



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203438384 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 19

(21) 申请号 201320557851. 7

(22) 申请日 2013. 09. 10

(73) 专利权人 江苏江桥机械制造有限公司

地址 225266 江苏省扬州市江都区丁伙镇人民中路 9 号

(72) 发明人 陈学中 徐春国

(74) 专利代理机构 扬州市锦江专利事务所
32106

代理人 江平

(51) Int. Cl.

B28B 21/80 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

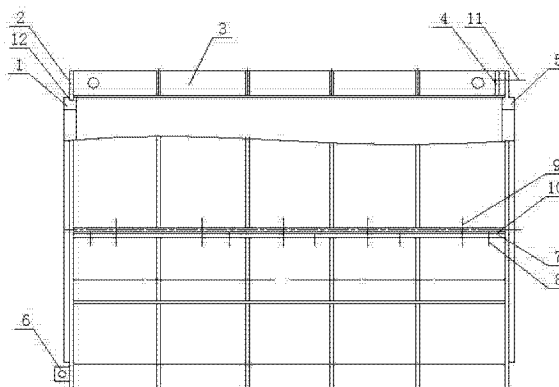
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

单边开口立式脱模悬辊模

(57) 摘要

单边开口立式脱模悬辊模, 涉及属于水泥制品设备领域, 包括筒体, 筒体的一端设置上法兰和上挡圈, 上法兰与筒体焊接, 上法兰上焊接挂耳, 上挡圈上设置卡槽, 上法兰的内侧配合设置在卡槽内; 所述筒体的另一端设置下法兰和下挡圈, 下法兰与筒体焊接, 下挡圈与下法兰通过第一螺栓连接; 所述筒体上沿轴向设置开口, 开口两侧的筒体上分别焊接企口板, 两块企口板通过第二螺栓连接, 两块企口板中其中一块企口板上设置顶丝孔。本实用新型具有以下优点: 1、模具制作简单, 制造成本低; 2、用户生产施工操作方便, 脱模时间大大缩短; 3、模具因是整体性的不易变形。



1. 单边开口立式脱模悬辊模,其特征在于:包括筒体,筒体的一端设置上法兰和上挡圈,上法兰与筒体焊接,上法兰上焊接挂耳,上挡圈上设置卡槽,上法兰的内侧配合设置在卡槽内;所述筒体的另一端设置下法兰和下挡圈,下法兰与筒体焊接,下挡圈与下法兰通过第一螺栓连接;所述筒体上沿轴向设置开口,开口两侧的筒体上分别焊接企口板,两块企口板通过第二螺栓连接,两块企口板中其中一块企口板上设置顶丝孔。

单边开口立式脱模悬辊模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及属于水泥制品设备领域。

背景技术

[0002] 目前国内的排水管道,主要以钢筋混凝土排水管为主。现有的模具存在以下缺点:1、制作复杂,制造成本高;2、用户生产施工操作不方便,脱模时间长;3、模具易变形。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,提供一种制作简单、成本低、操作方便、脱模时间短、不易变形的单边开口立式脱模悬辊模。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:单边开口立式脱模悬辊模,包括筒体,筒体的一端设置上法兰和上挡圈,上法兰与筒体焊接,上法兰上焊接挂耳,上挡圈上设置卡槽,上法兰的内侧配合设置在卡槽内;所述筒体的另一端设置下法兰和下挡圈,下法兰与筒体焊接,下挡圈与下法兰通过第一螺栓连接;所述筒体上沿轴向设置开口,开口两侧的筒体上分别焊接企口板,两块企口板通过第二螺栓连接,两块企口板中其中一块企口板上设置顶丝孔。

[0005] 本实用新型的安装方法:上挡圈通过边缘上的卡槽与筒体的上法兰配合,下挡圈通过螺栓与下法兰连接,筒体的单边开口部位通过筒体的企口板上的连接螺纹孔通过螺栓连接,开模时通过企口板上的顶丝孔通过螺栓顶进,使得筒体张开从而便于水泥管脱模。

