



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219599753 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 29

(21) 申请号 202320399706.4

(22) 申请日 2023.03.06

(73) 专利权人 焦作市科特制辊有限公司

地址 454350 河南省焦作市温县一号路西
段路北

(72) 发明人 任冠辉 陈中华

(74) 专利代理机构 焦作市科彤知识产权代理事
务所(普通合伙) 41133

专利代理师 杨晓彤

(51) Int. Cl.

B26D 7/26 (2006.01)

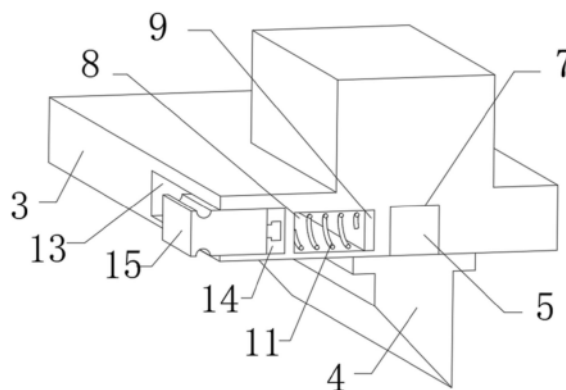
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种单瓦楞切断机

(57) 摘要

本实用新型涉及瓦楞切断机技术领域,具体为一种单瓦楞切断机,包括:压板,压板左右两端底部均设置有压轮,压板底部设置有固定板,固定板底部设置有切割刀;安装板,安装板位于切割刀上端,安装板内部设置有卡槽;安装槽,安装槽位于固定板底部,安装槽一端设置有活动槽,活动槽内部设置有推板,推板另一端设置有卡柱,推板一端设置有弹簧,推板一端设置有拉杆,收纳槽,收纳槽位于固定板一端,收纳槽内部设置有拉板,拉板一端设置有转板,有益效果为:通过设置的卡柱配合安装板,可以便于对切割刀进行固定,通过设置的转板配合弹簧,可以便于将切割刀取下,进而便于将切割刀更换,避免在长时间切割后,切割刀刀刃变钝。



1. 一种单瓦楞切断机,其特征在于,包括:

压板(1),压板(1)左右两端底部均设置有压轮(2),压板(1)底部设置有固定板(3),固定板(3)底部设置有切割刀(4);

安装板(5),安装板(5)位于切割刀(4)上端,安装板(5)内部设置有卡槽(6);

安装槽(7),安装槽(7)位于固定板(3)底部,安装槽(7)一端设置有活动槽(8),活动槽(8)内部设置有推板(9),推板(9)另一端设置有卡柱(10),推板(9)一端设置有弹簧(11),推板(9)一端设置有拉杆(12);及

收纳槽(13),收纳槽(13)位于固定板(3)一端,收纳槽(13)内部设置有拉板(14),拉板(14)一端设置有转板(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种单瓦楞切断机,其特征在于:所述安装板(5)底部均固定连接切割刀(4),安装板(5)内部对称设置有两组卡槽(6),卡槽(6)均贯穿安装板(5)。

3. 根据权利要求2所述的一种单瓦楞切断机,其特征在于:所述安装槽(7)尺寸与安装板(5)相适配,安装槽(7)底部贯穿固定板(3)。

4. 根据权利要求3所述的一种单瓦楞切断机,其特征在于:所述推板(9)尺寸与活动槽(8)相适配,推板(9)另一端对称固定有两组卡柱(10),卡柱(10)均贯穿活动槽(8)并延伸至安装槽(7)内部,卡柱(10)另一端均贯穿卡槽(6)。

5. 根据权利要求4所述的一种单瓦楞切断机,其特征在于:所述推板(9)一端均对称设置有多组弹簧(11),弹簧(11)另一端均固定连接推板(9),弹簧(11)一端均固定连接活动槽(8)。

