



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205953122 U

(45)授权公告日 2017.02.15

(21)申请号 201620836233.X

(22)申请日 2016.08.03

(73)专利权人 东莞市艾立克机械制造有限公司

地址 523052 广东省东莞市万江区大汾社
区杜上工业区大汾工业中心路

(72)发明人 李日勇 张传理 闫鹏辉 秦永芳
胡志军

(74)专利代理机构 广州科粤专利商标代理有限
公司 44001

代理人 谭一兵

(51)Int.Cl.

B65H 18/16(2006.01)

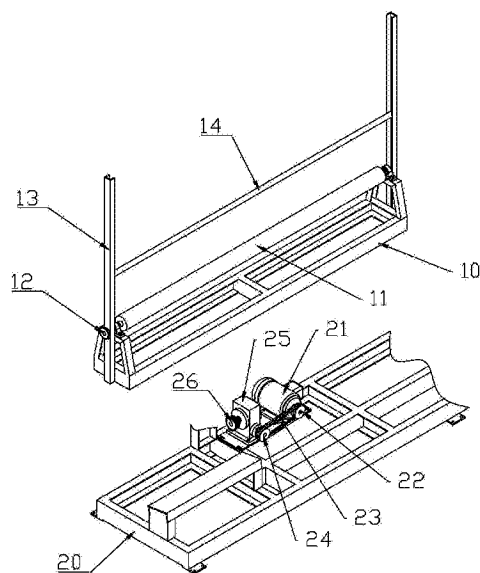
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种泡棉片材的收卷装置

(57)摘要

本实用新型提供一种泡棉片材的收卷装置,能够对泡棉片材实现收卷,且结构简单、成本低。本实用新型包含有收卷基座,收卷基座上设有收卷滚筒,收卷滚筒连接动力系统;收卷基座上还设有收料芯轴,收料芯轴与收卷滚筒匹配。本实用新型一种泡棉片材的收卷装置改善了一般片材收卷装置占据空间大、成本高等问题,本装置结构简单、占据空间少,能有效地降低收卷片材的成本。



1. 一种泡棉片材的收卷装置, 包含有收卷基座(10), 其特征在于, 所述收卷基座(10)上设有收卷滚筒(11), 所述收卷滚筒(11)连接动力系统; 所述收卷基座(10)上还设有收料芯轴(14), 所述收料芯轴(14)与所述收卷滚筒(11)匹配。

2. 根据权利要求1所述的一种泡棉片材的收卷装置, 其特征在于, 所述收卷基座(10)两侧各设有一芯轴导轨(13), 所述收料芯轴(14)设置在所述两芯轴导轨(13)上。

3. 根据权利要求1所述的一种泡棉片材的收卷装置, 其特征在于, 所述收卷滚筒(11)一端上设有滚筒链轮(12)。

4. 根据权利要求3所述的一种泡棉片材的收卷装置, 其特征在于, 所述滚筒链轮(12)连接减速机链轮(26), 所述减速机链轮(26)连接减速机(25)的输出端, 所述减速机(25)的输入端连接第二皮带轮(24), 所述第二皮带轮(24)通过皮带(23)连接第一皮带轮(22), 所述第一皮带轮(22)连接在电机(21)的轴端, 所述电机(21)设置在切割装置机架(20)上。

一种泡棉片材的收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种收卷装置,特别是一种用于泡棉片材的收卷装置。

背景技术

[0002] 泡棉通常经过冲压制成,对冲压后形成的泡棉通常需要对其进行切割裁剪,而对泡棉以手工切割的方式效率低、误差大,且工作强度高,所以对于某些情况会采用机器切割的方式对泡棉进行裁剪,而一般对剪裁出的材料进行收纳,对于片材则需要收卷装置。

[0003] 现有一种泡棉连续切割收卷机,包括:用于牵引长度连续的泡棉的前、后驱动辊,设于该前、后驱动辊之间的存储泡棉的长度可调的泡棉存储机构,依次设于所述后驱动辊后侧的压料杆组件、用于收卷泡棉并成卷的收卷辊和用于将卷泡棉末端切断的裁刀。此专利涉及的泡棉连续切割收卷机,成本较高,结构复杂,且装置占用空间较多。

[0004] 如果能够使泡棉片材收卷装置实现低成本,是本实用新型探讨的问题。

实用新型内容

[0005] 基于此,有必要针对现有技术问题,提供一种泡棉片材的收卷装置,该泡棉片材的收卷装置能够对泡棉片材实现收卷,且结构简单、占用空间少、成本低。

[0006] 为解决现有技术问题,本实用新型公开了一种泡棉片材的收卷装置,包含有收卷基座,收卷基座上设有收卷滚筒,收卷滚筒连接动力系统;收卷基座上还设有收料芯轴,收料芯轴与收卷滚筒匹配。

[0007] 在一些实施例中,收卷机座两侧各设有一芯轴导轨,收料芯轴设置在两芯轴导轨上。

[0008] 在一些实施例中,收卷滚筒一端上设有滚筒链轮。

[0009] 在一些实施例中,滚筒链轮连接减速机链轮,减速机链轮连接减速机的输出端,减速机的输入端连接第二皮带轮,第二皮带轮通过皮带连接第一皮带轮,第一皮带轮连接在电机的轴端,电机设置在切割装置机架上。

[0010] 本实用新型的有益效果为:本实用新型一种泡棉片材的收卷装置改善了一般片材收卷装置占据空间大、成本高等问题,本装置结构简单、占据空间少,能有效地降低收卷片材的成本。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 附图标记说明如下:

[0013] 收卷基座10,收卷滚筒11,滚筒链轮12,芯轴导轨13,收料芯轴14,切割装置机架20,电机21,第一皮带轮22,皮带23,第二皮带轮24,减速机25,减速机链轮26。

