



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207098259 U

(45)授权公告日 2018.03.13

(21)申请号 201720741122.5

(22)申请日 2017.06.23

(73)专利权人 国网河南鄢陵县供电公司

地址 461200 河南省许昌市鄢陵县城南关

(72)发明人 陈延甫 石玉龙 杨松才 马潇

(74)专利代理机构 洛阳公信知识产权事务所
(普通合伙) 41120

代理人 炊万庭

(51)Int.Cl.

H01R 43/28(2006.01)

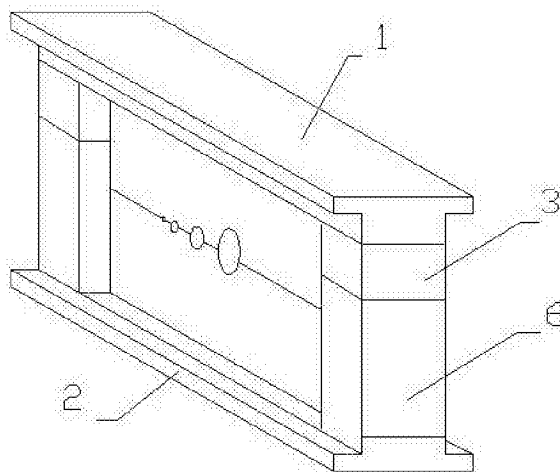
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种具有加热功能的线缆剥线工具

(57)摘要

一种具有加热功能的线缆剥线工具,包括相连接的上刀体和下刀体,上刀体包括两端的连接体I以及设置在连接体I之间的上刀,下刀体包括两端的连接体II以及设置在连接体II之间的下刀,在上刀的刀沿设有多个不同尺寸的半圆形槽I,在下刀的刀沿设有多个半圆形槽II,连接体II设有容纳连接体I的连接槽,由半圆形槽I和半圆形槽II围成夹持线缆绝缘层的剥线孔;半圆形槽I和半圆形槽II的内壁内部均设有电加热丝,半圆形槽I中的电加热丝通过导线与连接体I端部的导电片连接,半圆形槽II中的电加热丝通过导线与连接槽槽底的导电柱连接,在上刀体设置电池组件。本实用新型利用半圆形槽I和半圆形槽II中的电加热丝对绝缘层加热软化,以利于剥线的进行。



1. 一种具有加热功能的线缆剥线工具,其特征在于:包括相连接的上刀体(1)和下刀体(2),上刀体(1)包括两端的连接体I(3)以及设置在连接体I(3)之间的上刀(4),并且连接体I(3)的端部凸出于上刀(4)的边沿,所述下刀体(2)包括两端的连接体II(6)以及设置在连接体II(6)之间的下刀(7),连接体II(6)的端部凸出于下刀(7)的边沿,所述上刀(4)和下刀(7)均包括塑料刀座(10)和刀沿(11),刀沿(11)为金属材料并嵌设在塑料刀座(10)中,在上刀(4)的刀沿(11)设有多个不同尺寸的半圆形槽I(5),在下刀(7)的刀沿(11)设有多个与半圆形槽I(5)相对应的半圆形槽II(9),所述连接体II(6)设有容纳连接体I(3)的连接槽(8),连接槽(8)内设有一根弹簧(13),弹簧(13)一端固定在槽底,另一端与连接体I(3)连接,并牵拉连接体I(3)插入连接槽(8)中,使上刀(4)的刀沿(11)顶在下刀(7)的刀沿(11)上,并由半圆形槽I(5)和半圆形槽II(9)围成夹持线缆绝缘层的剥线孔;所述半圆形槽I(5)和半圆形槽II(9)的内壁内部均设有电加热丝,半圆形槽I(5)中的电加热丝通过导线与连接体I(3)端部的导电片(12)连接,半圆形槽II(9)中的电加热丝通过导线与连接槽(8)槽底的导电柱(14)连接,并在上刀体(1)设置电池组件,电池组件分别连接导电片(12)和半圆形槽I(5)中的电加热丝。

