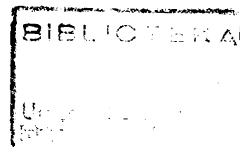


20 marca 1931 r.

F04b 45/04

URZĄD PATENTOWY



## RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

# OPIS PATENTOWY

Nr 13074.

Kl. 59 a 35.

Aleksander Krzywiec  
(Bydgoszcz, Polska).

### **Sposób wzmacniania krawędzi blaszanych przepon w miejscach ich spojenia.**

Zgłoszono 28 listopada 1928 r.

Udzielono 17 lutego 1931 r.

Jak wiadomo przepony ruchome stosuje się do reduktorów ciśnienia, do pompek samoczynnie regulujących ciśnienie i urządzeń podobnych. Przepony są wykonywane z cienkich blach metalowych. Bardzo często zachodzi potrzeba użycia przepon w stosach, t. j. szeregu przepon, których krawędzie wewnętrzne i zewnętrzne spawa się ze sobą.

Im blachy są cieńsze, tem trudniej je spawać lutami trudnotopliwymi, a więc lutami o stosunkowo znacznej wytrzymałości. W przemyśle przepony spawa się lutami łatwotopliwymi, które jednak są mniej wytrzymałe i, będąc podczas pracy narażone na rozciąganie lub ściskanie, mogą się rozłączyć. Skoro przepony spojone lutem łatwotopliwym są stosowane w sa-

molotowej pompce benzynowej, to pęknięcie ich miejsc spojenia może się stać przyczyną przymusowego lądowania.

Wynalazek niniejszy ma na celu usunąć tę niedogodność, co osiąga się zapomocą dodatkowego wzmocnienia miejsc, spojonych środkami mechanicznymi.

Na rysunku uwidoczniono kilka postaci wykonania wynalazku; fig. 1 przedstawia przepony *a*, spojone i wzmocnione nitami *d*, fig. 2 przedstawia przepony płaskie *a*, które w celu umożliwienia im uginania się nakłada się na pierścienie *m*, zaopatrzone w kołnierze *m'*. Przepony przypawa się do pierścieni *m*, poczem kołnierze *m'* zawija się i zaciska około krawędzi przepon spojonych. W ten sposób miejsca spojenia są znacznie wzmocnione.

Fig. 3 przedstawia wreszcie przepony wypukłe *a*, które po spojeniu wzmacnia się zapomocą pierścieni *n*.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wzmacniania krawędzi blaszanych przepon w miejscach ich spojenia, znamienny tem, że przepony te po spojeniu wzmacnia się dodatkowo zapomocą nitów (*d*), pierścieni lub podobnych środków mechanicznych.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że krawędzie przepon spawa się z

umieszczonemi między nimi pierścieniami (*m*) zaopatrzonemi w kołnierze (*m'*), które po spojeniu krawędzi przepon z pierścieniami (*m*) zawija się i zaciska.

3. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że miejsca spojenia przepon zaciska się pierścieniami (*n*).

Aleksander Krzywiec.

Zastępca: K. Czempiński,  
rzecznik patentowy.

FIG. 1.

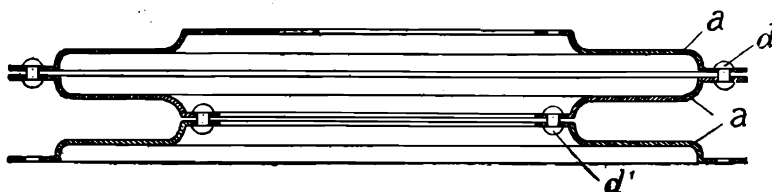


FIG. 2.

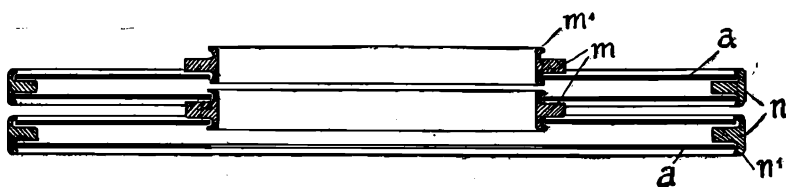


FIG. 3.

