



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115193660 A

(43) 申请公布日 2022. 10. 18

(21) 申请号 202210743043.3

(22) 申请日 2022.06.27

(71) 申请人 江苏奥力新材料股份有限公司
地址 214000 江苏省无锡市锡山区团结北路333号

(72) 发明人 张洪彪

(74) 专利代理机构 无锡亿联盛知识产权代理有限公司 32625
专利代理师 李晶晶

(51) Int. Cl.

B05D 1/26 (2006.01)

B05D 3/00 (2006.01)

B05C 5/02 (2006.01)

B05C 11/02 (2006.01)

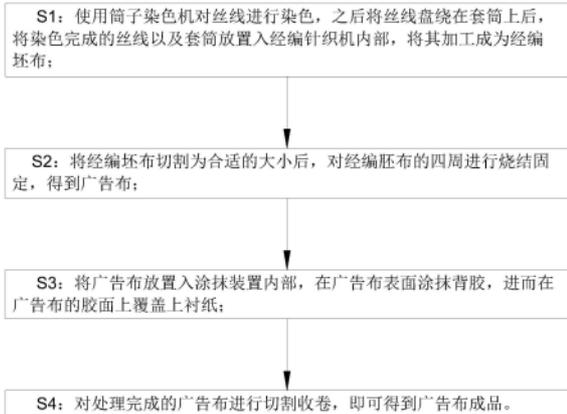
权利要求书2页 说明书8页 附图8页

(54) 发明名称

一种广告布背胶涂抹工艺及其加工设备

(57) 摘要

本发明属于广告布生产领域,具体的说是一种广告布背胶涂抹工艺及其加工设备,包括以下步骤:S1:使用筒子染色机对丝线进行染色,之后将丝线盘绕在套筒上后,将染色完成的丝线以及套筒放置入经编针织机内部,将其加工成为经编坯布;S2:将经编坯布切割为合适的大小后,对经编坯布的四周进行烧结固定,得到广告布;通过收线轮带动拉绳收卷,进而使得固定块带动广告布在加工腔的内部移动,进而通过铺胶辊将胶水抹匀后,通过覆纸辊在广告布的表面上贴附衬纸的结构设计,实现了可使得广告布的生产更加方便的功能,有效的解决了通过人工在广告布的表面涂抹胶水,容易出现涂抹不均匀,对广告布的使用造成影响的问题。



1. 一种广告布背胶涂抹工艺,其特征在于:一种广告布背胶涂抹工艺包括以下步骤:

S1:使用筒子染色机对丝线进行染色,之后将丝线盘绕在套筒上后,将染色完成的丝线以及套筒放置入经编针织机内部,将其加工成为经编坯布;

S2:将经编坯布切割为合适的大小后,对经编坯布的四周进行烧结固定,得到广告布;

S3:将广告布放置入涂抹装置内部,在广告布表面涂抹背胶,进而在广告布的胶面上覆盖上衬纸;

S4:对处理完成的广告布进行切割收卷,即可得到广告布成品。

2. 一种广告布加工设备,其特征在于:该加工设备适用于权利要求1中所述的一种广告布背胶涂抹工艺,其中S3中所述的涂抹装置包括加工机体(1);所述加工机体(1)的内部开设有加工腔;所述加工腔的内部滑动连接有固定块(2);所述固定块(2)的内部设置有固定组件,所述固定组件可对广告布进行固定;所述加工机体(1)的内部转动连接有收线轮(3);所述收线轮(3)的侧面安装有驱动电机;所述收线轮(3)上盘绕有拉绳(4);所述拉绳(4)的另一端连接在固定块(2)的侧壁上;所述加工机体(1)的内部转动连接有防磨轮(5);所述防磨轮(5)设置在对应拉绳(4)拐角的位置处;所述加工机体(1)的顶部设有点胶组件,所述点胶组件可向广告布的表面滴胶;所述加工腔的内部设有铺胶辊(6)与覆纸辊(7),且铺胶辊(6)与覆纸辊(7)与加工腔底部的高度一致;所述铺胶辊(6)与覆纸辊(7)分别转动连接在支撑架上;所述支撑架通过扭簧转动连接在固定杆上;所述固定杆固接在加工腔的顶部位置处;所述加工机体(1)的内部转动连接有存纸辊(8)。

3. 根据权利要求2所述的一种广告布加工设备,其特征在于:所述固定组件包括偏转杆(9);所述偏转杆(9)转动连接在固定块(2)的内部;所述偏转杆(9)的端部固接有橡胶杆(10);所述橡胶杆(10)的端部固接有铰球;所述铰球扣合连接在推动板(11)的内部;所述推动板(11)滑动连接在固定块(2)的内部,且设置在对应固定块(2)内部开设的固定槽的位置处;所述偏转杆(9)的侧壁上固接有拉绳(4);所述拉绳(4)的另一侧盘绕在收线轮(3)的内部。

4. 根据权利要求3所述的一种广告布加工设备,其特征在于:所述点胶组件包括胶水囊(16);所述胶水囊(16)开设在对应加工腔顶部的位置处,且胶水囊(16)设置在靠近加工腔进口的位置处;所述胶水囊(16)的底部连接有出液管(17);所述固定块(2)的两侧均固接有连接杆(12);所述连接杆(12)的端部固接有定位块(13);所述加工机体(1)的内部对应定位块(13)的位置处开设有定位槽;所述定位块(13)与定位槽的另一侧侧壁之间固接有弹簧;所述定位槽的内部放置有复苏囊(14);所述复苏囊(14)与胶水囊(16)之间连接有导气管(15);所述导气管(15)的端部位置处转动连接有挡液板(18)。

5. 根据权利要求4所述的一种广告布加工设备,其特征在于:所述加工腔的内部固接有刮胶板(19);所述刮胶板(19)在加工腔的内部设置有对称的两个。

6. 根据权利要求5所述的一种广告布加工设备,其特征在于:所述刮胶板(19)的侧壁为刀刃状设计,且刀刃状设置在刮胶板(19)靠近固定块(2)方向的一侧。

7. 根据权利要求6所述的一种广告布加工设备,其特征在于:所述存纸辊(8)的侧壁为锥形齿轮形状设计;所述存纸辊(8)上啮合连接有锥齿轮(20);所述锥齿轮(20)的转动轴端部固接有第一同步轮(21);所述加工机体(1)的内部转动连接有第二同步轮(22);所述第一同步轮(21)与第二同步轮(22)之间连接有同步带;所述第二同步轮(22)上固接有转动轴,

且转动轴的端部固接有吹气扇(23)。

8. 根据权利要求7所述的一种广告布加工设备,其特征在于:所述加工腔的底部侧壁上内部固接有第一磁块(24);所述第一磁块(24)的高度与加工腔底面为同一平面设置;所述固定块(2)的底部固接有第二磁块(25)。

9. 根据权利要求8所述的一种广告布加工设备,其特征在于:所述推动板(11)的底部固接有第三磁块(26)。

10. 根据权利要求9所述的一种广告布加工设备,其特征在于:所述铺胶辊(6)的辊面为中心向内凹陷的圆柱形状设计。

一种广告布背胶涂抹工艺及其加工设备

技术领域

[0001] 本发明属于广告布生产领域,具体的说是一种广告布背胶涂抹工艺及其加工设备。

背景技术

[0002] 广告布是指用于制作条幅横幅、商业橱窗、窗帘等宣传性物品的布料,现有的广告布较为普遍的采用针织网眼布制作,其具有着良好的透风、采光等性能,同时其制作简单,原料易得,因此广告布大多数会采用针织网眼布制造。