6. 根据权利要求5所述的一种单瓦楞切断机,其特征在于:所述推板(9)一端均对称固定有两组拉杆(12),拉杆(12)一端均贯穿活动槽(8)并延伸至收纳槽(13),拉杆(12)一端均固定连接拉板(14)。

7. 根据权利要求6所述的一种单瓦楞切断机,其特征在于:所述转板(15)一端活动连接拉板(14),转板(15)一端贯穿收纳槽(13)并延伸至外侧,转板(15)上下对称设置有两组拉槽,拉槽设置为截面为弧形的条状内凹槽。

一种单瓦楞切断机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓦楞切断机技术领域,具体为一种单瓦楞切断机。

背景技术

[0002] 单瓦楞纸板是瓦楞纸的一种,瓦楞纸是指挂面纸和通过瓦楞棍加工而形成的波形的瓦楞纸粘合而成的板状物,现有的切断机没有对单瓦楞的固定装置。

[0003] 现有的已授权中国实用新型公告号为:CN212889149U,公开日为:2021-04-06,公开了一种瓦楞纸箱的单瓦楞切断机,其通过在工作箱体内压板前后两侧均安装有压轮,且压轮中间等距离顺时针开设有若干组缓冲槽,当瓦楞纸箱从进料口进入我工作箱体内,通过压轮可以很好的将瓦楞纸箱牢牢固定住,同时配合缓冲槽使压轮在限制瓦楞纸箱时,不会发生瓦楞纸箱与压轮粘合现象,有利于更为实用的使用瓦楞纸箱的单瓦楞切断机;通过设有引流片,在出料口右端上侧安装有引流片,通过引流片可以将切割后的瓦楞纸箱再次落到第二传动带上,不会发生向两边偏移的现象,有利于更为实用的使用瓦楞纸箱的单瓦楞切断机。

[0004] 上述方案通过设置的压板配合压轮对单瓦楞纸箱进行固定,便于后续切割刀的切割,但是其在长时间切割后,切割刀刀刃会变钝,而其不方便对切割刀进行更换,影响切割刀的切割效率,进而需要作进一步改进和优化。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种单瓦楞切断机,以解决上述背景技术中提出的现有方案不方便对切割刀进行更换,影响切割刀的切割效率问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种单瓦楞切断机,包括:

[0007] 压板,压板左右两端底部均设置有压轮,压板底部设置有固定板,固定板底部设置有切割刀;

[0008] 安装板,安装板位于切割刀上端,安装板内部设置有卡槽;

[0009] 安装槽,安装槽位于固定板底部,安装槽一端设置有活动槽,活动槽内部设置有推板,推板另一端设置有卡柱,推板一端设置有弹簧,推板一端设置有拉杆。

[0010] 收纳槽,收纳槽位于固定板一端,收纳槽内部设置有拉板,拉板一端设置有转板。

[0011] 优选的,所述安装板底部均固定连接切割刀,安装板内部对称设置有两组卡槽,卡槽均贯穿安装板。

[0012] 优选的,所述安装槽尺寸与安装板相适配,安装槽底部贯穿固定板。

[0013] 优选的,所述推板尺寸与活动槽相适配,推板另一端对称固定有两组卡柱,卡柱均贯穿活动槽并延伸至安装槽内部,卡柱另一端均贯穿卡槽。

[0014] 优选的,所述推板一端均对称设置有多组弹簧,弹簧另一端均固定连接推板,弹簧一端均固定连接活动槽。

[0015] 优选的,所述推板一端均对称固定有两组拉杆,拉杆一端均贯穿活动槽并延伸至

收纳槽,拉杆一端均固定连接拉板。

[0016] 优选的,所述转板一端活动连接拉板,转板一端贯穿收纳槽并延伸至外侧,转板上、下对称设置有两组拉槽,拉槽设置为截面为弧形的条状内凹槽。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0018] 本实用新型主要是对案例CN205443312U进行改进和优化,即通过设置的卡柱配合安装板,可以便于对切割刀进行固定,通过设置的转板配合弹簧,可以便于将切割刀取下,进而便于将切割刀更换,避免在长时间切割后,切割刀刀刃变钝,影响切割刀的切割效率,且通过活动设置的转板配合弹簧,可以在拉出卡柱后将卡柱固定,便于将安装板卡入安装槽内。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型固定板结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型固定板结构剖面图;