2. 根据权利要求1所述的一种具有加热功能的线缆剥线工具,其特征在于:所述半圆形槽I(5)的内壁上沿圆周设置半圆形的凸棱,所述电加热丝设置于该凸棱内。

3. 根据权利要求1所述的一种具有加热功能的线缆剥线工具,其特征在于:所述半圆形槽II(9)的内壁上沿圆周设置半圆形的凸棱,所述电加热丝设置于该凸棱内。

一种具有加热功能的线缆剥线工具

技术领域

[0001] 本实用新型属于电工工具的技术领域,具体涉及一种具有加热功能的线缆剥线工具。

背景技术

[0002] 电缆或电线在使用的过程中,需要将连接端的绝缘层剥掉,以露出内部的导体,然后对两根或多根线缆的导体进行并线连接,这也是电工在实际工作中最常用的一项操作。但是,现有的剥线工具一般为钳形,形状不规则,携带不太方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种线一种具有加热功能的线缆剥线工具,以提高剥线的效果,并便于电工作业时进行携带。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种具有加热功能的线缆剥线工具:包括相连接的上刀体和下刀体,上刀体包括两端的连接体I以及设置在连接体I之间的上刀,并且连接体I的端部凸出于上刀的边沿,所述下刀体包括两端的连接体II以及设置在连接体II之间的下刀,连接体II的端部凸出于下刀的边沿,所述上刀和下刀均包括塑料刀座和刀沿,刀沿为金属材料并嵌设在塑料刀座中,在上刀的刀沿设有多个不同尺寸的半圆形槽I,在下刀的刀沿设有多个与半圆形槽I相对应的半圆形槽II,所述连接体II设有容纳连接体I的连接槽,连接槽内设有一根弹簧,弹簧一端固定在槽底,另一端与连接体I连接,并牵拉连接体I插入连接槽中,使上刀的刀沿顶在下刀的刀沿上,并由半圆形槽I和半圆形槽II围成夹持线缆绝缘层的剥线孔;所述半圆形槽I和半圆形槽II的内壁内部均设有电加热丝,半圆形槽I中的电加热丝通过导线与连接体I端部的导电片连接,半圆形槽II中的电加热丝通过导线与连接槽槽底的导电柱连接,并在上刀体设置电池组件,电池组件分别连接导电片和半圆形槽I中的电加热丝。

[0005] 进一步的,所述半圆形槽I的内壁上沿圆周设置半圆形的凸棱,所述电加热丝设置于该凸棱内。

[0006] 进一步的,所述半圆形槽II的内壁上沿圆周设置半圆形的凸棱,所述电加热丝设置于该凸棱内。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0008] 第一,本实用新型上刀体和下刀体可以插接在一起,在不使用的时候为一个标准的方块形,在携带时非常方便;并在剥线之前,可以利用埋设在半圆形槽I和半圆形槽II中的电加热丝对绝缘层加热软化,以利于剥线的进行。

[0009] 第二,上刀体和下刀体上设有不同尺寸的半圆形槽,这样可以适应不同直径的线缆的剥线处理。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图；

[0011] 图2是上刀体的结构示意图；

[0012] 图3是下刀体的结构示意图；

[0013] 图4是上刀体与下刀体的侧面结构示意图；

[0014] 图中标记:1、上刀体,2、下刀体,3、连接体I,4、上刀,5、半圆形槽I,6、连接体II,7、下刀,8、连接槽,9、半圆形槽II,10、塑料刀座,11、刀沿,12、导电片,13、弹簧,14、导电柱。

