



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 355 258**

51 Int. Cl.:
F24J 2/26 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE REIVINDICACIONES DE SOLICITUD
DE PATENTE EUROPEA

T1

- 96 Número de solicitud europea: **09380020 .9**
96 Fecha de presentación de la solicitud: **06.02.2009**
97 Número de publicación de la solicitud: **2096376**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **02.09.2009**

30 Prioridad: **07.02.2008 ES 200800251**
05.02.2009 ES 200900193

43 Fecha de publicación de la mención BOPI:
24.03.2011

46 Fecha de publicación de la traducción de las
reivindicaciones: **24.03.2011**

71 Solicitante/s: **FUNDACIÓN CIDAUT**
Parque Tecnológico de Boecillo, Parc. 209
47151 Boecillo, Valladolid, ES

72 Inventor/es: **Fuente Arévalo, Miguel Ángel de la;**
Merino Senovilla, Juan Carlos;
Zamarrón Pinilla, Alberto;
Alonso Sastre, Carlos y
Maturana Montero, Francisco Javier

74 Agente: **Vicario Trinidad, Marcos**

54 Título: **Absorbedor de metal extruído para colector solar.**

ES 2 355 258 T1

REIVINDICACIONES

1. Absorbedor de metal extruído para colector solar, que estando destinado a la captación de la radiación solar para el posterior intercambio térmico con un fluido calo-portador que discurre por el interior del mismo, y constituido mediante elementos extruídos de aluminio o aleación de aluminio, se **caracteriza** porque cada elemento extruído configura un conducto para la circulación del fluido calo-portador, de cuyo perfil emergen lateralmente dos aletas longitudinales, conjunto que por sus extremos se fija por soldadura a dos tubos extremos y transversales como elementos colectores; con la particularidad de que entre los bordes libres de las aletas laterales de los perfiles extruídos contiguos se sueldan pletinas determinando una continuidad superficial en el conjunto del absorbedor.

2. Absorbedor de metal extruído para colector solar, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque la soldadura de los perfiles extruídos a los tubos colectores se realiza a tope, estableciéndose la comunicación entre ambos a través de taladros realizados previamente en los tubos colectores, sin penetración de los perfiles extruídos sobre los tubos colectores.

3. Absorbedor de metal extruído para colector solar, según reivindicaciones 1ª y 2ª, **caracterizado** porque los orificios establecidos en los tubos colectores para su comunicación con los conductos de los perfiles extruídos, determinan un medio de control del caudal que circula por cada perfil extruído, mediante el ajuste del perímetro o sección de cada uno de ellos.

4. Absorbedor de metal extruído para colector solar, según reivindicaciones 1ª y 2ª, **caracterizado** porque en la fase de obtención del absorbedor, los orificios realizados en los tubos colectores se ajustan en diámetro o sección con los conductos de los perfiles extruídos.

5. Absorbedor de metal extraído para colector solar, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque la superficie de los perfiles extraídos expuesta a la radiación solar presenta una rugosidad y/o porosidad, o bien un nervado, ranurado o texturizado para mejorar su rendimiento.

6. Absorbedor de metal extraído para colector solar, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque la sección interior del conducto establecido en cada uno de los perfiles extraídos, dispone de particiones, nervios, abolladuras, o cualquier otra configuración geo-

métrica, que favorece la transferencia de flujo de calor hacia el fluido.

7. Absorbedor de metal extraído para colector solar, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque los perfiles extraídos están afectados de dos o mas conductos para aumentar la transferencia de calor.

8. Absorbedor de metal extraído para colector solar, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque la superficie expuesta a la radiación solar de los perfiles extraídos incluye un recubrimiento realizado con pintura selectiva.

9. Absorbedor de metal extraído para colector solar, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque la superficie expuesta a la radiación solar de los perfiles extraídos está tratada mediante un proceso de anodizado.

10. Absorbedor de metal extraído para colector solar, según reivindicación 9ª, **caracterizado** porque la superficie expuesta a la radiación solar de los perfiles extruídos presenta un recubrimiento selectivo realizado por un proceso de solución química.

11. Absorbedor de metal extruído para colector solar, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque opcionalmente, en sustitución de las citadas pletinas, los bordes libres de las aletas laterales de los perfiles extruídos se sueldan a una plancha común de absorción de la radiación solar.

