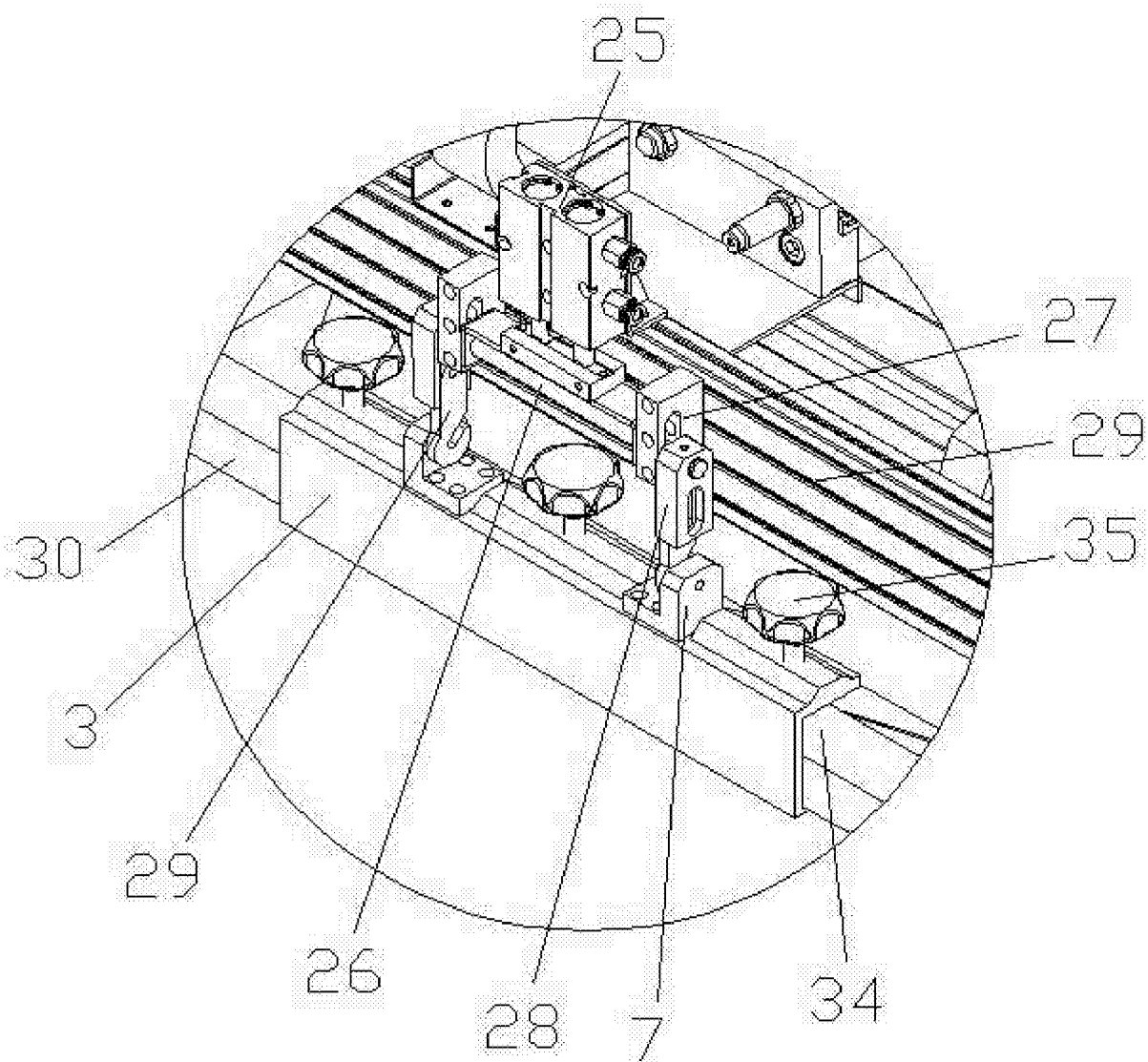


图 4