具体实施方式

[0015] 如图所示,一种具有加热功能的线缆剥线工具,包括相连接的上刀体1和下刀体2,上刀体1包括两端的连接体I3以及设置在连接体I3之间的上刀4,并且连接体I3的端部凸出于上刀4的边沿,所述下刀体2包括两端的连接体II6以及设置在连接体II6之间的下刀7,连接体II6的端部凸出于下刀7的边沿,所述上刀4和下刀7均包括塑料刀座10和刀沿11,刀沿11为金属材料并嵌设在塑料刀座10中,上刀4的刀沿11设有多个不同尺寸的半圆形槽I5,在下刀7的刀沿11设有多个与半圆形槽I5相对应的半圆形槽II9,连接体II6设有容纳连接体I3的连接槽8,连接槽8内设有一根弹簧13,弹簧13一端固定在槽底,另一端与连接体I3连接,并牵拉连接体I3插入连接槽8中,使上刀4设有半圆形槽I5的边沿顶在下刀7设有半圆形槽II9的边沿上,并由半圆形槽I5和半圆形槽II9围成夹持线缆绝缘层的剥线孔;所述半圆形槽I5和半圆形槽II9的内壁内部均设有电加热丝,半圆形槽I5中的电加热丝通过导线与连接体I3端部的导电片12连接,半圆形槽II9中的电加热丝通过导线与连接槽8槽底的导电柱14连接,并在上刀体1上设置电池组件,电池组件分别连接导电片12和半圆形槽I5中的电加热丝,电池组件上设有电源开关。

[0016] 进一步的,所述半圆形槽I5的内壁上沿圆周设置半圆形的凸棱。

[0017] 进一步的,所述半圆形槽II9的内壁上沿圆周设置半圆形的凸棱。

[0018] 优选的,所述电加热丝分别设置在所述半圆形槽I5和半圆形槽II9的凸棱内部。

[0019] 在剥线时,线缆夹在剥线孔后,压紧上刀体1和下刀体2,使得上刀4的刀沿11和下刀7的刀沿11相接触,然后打开电池组件的开关,由于上刀4和下刀7的刀沿为金属材质,所以在接触后就将电路导通,电加热丝开始加热,通过凸棱软化绝缘层,从而便于剥除。