[0003] 公开号为CN210729999U的一项中国专利公开了背涂胶涂抹装置,包括底座,所述底座的上表面设有传送带,所述底座的上表面两端设有两个对称设置的安装柱,且两个安装柱分别位于传送带两侧,所述传送带的正上方设有胶料存储箱,所述胶料存储箱的两侧侧壁均设有两个对称设置的固定杆,且两个固定杆相对的一端均与胶料存储箱固定连接。

[0004] 在对广告布的背胶进行涂抹时,现有的涂抹通常是通过人工对背胶进行涂抹,这种方式较为耗费人力的同时,容易出现背胶涂抹不均匀的情况出现,当广告布的背胶涂抹不均匀时,容易出现广告布贴附效果不佳的情况出现,对广告布的使用造成影响。

[0005] 为此,本发明提供一种广告布背胶涂抹工艺及其加工设备。

发明内容

[0006] 为了弥补现有技术的不足,解决背景技术中所提出的至少一个技术问题。

[0007] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:本发明所述的一种广告布背胶涂抹工艺及其加工设备,一种广告布背胶涂抹工艺,其特征在于:一种广告布背胶涂抹工艺包括以下步骤:

[0008] S1:使用筒子染色机对丝线进行染色,之后将丝线盘绕在套筒上后,将染色完成的丝线以及套筒放置入经编针织机内部,将其加工成为经编坯布;

[0009] S2:将经编坯布切割为合适的大小后,对经编坯布的四周进行烧结固定,得到广告布;

[0010] S3:将广告布放置入涂抹装置内部,在广告布表面涂抹背胶,进而在广告布的胶面上覆盖上衬纸;

[0011] S4:对处理完成的广告布进行切割收卷,即可得到广告布成品。

[0012] 一种广告布加工设备,该加工设备适用于上述的一种广告布背胶涂抹工艺,其中S3中所述的涂抹装置包括加工机体;所述加工机体的内部开设有加工腔;所述加工腔的内部滑动连接有固定块;所述固定块的内部设置有固定组件,所述固定组件可对广告布进行固定;所述加工机体的内部转动连接有收线轮;所述收线轮的侧面安装有驱动电机;所述收线轮上盘绕有拉绳;所述拉绳的另一端连接在固定块的侧壁上;所述加工机体的内部转动连接有防磨轮;所述防磨轮设置在对应拉绳拐角的位置处;所述加工机体的顶部设有点胶组件,所述点胶组件可向广告布的表面滴胶;所述加工腔的内部设有铺胶辊与覆纸辊,且铺

胶辊与覆纸辊与加工腔底部的高度一致；所述铺胶辊与覆纸辊分别转动连接在支撑架上；所述支撑架通过扭簧转动连接在固定杆上；所述固定杆固接在加工腔的顶部位置处；所述加工机体的内部转动连接有存纸辊；在工作时，当需要在广告布的表面涂抹胶水时，可将广告布的一侧放置在固定块的内部，进而通过固定组件对广告布进行固定，进而可启动驱动电机，使得驱动电机带动收线轮转动，进而可使得收线轮收卷拉绳，使得拉绳拉动固定块滑动，使得固定块带动广告布在加工机体加工腔的内部滑动，在广告布滑动的过程中，点胶组件会在广告布的表面滴上胶水，进而当固定块带动广告布通过铺胶辊时，固定块会将铺胶辊顶起，进而当固定块通过后，扭簧推动铺胶辊复位，进而通过铺胶辊可将广告布表面的胶水抹匀，进而当固定块带动涂抹后的广告布通过覆纸辊后，覆纸辊可将衬纸覆盖在广告布的表面，使得衬纸贴附在广告布上，当广告布的长度符合后，可沿覆纸辊的位置将广告布切断，进而可实现广告布的生产，通过收线轮带动拉绳收卷，进而使得固定块带动广告布在加工腔的内部移动，进而通过铺胶辊将胶水抹匀后，通过覆纸辊在广告布的表面上贴附衬纸的结构设计，实现了可使得广告布的生产更加方便的功能，有效的解决了通过人工在广告布的表面涂抹胶水，容易出现涂抹不均匀，对广告布的使用造成影响的问题。

[0013] 优选的，所述固定组件包括偏转杆；所述偏转杆转动连接在固定块的内部；所述偏转杆的端部固接有橡胶杆；所述橡胶杆的端部固接有铰球；所述铰球扣合连接在推动板的内部；所述推动板滑动连接在固定块的内部，且设置在对应固定块内部开设的固定槽的位置处；所述偏转杆的侧壁上固接有拉绳；所述拉绳的另一侧盘绕在收线轮的内部；在工作时，当收线轮转动，进而拉动拉绳的过程中，拉绳会拉动偏转杆，进而使得偏转杆带动橡胶杆推动推动板，从而可使得推动板挤压在固定块内部放置的广告布表面上，进而可将广告布固定在固定块的内部，当拉绳的拉力超过固定块与加工机体之间的摩擦力后，拉绳会拉动固定块向加工腔的另一侧移动，通过拉绳拉动偏转杆，进而使得偏转杆带动橡胶杆推动推动板挤压在广告布表面上的结构设计，实现了可将广告布固定在固定块内部的功能，使得广告布可更好的固定在固定块的内部。

[0014] 优选的，所述点胶组件包括胶水囊；所述胶水囊开设在对应加工腔顶部的位置处，且胶水囊设置在靠近加工腔进口的位置处；所述胶水囊的底部连接有出液管；所述固定块的两侧均固接有连接杆；所述连接杆的端部固接有定位块；所述加工机体的内部对应定位块的位置处开设有定位槽；所述定位块与定位槽的另一侧侧壁之间固接有弹簧；所述定位槽的内部放置有复苏囊；所述复苏囊与胶水囊之间连接有导气管；所述导气管的端部位置处转动连接有挡液板；在工作时，当固定块滑动的过程中，固定块可通过连接杆带动定位块在定位槽的内部滑动，通过定位槽对定位块的限制，可使得固定块在滑动的过程中更加稳定，当定位块在定位槽的内部滑动时，会挤压复苏囊，进而可使得复苏囊内部的气体通过导气管被挤入胶水囊的内部，进而可使得胶水囊内部的气压增加，将胶水囊内部的胶水通过出液管挤出，从而可使得向广告布的表面滴胶水更加的方便，当广告布生产完成后，弹簧可推动固定块复位，从而可使得固定块的复位更加简单，同时挡液板可有效的避免胶水进入导气管的内部，导致导气管内部封闭的情况出现，当固定块复位后，复苏囊可自动恢复形状。

[0015] 优选的，所述加工腔的内部固接有刮胶板；所述刮胶板在加工腔的内部设置有对称的两个；在工作时，当广告布被贴附好衬纸后，通过刮胶板的过程中，刮胶板可与广告布

