



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

# UTBM

<b>DOMANDA NUMERO</b>	<b>201993900303076</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>25/05/1993</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>25/11/1994</b>

Titolo

**MATERASSI PIEGATI AD INGOMBRO RIDOTTO**

## DESCRIZIONE

Con riferimento ai materassi realizzati con materiale sintetico espanso, o similare, è noto come sia necessario rendere il loro ingombro il più piccolo possibile, sia per il loro trasposto che per l'immagazzinaggio. Esistono già dei dispositivi che raggiungono lo scopo arrotolando i materassi attorno, o meno, ad un'anima cilindrica di cartone, una volta che gli stessi sono stati momentaneamente diminuiti di spessore per fuoriuscita dell'aria, soltanto che l'impilamento per il trasporto non risulta troppo agevole per la forma cilindrica assunta dal materasso.

Con il presente brevetto si ovvia a questo inconveniente facendo assumere al materasso, in condizioni di minimo ingombro, una configurazione parallelepipedica, come viene descritto di seguito con riferimento alle tavole allegate.

Nella tavola A è rappresentato, in modo estremamente schematico, il materasso (2) inserito nella pressa (1) e sottoposto ad uno schiacciamento, con fuoriuscita di aria, tale da fargli assumere lo spessore ridotto (2').

C'è da tenere presente che il materasso (2) viene inserito nella pressa avvolto in un sacchetto in

25 MAG. 1993

*Low Antonio*

-1-

*[Handwritten signature]*

plastica, chiuso ad una estremità ed aperto nell'altra, estremità quest'ultima che viene chiusa mediante saldatura a caldo con il noto dispositivo (3), che entra in funzione al termine della compressione.

Una volta ridotto a spessore minimo il materasso viene piegato con tripla sovrapposizione, come indicato nella tavola B, assumendo l'aspetto di fig.1 o quella di fig.2. Nel caso di quadrupla sovrapposizione, come indicato nella tavola C, si ottengono le configurazioni di fig.3 e di fig.4.

Una volta così compattato il materasso viene inserito in apposito sacco di cotone, juta o materiale analogo in modo da garantire il permanere di tale configurazione.

E' evidente che il materasso, una volta liberato dagli involucri, si distende e riassume il primitivo spessore mediante il naturale assorbimento di aria.

#### RIVENDICAZIONI

1)- Materasso piegato ad ingombro ridotto, una volta sottoposto a compressione per l'espulsione dell'aria con riduzione del suo spessore e con la chiusura ermetica del sacco di materiale plastico o analogo, caratterizzato dal

25 MAG. 1993

- 2 -

*così detto*

*Carli*



plastica, chiuso ad una estremità ed aperto nell'altra, estremità quest'ultima che viene chiusa mediante saldatura a caldo con il noto dispositivo (3), che entra in funzione al termine della compressione.

Una volta ridotto a spessore minimo il materasso viene piegato con tripla sovrapposizione, come indicato nella tavola B, assumendo l'aspetto di fig.1 o quella di fig.2. Nel caso di quadrupla sovrapposizione, come indicato nella tavola C, si ottengono le configurazioni di fig.3 e di fig.4.

Una volta così compattato il materasso viene inserito in apposito sacco di cotone, juta o materiale analogo in modo da garantire il permanere di tale configurazione.

E' evidente che il materasso, una volta liberato dagli involucri, si distende e riassume il primitivo spessore mediante il naturale assorbimento di aria.

#### RIVENDICAZIONI

1)- Materasso piegato ad ingombro ridotto, una volta sottoposto a compressione per l'espulsione dell'aria con riduzione del suo spessore e con la chiusura ermetica del sacco di materiale plastico o analogo, caratterizzato dal

25 MAG. 1993

- 2 -

*così detto*

*Carli*



fatto di assumere la configurazione di cui alla fig.1 di tavola B;

2)- Detto materasso caratterizzato dal fatto di assumere la configurazione di cui alla fig.2 di tavola B;

3)- Detto materasso caratterizzato dal fatto di assumere la configurazione di cui alla fig.3 di tavola C;

4)- Detto materasso caratterizzato dal fatto di assumere la configurazione di cui alla fig.4 di tavola C.