[0022] 图4为本实用新型固定板俯视剖面图;

[0023] 图5为本实用新型安装板结构示意图。

[0024] 图中:压板1、压轮2、固定板3、切割刀4、安装板5、卡槽6、安装槽7、活动槽8、推板9、卡柱10、弹簧11、拉杆12、收纳槽13、拉板14、转板15。

具体实施方式

[0025] 为了使本发明的目的、技术方案进行清楚、完整地描述,及优点更加清楚明白,以下结合附图对本发明实施例进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例,仅仅用以解释本发明实施例,并不用于限定本发明实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0026] 实施例一

[0027] 请参阅图1-图5,本实用新型提供一种技术方案:一种单瓦楞切断机,包括:压板1,压板1左右两端底部均设置有压轮2,压板1底部设置有固定板3,固定板3底部设置有切割刀4;安装板5,安装板5位于切割刀4上端,安装板5内部设置有卡槽6;安装槽7,安装槽7位于固定板3底部,安装槽7一端设置有活动槽8,活动槽8内部设置有推板9,推板9另一端设置有卡柱10,推板9一端设置有弹簧11,推板9一端设置有拉杆12。收纳槽13,收纳槽13位于固定板3一端,收纳槽13内部设置有拉板14,拉板14一端设置有转板15。

[0028] 实施例二

[0029] 如图4-图5所示,本实用新型实施例二中披露的一种单瓦楞切断机,其结构与实施例一中基本相同,其不同之处在于,安装板5底部均固定连接切割刀4,安装板5内部对称设置有两组卡槽6,卡槽6均贯穿安装板5,安装槽7尺寸与安装板5相适配,安装槽7底部贯穿固定板3,通过设置的卡槽6配合卡柱10,可以便于将切割刀4进行固定。

[0030] 实施例三

[0031] 如图2-图4所示,本实用新型实施例三中披露的一种单瓦楞切断机,其结构与实施

例一中基本相同,其不同之处在于,推板9尺寸与活动槽8相适配,推板9另一端对称固定有两组卡柱10,卡柱10均贯穿活动槽8并延伸至安装槽7内部,卡柱10另一端均贯穿卡槽6,推板9一端均对称设置有多组弹簧11,弹簧11另一端均固定连接推板9,弹簧11一端均固定连接活动槽8,推板9一端均对称固定有两组拉杆12,拉杆12一端均贯穿活动槽8并延伸至收纳槽13,拉杆12一端均固定连接拉板14,通过设置的弹簧11,可以便于将推板9向另一端推动,避免卡柱10在使用时出现移动。

[0032] 实施例四

[0033] 如图3图4所示,本实用新型实施例四中披露的一种单瓦楞切断机,其结构与实施例一中基本相同,其不同之处在于,转板15一端活动连接拉板14,转板15一端贯穿收纳槽13并延伸至外侧,转板15上下对称设置有两组拉槽,拉槽设置为截面为弧形的条状内凹槽,通过设置的拉槽,可以便于将转板15拉出,便于对切割刀4进行更换。

[0034] 使用时,首先将手指插入拉槽内,将转板15向一端拉动,转板15带动拉板14沿着收纳槽13移动,拉板14通过拉杆12带动推板9沿着活动槽8向一端移动,推板9带动卡柱10向一端移动,当转板15完全离开收纳槽13后,卡柱10完全离开卡槽6内部,即可将安装板5自安装槽7内取出,将切割刀4取下,同时将转板15旋转九十度,使得转板15与收纳槽13垂直,再将转板15松开,弹簧11通过自身弹力拉动转板15,使得转板15与固定板3贴合固定,使得卡柱10位于安装槽7外侧,将新的切割刀4上端安装板5插入安装槽7内后,卡槽6与卡柱10对齐,在将转板15旋转九十度,使得转板15与拉板14平行,再将转板15松开,弹簧11通过自身弹力推动推板9向另一端移动,使得卡柱10卡入卡槽6内,完成切割刀4的更换。

