



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212199812 U

(45) 授权公告日 2020. 12. 22

(21) 申请号 202020671691.9

(22) 申请日 2020.04.28

(73) 专利权人 江苏金梦新材料科技有限公司
地址 223999 江苏省宿迁市泗洪经济开发区双沟西路21号

(72) 发明人 毛辛

(74) 专利代理机构 北京挺立专利事务所(普通合伙) 11265

代理人 许翠玲

(51) Int.Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

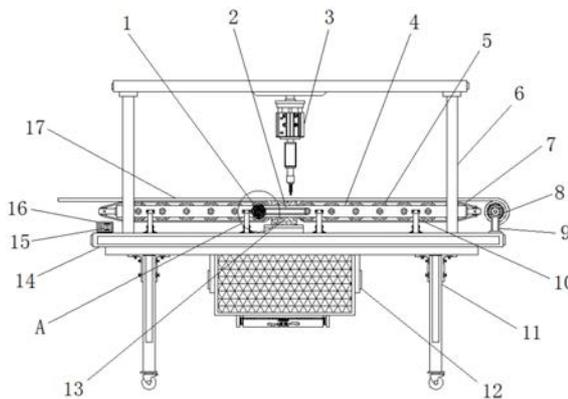
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便于切割的针织面料加工装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于切割的针织面料加工装置,包括升降机构、架体、清洁机构和工作台,所述工作台的顶端安装有支架,且支架的顶端固定有固定板,所述固定板的一端安装有滚轮,且滚轮的外侧壁上设置有传输带,所述滚轮的一端固定有电机,且电机的外侧壁上固定有传动带,所述工作台的顶端安装有支撑架。本实用新型通过在工作台的顶端安装有支架,支架的顶端安装有固定板,固定板的底端安装有滚轮,滚轮的一端安装有电机,使用时电机带动滚轮旋转,使滚轮外侧壁上设置的传输带进行传输,面料从料辊上传送至传输带上由传输带带动面料实现传输,完成对面料的传输切割,通过滚轮和传输带的设置使面料的上料传输更加方便,操作过程省时省力。



1. 一种便于切割的针织面料加工装置,包括升降机构(3)、架体(6)、清洁机构(12)和工作台(14),其特征在于:所述工作台(14)的顶端安装有支架(10),且支架(10)的顶端固定有固定板(4),所述固定板(4)的一端安装有滚轮(5),且滚轮(5)的外侧壁上设置有传输带(7),所述滚轮(5)的一端固定有电机(1),且电机(1)的外侧壁上固定有传动带(2),所述工作台(14)的顶端安装有支撑架(9),且支撑架(9)的顶端固定有料辊(8),所述料辊(8)的外侧壁上设置有面料(17),所述工作台(14)的顶端安装有载台(13),所述工作台(14)的顶端安装有架体(6),且架体(6)的顶端固定有升降机构(3),所述工作台(14)底端的两侧安装有支撑柱(11),所述工作台(14)的底端固定有清洁机构(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于切割的针织面料加工装置,其特征在于:所述升降机构(3)从上到下依次设置有固定块(301)、液压气缸(302)、液压升缩杆(303)、安装块(304)和刀头(305),所述固定块(301)的底端安装有液压气缸(302),且液压气缸(302)的底端固定有液压升缩杆(303)。

3. 根据权利要求2所述的一种便于切割的针织面料加工装置,其特征在于:所述液压升缩杆(303)的底端安装有安装块(304),且安装块(304)的底端固定有刀头(305)。

4. 根据权利要求1所述的一种便于切割的针织面料加工装置,其特征在于:所述清洁机构(12)从上到下依次设置有连接杆(1201)、箱体(1202)、连接片(1203)、滑动槽(1204)、把手(1205)、负压风机(1206)、抽拉箱(1207)、滑动块(1208)和滤网(1209),所述连接杆(1201)的一侧固定有箱体(1202),且箱体(1202)的底端固定有连接片(1203),所述连接片(1203)的一侧安装有滑动槽(1204),且滑动槽(1204)的内侧壁上固定有滑动块(1208)。

