



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 101760918 A

(43) 申请公布日 2010.06.30

(21) 申请号 200810172694.1

(22) 申请日 2008.11.13

(71) 申请人 奚建兴

地址 214182 江苏省无锡市惠山区经济开发
区前洲配套区龙潭路3号

(72) 发明人 马常凯 谷远林 周田

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司
11332

代理人 张诗琼

(51) Int. Cl.

D06B 23/00 (2006.01)

F15B 15/00 (2006.01)

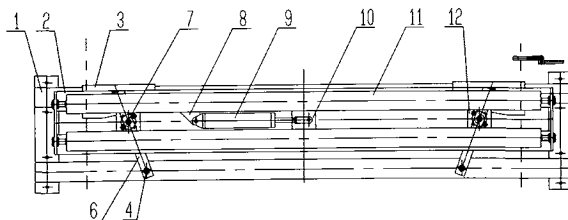
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

液压式纠偏调节装置

(57) 摘要

本发明公开一种液压式纠偏调节装置,包括有底座1、纠偏架2、安装于纠偏架2上的一对纠偏辊11,另外还包含两个摆臂6,其与纠偏辊11呈等腰梯形布置,一端与底座1销接,另一端安装在底座1表面滚动的滚轮5,摆臂6的中部与安装于纠偏架2上的连接板12轴接,液压缸9两端分别与底座1和纠偏架2铰接,采用液压缸进行调节,机构动作执行速度快,纠偏调节反应及时,动作平稳灵活,摆臂与纠偏辊呈等腰梯形布置,在保证纠偏辊的偏转幅度的同时使整个装置的结构更紧凑实用。



1. 一种液压式纠偏调节装置,包括有底座(1)、纠偏架(2)、安装于纠偏架(2)上的一对纠偏辊(11),其特征在于,还包含两个摆臂(6),其与纠偏辊(11)呈等腰梯形布置,一端与底座(1)销接,另一端安装有在底座(1)表面滚动的滚轮(5),摆臂(6)的中部与安装于纠偏架(2)上的连接板(12)轴接,液压缸(9)两端分别与底座(1)和纠偏架(2)铰接。

2. 根据权利要求1所述的液压式纠偏调节装置,其特征是所述液压缸(9)一端与纠偏架(2)铰接位置位于纠偏架(2)中心。

3. 根据权利要求1所述的液压式纠偏调节装置,其特征是所述底座(1)和纠偏架(2)均采用型钢制作。

液压式纠偏调节装置

技术领域

[0001] 本发明属于纺织染整设备装置中的进布纠偏装置。

背景技术

[0002] 在我们以往所使用的进布纠偏装置是电机通过一滚珠丝杆副和一连杆,控制连有两纠偏辊的四连杆机构来回摆动达到纠偏效果。丝杠调节反应速度慢,纠偏效果一般。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种液压式纠偏调节装置,具有更快的调节速度,纠偏效果好。

[0004] 本发明的目的是通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种液压式纠偏调节装置,包括有底座、纠偏架、安装于纠偏架上的一对纠偏辊,另外还包含两个摆臂,其与纠偏辊呈等腰梯形布置,一端与底座销接,另一端安装有在底座表面滚动的滚轮,摆臂的中部与安装于纠偏架上的连接板轴接,液压缸两端分别与底座和纠偏架铰接。

[0006] 进一步的所述液压缸一端与纠偏架铰接位置位于纠偏架中心。

[0007] 进一步的所述底座和纠偏架均采用型钢制作。

[0008] 本发明的有益效果是,采用液压缸进行调节,机构动作执行速度快,纠偏调节反应及时,动作平稳,摆臂与纠偏辊呈等腰梯形布置,在保证纠偏辊的偏转幅度的同时使整个装置的结构更紧凑实用。

附图说明

[0009] 下面根据附图和实施例对本发明作进一步详细说明。

[0010] 图 1 是本发明结构示意图;

[0011] 图 2 是本发明纠偏动作示意图;

[0012] 图 3 是本发明侧视图;

[0013] 图中:

[0014] 1、底座;2、纠偏架;3、托板;4、销轴;5、滚轮;6、摆臂;7、销轴;8、底座连接板;9、液压缸;10、纠偏架连接板;11、纠偏辊;12、连接板。

具体实施方式

[0015] 如图 1-3 所示,本发明所述的液压式纠偏调节装置,包括有槽钢拼焊而成的底座 1、方钢拼焊而成的纠偏架 2、一对纠偏辊 11 安装于纠偏架 2 上,两个纠偏辊平行安装,两个摆臂 6,其与纠偏辊 11 呈等腰梯形布置,一端与底座 1 通过销轴 4 销接在一起,另一端安装有滚轮 5,摆臂 6 左右摆动时,滚轮 5 在底座 1 表面安装的托板 3 上滚动,摆臂 6 的中部与安装于纠偏架 2 中心上的连接板 12 通过销轴 7 轴接,液压缸 9 一端与底座 1 通过底座连接板

