(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 112589850 A
(43)申请公布日 2021.04.02

(21)申请号 202011347478.3

(22)申请日 2020.11.26

(71)申请人 陈恒杨
地址 225012 江苏省扬州市邗江区扬州高新技术产业开发区开发西路217号

(72)发明人 陈恒杨

(51)Int.Cl.
*B26D 1/09*(2006.01)
*B26D 5/08*(2006.01)
*B26D 7/02*(2006.01)
*B26D 7/18*(2006.01)
*B26D 7/26*(2006.01)
*B26D 7/00*(2006.01)

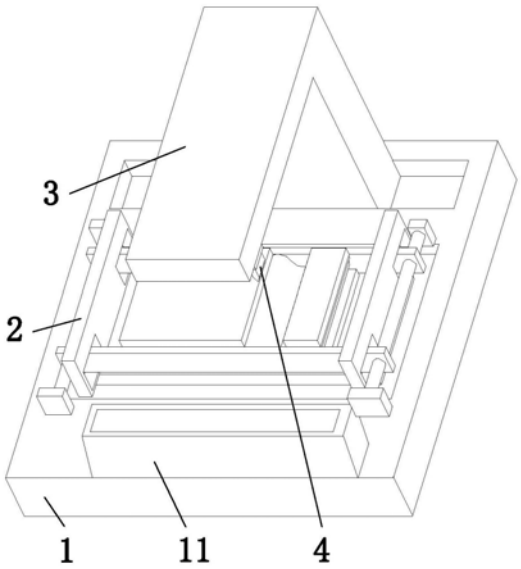
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54)发明名称

一种瓦楞纸板再制备处理加工系统

(57)摘要

本发明涉及一种瓦楞纸板再制备处理加工系统，包括工作台、固定装置、切割装置和移动装置，所述的工作台顶部设置有固定装置，所述的工作台顶部且位于固定装置的后端设置有切割装置，所述的切割装置的前端且位于固定装置的上方设置有移动装置，本发明通过设置的工作台、固定装置、切割装置和移动装置的配合，首先将破损的需要裁切的瓦楞纸板放置到工作台上，然后利用固定装置对瓦楞纸板进行限位固定，从而使得机械的适用性提高，在对瓦楞纸板进行限位固定之后，再根据瓦楞纸板破损的面积进行调节切割装置，从而提高了机械的实用性。




CN 112589850 A

1.一种瓦楞纸板再制备处理加工系统，其特征在于：包括工作台(1)、固定装置(2)、切割装置(3)和移动装置(4)，所述的工作台(1)顶部设置有固定装置(2)，所述的工作台(1)顶部且位于固定装置(2)的后端设置有切割装置(3)，所述的切割装置(3)的前端且位于固定装置(2)的上方设置有移动装置(4)；

所述的固定装置(2)包括一号矩形凹槽(21)、垂直固定架(22)、双向电动气缸(23)、一号矩形通槽(24)、夹紧板(25)、双向丝杆(26)、一号固定板(27)、驱动电机(28)、导向杆(29)和二号固定板(20)，所述的工作台(1)的顶部左右两侧对称开设有一号矩形凹槽(21)，两组一号矩形凹槽(21)内设置有垂直固定架(22)，工作台(1)顶部且位于两组垂直固定架(22)之间固定安装有双向电动气缸(23)，双向电动气缸(23)的两端移动端和两组垂直固定架(22)固定连接，两组所述的垂直固定架(22)的前后两侧对称开设有一号矩形通槽(24)，两组一号矩形通槽(24)内设置有夹紧板(25)，右侧两组所述的夹紧板(25)通过双向丝杆(26)相连接，工作台(1)顶部且位于右侧夹紧板(25)的前后两侧固定安装有一号固定板(27)，双向丝杆(26)的一端和其中一组一号固定板(27)通过轴承相连接，所述双向丝杆(26)的另一端和驱动电机(28)相连接，驱动电机(28)固定安装在一号固定板(27)上，左侧两组所述的夹紧板(25)通过导向杆(29)相连接，工作台(1)顶部且位于左侧夹紧板(25)的前后两侧固定安装有二号固定板(20)，导向杆(29)的两端通过轴承和二号固定板(20)相连接；

所述的切割装置(3)包括滑动槽(31)、L形板(32)、电动滑块(33)、放置槽(34)、滑动板(35)、切割架(36)、弹簧(37)、螺纹杆(38)和手柄(39)，所述的工作台(1)顶部且位于固定装置(2)的后侧由左至右开设有滑动槽(31)，所述的滑动槽(31)内设置有L形板(32)，所述的L形板(32)的竖直段位于滑动槽(31)内，且滑动槽(31)内设置有电动滑块(33)，电动滑块(33)和L形板(32)固定连接，所述的L形板(32)的水平段底部由前至后开设有放置槽(34)，所述的放置槽(34)内设置有滑动板(35)，所述的滑动板(35)的底部后端设置有切割架(36)，弹簧(37)的一端和放置槽(34)的前端面固定连接，弹簧(37)的另一端和滑动板(35)的一端固定连接，所述的放置槽(34)内且位于滑动板(35)的后端设置有螺纹杆(38)，所述的螺纹杆(38)的一端固定安装有手柄(39)，螺纹杆(38)的另一端和滑动板(35)相接触；