5. 根据权利要求4所述的一种便于切割的针织面料加工装置,其特征在于:所述滑动块(1208)的一侧固定有抽拉箱(1207),且抽拉箱(1207)的内部固定有负压风机(1206),所述抽拉箱(1207)的内部固定有滤网(1209),所述抽拉箱(1207)的外侧壁上固定有把手(1205)。

6. 根据权利要求1所述的一种便于切割的针织面料加工装置,其特征在于:所述工作台(14)的顶端安装有控制面板(16),且控制面板(16)的内部固定有单片机(15)。

一种便于切割的针织面料加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料技术领域,具体为一种便于切割的针织面料加工装置。

背景技术

[0002] 针织面料在加工时需要对其进行切割包装,加工切割时会产生一定的废料需要对其进行收集,现需一种便于切割且收集废料清洁方便的针织面料加工装置,但是现有的便于切割的针织面料加工装置存在很多问题或缺陷:

[0003] 第一,传统的便于切割的针织面料加工装置对面料的切割不便,且切割刀的高度不可调节;

[0004] 第二,传统的便于切割的针织面料加工装置对面料的传送不便,传送过程费时费力;

[0005] 第三,传统的便于切割的针织面料加工装置对切割产生的废料收集清洁不便,清洁过程不易操作。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种便于切割的针织面料加工装置,以解决上述背景技术中提出的面料切割不便、面料传输不便和对切割过程中产生的废料收集不便的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于切割的针织面料加工装置,包括升降机构、架体、清洁机构和工作台,所述工作台的顶端安装有支架,且支架的顶端固定有固定板,所述固定板的一端安装有滚轮,且滚轮的外侧壁上设置有传输带,所述滚轮的一端固定有电机,且电机的外侧壁上固定有传动带,所述工作台的顶端安装有支撑架,且支撑架的顶端固定有料辊,所述料辊的外侧壁上设置有面料,所述工作台的顶端安装有载台,所述工作台的顶端安装有架体,且架体的顶端固定有升降机构,所述工作台底端的两侧安装有支撑柱,所述工作台的底端固定有清洁机构。

[0008] 优选的,所述升降机构从上到下依次设置有固定块、液压气缸、液压升缩杆、安装块和刀头,所述固定块的底端安装有液压气缸,且液压气缸的底端固定有液压升缩杆。

[0009] 优选的,所述液压升缩杆的底端安装有安装块,且安装块的底端固定有刀头。

[0010] 优选的,所述清洁机构从上到下依次设置有连接杆、箱体、连接片、滑动槽、把手、负压风机、抽拉箱、滑动块和滤网,所述连接杆的一侧固定有箱体,且箱体的底端固定有连接片,所述连接片的一侧安装有滑动槽,且滑动槽的内侧壁上固定有滑动块。

[0011] 优选的,所述滑动块的一侧固定有抽拉箱,且抽拉箱的内部固定有负压风机,所述抽拉箱的内部固定有滤网,所述抽拉箱的外侧壁上固定有把手。

[0012] 优选的,所述工作台的顶端安装有控制面板,且控制面板的内部固定有单片机。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该种便于切割的针织面料加工装置结构合理,具有以下优点:

[0014] (1) 通过在架体的顶端安装升降机构,使用时启动控制面板,控制面板内的单片机

带动液压气缸工作,使液压升缩杆上下传动完成对刀头的上下移动切割,通过升降机构的设置使对面料的切割更加方便高效,切割省力;

[0015] (2)通过在工作台的顶端安装有支架,支架的顶端安装有固定板,固定板的底端安装有滚轮,滚轮的一端安装有电机,使用时电机带动滚轮旋转,使滚轮外侧壁上设置的传输带进行传输,面料从料辊上传送至传输带上由传输带带动面料实现传输,完成对面料的传输切割,通过滚轮和传输带的设置使面料的上料传输更加方便,操作过程省时省力;