铰接,另一端通过纠偏架连接板 10 与纠偏架 2 铰接。

[0016] 纠偏过程如下:如图 2 所示,布料自下方向上方穿过纠偏辊运行,当检测装置检测到布料向右偏斜时,向执行机构发出信号,使液压缸缩回,通过安装于装置上摆臂组成的连杆机构,使纠偏架整体向左边倾斜,纠偏辊的左倾带动布料在运动过程中向左偏斜,从而完成纠偏动作,同样的布料向左偏斜时则液压缸伸出,带动纠偏辊向右倾斜,完成布料的向右偏斜。由于摆臂与纠偏辊呈梯形布置,使得纠偏辊保证一定倾斜角度的同时,整个装置的结构更加紧凑,液压缸反应速度快,动作平稳,纠偏动作更加迅捷可靠。

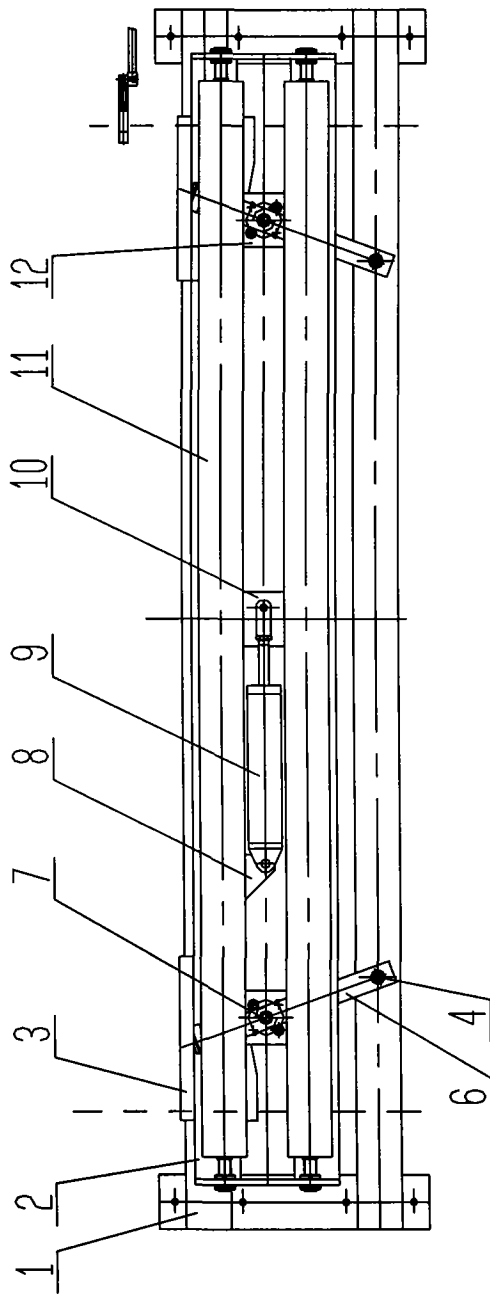


图 1

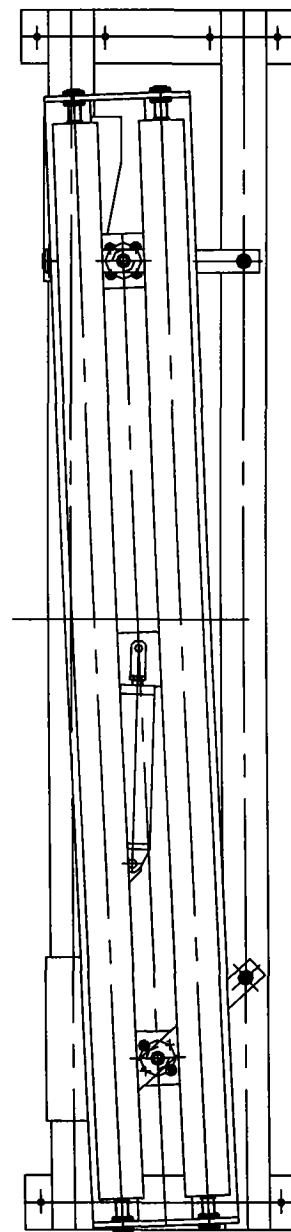


图 2

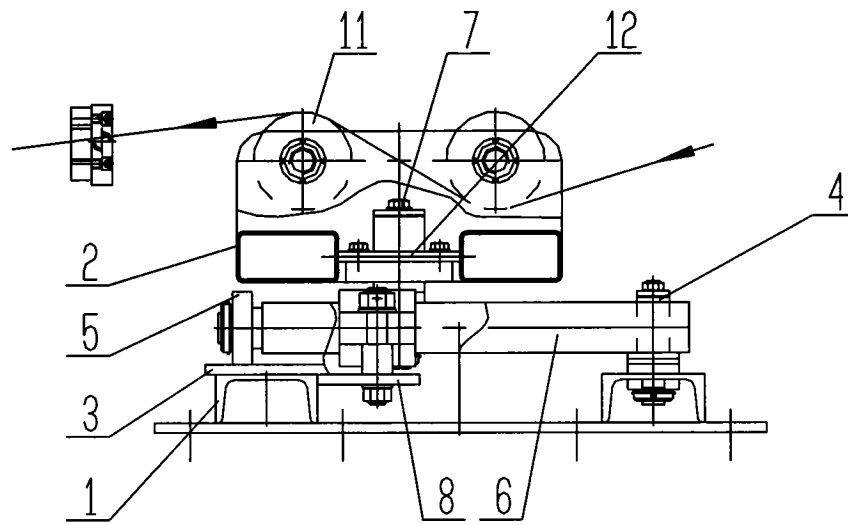


图 3