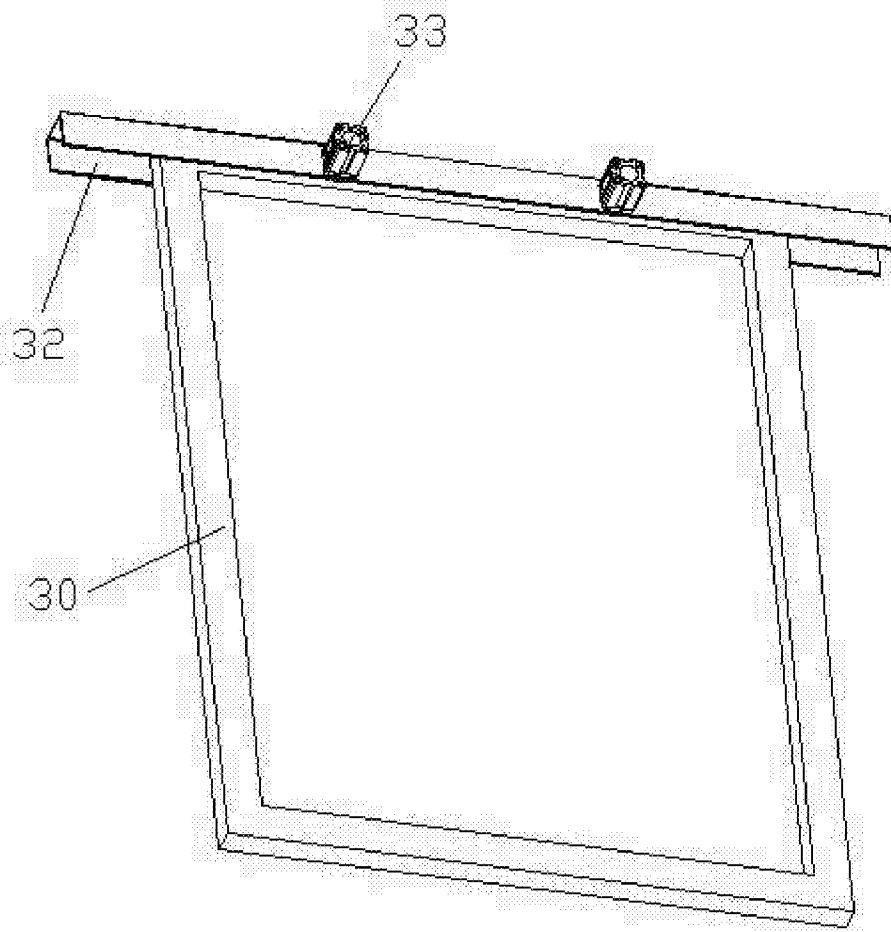


图 5

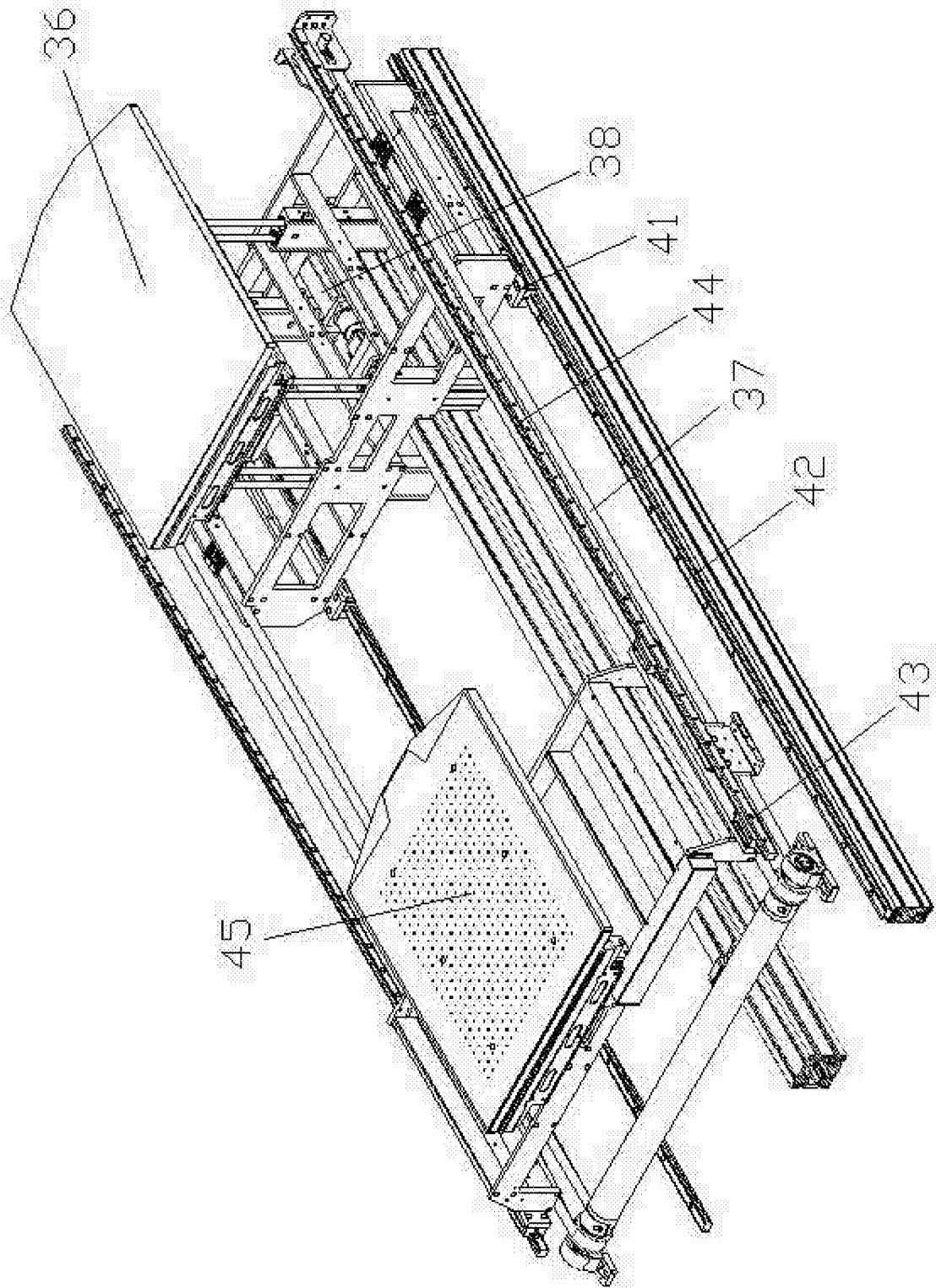