12. Absorbedor de metal extruído para colector solar, según reivindicación 11ª, **caracterizado** porque en el área confinada entre las dos soldaduras de los extremos de las aletas, para fijación del perfil extruído a la plancha expuesta a la radiación, se establece una pasta conductora de calor.

13. Absorbedor de metal extruído para colector solar, según reivindicaciones 11ª y 12ª, **caracterizado** porque la superficie de la plancha expuesta a la radiación solar incluye un recubrimiento selectivo.

14. Absorbedor de metal extruído para colector solar, según reivindicaciones 11ª a 13ª, **caracterizado** porque la superficie de la plancha expuesta a la radiación solar presenta un recubrimiento realizado previamente a la soldadura a los perfiles extruídos.

15. Absorbedor de metal extruído para colector solar, según reivindicaciones 11ª a 13ª, **caracterizado** porque la superficie de la plancha expuesta a la radiación solar presenta un recubrimiento realizado posteriormente a la soldadura a los perfiles extruídos.

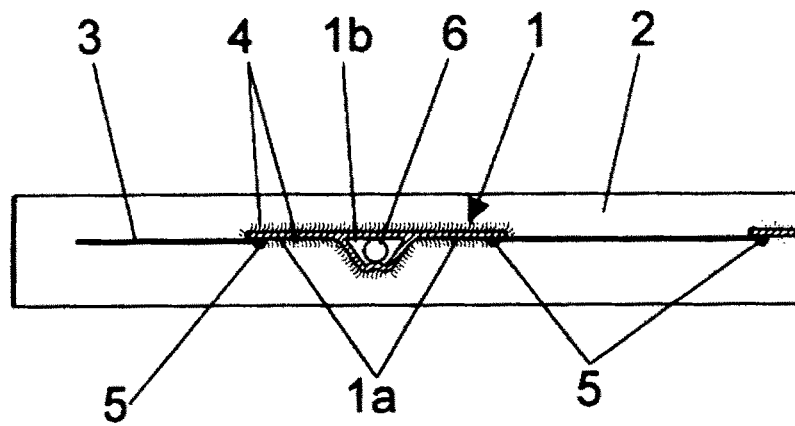


FIG. 1

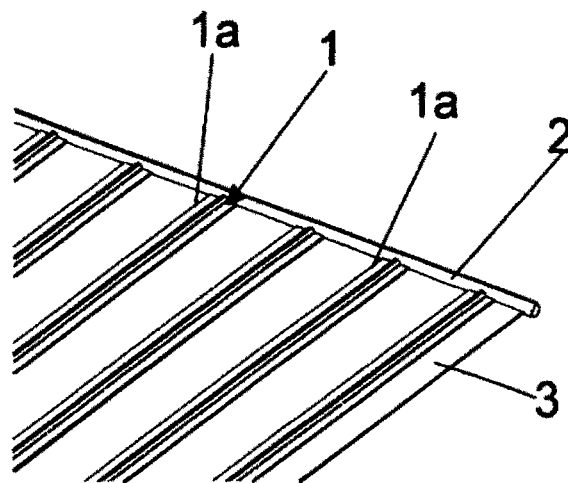


FIG. 2

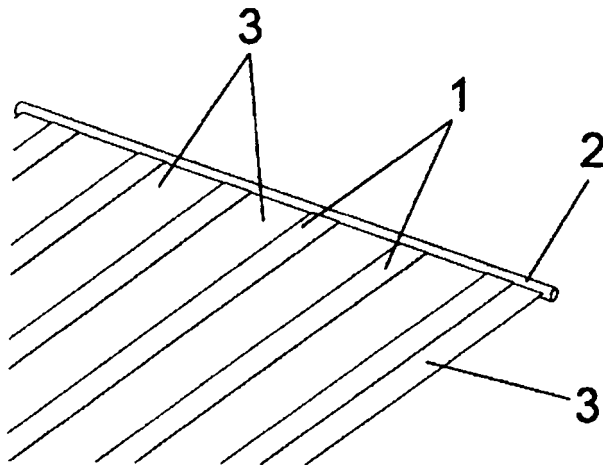


FIG. 3