[0016] (3)通过在工作台的顶端安装有支架,支架的顶端安装有固定板,固定板的底端安装有滚轮,滚轮的一端安装有电机,使用时电机带动滚轮旋转,使滚轮外侧壁上设置的传输带进行传输,面料从料辊上传送至传输带上由传输带带动面料实现传输,完成对面料的传输切割,通过滚轮和传输带的设置使面料的上料传输更加方便,操作过程省时省力。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的正视剖面结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的升降机构正视结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型的清洁机构正视结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型的图1中A处放大结构示意图。

[0021] 图中:1、电机;2、传动带;3、升降机构;301、固定块;302、液压气缸;303、液压升缩杆;304、安装块;305、刀头;4、固定板;5、滚轮;6、架体;7、传输带;8、料辊;9、支撑架;10、支架;11、支撑柱;12、清洁机构;1201、连接杆;1202、箱体;1203、连接片;1204、滑动槽;1205、把手;1206、负压风机;1207、抽拉箱;1208、滑动块;1209、滤网;13、载台;14、工作台;15、单片机;16、控制面板;17、面料。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-4,本实用新型提供了一种实施例:一种便于切割的针织面料加工装置,包括升降机构3、架体6、清洁机构12和工作台14,工作台14的顶端安装有支架10,且支架10的顶端固定有固定板4,工作台14的顶端安装有控制面板16,该控制面板16的型号为M580,且控制面板16的内部固定有单片机15,该单片机15的型号为SH69P25,使对装置的操作控制更加高效便捷

[0024] 固定板4的一端安装有滚轮5,且滚轮5的外侧壁上设置有传输带7,滚轮5的一端固定有电机1,该电机1的型号为Y112M-2,且电机1的外侧壁上固定有传动带2,工作台14的顶端安装有支撑架9,且支撑架9的顶端固定有料辊8,料辊8的外侧壁上设置有面料17,工作台14的顶端安装有载台13,工作台14的顶端安装有架体6,且架体6的顶端固定有升降机构3,升降机构3从上到下依次设置有固定块301、液压气缸302、液压升缩杆303、安装块304和刀头305,固定块301的底端安装有液压气缸302,该液压气缸302的型号为SC63X250,且液压气缸302的底端固定有液压升缩杆303,液压升缩杆303的底端安装有安装块304,且安装块

304的底端固定有刀头305；

[0025] 具体地,如图1图2所示,使用时,通过在架体6的顶端安装升降机构3,使用时启动控制面板16,控制面板16内的单片机15带动液压气缸302工作,使液压升降杆303上下传动完成对刀头305的上下移动切割,通过升降机构3 的设置使对面料17的切割更加方便高效,切割省力；

[0026] 工作台14底端的两侧安装有支撑柱11,工作台14的底端固定有清洁机构12,清洁机构12从上到下依次设置有连接杆1201、箱体1202、连接片1203、滑动槽1204、把手1205、负压风机1206、抽拉箱1207、滑动块1208和滤网 1209,连接杆1201的一侧固定有箱体1202,且箱体1202的底端固定有连接片1203,连接片1203的一侧安装有滑动槽1204,且滑动槽1204的内侧壁上固定有滑动块1208,滑动块1208的一侧固定有抽拉箱1207,且抽拉箱1207 的内部固定有负压风机1206,该负压风机1206的型号为BFX-100,抽拉箱1207 的内部固定有滤网1209,抽拉箱1207的外侧壁上固定有把手1205；