图 6

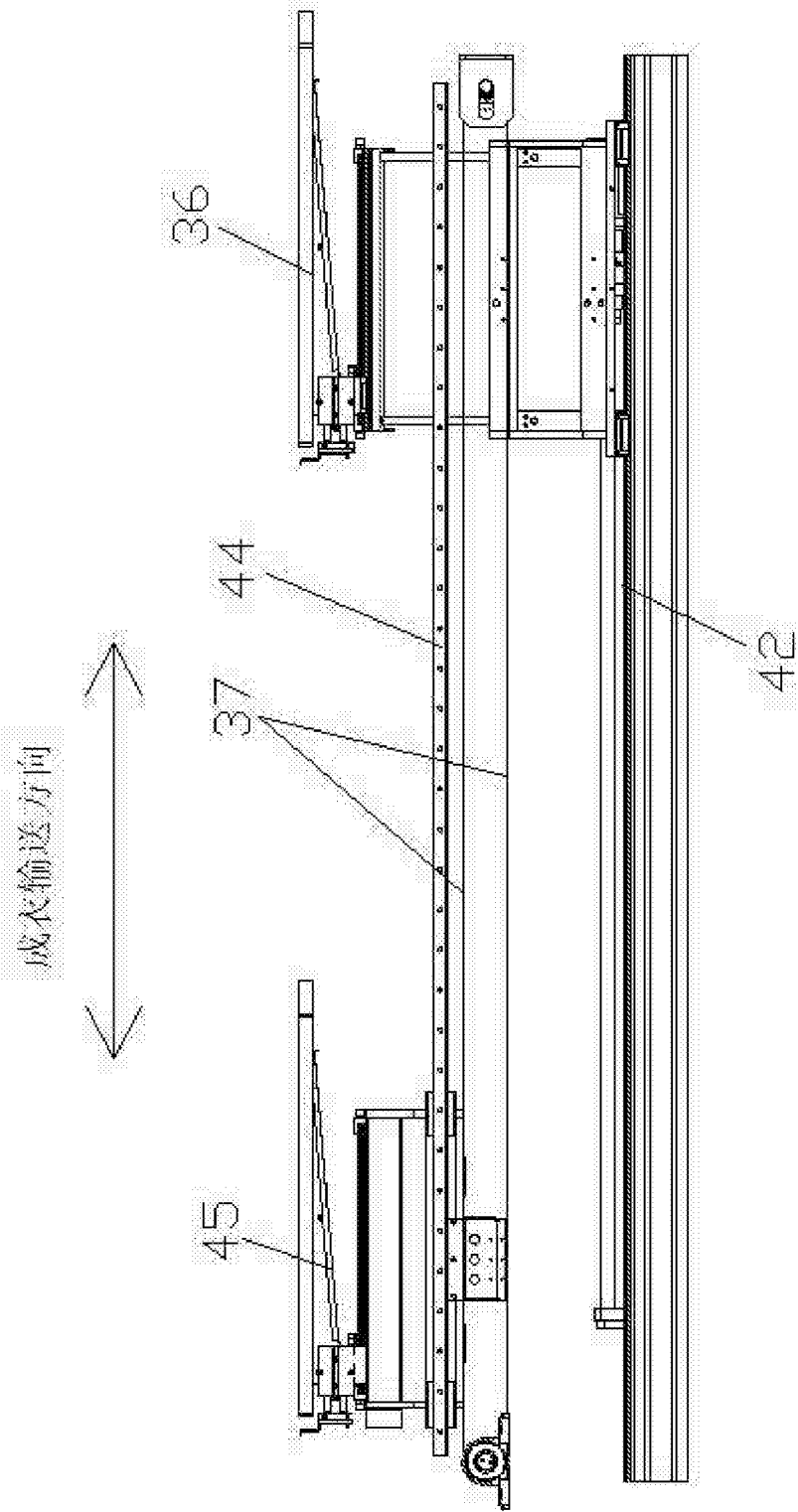


图 7