的两侧接触,进而可将被衬纸挤出的胶水刮除,使得广告布的表面更加清洁。

[0016] 优选的,所述刮胶板的侧壁为刀刃状设计,且刀刃状设置在刮胶板靠近固定块方向的一侧;在工作时,当广告布移动到刮胶板的位置处,通过刮胶板将广告布侧面多余的胶水刮除的过程中,刮胶板的刀刃状设计可将干燥后的胶水切除掉,从而可使得清理胶水时更加的方便。

[0017] 优选的,所述存纸辊的侧壁为锥形齿轮形状设计;所述存纸辊上啮合连接有锥齿轮;所述锥齿轮的转动轴端部固接有第一同步轮;所述加工机体的内部转动连接有第二同步轮;所述第一同步轮与第二同步轮之间连接有同步带;所述第二同步轮上固接有转动轴,且转动轴的端部固接有吹气扇;在工作时,当广告布移动到覆纸辊的位置处,进而将覆纸辊表面的衬纸覆盖在广告布表面时,覆纸辊转动会带动存纸辊一同转动,进而可使得存纸辊带动锥齿轮转动,从而使得第一同步轮通过同步带带动第二同步轮一同转动,进而可使得吹气扇转动向广告布的表面吹风,当吹气扇向广告布的表面吹风时,通过风可将广告布周围被衬纸挤出的胶水风干,从而可使得刮胶板多余的胶水进行清理时更加方便,有效的避免了胶水未干,导致胶水粘附在刮胶板表面上的情况出现。

[0018] 优选的,所述加工腔的底部侧壁上内部固接有第一磁块;所述第一磁块的高度与加工腔底面为同一平面设置;所述固定块的底部固接有第二磁块;在工作时,在固定块滑动的过程中,通过拉绳拉动固定块,可对固定块的一侧进行固定,同时通过第一磁块对第二磁块的吸附,可对固定块的另一侧进行固定,从而可使得固定块在滑动的过程中更加的稳定。

[0019] 优选的,所述推动板的底部固接有第三磁块;在工作时,当推动板对广告布进行夹紧固定的过程中,第二磁块可将第三磁块向第二磁块的一侧吸引,进而可使得推动板对广告布夹紧固定时的力度更大,从而可使得固定的效果更好,同时当第三磁块对广告布进行挤压时,第三磁块可增加推动板与广告布之间的接触面积,从而可使得广告布在固定块的内部更少的出现滑动的情况,使得对广告布的固定效果更好。

[0020] 本发明的有益效果如下:

[0021] 1. 本发明所述的一种广告布背胶涂抹工艺及其加工设备,通过收线轮带动拉绳收卷,进而使得固定块带动广告布在加工腔的内部移动,进而通过铺胶辊将胶水抹匀后,通过覆纸辊在广告布的表面上贴附衬纸的结构设计,实现了可使得广告布的生产更加方便的功能,有效的解决了通过人工在广告布的表面涂抹胶水,容易出现涂抹不均匀,对广告布的使用造成影响的问题。

[0022] 2. 本发明所述的一种广告布背胶涂抹工艺及其加工设备,通过拉绳拉动偏转杆,进而使得偏转杆带动橡胶杆推动推动板挤压在广告布表面上的结构设计,实现了可将广告布固定在固定块内部的功能,使得广告布可更好的固定在固定块的内部。

附图说明

[0023] 下面结合附图对本发明作进一步说明。

[0024] 图1是本发明的工艺流程图;

[0025] 图2是本发明中加工机体的立体图;

[0026] 图3是本发明中加工机体的侧视剖面图;

[0027] 图4是图3中A处的局部放大图;

- [0028] 图5是图3中B处的局部放大图；
- [0029] 图6是本发明中定位块的结构示意图；
- [0030] 图7是图3中C处的局部放大图；
- [0031] 图8是图3中D处的局部放大图；
- [0032] 图9是实施例二中铺胶辊的结构示意图。
- [0033] 图中：1、加工机体；2、固定块；3、收线轮；4、拉绳；5、防磨轮；6、铺胶辊；7、覆纸辊；8、存纸辊；9、偏转杆；10、橡胶杆；11、推动板；12、连接杆；13、定位块；14、复苏囊；15、导气管；16、胶水囊；17、出液管；18、挡液板；19、刮胶板；20、锥齿轮；21、第一同步轮；22、第二同步轮；23、吹气扇；24、第一磁块；25、第二磁块；26、第三磁块。

具体实施方式

[0034] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本发明。

[0035] 实施例一

[0036] 如图1所示，本发明实施例所述的一种广告布背胶涂抹工艺，其特征在于：一种广告布背胶涂抹工艺包括以下步骤：

[0037] S1：使用筒子染色机对丝线进行染色，之后将丝线盘绕在套筒上后，将染色完成的丝线以及套筒放置入经编针织机内部，将其加工成为经编坯布；

[0038] S2：将经编坯布切割为合适的大小后，对经编坯布的四周进行烧结固定，得到广告布；

[0039] S3：将广告布放置入涂抹装置内部，在广告布表面涂抹背胶，进而在广告布的胶面上覆盖上衬纸；

[0040] S4：对处理完成的广告布进行切割收卷，即可得到广告布成品。

[0041] 如图2至图3所示，一种广告布加工设备，该加工设备适用于上述的一种广告布背胶涂抹工艺，其中S3中所述的涂抹装置包括加工机体1；所述加工机体1的内部开设有加工腔；所述加工腔的内部滑动连接有固定块2；所述固定块2的内部设置有固定组件，所述固定组件可对广告布进行固定；所述加工机体1的内部转动连接有收线轮3；所述收线轮3的侧面安装有驱动电机；所述收线轮3上盘绕有拉绳4；所述拉绳4的另一端连接在固定块2的侧壁上；所述加工机体1的内部转动连接有防磨轮5；所述防磨轮5设置在对应拉绳4拐角的位置处；所述加工机体1的顶部设有点胶组件，所述点胶组件可向广告布的表面滴胶；所述加工腔的内部设有铺胶辊6与覆纸辊7，且铺胶辊6与覆纸辊7与加工腔底部的高度一致；所述铺胶辊6与覆纸辊7分别转动连接在支撑架上；所述支撑架通过扭簧转动连接在固定杆上；所述固定杆固接在加工腔的顶部位置处；所述加工机体1的内部转动连接有存纸辊8；在对广告布的背胶进行涂抹时，现有的涂抹通常是通过人工对背胶进行涂抹，这种方式较为耗费人力的同时，容易出现背胶涂抹不均匀的情况出现，当广告布的背胶涂抹不均匀时，容易出现广告布贴附效果不佳的情况出现，对广告布的使用造成影响，在工作时，当需要在广告布的表面涂抹胶水时，可将广告布的一侧放置在固定块2的内部，进而通过固定组件对广告布进行固定，进而可启动驱动电机，使得驱动电机带动收线轮3转动，进而可使得收线轮3收卷拉绳4，使得拉绳4拉动固定块2滑动，使得固定块2带动广告布在加工机体1加工腔的内部