所述的切割架(36)包括二号伸缩支架杆(361)、匚形架(362)、双向电动推杆(363)、竖直板(364)和切割刀片(365)，所述的滑动板(35)的底部后端开设有三号矩形凹槽，三号矩形槽内安装有二号伸缩支架杆(361)，所述的二号伸缩支架杆(361)的底部固定安装有开口向下的匚形架(362)，所述的匚形架(362)水平段底部中心位置固定安装有双向电动推杆(363)，所述的双向电动推杆(363)的两端移动端固定安装有竖直板(364)，竖直板(364)的顶部和匚形架(362)水平段底部相接触，所述的竖直板(364)底部安装有切割刀片(365)；

所述的移动装置(4)包括一号伸缩支架杆(41)、匚形板(42)、水平板(43)、滑移槽(44)、限位杆(45)、圆柱杆(46)、把手(47)和L形伸出板(48)，所述的滑动板(35)的底部前端开设有二号矩形凹槽，二号矩形槽内安装有一号伸缩支架杆(41)，所述的一号伸缩支架杆(41)的底部固定安装有开口向下的匚形板(42)，匚形板(42)的底部安装有水平板(43)，水平板(43)底部均匀开设有滑移槽(44)，所述的匚形板(42)内由左至右均匀设置有限位杆(45)，限位杆(45)穿设滑移槽(44)向下延伸，位于中部的限位杆(45)固定安装在匚形板(42)的水平段底部，且通过轴承和水平板(43)连接，且多组限位杆(45)通过圆柱杆(46)相连接，中部的限位杆(45)通过轴承和圆柱杆(46)相连接，且圆柱杆(46)的两端呈螺纹状，且螺纹的旋

向相反，所述的圆柱杆(46)的一端安装有把手(47)，且所述的限位杆(45)的前端固定安装有L形伸出板(48)，所述的L形伸出板(48)的形状呈弧形状。

2.根据权利要求1所述的一种瓦楞纸板再制备处理加工系统，其特征在于：所述的L形伸出板(48)的水平段呈倾斜状，且L形伸出板(48)的底部开设有弧形凹槽，弧形凹槽内由前至后设置有多组圆柱辊(481)。

3.根据权利要求1所述的一种瓦楞纸板再制备处理加工系统，其特征在于：所述的滑移槽(44)内固定安装有固定圆杆(441)，固定圆杆(441)穿设限位杆(45)。

4.根据权利要求1所述的一种瓦楞纸板再制备处理加工系统，其特征在于：所述的一号矩形凹槽(21)的底部由左至右均匀安装有小圆珠。

5.根据权利要求1所述的一种瓦楞纸板再制备处理加工系统，其特征在于：所述的工作台(1)顶部且位于固定装置(2)的前端设置有盛料盒(11)。

6.根据权利要求1所述的一种瓦楞纸板再制备处理加工系统，其特征在于：所述的切割刀片(365)为可拆卸。

# 一种瓦楞纸板再制备处理加工系统

## 技术领域

[0001] 本发明涉及瓦楞纸板处理技术领域，具体的说是一种瓦楞纸板再制备处理加工系统。

## 背景技术

[0002] 瓦楞纸板是一个多层的黏合体，它最少由一层波浪形芯纸夹层(俗称“坑张”、“瓦楞纸”、“瓦楞芯纸”、“瓦楞纸芯”、“瓦楞原纸”)及一层纸板(又称“箱板纸”、“箱纸板”)构成，具有较高的机械强度，能抵受搬运过程中的碰撞和摔跌，瓦楞纸板的瓦楞波纹好像一个个连接的拱形门，相互并列成一排，相互支撑，形成三角结构体，具有较好的机械强度，从平面上也能承受一定的压力，并富于弹性，缓冲作用好。再对瓦楞纸板进行搬运的过程中，极易造成破损。

[0003] 而目前市场的瓦楞纸板再进行再制备处理的过程中存在以下问题：a.再对瓦楞纸板进行搬运的过程中，极易造成破损，在对破损的瓦楞纸板进行再制备处理的过程中，由于瓦楞纸板的结构限制，机械不能够根据瓦楞纸板的大小进行调节固定，从而使得机械的适用性降低。b.传统的机械在对楞纸板进行再制备处理的过程中，由于瓦楞纸板的结构限制，不能够根据破损的面积进行调节切割的距离，从而大大降低了机械的实用性。

## 发明内容

[0004] 为了解决上述问题，本发明提供了一种瓦楞纸板再制备处理加工系统，可以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为了实现上述目的，本发明采用以下技术方案来实现：一种瓦楞纸板再制备处理加工系统，包括工作台、固定装置、切割装置和移动装置，所述的工作台顶部设置有固定装置，所述的工作台顶部且位于固定装置的后端设置有切割装置，所述的切割装置的前端且位于固定装置的上方设置有移动装置；

[0006] 所述的固定装置包括一号矩形凹槽、垂直固定架、双向电动气缸、一号矩形通槽、夹紧板、双向丝杆、一号固定板、驱动电机、导向杆和二号固定板，所述的工作台的顶部左右两侧对称开设有一号矩形凹槽，两组一号矩形凹槽内设置有垂直固定架，工作台顶部且位于两组垂直固定架之间固定安装有双向电动气缸，双向电动气缸的两端移动端和两组垂直固定架固定连接，两组所述的垂直固定架的前后两侧对称开设有一号矩形通槽，两组一号矩形通槽内设置有夹紧板，右侧两组所述的夹紧板通过双向丝杆相连接，工作台顶部且位于右侧夹紧板的前后两侧固定安装有一号固定板，双向丝杆的一端和其中一组一号固定板通过轴承相连接，所述双向丝杆的另一端和驱动电机相连接，驱动电机固定安装在一号固定板上，左侧两组所述的夹紧板通过导向杆相连接，工作台顶部且位于左侧夹紧板的前后两侧固定安装有二号固定板，导向杆的两端通过轴承和二号固定板相连接；