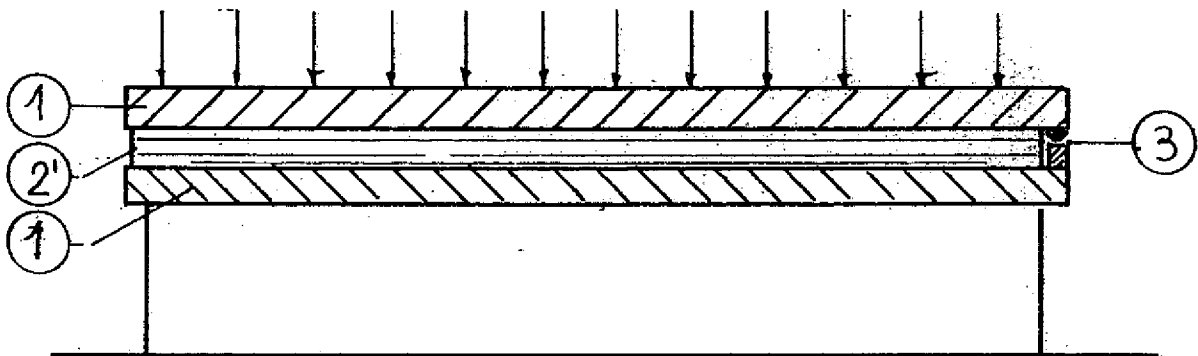
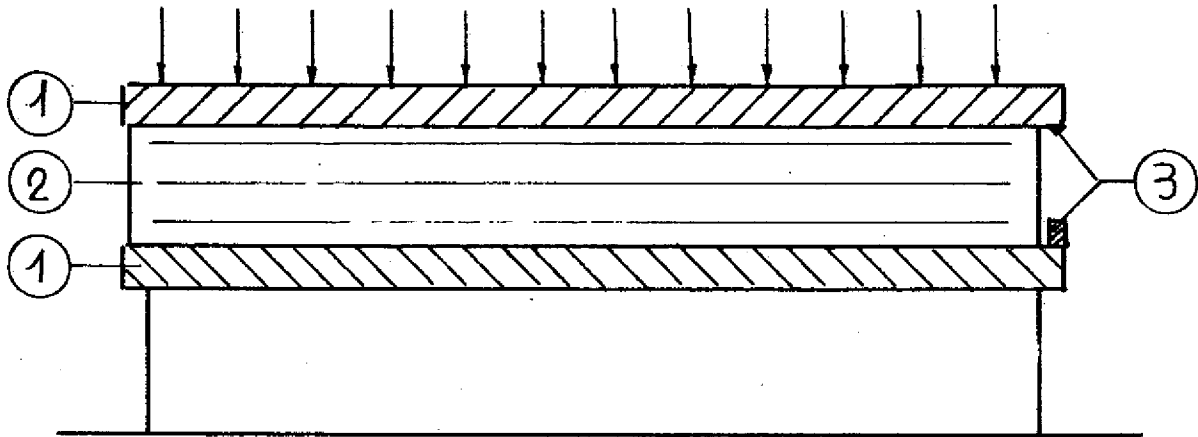
*Costantini*