[0035] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

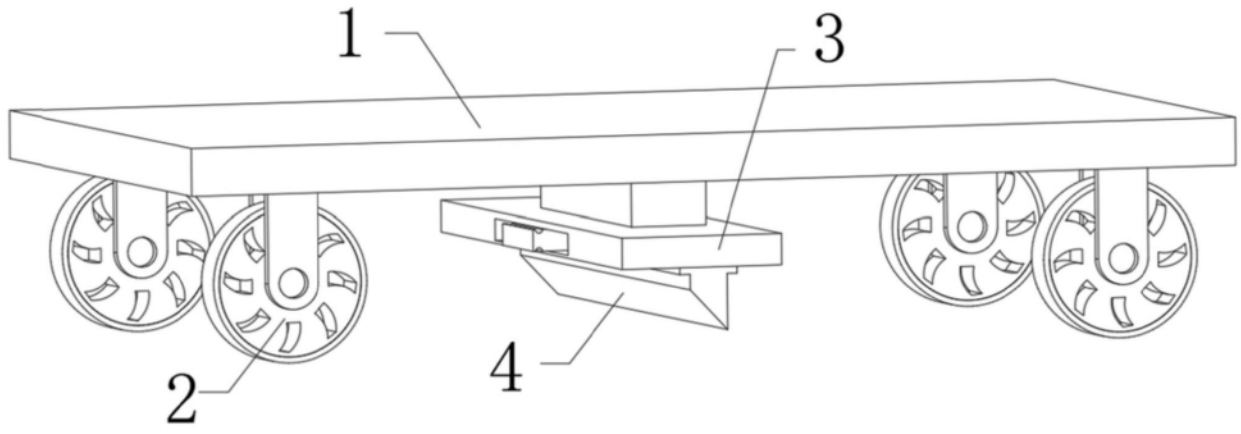