[0007] 所述的切割装置包括滑动槽、L形板、电动滑块、放置槽、滑动板、切割架、弹簧、螺纹杆和手柄，所述的工作台顶部且位于固定装置的后侧由左至右开设有滑动槽，所述的滑

动槽内设置有L形板，所述的L形板的竖直段位于滑动槽内，且滑动槽内设置有电动滑块，电动滑块和L形板固定连接，所述的L形板的水平段底部由前至后开设有放置槽，所述的放置槽内设置有滑动板，所述的滑动板的底部后端设置有切割架，弹簧的一端和放置槽的前端面固定连接，弹簧的另一端和滑动板的一端固定连接，所述的放置槽内且位于滑动板的后端设置有螺纹杆，所述的螺纹杆的一端固定安装有手柄，螺纹杆的另一端和滑动板相接触；

[0008] 所述的移动装置包括一号伸缩支架杆、匚形板、水平板、滑移槽、限位杆、圆柱杆、把手和L形伸出板，所述的滑动板的底部前端开设有二号矩形凹槽，二号矩形槽内安装有一号伸缩支架杆，所述的一号伸缩支架杆的底部固定安装有开口向下的匚形板，匚形板的底部安装有水平板，水平板底部均匀开设有滑移槽，所述的匚形板内由左至右均匀设置有限位杆，限位杆穿设滑移槽向下延伸，位于中部的限位杆固定安装在匚形板的水平段底部，且通过轴承和水平板连接，且多组限位杆通过圆柱杆相连接，中部的限位杆通过轴承和圆柱杆相连接，且圆柱杆的两端呈螺纹状，且螺纹的旋向相反，所述的圆柱杆的一端安装有把手，且所述的限位杆的前端固定安装有L形伸出板，所述的L形伸出板的形状呈弧形状。

[0009] 所述的切割架包括二号伸缩支架杆、匚形架、双向电动推杆、竖直板和切割刀片，所述的滑动板的底部后端开设有三号矩形凹槽，三号矩形槽内安装有二号伸缩支架杆，所述的二号伸缩支架杆的底部固定安装有开口向下的匚形架，所述的匚形架水平段底部中心位置固定安装有双向电动推杆，所述的双向电动推杆的两端移动端固定安装有竖直板，竖直板的顶部和匚形架水平段底部相接触，所述的竖直板底部安装有切割刀片。

[0010] 作为本发明的一种优选技术方案，所述的L形伸出板的水平段呈倾斜状，且L形伸出板的底部开设有弧形凹槽，弧形凹槽内由前至后设置有多组圆柱辊。

[0011] 作为本发明的一种优选技术方案，所述的滑移槽内固定安装有固定圆杆，固定圆杆穿设限位杆。

[0012] 作为本发明的一种优选技术方案，所述的一号矩形凹槽的底部由左至右均匀安装有小圆珠。

[0013] 作为本发明的一种优选技术方案，所述的工作台顶部且位于固定装置的前端设置有盛料盒。

[0014] 作为本发明的一种优选技术方案，所述的切割刀片为可拆卸。

[0015] 本发明的有益效果是：

[0016] 1.本发明通过设置的工作台、固定装置、切割装置和移动装置的配合，首先将破损的需要裁切的瓦楞纸板放置到工作台上，然后利用固定装置对瓦楞纸板进行限位固定，从而使得机械的适用性提高，在对瓦楞纸板进行限位固定之后，再根据瓦楞纸板破损的面积进行调节切割装置，从而提高了机械的实用性。

[0017] 2.本发明通过设置的固定装置，首先将破损的需要裁切的瓦楞纸板放置到工作台上，此时启动双向电动气缸，使得对瓦楞纸板的长度进行限位固定，此时再启动驱动电机，而对瓦楞纸板的宽度进行限位固定，从而可根据不同大小的瓦楞纸板进行限位固定，提高了机械的适用性。

[0018] 3.本发明通过设置的切割装置，可以根据破损的瓦楞纸板的宽度，进行调节两组切割刀片的距离，从而使得机械的实用性提高。

[0019] 4.本发明通过设置的盛料盒，当L形伸出板对裁切掉的瓦楞纸板进行掀起时，使得

掀起的破损的瓦楞纸板掉落到盛料盒内，对破损的瓦楞纸板进行收集，不会使得切割掉的破损的瓦楞纸板弄脏工作台。

## 附图说明

[0020] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0021] 图1是本发明的立体结构示意图；

[0022] 图2是本发明的主视结构示意图；

[0023] 图3是本发明的俯视结构示意图；

[0024] 图4是本发明的右视结构示意图；

[0025] 图5是本发明图4的A-A向剖视图；

[0026] 图6是本发明图2的M处局部放大图；

[0027] 图7是本发明图4的K处局部放大图；

[0028] 图8是本发明作业对象的结构示意图。

## 具体实施方式

[0029] 为了使本发明所要解决的技术问题、技术方案及有益效果更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本发明进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明，并不用于限定本发明。

[0030] 参阅图1-8所示，一种瓦楞纸板再制备处理加工系统，包括工作台1、固定装置2、切割装置3和移动装置4，所述的工作台1顶部设置有固定装置2，所述的工作台1顶部且位于固定装置2的后端设置有切割装置3，所述的切割装置3的前端且位于固定装置2的上方设置有移动装置4；