25 MAG. 1993



*Paolo M...*

PT9 3 U0000 10



*ben detto*  
25 MAG. 1993



*Gen. Morang*

TAVOLO A

PT 9 3 U 0000 10

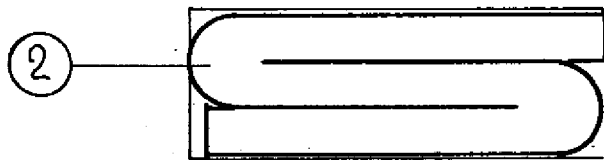
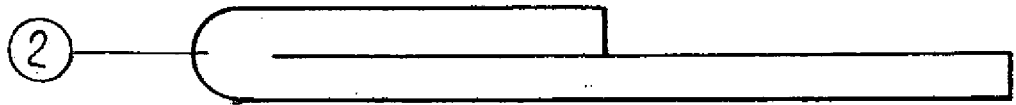
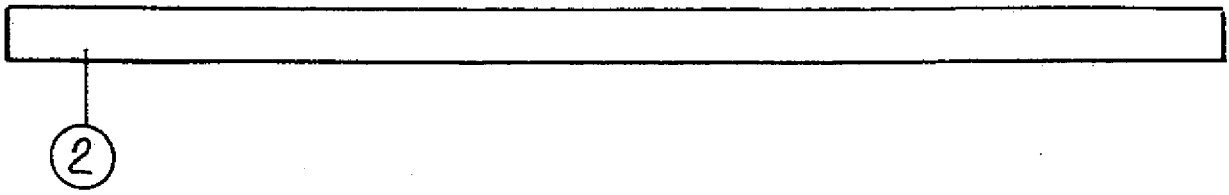


FIG. 1

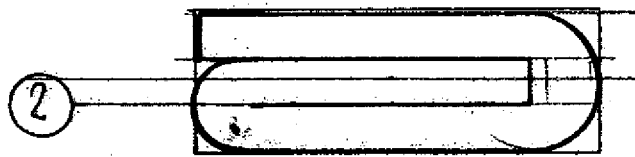


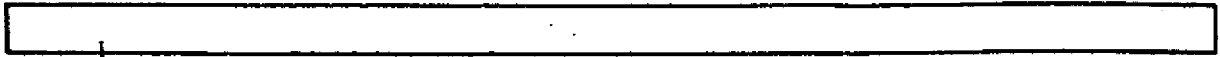
FIG. 2

*Con Aut.*

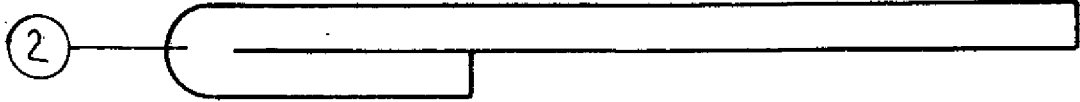
25 MAG. 1993



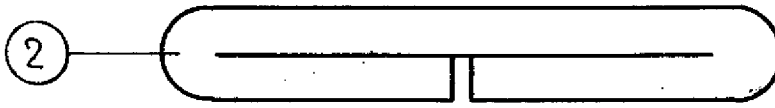
TAVOLA B  
*Gas Moraz*



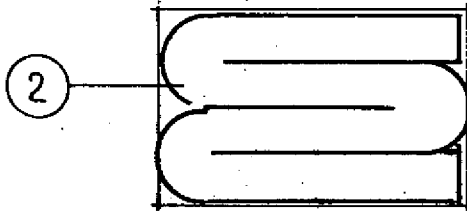
2



2

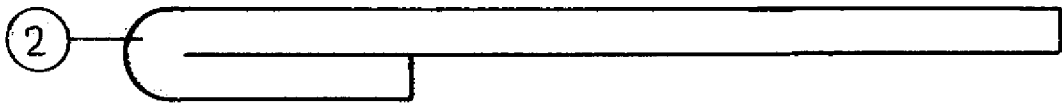


2



2

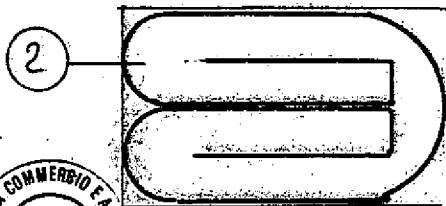
FIG. 3



2



2



2

FIG. 4

TAVOLA C

Caso D'Antoni  
25 MAG. 1993  
*Prof. Morini*  
UFFICIO PER L'INDUSTRIA, COMMERCIO E ARTIGIANATO - PISTOIA