滑动,在广告布滑动的过程中,点胶组件会在广告布的表面滴上胶水,进而当固定块2带动广告布通过铺胶辊6时,固定块2会将铺胶辊6顶起,进而当固定块2通过后,扭簧推动铺胶辊6复位,进而通过铺胶辊6可将广告布表面的胶水抹匀,进而当固定块2带动涂抹后的广告布通过覆纸辊7后,覆纸辊7可将衬纸覆盖在广告布的表面,使得衬纸贴附在广告布上,当广告布的长度符合后,可沿覆纸辊7的位置将广告布切断,进而可实现广告布的生产,通过收线轮3带动拉绳4收卷,进而使得固定块2带动广告布在加工腔的内部移动,进而通过铺胶辊6将胶水抹匀后,通过覆纸辊7在广告布的表面上贴附衬纸的结构设计,实现了可使得广告布的生产更加方便的功能,有效的解决了通过人工在广告布的表面涂抹胶水,容易出现涂抹不均匀,对广告布的使用造成影响的问题。

[0042] 如图4所示,所述固定组件包括偏转杆9;所述偏转杆9转动连接在固定块2的内部;所述偏转杆9的端部固接有橡胶杆10;所述橡胶杆10的端部固接有铰球;所述铰球扣合连接在推动板11的内部;所述推动板11滑动连接在固定块2的内部,且设置在对应固定块2内部开设的固定槽的位置处;所述偏转杆9的侧壁上固接有拉绳4;所述拉绳4的另一侧盘绕在收线轮3的内部;在工作时,当收线轮3转动,进而拉动拉绳4的过程中,拉绳4会拉动偏转杆9,进而使得偏转杆9带动橡胶杆10推动推动板11,从而可使得推动板11挤压在固定块2内部放置的广告布表面上,进而可将广告布固定在固定块2的内部,当拉绳4的拉力超过固定块2与加工机体1之间的摩擦力后,拉绳4会拉动固定块2向加工腔的另一侧移动,通过拉绳4拉动偏转杆9,进而使得偏转杆9带动橡胶杆10推动推动板11挤压在广告布表面上的结构设计,实现了可将广告布固定在固定块2内部的功能,使得广告布可更好的固定在固定块2的内部。

[0043] 如图3、图5、图6与图7所示,所述点胶组件包括胶水囊16;所述胶水囊16开设在对应加工腔顶部的位置处,且胶水囊16设置在靠近加工腔进口的位置处;所述胶水囊16的底部连接有出液管17;所述固定块2的两侧均固接有连接杆12;所述连接杆12的端部固接有定位块13;所述加工机体1的内部对应定位块13的位置处开设有定位槽;所述定位块13与定位槽的另一侧侧壁之间固接有弹簧;所述定位槽的内部放置有复苏囊14;所述复苏囊14与胶水囊16之间连接有导气管15;所述导气管15的端部位置处转动连接有挡液板18;在工作时,当固定块2滑动的过程中,固定块2可通过连接杆12带动定位块13在定位槽的内部滑动,通过定位槽对定位块13的限制,可使得固定块2在滑动的过程中更加稳定,当定位块13在定位槽的内部滑动时,会挤压复苏囊14,进而可使得复苏囊14内部的气体通过导气管15被挤入胶水囊16的内部,进而可使得胶水囊16内部的气压增加,将胶水囊16内部的胶水通过出液管17挤出,从而可使得向广告布的表面滴胶水更加的方便,当广告布生产完成后,弹簧可推动固定块2复位,从而可使得固定块2的复位更加简单,同时挡液板18可有效的避免胶水进入导气管15的内部,导致导气管15内部封闭的情况出现,当固定块2复位后,复苏囊14可自动恢复形状。

[0044] 如图2至图3所示,所述加工腔的内部固接有刮胶板19;所述刮胶板19在加工腔的内部设置有对称的两个;在工作时,当广告布被贴附好衬纸后,通过刮胶板19的过程中,刮胶板19可与广告布的两侧接触,进而可将被衬纸挤出的胶水刮除,使得广告布的表面更加清洁。

[0045] 所述刮胶板19的侧壁为刀刃状设计,且刀刃状设置在刮胶板19靠近固定块2方向

的一侧;在工作时,当广告布移动到刮胶板19的位置处,通过刮胶板19将广告布侧面多余的胶水刮除的过程中,刮胶板19的刀刃状设计可将干燥后的胶水切除掉,从而可使得清理胶水时更加的方便。

[0046] 如图8所示,所述存纸辊8的侧壁为锥形齿轮形状设计;所述存纸辊8上啮合连接有锥齿轮20;所述锥齿轮20的转动轴端部固接有第一同步轮21;所述加工机体1的内部转动连接有第二同步轮22;所述第一同步轮21与第二同步轮22之间连接有同步带;所述第二同步轮22上固接有转动轴,且转动轴的端部固接有吹气扇23;在工作时,当广告布移动到覆纸辊7的位置处,进而将覆纸辊7表面的衬纸覆盖在广告布表面时,覆纸辊7转动会带动存纸辊8一同转动,进而可使得存纸辊8带动锥齿轮20转动,从而使得第一同步轮21通过同步带带动第二同步轮22一同转动,进而可使得吹气扇23转动向广告布的表面吹风,当吹气扇23向广告布的表面吹风时,通过风可将广告布周围被衬纸挤出的胶水风干,从而可使得刮胶板19多余的胶水进行清理时更加方便,有效的避免了胶水未干,导致胶水粘附在刮胶板19表面上的情况出现。

[0047] 如图4所示,所述加工腔的底部侧壁上内部固接有第一磁块24;所述第一磁块24的高度与加工腔底面为同一平面设置;所述固定块2的底部固接有第二磁块25;在工作时,在固定块2滑动的过程中,通过拉绳4拉动固定块2,可对固定块2的一侧进行固定,同时通过第一磁块24对第二磁块25的吸附,可对固定块2的另一侧进行固定,从而可使得固定块2在滑动的过程中更加的稳定。

[0048] 所述推动板11的底部固接有第三磁块26;在工作时,当推动板11对广告布进行夹紧固定的过程中,第二磁块25可将第三磁块26向第二磁块25的一侧吸引,进而可使得推动板11对广告布夹紧固定时的力度更大,从而可使得固定的效果更好,同时当第三磁块26对广告布进行挤压时,第三磁块26可增加推动板11与广告布之间的接触面积,从而可使得广告布在固定块2的内部更少的出现滑动的情况,使得对广告布的固定效果更好。

[0049] 实施例二

[0050] 如图9所示,对比实施例一,其中本发明的另一种实施方式为:所述铺胶辊6的辊面为中心向内凹陷的圆柱形状设计;在工作时,当铺胶辊6对胶水进行碾压抹匀时,两头翘起的铺胶辊6可将胶水向广告布的中部位置赶去,从而可有效的避免在碾压的过程中,受到压力的影响将胶水赶出,导致广告布表面胶水不足的情况出现。

[0051] 工作时,当需要在广告布的表面涂抹胶水时,可将广告布的一侧放置在固定块2的内部,进而通过固定组件对广告布进行固定,进而可启动驱动电机,使得驱动电机带动收线轮3转动,进而可使得收线轮3收卷拉绳4,使得拉绳4拉动固定块2滑动,使得固定块2带动广告布在加工机体1加工腔的内部滑动,在广告布滑动的过程中,点胶组件会在广告布的表面滴上胶水,进而当固定块2带动广告布通过铺胶辊6时,固定块2会将铺胶辊6顶起,进而当固定块2通过后,扭簧推动铺胶辊6复位,进而通过铺胶辊6可将广告布表面的胶水抹匀,进而当固定块2带动涂抹后的广告布通过覆纸辊7后,覆纸辊7可将衬纸覆盖在广告布的表面,使得衬纸贴附在广告布上,当广告布的长度符合后,可沿覆纸辊7的位置将广告布切断,进而可实现广告布的生产,通过收线轮3带动拉绳4收卷,进而使得固定块2带动广告布在加工腔的内部移动,进而通过铺胶辊6将胶水抹匀后,通过覆纸辊7在广告布的表面上贴附衬纸的结构设计,实现了可使得广告布的生产更加方便的功能,有效的解决了通过人工在广告