[0031] 所述的固定装置2包括一号矩形凹槽21、垂直固定架22、双向电动气缸23、一号矩形通槽24、夹紧板25、双向丝杆26、一号固定板27、驱动电机28、导向杆29和二号固定板20，所述的工作台1的顶部左右两侧对称开设有一号矩形凹槽21，两组一号矩形凹槽21内设置有垂直固定架22，工作台1顶部且位于两组垂直固定架22之间固定安装有双向电动气缸23，双向电动气缸23的两端移动端和两组垂直固定架22固定连接，两组所述的垂直固定架22的前后两侧对称开设有一号矩形通槽24，两组一号矩形通槽24内设置有夹紧板25，右侧两组所述的夹紧板25通过双向丝杆26相连接，工作台1顶部且位于右侧夹紧板25的前后两侧固定安装有一号固定板27，双向丝杆26的一端和其中一组一号固定板27通过轴承相连接，所述双向丝杆26的另一端和驱动电机28相连接，驱动电机28固定安装在一号固定板27上，左侧两组所述的夹紧板25通过导向杆29相连接，工作台1顶部且位于左侧夹紧板25的前后两侧固定安装有二号固定板20，导向杆29的两端通过轴承和二号固定板20相连接；

[0032] 首先将破损的需要裁切的瓦楞纸板放置到工作台1上，此时启动双向电动气缸23，双向电动气缸23收缩，使得双向电动气缸23带动两组垂直固定架22进行向内收缩，从而使两组垂直固定架22对瓦楞纸板的长度进行限位固定，此时再启动驱动电机28，驱动电机28带动双向丝杆26进行旋转，使得在双向丝杆26的作用下两组夹紧板25进行向内收缩，从而对瓦楞纸板的宽度进行限位固定，以方便对瓦楞纸板上的破损处进行裁切；

[0033] 所述的一号矩形凹槽21的底部由左至右均匀安装有小圆珠；

[0034] 当双向电动气缸23进行收缩张开时，使得双向电动气缸23带动两组垂直固定架22在一号矩形凹槽21内进行左右滑动，通过设置的小圆珠减小摩擦力，从而方便垂直固定架22的移动。

[0035] 所述的切割装置3包括滑动槽31、L形板32、电动滑块33、放置槽34、滑动板35、切割架36、弹簧37、螺纹杆38和手柄39，所述的工作台1顶部且位于固定装置2的后侧由左至右开设有滑动槽31，所述的滑动槽31内设置有L形板32，所述的L形板32的竖直段位于滑动槽31内，且滑动槽31内设置有电动滑块33，电动滑块33和L形板32固定连接，所述的L形板32的水平段底部由前至后开设有放置槽34，所述的放置槽34内设置有滑动板35，所述的滑动板35的底部后端设置有切割架36，弹簧37的一端和放置槽34的前端面固定连接，弹簧37的另一端和滑动板35的一端固定连接，所述的放置槽34内且位于滑动板35的后端设置有螺纹杆38，所述的螺纹杆38的一端固定安装有手柄39，螺纹杆38的另一端和滑动板35相接触；

[0036] 当固定装置2将破损的需要裁切的瓦楞纸板进行限位固定之后，此时启动电动滑块33，电动滑块33带动L形板32进行左右位移，从而使得L形板32的位置位于破损的需要裁切的瓦楞纸板的正后方，使得切割架36位于破损的需要裁切的瓦楞纸板的正上方，当切割架36接触到要进行切割的破损的需要裁切的瓦楞纸板时，此时转动手柄39，使得手柄39带动螺纹杆38进行旋转，此时在弹簧37的作用下推动滑动板35进行向后运动，从而使得切割架36对破损瓦楞纸板进行裁切；

[0037] 所述的切割架36包括二号伸缩支架杆361、匚形架362、双向电动推杆363、竖直板364和切割刀片365，所述的滑动板35的底部后端开设有三号矩形凹槽，三号矩形槽内安装有二号伸缩支架杆361，所述的二号伸缩支架杆361的底部固定安装有开口向下的匚形架362，所述的匚形架362水平段底部中心位置固定安装有双向电动推杆363，所述的双向电动推杆363的两端移动端固定安装有竖直板364，竖直板364的顶部和匚形架362水平段底部相接触，所述的竖直板364底部安装有切割刀片365；

[0038] 当L形板32的位置位于破损的需要裁切的瓦楞纸板的正后方时，此时根据破损的瓦楞纸板的宽度，进行调节两组切割刀片365的距离，此时启动双向电动推杆363，根据双向电动推杆363进行调节两组竖直板364的距离，从而调节切割刀片365的距离，当调节好距离之后，此时启动二号伸缩支架杆361，使得切割刀片365接触到要进行切割的破损的需要裁切的瓦楞纸板；

[0039] 所述的切割刀片365为可拆卸；

[0040] 通过设置的切割刀片365为可拆卸状态，当机械在不工作的前提下，可将切割刀片365进行拆卸，从而提高机械使用的安全性。

[0041] 所述的移动装置4包括一号伸缩支架杆41、匚形板42、水平板43、滑移槽44、限位杆45、圆柱杆46、把手47和L形伸出板48，所述的滑动板35的底部前端开设有二号矩形凹槽，二号矩形槽内安装有一号伸缩支架杆41，所述的一号伸缩支架杆41的底部固定安装有开口向下的匚形板42，匚形板42的底部安装有水平板43，水平板43底部均匀开设有滑移槽44，所述的匚形板42内由左至右均匀设置有限位杆45，限位杆45穿设滑移槽44向下延伸，位于中部的限位杆45固定安装在匚形板42的水平段底部，且通过轴承和水平板43连接，且多组限位杆45通过圆柱杆46相连接，中部的限位杆45通过轴承和圆柱杆46相连接，且圆柱杆46的两端呈螺纹状，且螺纹的旋向相反，所述的圆柱杆46的一端安装有把手47，且所述的限位杆45