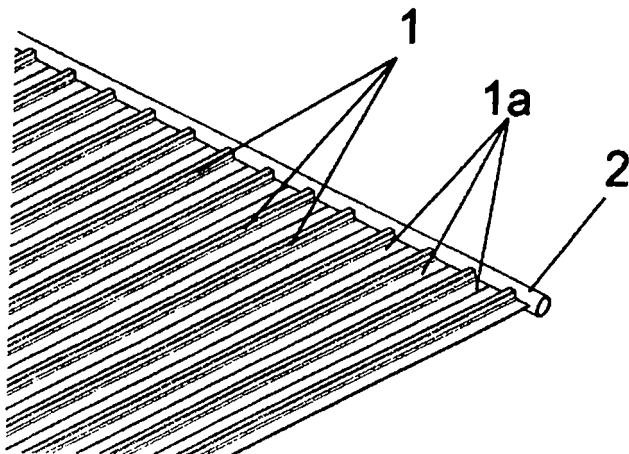


FIG. 4

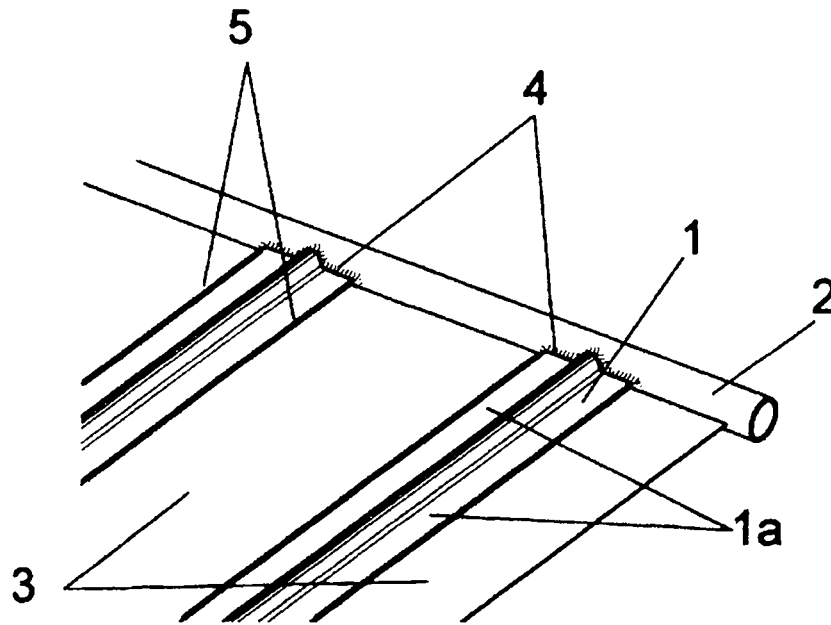


FIG. 5

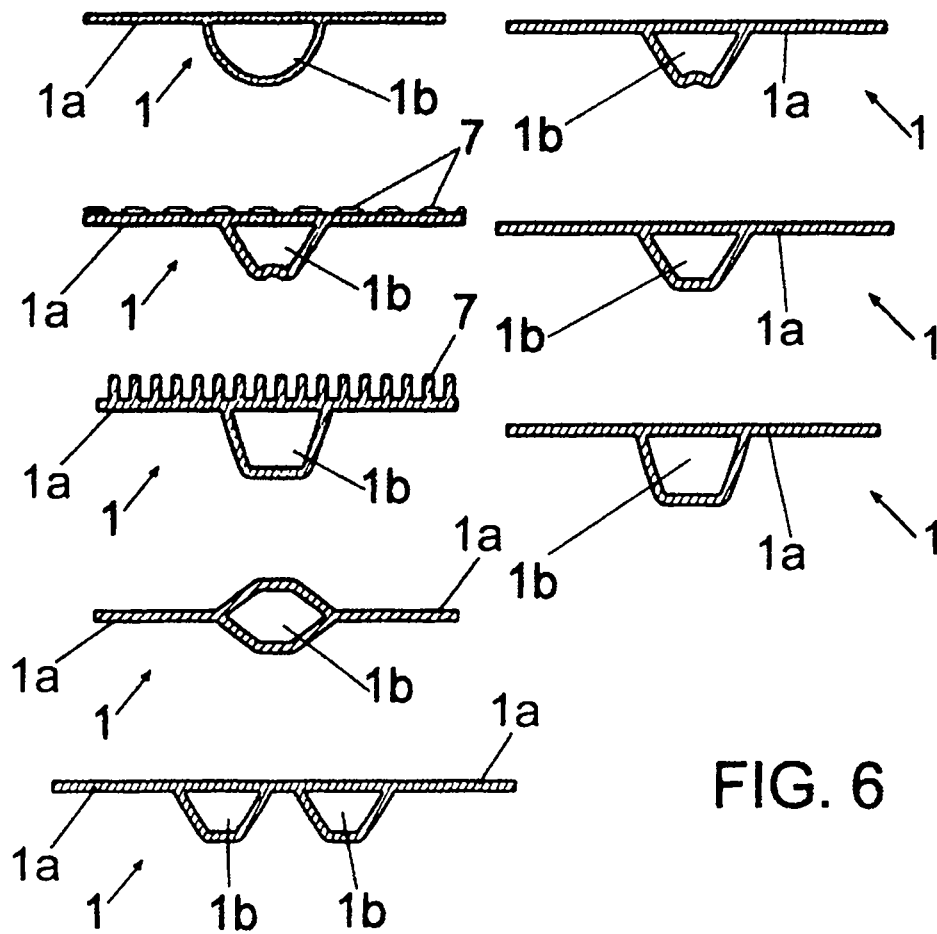


FIG. 6

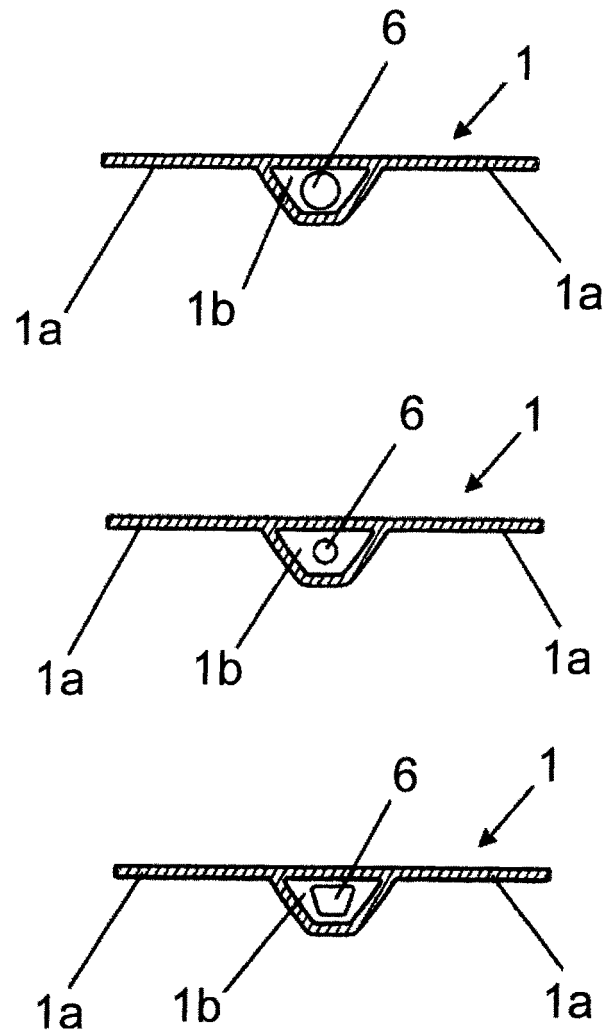


FIG. 7

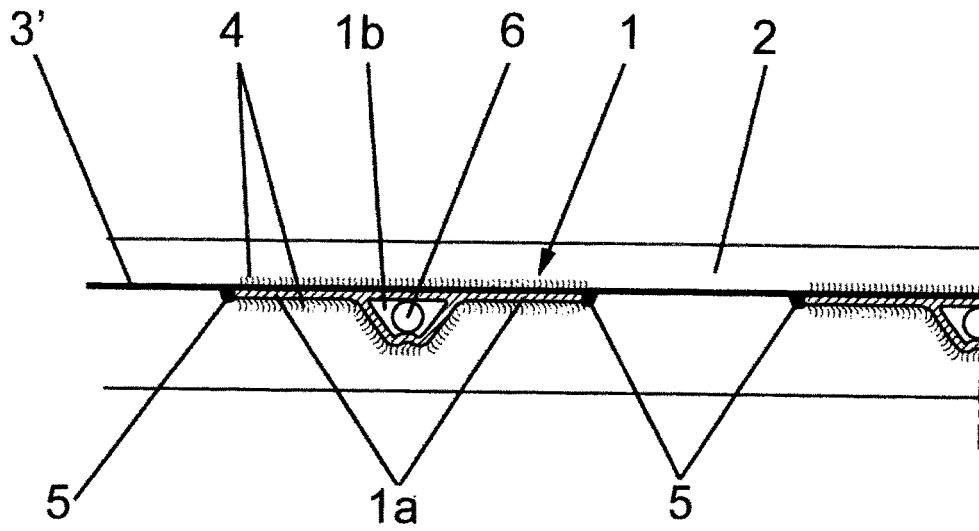


FIG. 8

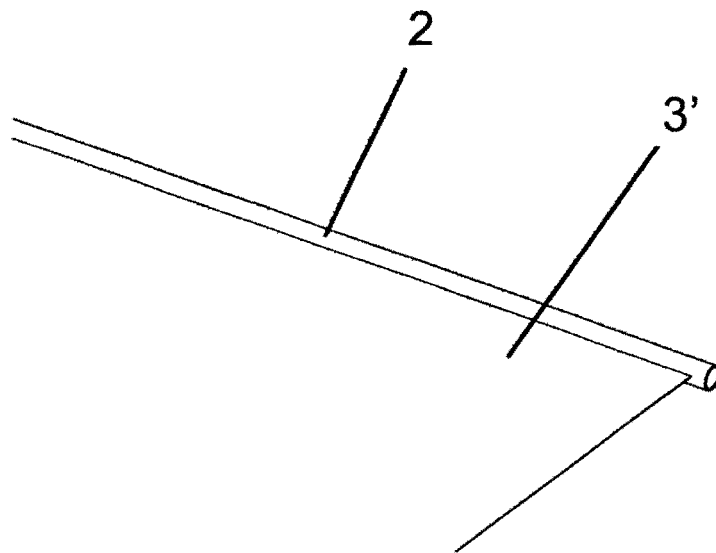


FIG. 9

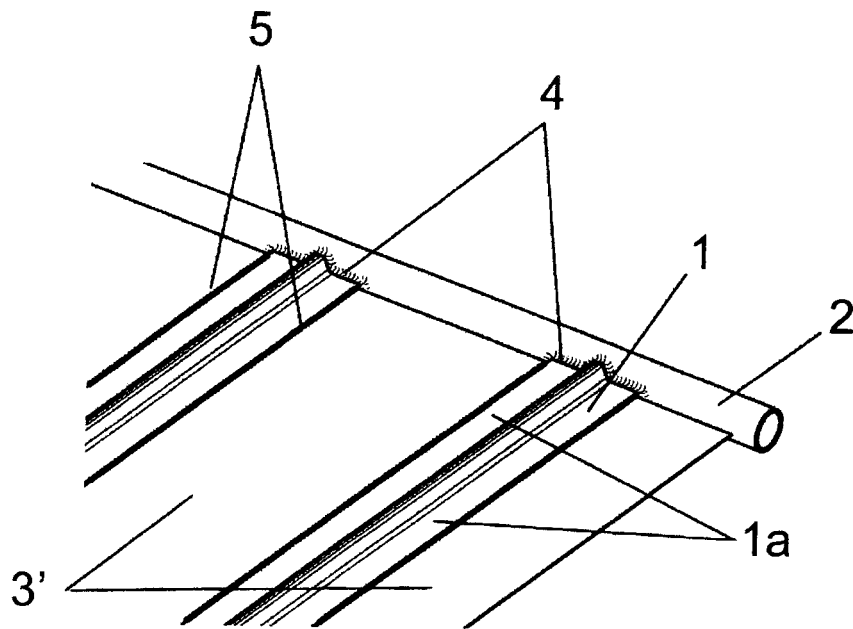


FIG. 10

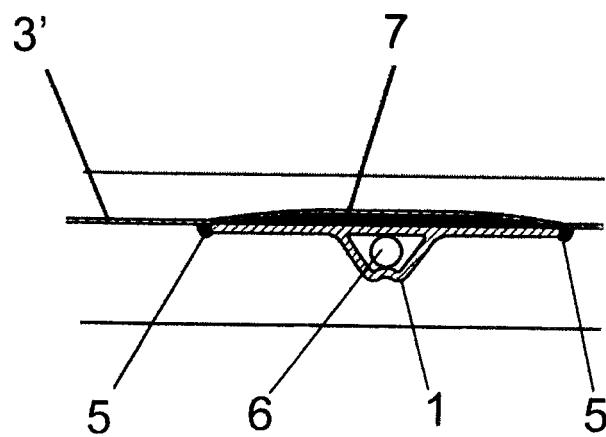


FIG. 11