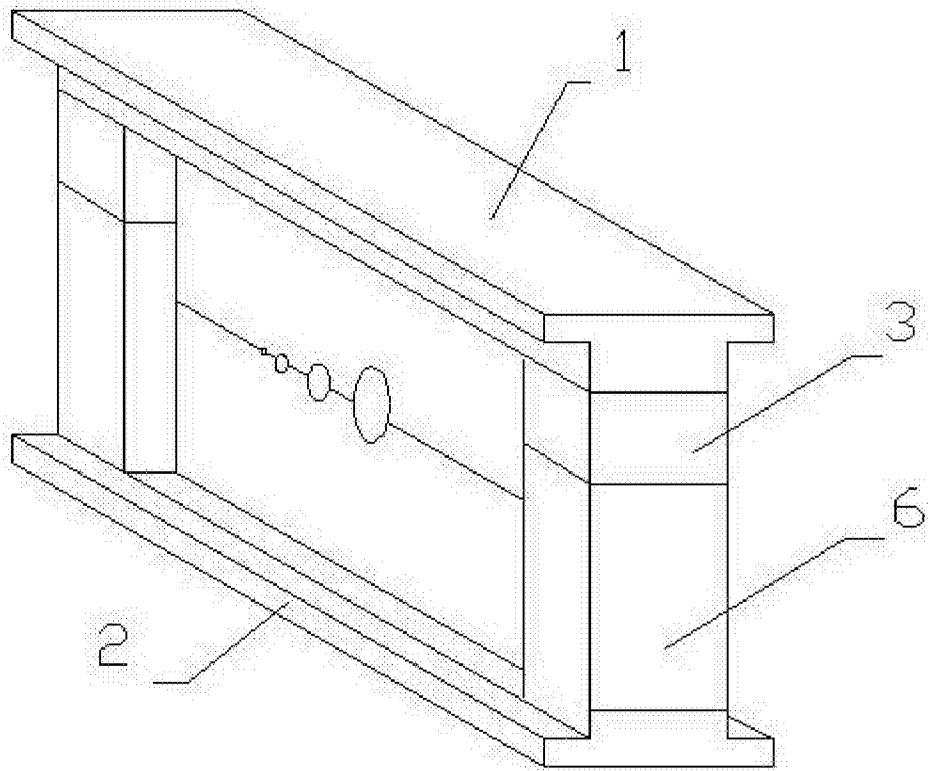


图1

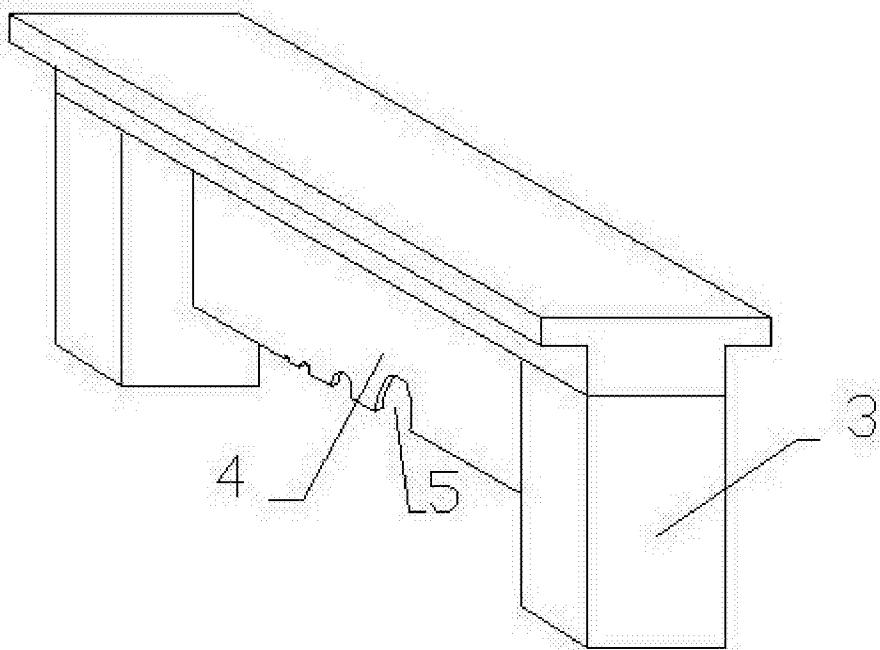


图2