的前端固定安装有L形伸出板48，所述的L形伸出板48的形状呈弧形状；

[0042] 当切割架36完对破损瓦楞纸板进行切割完成之前，首先根据裁切的宽度进行调节多组L形伸出板48之间的距离，此时转动把手47，使得把手47带动圆柱杆46进行旋转，圆柱杆46进行调节多组限位杆45之间的距离，使得L形伸出板48能够均匀的分布在瓦楞纸板的缝隙中，以方便对裁切掉的破损的瓦楞纸板进行掀起，当调节好距离之后，此时切割架36上升，一号伸缩支架杆41下降，使得一号伸缩支架杆41带动匚形板42进行下降，此时当L形伸出板48的水平段底部和瓦楞纸板的缝隙处对齐时，此时再次转动螺纹杆38，螺纹杆38推动滑动板35进行向前运动，使得L形伸出板48对裁切掉的瓦楞纸板进行掀起；

[0043] 所述的L形伸出板48的水平段呈倾斜状，且L形伸出板48的底部开设有弧形凹槽，弧形凹槽内由前至后设置有多组圆柱辊481；

[0044] 当L形伸出板48的水平段底部和瓦楞纸板的缝隙处对齐时，设置的倾斜面方便L形伸出板48进入到瓦楞纸板的缝隙处，当螺纹杆38推动滑动板35进行向前运动时，设置的圆柱辊481方便在瓦楞纸板的缝隙内滚动；

[0045] 所述的滑移槽44内固定安装有固定圆杆441，固定圆杆441穿设限位杆45；

[0046] 通过设置的固定圆杆441，当圆柱杆46调节好多组限位杆45之间的距离时，固定圆杆441对限位杆45进行限位，从而使得限位杆45在滑移槽44内左右滑动。

[0047] 所述的工作台1顶部且位于固定装置2的前端设置有盛料盒11；

[0048] 当L形伸出板48对裁切掉的瓦楞纸板进行掀起时，使得掀起的破损的瓦楞纸板掉落到盛料盒11内，对破损的瓦楞纸板进行收集，不会使得切割掉的破损的瓦楞纸板弄脏工作台1。

[0049] 具体工作时，首先将破损的需要裁切的瓦楞纸板放置到工作台1上，此时启动双向电动气缸23，使得双向电动气缸23带动两组垂直固定架22进行向内收缩，从而使两组垂直固定架22对瓦楞纸板的长度进行限位固定，此时再启动驱动电机28，从而对瓦楞纸板的宽度进行限位固定，从而可根据不同大小的瓦楞纸板进行限位固定，当固定装置2将破损的需要裁切的瓦楞纸板进行限位固定之后，此时启动电动滑块33，电动滑块33带动L形板32进行左右位移，从而使得L形板32的位置位于破损的需要裁切的瓦楞纸板的正后方，使得切割架36位于破损的需要裁切的瓦楞纸板的正上方，此时根据破损的瓦楞纸板的宽度，进行调节两组切割刀片365的距离，此时启动双向电动推杆363，从而调节切割刀片365的距离，当调节好距离之后，此时启动二号伸缩支架杆361，使得切割刀片365接触到要进行切割的破损的需要裁切的瓦楞纸板，此时转动手柄39，使得手柄39带动螺纹杆38进行旋转，此时在弹簧37的作用下推动滑动板35进行向后运动，从而使得切割架36对破损瓦楞纸板进行裁切，当切割架36完对破损瓦楞纸板进行切割完成之前，根据裁切的宽度进行调节多组L形伸出板48之间的距离，此时转动把手47，使得把手47带动圆柱杆46进行旋转，圆柱杆46进行调节多组限位杆45之间的距离，使得L形伸出板48能够均匀的分布在瓦楞纸板的缝隙中，以方便对裁切掉的破损的瓦楞纸板进行掀起，当调节好距离之后，此时切割架36上升，一号伸缩支架杆41下降，此时当L形伸出板48的水平段底部和瓦楞纸板的缝隙处对齐时，此时再次转动螺纹杆38，螺纹杆38推动滑动板35进行向前运动，使得L形伸出板48对裁切掉的瓦楞纸板进行掀起，当L形伸出板48对裁切掉的瓦楞纸板进行掀起时，使得掀起的破损的瓦楞纸板掉落到盛料盒11内，对破损的瓦楞纸板进行收集，不会使得切割掉的破损的瓦楞纸板弄脏工作台

1。

[0050] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解，本发明不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中的描述的只是说明本发明的原理，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