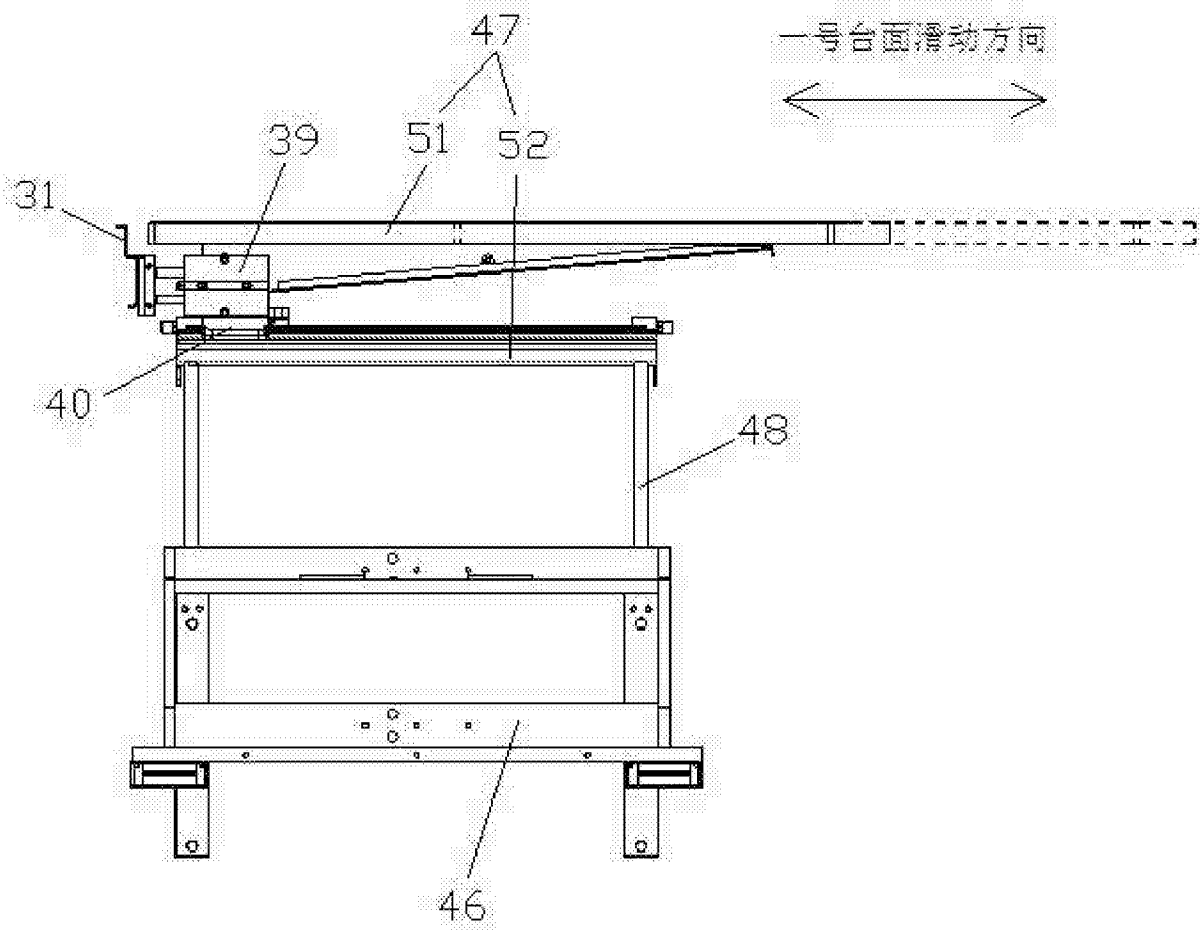


图 8

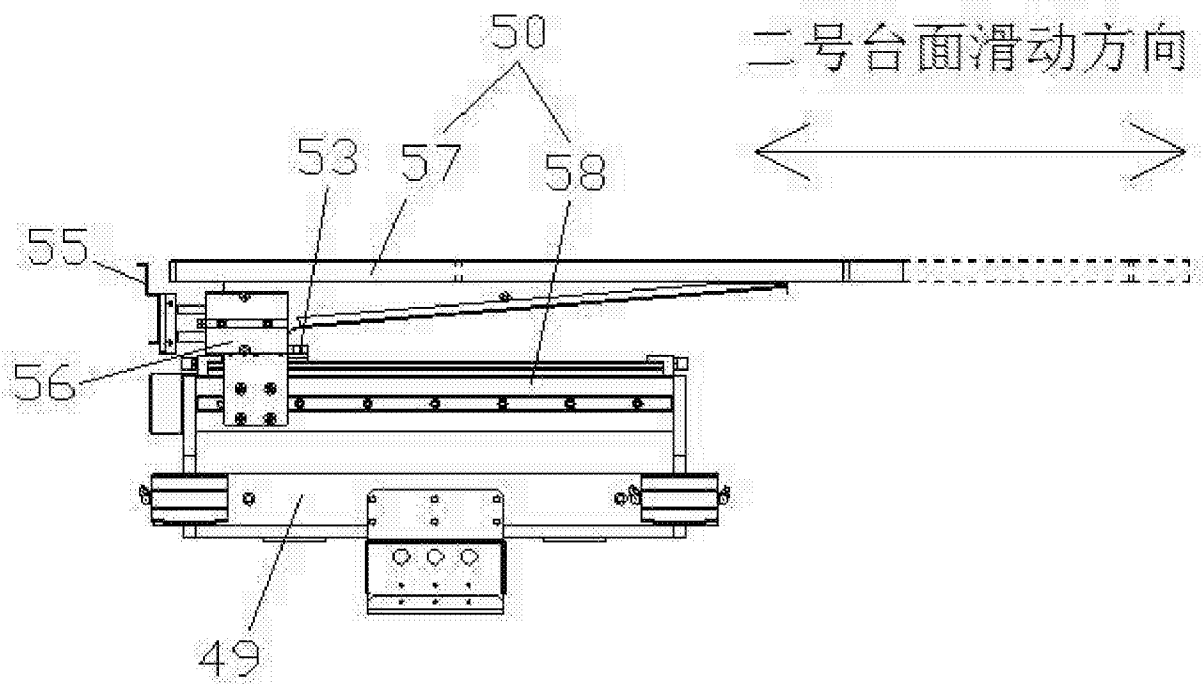