[0027] 具体地,如图1图3所示,使用时,通过在工作台14的底端安装有清洁机构12,面料17在切割时会产生残余线头残渣等,通过清洁机构12的设置使切割废料落入箱体1202内部,通过在抽拉箱1207的内部设置有负压风机 1206,工作时负压风机1206工作对废料进行吸附,使其落入抽拉箱1207内设置的滤网1209上,且抽拉箱1207的一侧安装有滑动块1208,需要对抽拉箱1207内部滤网1209上的废料进行清洁处理时拉动把手1205,把手1205带动抽拉箱1207一侧安装的滑动块1208在连接片1203内侧壁上设置有的滑动槽1204内滑动,便于对滤网1209上的废料进行清洁,通过清洁机构12的设置,使对废料的收集处理更加方便,清洁更加高效；

[0028] 工作原理:使用时,首先,通过在架体6的顶端安装升降机构3,使用时启动控制面板16,控制面板16内的单片机15带动液压气缸302工作,使液压升降杆303上下传动完成对刀头305的上下移动切割,通过升降机构3的设置使对面料17的切割更加方便高效,切割省力。

[0029] 其次,通过在工作台14的顶端安装有支架10,支架10的顶端安装有固定板4,固定板4的底端安装有滚轮5,滚轮5的一端安装有电机1,使用时电机1带动滚轮5旋转,使滚轮5外侧壁上设置的传输带7进行传输,面料 17从料辊8上传送至传输带7上由传输带7带动面料17实现传输,完成对面料17的传输切割,通过滚轮5和传输带7的设置使面料17的上料传输更加方便,操作过程省时省力；

[0030] 最后,通过在工作台14的底端安装有清洁机构12,面料17在切割时会产生残余线头残渣等,通过清洁机构12的设置使切割废料落入箱体1202内部,通过在抽拉箱1207的内部设置有负压风机1206,工作时负压风机1206 工作对废料进行吸附,使其落入抽拉箱1207内设置的滤网1209上,且抽拉箱1207的一侧安装有滑动块1208,需要对抽拉箱1207内部滤网1209上的废料进行清洁处理时拉动把手1205,把手1205带动抽拉箱1207一侧安装的滑动块1208在连接片1203内侧壁上设置有的滑动槽1204内滑动,便于对滤网 1209上的废料进行清洁,通过清洁机构12的设置,使对废料的收集处理更加方便,清洁更加高效。