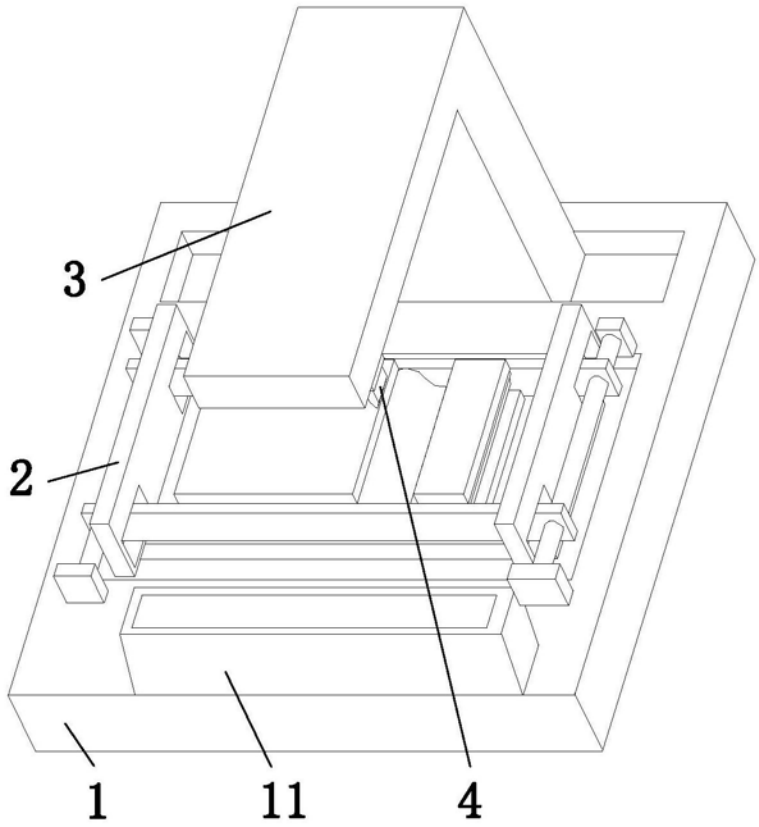



图1

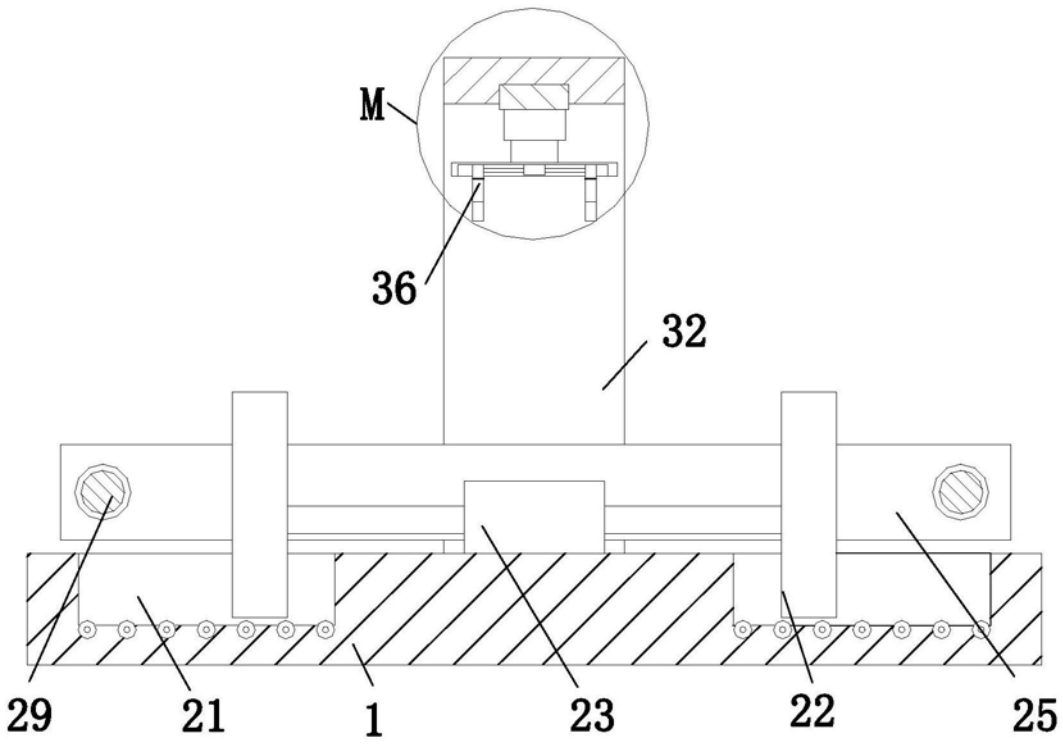



图2

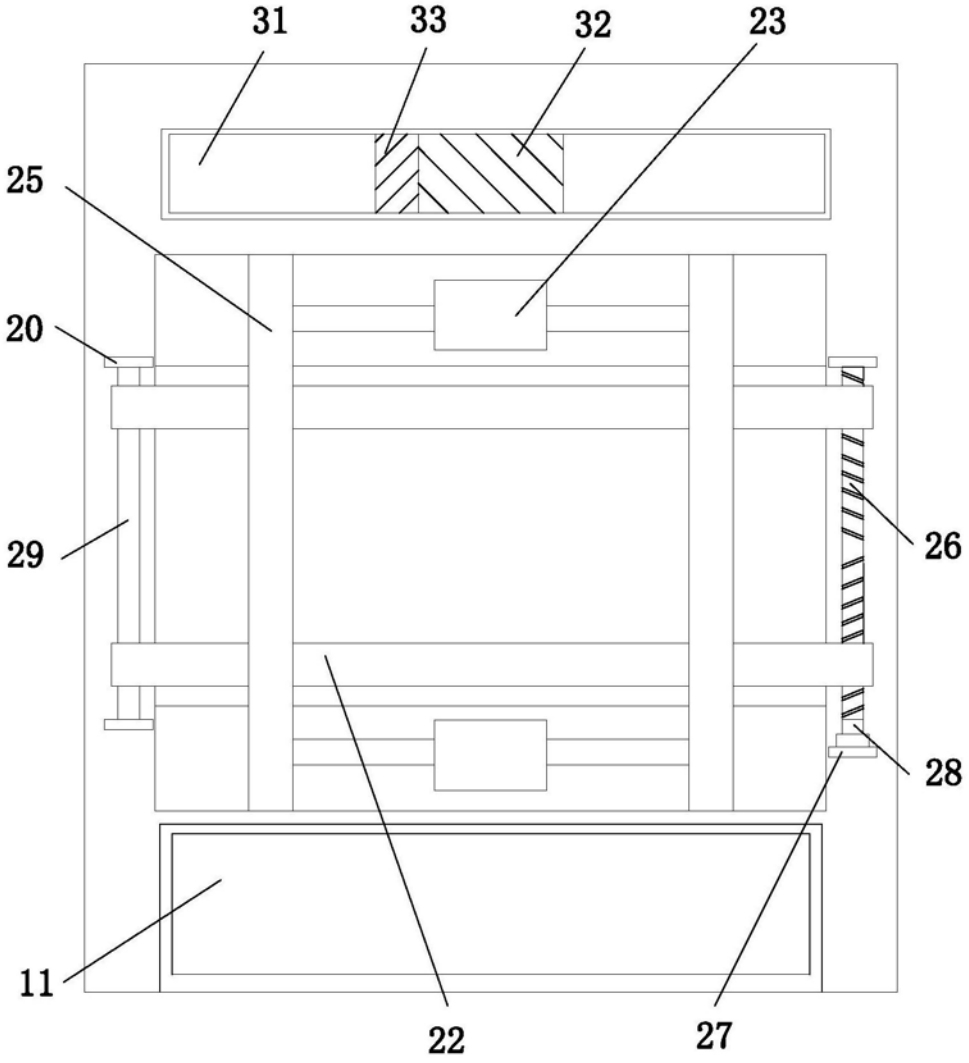