布的表面涂抹胶水,容易出现涂抹不均匀,对广告布的使用造成影响的问题。

[0052] 当收线轮3转动,进而拉动拉绳4的过程中,拉绳4会拉动偏转杆9,进而使得偏转杆9带动橡胶杆10推动推动板11,从而可使得推动板11挤压在固定块2内部放置的广告布表面上,进而可将广告布固定在固定块2的内部,当拉绳4的拉力超过固定块2与加工机体1之间的摩擦力后,拉绳4会拉动固定块2向加工腔的另一侧移动,通过拉绳4拉动偏转杆9,进而使得偏转杆9带动橡胶杆10推动推动板11挤压在广告布表面上的结构设计,实现了可将广告布固定在固定块2内部的功能,使得广告布可更好的固定在固定块2的内部。

[0053] 当固定块2滑动的过程中,固定块2可通过连接杆12带动定位块13在定位槽的内部滑动,通过定位槽对定位块13的限制,可使得固定块2在滑动的过程中更加稳定,当定位块13在定位槽的内部滑动时,会挤压复苏囊14,进而可使得复苏囊14内部的气体通过导气管15被挤入胶水囊16的内部,进而可使得胶水囊16内部的气压增加,将胶水囊16内部的胶水通过出液管17挤出,从而可使得向广告布的表面滴胶水更加的方便,当广告布生产完成后,弹簧可推动固定块2复位,从而可使得固定块2的复位更加简单,同时挡液板18可有效的避免胶水进入导气管15的内部,导致导气管15内部封闭的情况出现,当固定块2复位后,复苏囊14可自动恢复形状。

[0054] 当广告布被贴附好衬纸后,通过刮胶板19的过程中,刮胶板19可与广告布的两侧接触,进而可将被衬纸挤出的胶水刮除,使得广告布的表面更加清洁。

[0055] 当广告布移动到刮胶板19的位置处,通过刮胶板19将广告布侧面多余的胶水刮除的过程中,刮胶板19的刀刃状设计可将干燥后的胶水切除掉,从而可使得清理胶水时更加的方便。

[0056] 当广告布移动到覆纸辊7的位置处,进而将覆纸辊7表面的衬纸覆盖在广告布表面时,覆纸辊7转动会带动存纸辊8一同转动,进而可使得存纸辊8带动锥齿轮20转动,从而使得第一同步轮21通过同步带带动第二同步轮22一同转动,进而可使得吹气扇23转动向广告布的表面吹风,当吹气扇23向广告布的表面吹风时,通过风可将广告布周围被衬纸挤出的胶水风干,从而可使得刮胶板19多余的胶水进行清理时更加方便,有效的避免了胶水未干,导致胶水粘附在刮胶板19表面上的情况出现。

[0057] 在固定块2滑动的过程中,通过拉绳4拉动固定块2,可对固定块2的一侧进行固定,同时通过第一磁块24对第二磁块25的吸附,可对固定块2的另一侧进行固定,从而可使得固定块2在滑动的过程中更加的稳定。

[0058] 当推动板11对广告布进行夹紧固定的过程中,第二磁块25可将第三磁块26向第二磁块25的一侧吸引,进而可使得推动板11对广告布夹紧固定时的力度更大,从而可使得固定的效果更好,同时当第三磁块26对广告布进行挤压时,第三磁块26可增加推动板11与广告布之间的接触面积,从而可使得广告布在固定块2的内部更少的出现滑动的情况,使得对广告布的固定效果更好。