图1

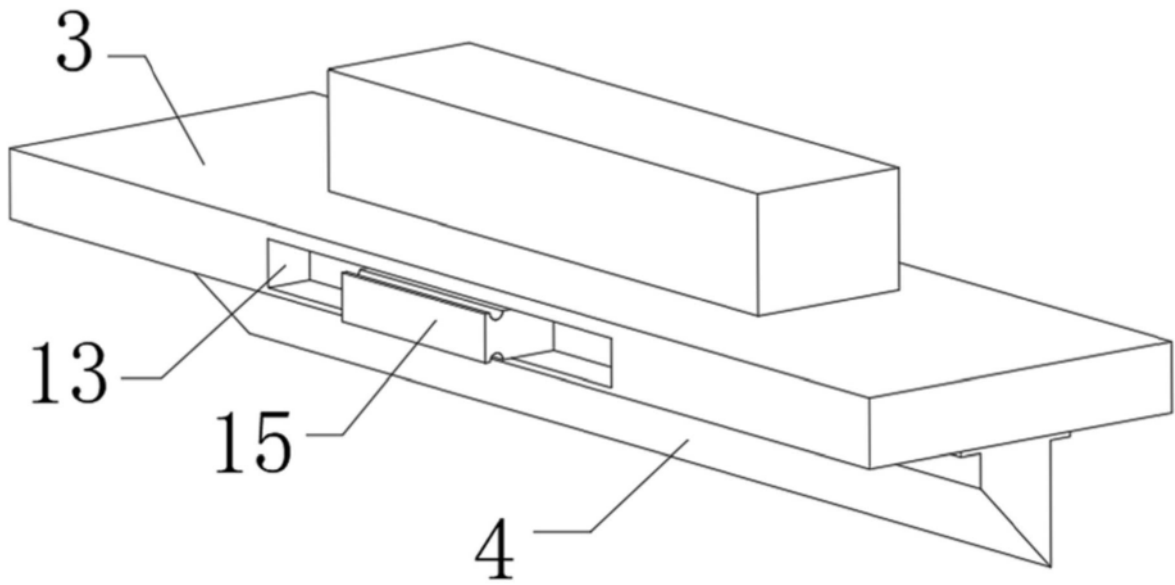


图2

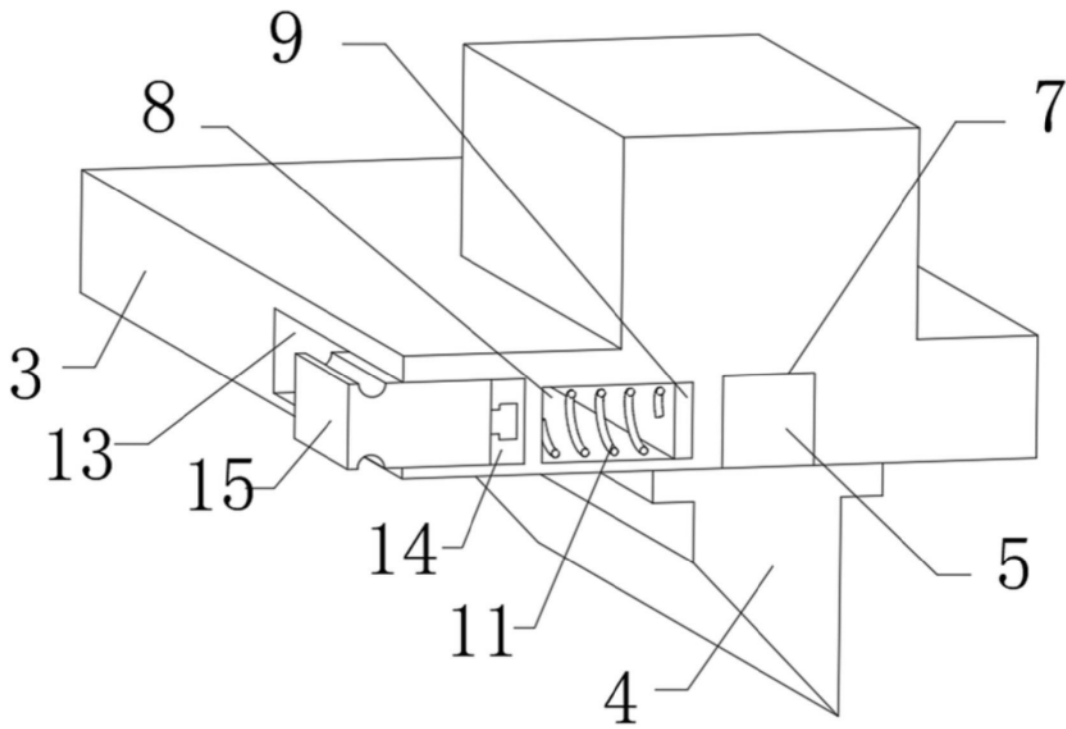