图3

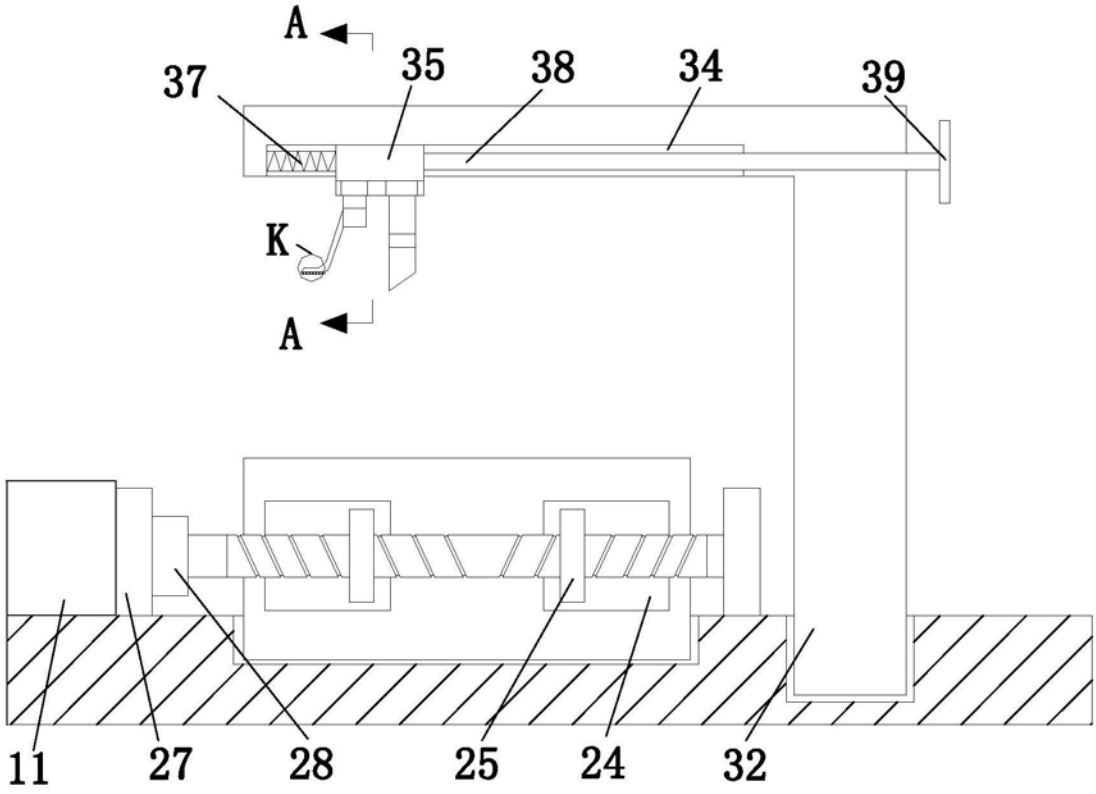



图4

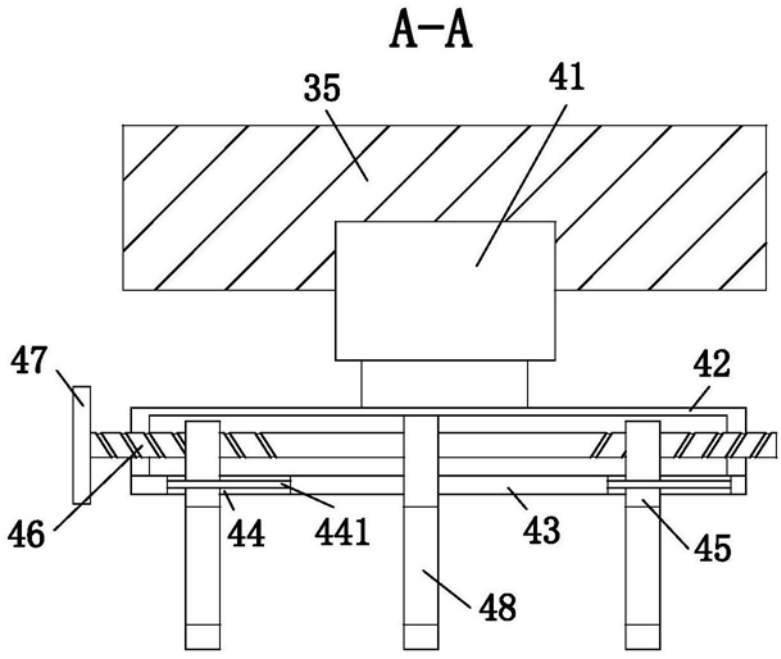



图5