具体实施方式

[0014] 为能进一步了解本实用新型的特征、技术手段以及所达到的具体目的、功能,下面结合附图与具体实施方式对本实用新型进一步详细描述。

[0015] 请参阅图1:

[0016] 一种泡棉片材的收卷装置,包含有收卷基座10,为使得装置能够在实现收卷片材功能的同时,实现装置结构的简单,收卷基座10上设有收卷滚筒11,收卷滚筒11连接动力系统;收卷基座10上还设有收料芯轴14,收料芯轴14与收卷滚筒11匹配。收卷滚筒11转动通过摩擦力带动泡棉片材收卷到收料芯轴14上,结构简单且成本低。

[0017] 为使得在收料芯轴14能在收卷片材的同时适应片材卷厚度的不断增加而改变位置,继而收卷片材,收卷机座10两侧各设有一芯轴导轨13,收料芯轴14设置在两芯轴导轨13上。收料芯轴14在两芯轴导轨上可上下移动,通过收卷片材积累的厚度不断增加,收料芯轴14会自动在收卷的同时上升,做到自动化,且节约成本。

[0018] 为使得收卷更具自动化且能够适应需求,收卷滚筒11一端上设有滚筒链轮12,滚筒链轮12连接减速机链轮26,减速机链轮26连接减速机25的输出端,减速机25的输入端连接第二皮带轮24,第二皮带轮24通过皮带23连接第一皮带轮22,第一皮带轮22连接在电机21的轴端,电机21设置在切割装置机架20上。电机21通过皮带皮带轮组件将动力传到减速机25,减速机25可调整到需要的速度,并且通过链轮组件将动力传到收卷滚筒11上,从而适配片材出产的速度进行收卷。

[0019] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。因此,本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

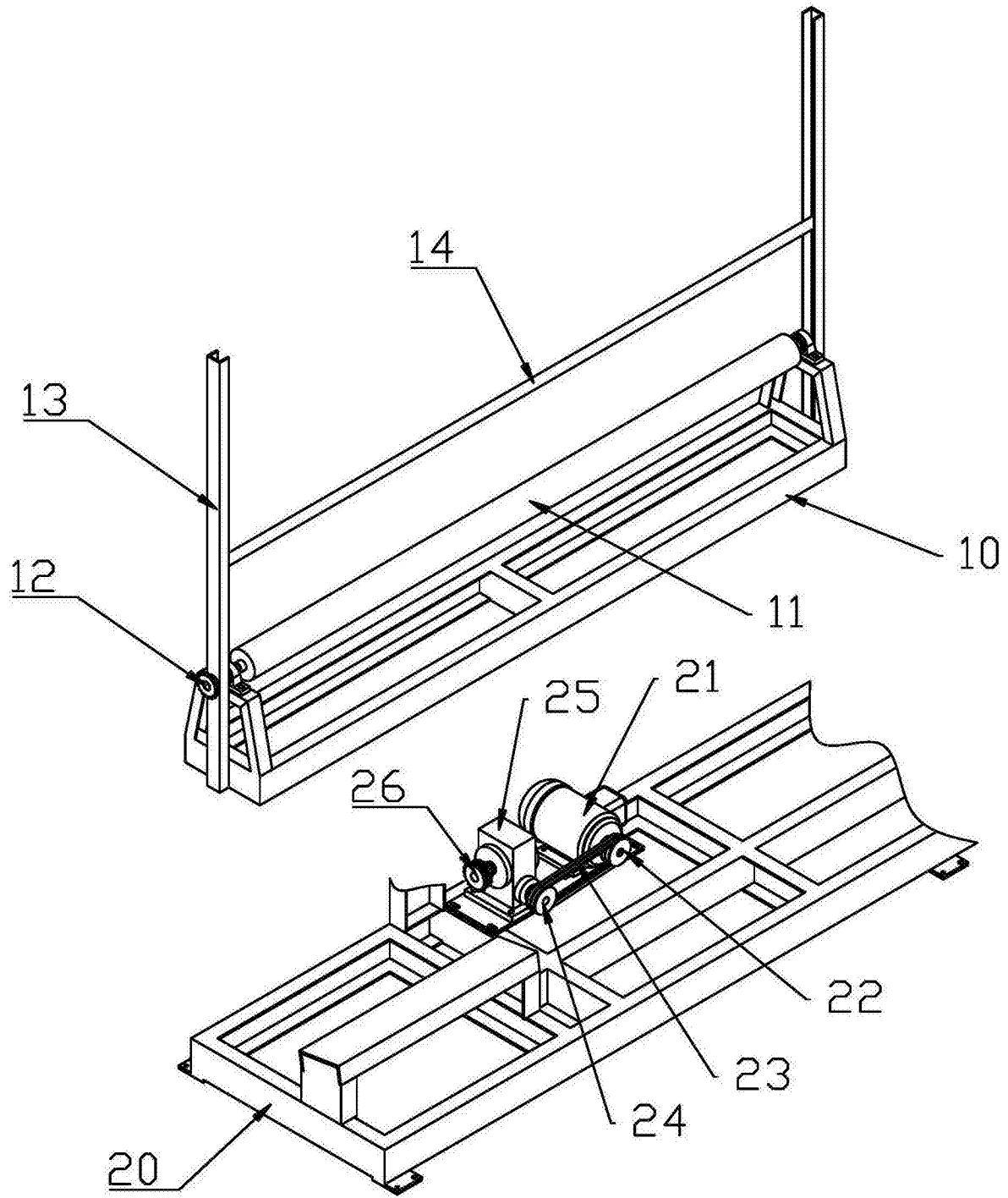


图1