图3

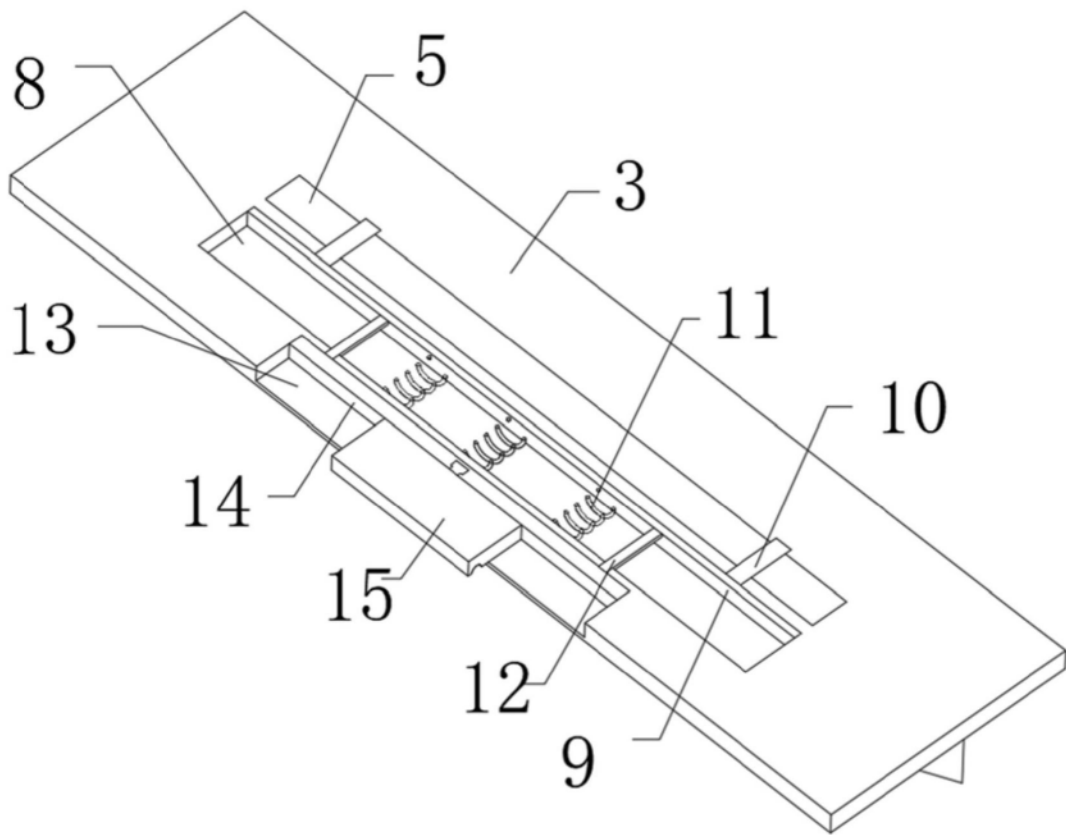


图4

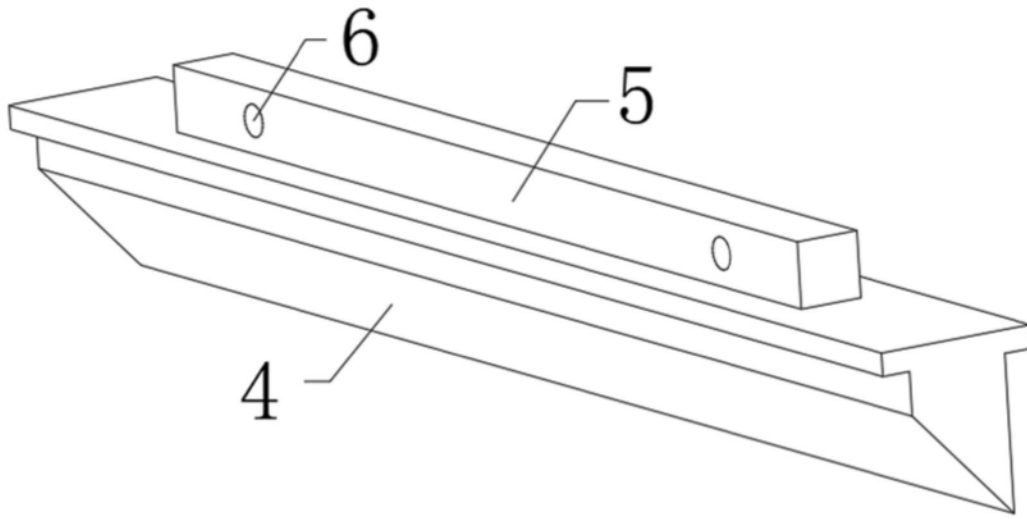


图5