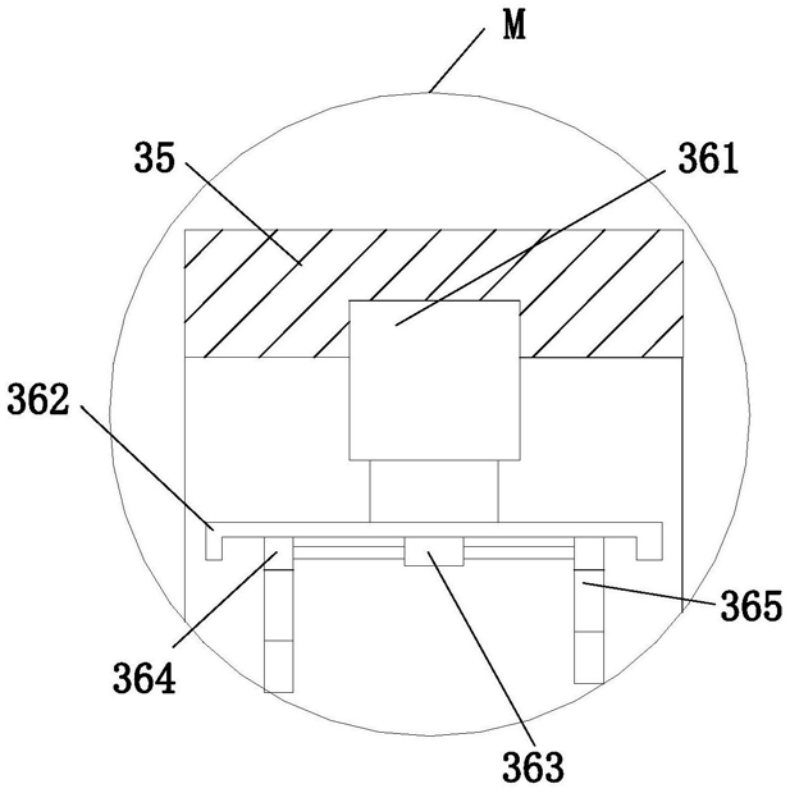



图6

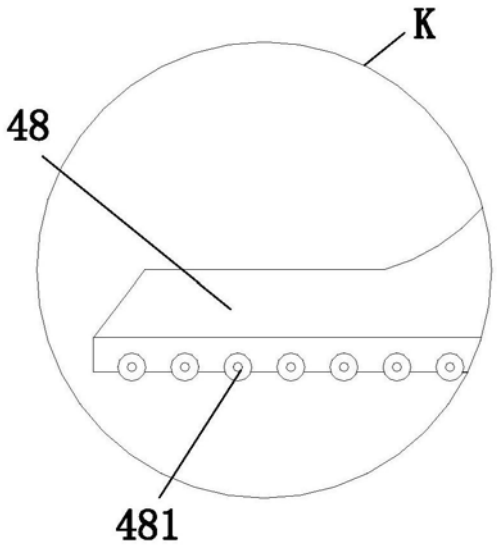



图7

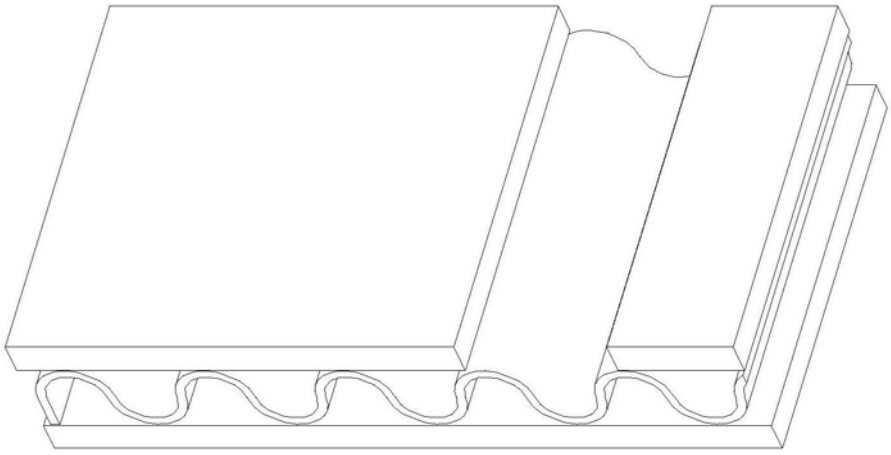


图8