



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 02.01.73 (P. 160150)

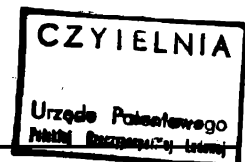
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.11.74

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1976

MKP B05c 1/04

Int. Cl.² B05C 1/04



Twórcy wynalazku: Andrzej Keppe, Zdzisław Łuczak, Edward Borkowski, Jerzy Kwiatkowski

Uprawniony z patentu: Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Szymona Harnama „Rena Kord”, Łódź (Polska)

Sposób powierzchniowego barwienia tkaniny

1

Według znanych metod barwienie przędzy przeprowadza się na specjalnie skonstruowanych agregatach do ciągłego barwienia składających się z szeregu przedziałów barwiących, odpowiedniej ilości wałów prowadzących i wyzymających oraz pasaży powietrznych do naturalnego utleniania barwnika na przędzy. Przebieg procesu barwienia polega na wielokrotnym napawaniu przędzy w poszczególnych przedziałach barwnikiem zredukowanym na przykład indygiem, odżęciu i utlenianiu.

Wybarwioną przędzę osnowową poddaje się klejeniu na klejarkach. W zależności od ilości stosowanych pasaży w agregacie barwiarskim i przy zastosowaniu barwnika na przykład indyga, uzyskuje się kolor od jasno niebieskiego do ciemnego granatu. W trakcie użytkowania wyrobu gotowego poprzez ścieranie mechaniczne następuje rozjaśnianie tła.

Wadą tej metody jest konieczność stosowania znacznie rozbudowanych agregatów składających się z kilku, a nawet kilkunastu przedziałów barwiących. Wymaga to znacznej powierzchni produkcyjnej i powoduje duże zużycie ilościowe i wartościowe barwników.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tych wad.

Według wynalazku przędza osnowowa poddana procesowi klejenia na klejarce bębnowej lub komorowej przechodzi przez kąpiel zawierającą oprócz środków klejących składnik barwnika w postaci biernej na przykład Naphtanilid El. Dzięki sub-

2

stantywności składnika biernego nie posiadającego powinowactwa chemicznego do włókna, następuje na niesienie tego składnika wraz z klejonką na powierzchnię przędzy. Po wysuszeniu przędzy na klejarkach, poddawana jest ona procesowi tkania, a tkanina w dalszej fazie obróbki poddawana jest operacjom mającym za zadanie wywołanie kolorów. Wywołanie koloru odbywa się na znanych pralnicach w obecności czynnego składnika barwnika na przykład soli błękitu naftoelanowego BT.

Połączenie nieutrwalonego barwnika znajdującego się na przędzy wraz z klejonką, z barwnikiem aktywnym daje efekt barwny na powierzchni tkaniny w układzie nitek osnowowych. Zabarwioną w ten sposób tkaninę poddaje się dalszym operacjom technologicznym jak suszeniu, apretowaniu oraz wykurczaniu. Efekt miejscowego rozjaśniania tła następuje poprzez ścieranie określonych miejsc na powierzchni tkaniny.

Sposób według wynalazku pozwala na wytwarzanie tkanin z efektem rozjaśniania tła na powierzchni bez konieczności instalowania drogich i rozbudowanych agregatów do barwienia przędzy przy jednoczesnym zmniejszeniu ilościowego i wartościowego zużycia barwników.

Przędza osnowowa przechodzi przez roztwór klejąco-barwiący na klejarce zawierający na przykład 100 g/l skrobi preparowanej, 4 g/l łoju, 2,5 g/l mydła szarego, 2—12 g/l Naphtanilidu EL lub innych

naftoelanów, 4—24 g/l spirytusu denaturowanego, 1—6 ml/l ługu sodowego 38°Be w temperaturze 70°C, a następnie poddawana jest suszeniu w temperaturze 120°C.

Po wykonaniu tkaniny przeprowadza się proces wywoływania koloru na pralnicy w kąpeli wywołująco-utrwalającej zawierającej 6—28 g/l soli błękitu naftoelanowego BT, bądź innych soli lub zasad naftoelanowych, 10 g/l dwusiarczyny sodu, 4 g/l sody amoniakalnej, 2 g/l kwasu octowego 98%.

Po zakończeniu procesu wywołująco-utrwalającego kolor, tkanina poddawana jest operacji suszenia i wykończenia właściwego.

Niezależnie od wyżej przedstawionego przykładu opisu metody dla koloru granat, można sposobem według wynalazku otrzymać inne wybar-

wienia takie jak na przykład bordo, czerwony, brąz i pomarańczowy.

Rozjaśnianie miejscowe tła otrzymuje się po określonej ilości cykli trących w trakcie bezpośredniego użytkowania wyrobu.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób powierzchniowego barwienia tkaniny, poprzez połączenie procesu klejenia przędzy osnowowej z procesem jej barwienia, **znamienny tym**, że do roztworu zawierającego środki klejące wprowadza się składnik bierny barwnika, następnie po wykonaniu tkaniny z tak przygotowanej osnowy poddaje się ją obróbce w kąpeli zawierającej składnik czynny barwnika.