[0031] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新

型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

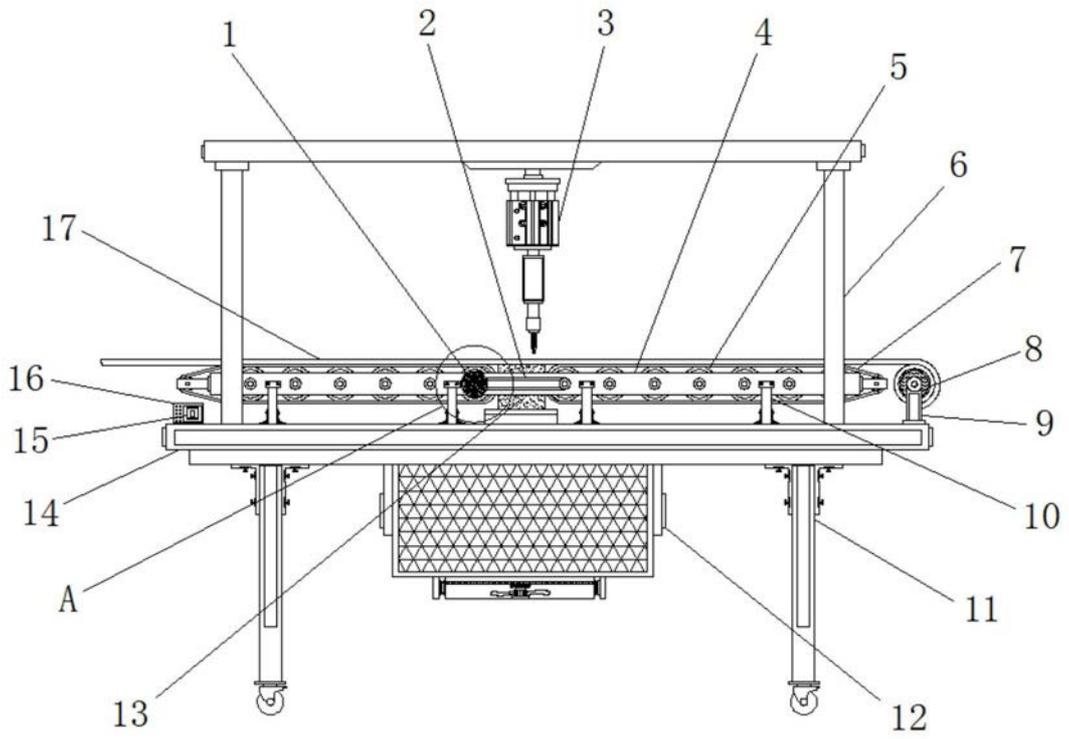


图1

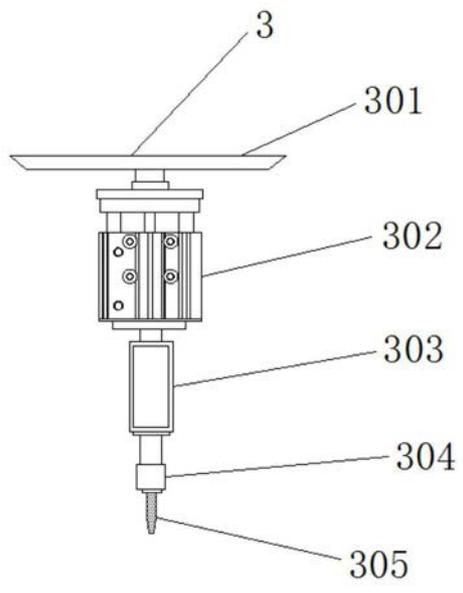


图2

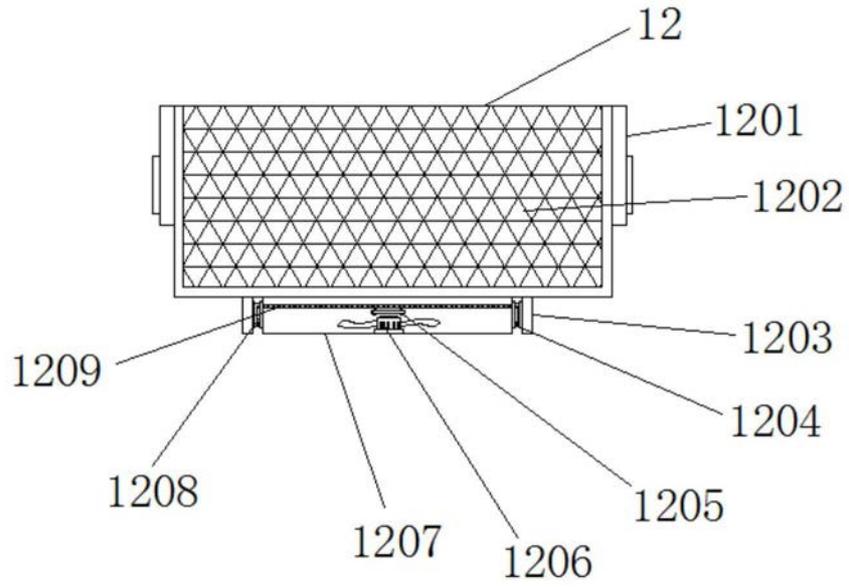


图3

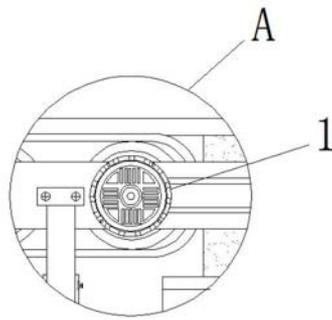


图4