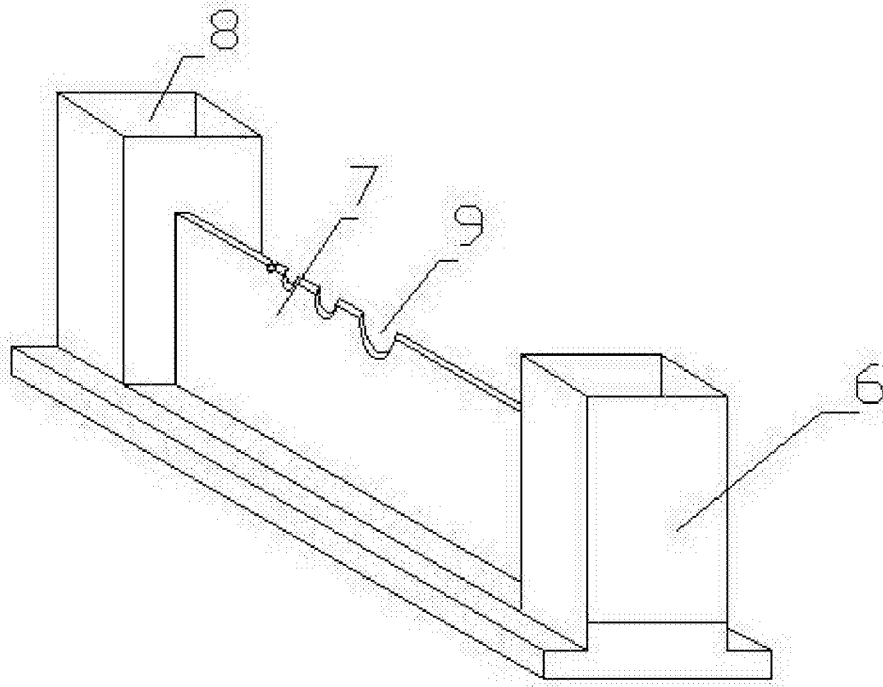


图3

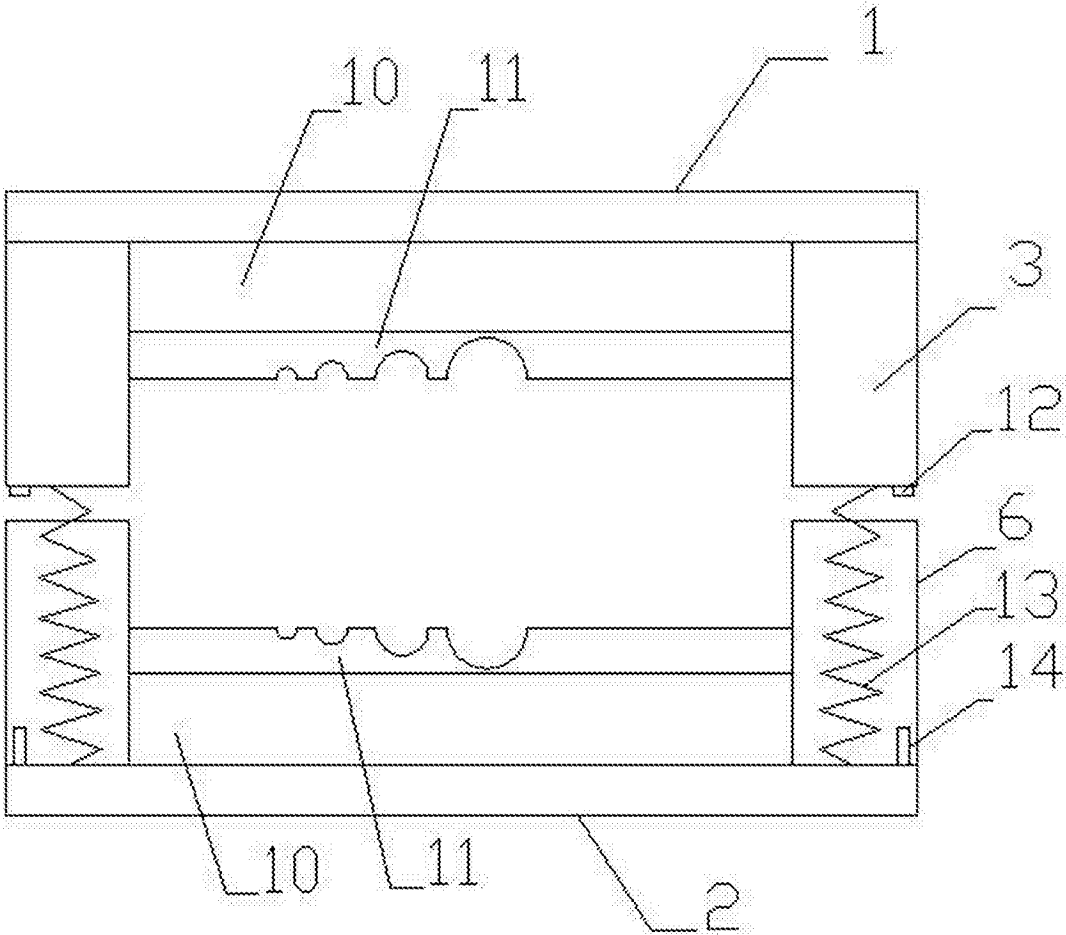


图4