图 9

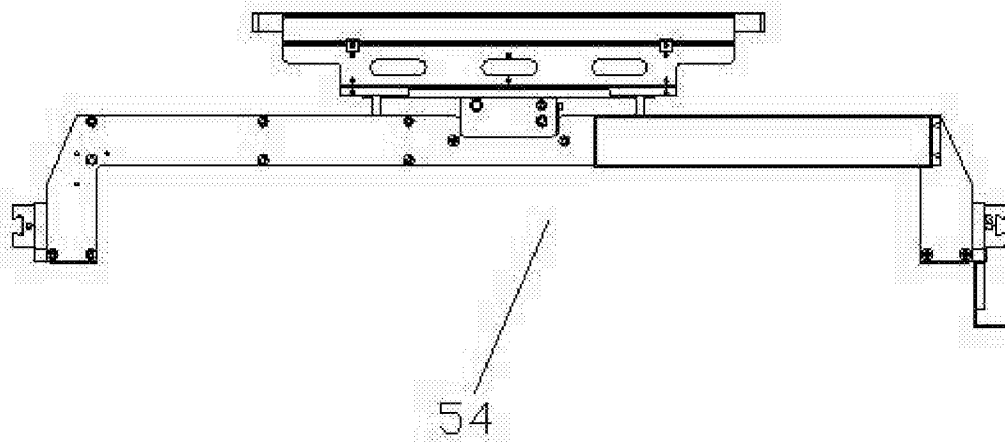


图 10