[0006] 脱模:将此组装好的模具置于钢筋混凝土悬辊机悬辊轴上,进行悬辊工艺制管,制管成功后,将管模连同水泥管一起吊离悬辊机,凝固后,就可以进行脱模操作,首先用行车钩住模具上挂耳将模具立着放置,将筒体企口板上连接螺栓全部去除,用顶丝螺栓顶开企口板,再将筒体的下法兰与下挡圈之间的连接螺栓全部去除,这样用行车钩住模具上挂耳,就可以将模具调走,从而完成脱模动作。

[0007] 本实用新型具有以下优点:1、模具制作简单,制造成本低;2、用户生产施工操作方便,脱模时间大大缩短;3、模具因是整体性的不易变形。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的一种结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,为单边开口立式脱模悬辊模,包括筒体3,筒体3的一端设置上法兰2和上挡圈1,上法兰2与筒体3焊接,上法兰2上焊接四个挂耳6,上挡圈1上设置卡槽12,上法兰2的内侧配合设置在卡槽12内。筒体3的另一端设置下法兰4和下挡圈5,下法兰4与筒体3焊接,下挡圈5与下法兰4通过第一螺栓11连接。筒体3上沿轴向设置开口10,开口10两侧的筒体3上分别焊接企口板7,两块企口板7通过第二螺栓9连接,两块企口板7中其中一块企口板7上设置顶丝孔8。

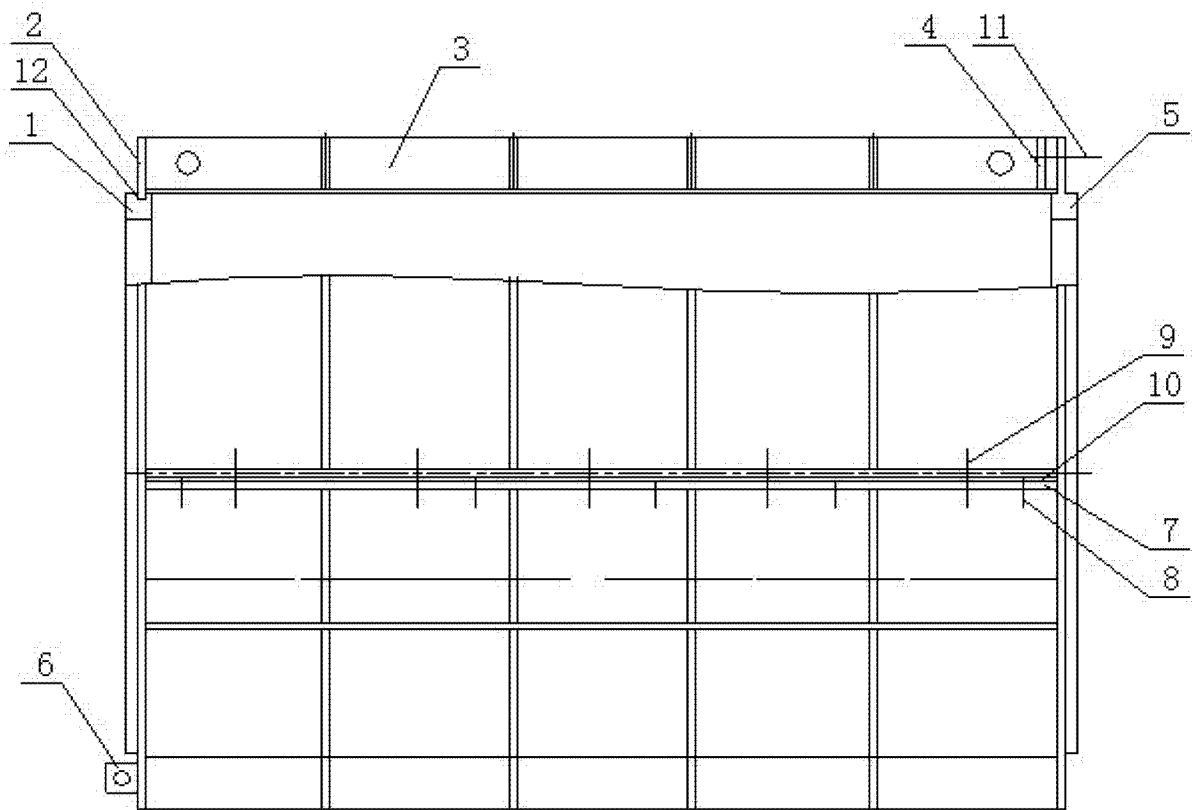


图 1