[0059] 上述前、后、左、右、上、下均以说明书附图中的图1为基准,按照人物观察视角为标准,装置面对观察者的一面定义为前,观察者左侧定义为左,依次类推。

[0060] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装

置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明保护范围的限制。

[0061] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

S1: 使用筒子染色机对丝线进行染色，之后将丝线盘绕在套筒上后，将染色完成的丝线以及套筒放置入经编针织机内部，将其加工成为经编坯布；

S2: 将经编坯布切割为合适的大小后，对经编坯布的四周进行烧结固定，得到广告布；

S3: 将广告布放置入涂抹装置内部，在广告布表面涂抹背胶，进而在广告布的胶面上覆盖上衬纸；

S4: 对处理完成的广告布进行切割收卷，即可得到广告布成品。

图1

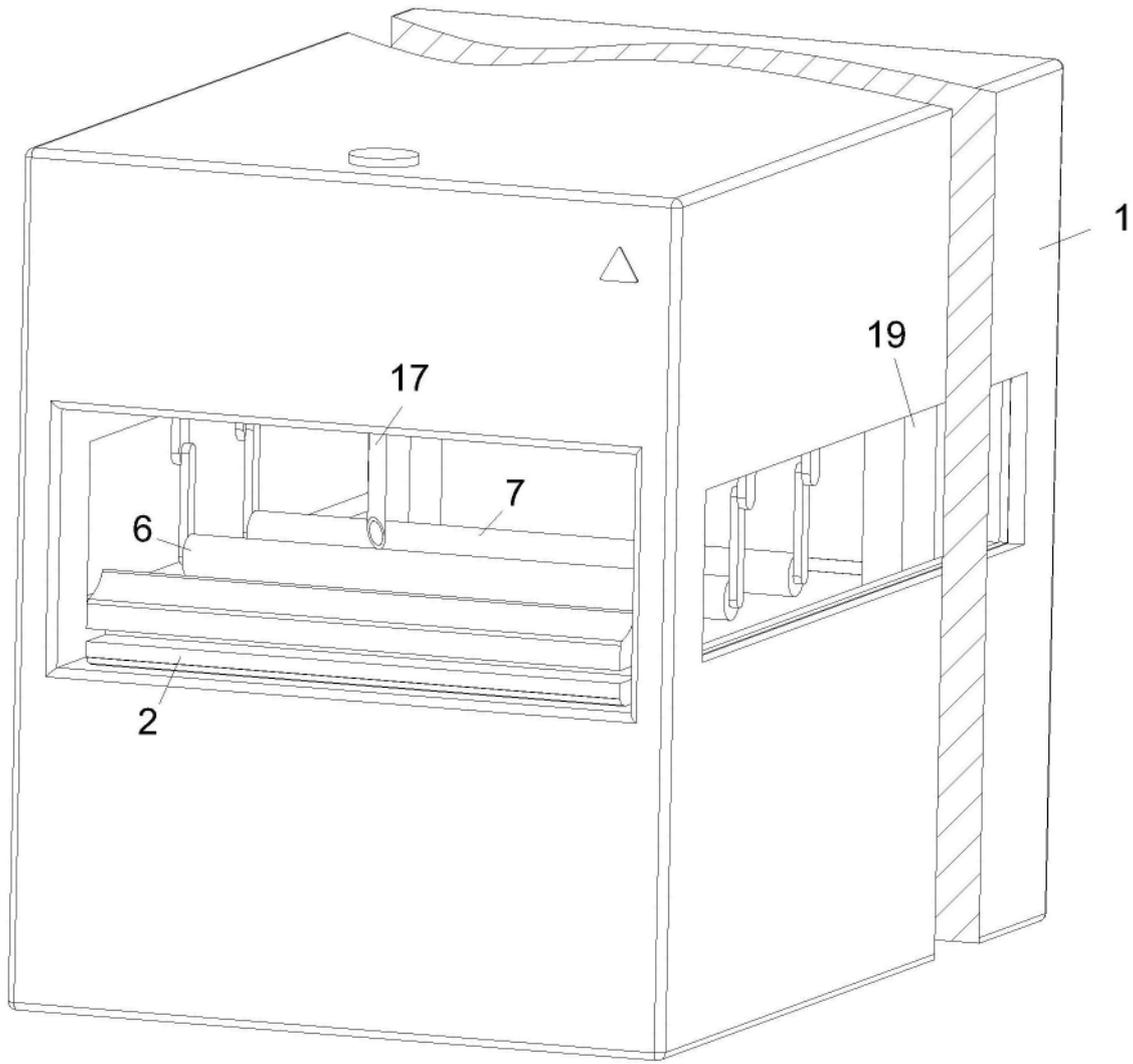


图2

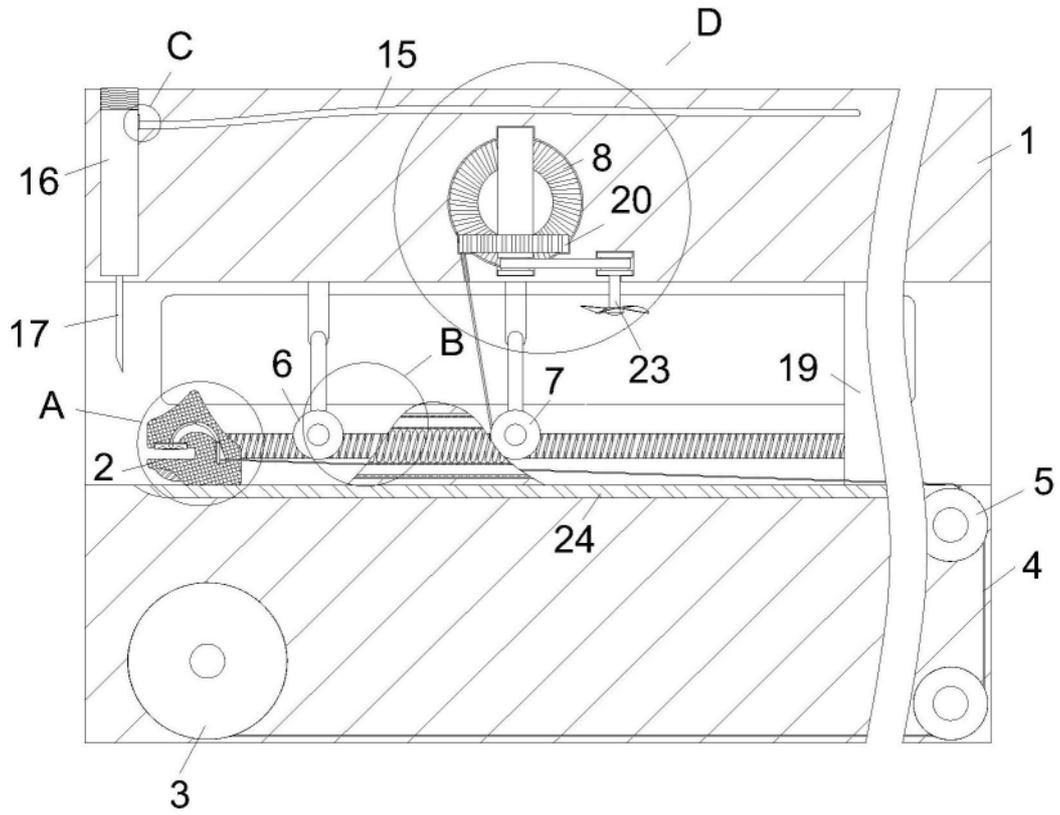


