



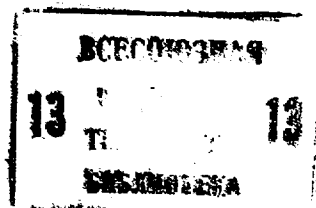
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1177201** **A**

(51) 4 В 63 В 9/06

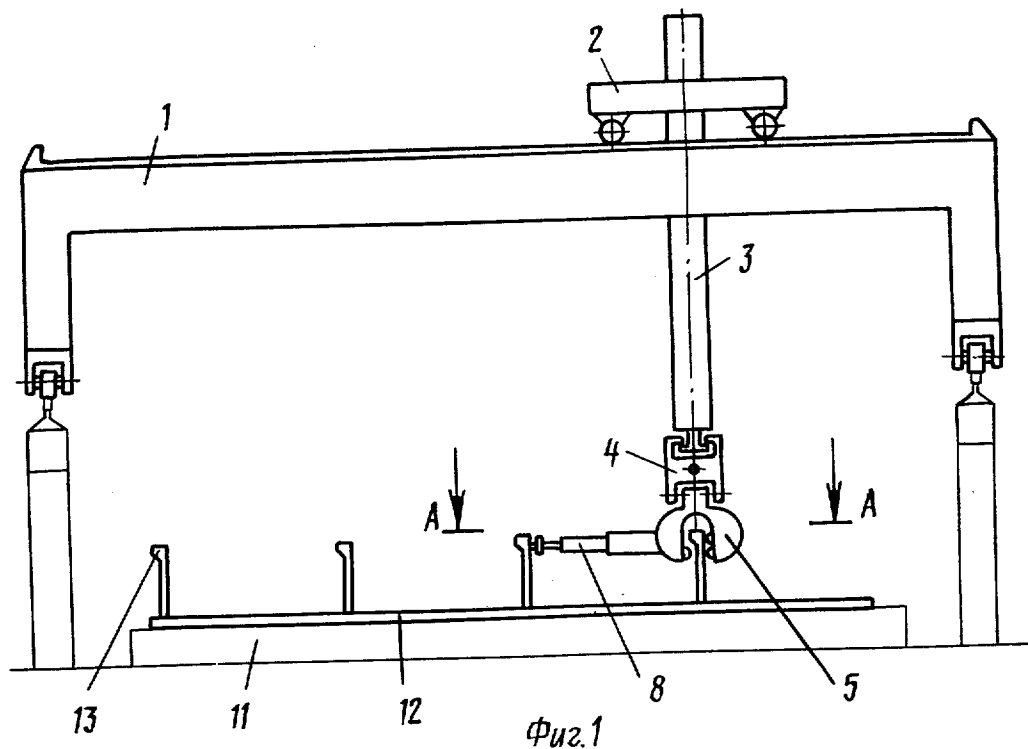
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(61) 1011442
(21) 3652811/27-11
(22) 18.10.83
(46) 07.09.85. Бюл. № 33
(72) П. И. Демидов
(53) 629.12.002.011(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1011442, кл. В 63 В 9/06, 1982.

(54) (57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СБОРКИ
БАЛОК НАБОРА С ОБШИВКОЙ КОРПУ-
СА СУДНА, по авт. св. № 1011442, отли-
чающееся тем, что, с целью сокращения вре-
мени сборки набора с обшивкой, оно снаб-
жено раздвижным упором, консольно за-
крепленным на захвате.



(59) **SU** (11) **1177201** **A**

Изобретение относится к судостроению и предназначено для изготовления плоских и криволинейных секций в корпусосборочном производстве и является усовершенствованием устройства по основному авт. св. № 1011442.

Цель изобретения — сокращение времени сборки набора с обшивкой корпуса судна.

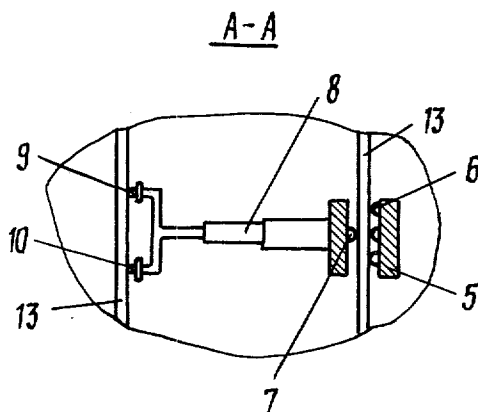
На фиг. 1 показано устройство для сборки балок набора с обшивкой корпуса судна, общий вид; на фиг. 2 — разрез А—А на фиг. 1.

Устройство для сборки балок набора с обшивкой корпуса судна содержит перемещающийся по рельсам портала 1, самоходную тележку 2, установленную на портале 1, на вертикальной штанге 3 которой в нижней ее части закреплен манипулятор 4, который содержит захват 5, имеющий губки с опорами 6 и 7 качения. На захвате консольно закреплен раздвижной упор 8, выполненный, например, в виде гидроцилиндра, установленного перпендикулярно плоскости, образованной опорами качения.

Раздвижной упор 8 снабжен двумя опорами 9 и 10 качения, разнесенными на некоторое расстояние одна от другой.

Для работы с устройством необходимо установить на стенд 11 (или постель) полотнище 12 обшивки и закрепить крайнюю балку 13 набора, выдвинуть упор 8, установив расстояние между опорами 9 и 10 и опорами 6, равное шпации.

Устройство работает следующим образом. Совместным перемещением портала 1, самоходной тележки 2 и вертикальной штанги 3 перемещают захват 5 с балкой 13 набора так, что опоры 9 и 10 касаются предварительно закрепленной балки 13 набора. Опускают штангу 3 до упора балки 13 набора в полотнище 12. Прихватывают балку 13 к полотнищу 12 под захватом 5. Перемещают портал 1, передвигая при этом захват 5 вдоль балки 13, проверяя правильность ее положения относительно закрепленной балки набора и делая прихватки балки 13 к полотнищу 12 через определенные интервалы. Устанавливают следующую балку, упираясь упором 8 в предыдущую закрепленную балку.



Фиг. 2

Редактор О. Головач
Заказ 5452/18

Составитель Н. Горчаков
Техред И. Верес
Тираж 435

Корректор М. Пожо
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4