图3

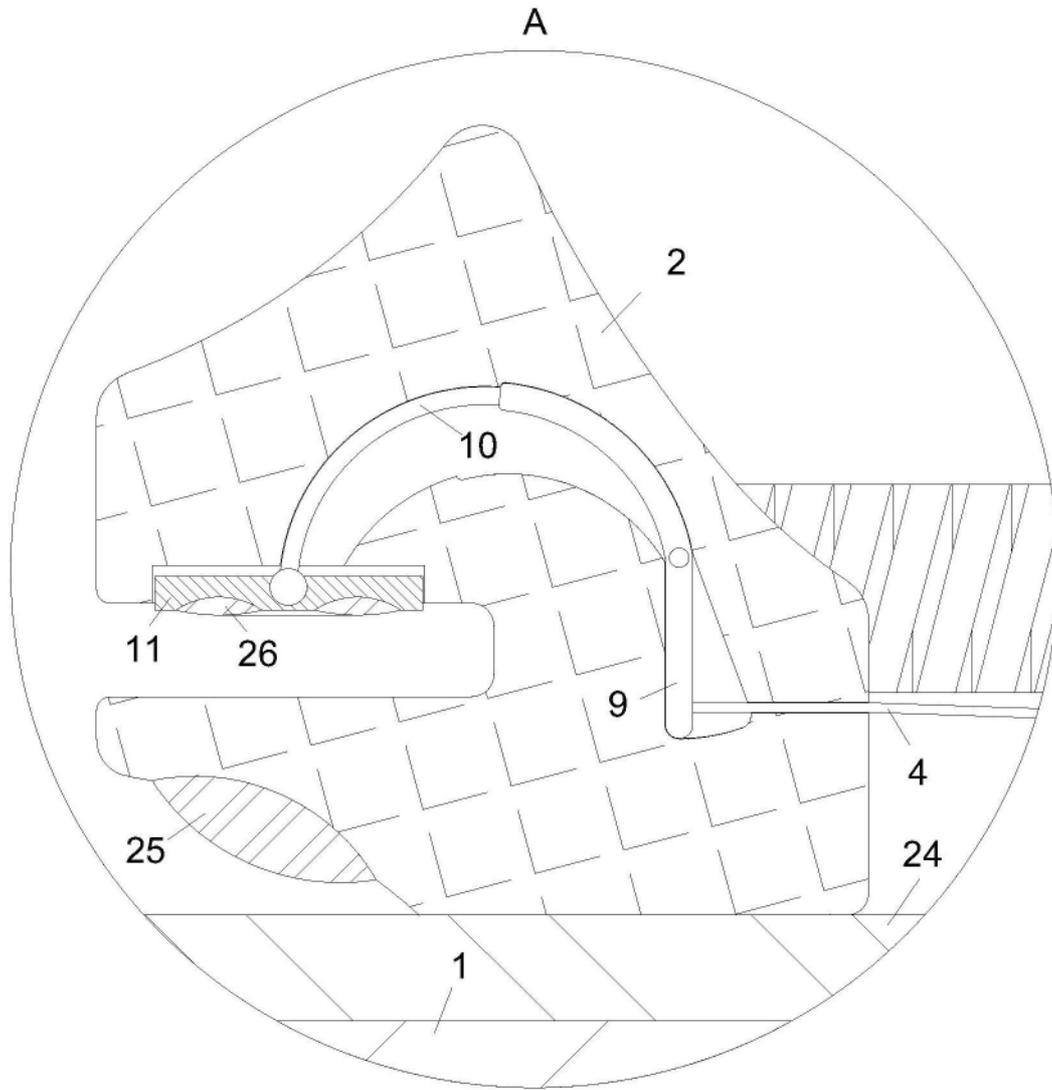


图4

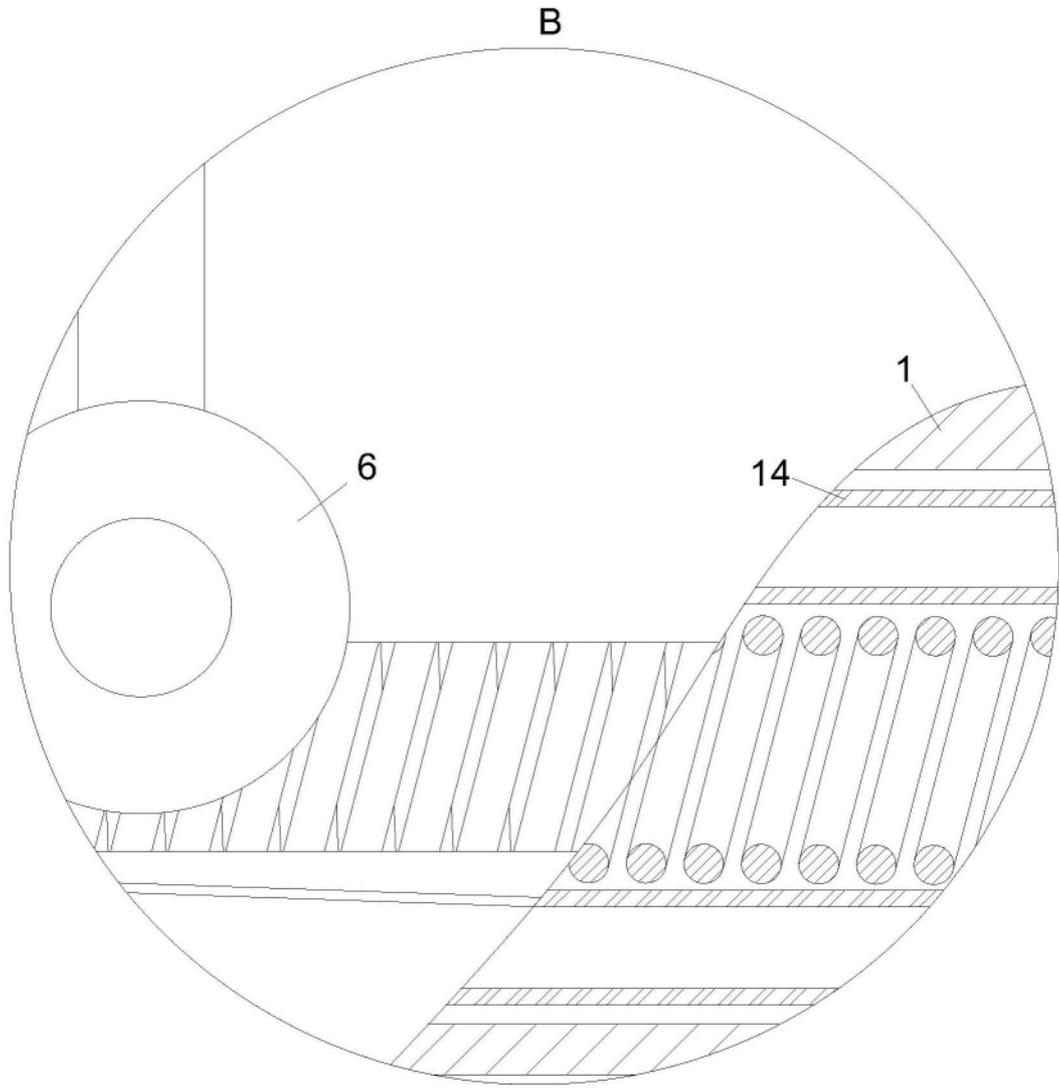


图5

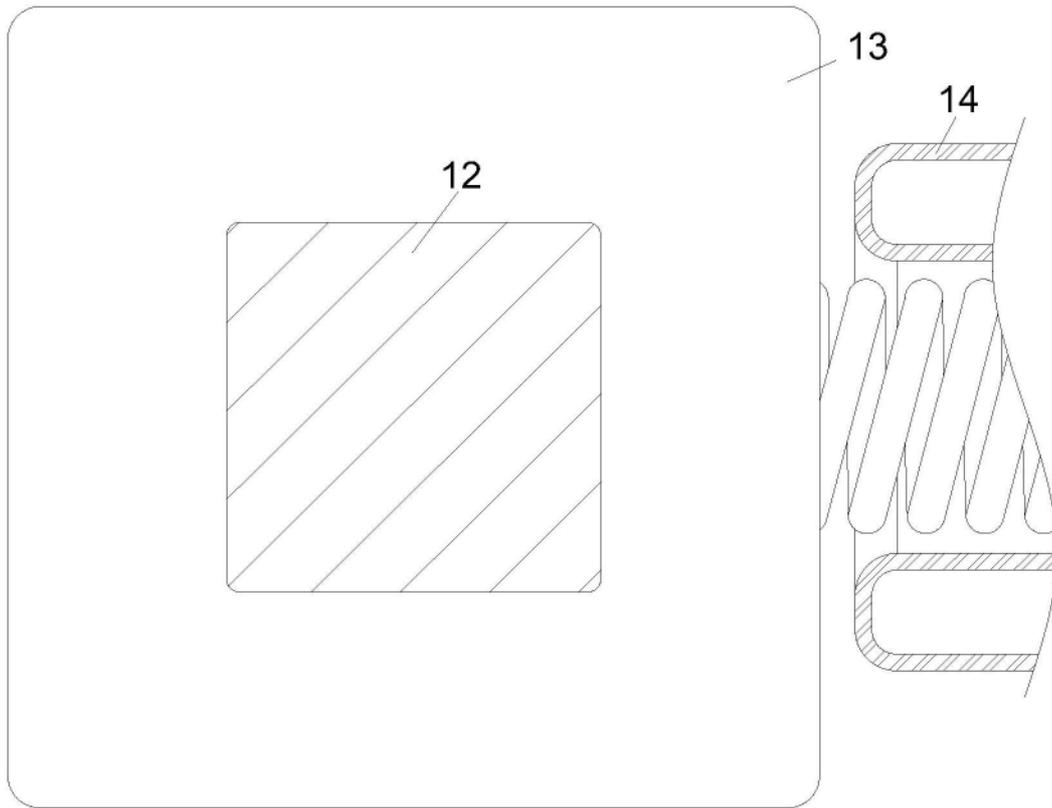


图6

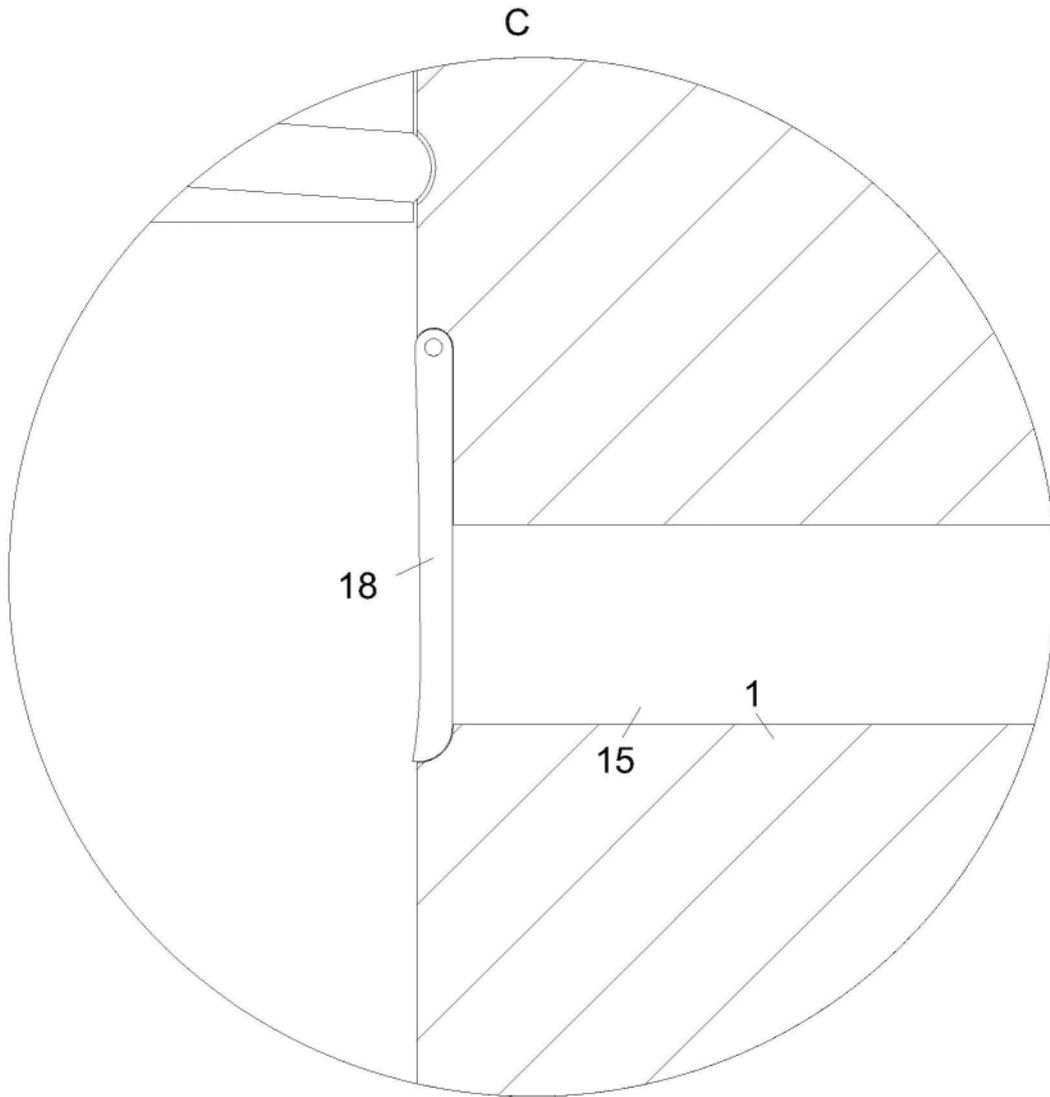


图7

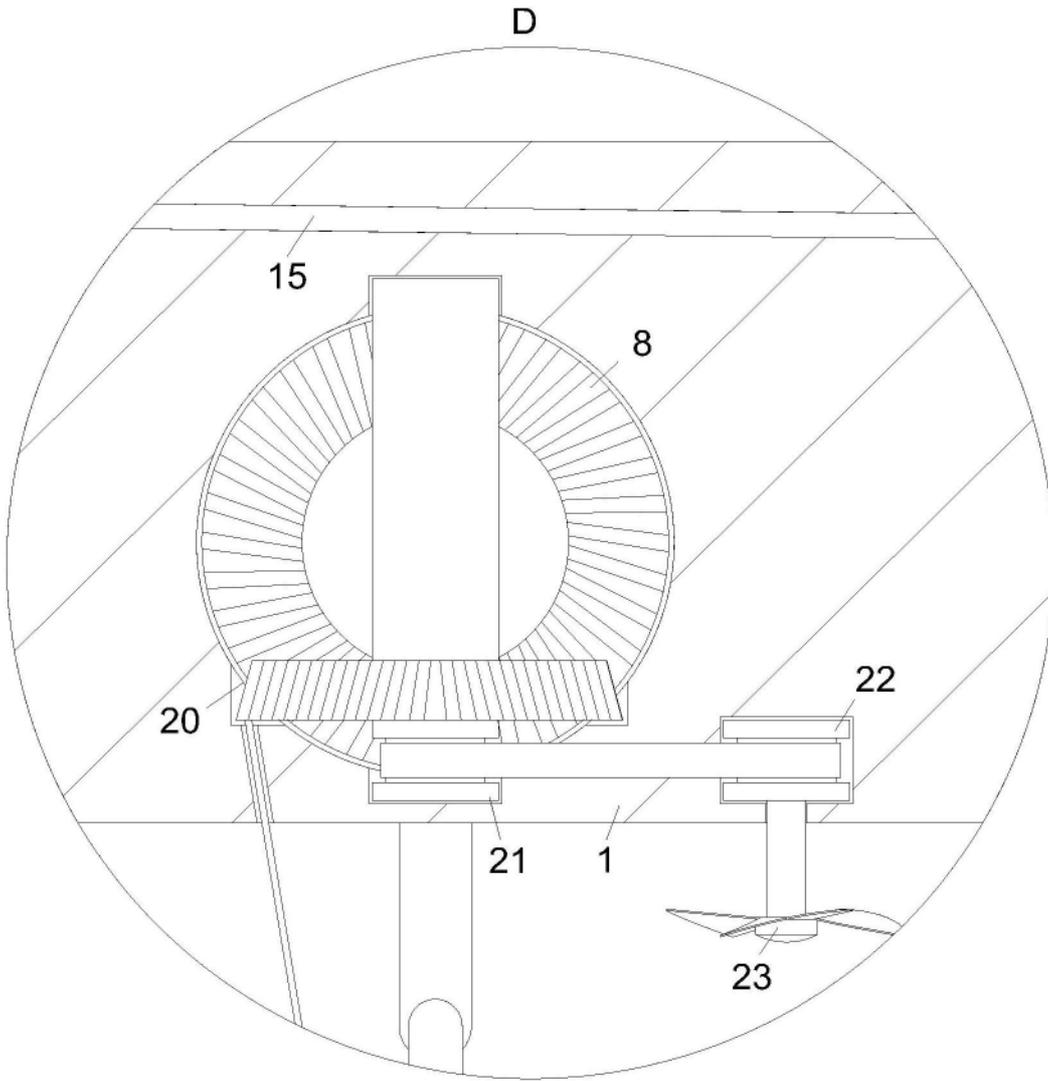


图8



图9