



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203163226 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 28

(21) 申请号 201320047682. 2

(22) 申请日 2013. 01. 29

(73) 专利权人 昆山尚达智机械有限公司

地址 215301 江苏省苏州市昆山市开发区伟业路 18 号楼 1602 室

(72) 发明人 张荣磊

(51) Int. Cl.

F24H 1/34 (2006. 01)

F24H 9/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

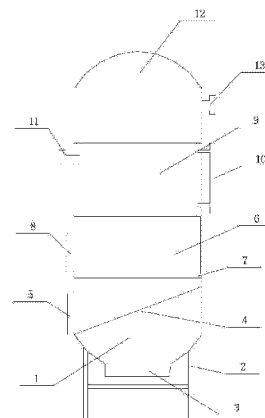
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种防封堵的热水锅炉

(57) 摘要

一种防封堵的热水锅炉,具体涉及燃烧锅炉技术领域。它包含燃烧炉本体、支架、进风口、煤渣挡板、出渣口、燃烧室、煤渣过滤板、进料口、水箱、水位仪、进水口、蒸汽存储腔、蒸汽接口,所述的燃烧炉本体设置在支架上,燃烧炉本体底端设置有进风口,燃烧炉本体底部左侧外设置有出渣口,燃烧炉本体底部内部倾斜设置有煤渣挡板,煤渣挡板上端设置有燃烧室,燃烧室的左侧设置有进料口,燃烧室的底部设置有煤渣过滤板,燃烧室上端设置有水箱,水箱的右侧设置有水位仪,水箱的左侧上端设置有进水口,水箱上端设置有蒸汽存储腔,蒸汽存储腔的右侧设置有蒸汽接口。它结构简单,进风口不会出现煤渣封堵的现象,燃烧更加充分,安全可靠。



1. 一种防封堵的热水锅炉,其特征在于它包含燃烧炉本体(1)、支架(2)、进风口(3)、煤渣挡板(4)、出渣口(5)、燃烧室(6)、煤渣过滤板(7)、进料口(8)、水箱(9)、水位仪(10)、进水口(11)、蒸汽存储腔(12)、蒸汽接口(13),所述的燃烧炉本体(1)设置在支架(2)上,燃烧炉本体(1)底端设置有进风口(3),燃烧炉本体(1)底部左侧外设置有出渣口(5),燃烧炉本体(1)底部内部倾斜设置有煤渣挡板(4),煤渣挡板(4)上端设置有燃烧室(6),燃烧室(6)的左侧设置有进料口(8),燃烧室(6)的底部设置有煤渣过滤板(7),燃烧室(6)上端设置有水箱(9),水箱(9)的右侧设置有水位仪(10),水箱(9)的左侧上端设置有进水口(11),水箱(9)上端设置有蒸汽存储腔(12),蒸汽存储腔(12)的右侧设置有蒸汽接口(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种防封堵的热水锅炉,其特征在于所述的煤渣挡板(4)为数根细钢筋密集焊而成。

一种防封堵的热水锅炉

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及燃烧锅炉技术领域，具体涉及一种防封堵的热水锅炉。

背景技术：

[0002] 燃烧锅炉是一种能量转换设备，向锅炉输入的能量有燃料中的化学能、电能、高温烟气的热能等形式，而经过锅炉转换，向外输出具有一定热能的蒸汽、高温水或有机热载体。锅的原义指在火上加热的盛水容器，炉指燃烧燃料的场所，锅炉包括锅和炉两大部分。锅炉中产生的热水或蒸汽可直接为工业生产和人民生活提供所需热能，也可通过蒸汽动力装置转换为机械能，或再通过发电机将机械能转换为电能。提供热水的锅炉称为热水锅炉，主要用于生活，但是传统的热水锅炉由于结构的不合理，出现出渣口封堵，煤炭燃烧熄灭的现象，而且煤炭在没有充分燃烧的时候会产生有毒气体，存在安全隐患。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种防封堵的热水锅炉，它结构简单，在传统的热水锅炉底部增加倾斜煤渣挡板，使进风口不会出现煤渣封堵的现象，燃烧更加充分，安全可靠。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：它包含燃烧炉本体 1、支架 2、进风口 3、煤渣挡板 4、出渣口 5、燃烧室 6、煤渣过滤板 7、进料口 8、水箱 9、水位仪 10、进水口 11、蒸汽存储腔 12、蒸汽接口 13，所述的燃烧炉本体 1 设置在支架 2 上，燃烧炉本体 1 底端设置有进风口 3，燃烧炉本体 1 底部左侧外设置有出渣口 5，燃烧炉本体 1 底部内部倾斜设置有煤渣挡板 4，煤渣挡板 4 上端设置有燃烧室 6，燃烧室 6 的左侧设置有进料口 8，燃烧室 6 的底部设置有煤渣过滤板 7，燃烧室 6 上端设置有水箱 9，水箱 9 的右侧设置有水位仪 10，水箱 9 的左侧上端设置有进水口 11，水箱 9 上端设置有蒸汽存储腔 12，蒸汽存储腔 12 的右侧设置有蒸汽接口 13。

[0005] 所述的煤渣挡板 4 为数根细钢筋密集焊而成，留有空隙进行通风换气。

[0006] 本实用新型具有以下有益效果：它结构简单，在传统的热水锅炉底部增加倾斜煤渣挡板，使进风口不会出现煤渣封堵的现象，燃烧更加充分，安全可靠。

附图说明：

[0007] 图 1 是本实用新型结构示意图；

具体实施方式：

[0008] 参看图 1，本具体实施方式采用以下技术方案：它包含燃烧炉本体 1、支架 2、进风口 3、煤渣挡板 4、出渣口 5、燃烧室 6、煤渣过滤板 7、进料口 8、水箱 9、水位仪 10、进水口 11、蒸汽存储腔 12、蒸汽接口 13，所述的燃烧炉本体 1 设置在支架 2 上，燃烧炉本体 1 底端设置有进风口 3，燃烧炉本体 1 底部左侧外设置有出渣口 5，燃烧炉本体 1 底部内部倾斜设置有煤渣挡板 4，煤渣挡板 4 上端设置有燃烧室 6，燃烧室 6 的左侧设置有进料口 8，燃烧室 6 的

底部设置有煤渣过滤板 7, 燃烧室 6 上端设置有水箱 9, 水箱 9 的右侧设置有水位仪 10, 水箱 9 的左侧上端设置有进水口 11, 水箱 9 上端设置有蒸汽存储腔 12, 蒸汽存储腔 12 的右侧设置有蒸汽接口 13。

[0009] 所述的煤渣挡板 4 为数根细钢筋密集焊而成, 留有空隙进行通风换气。

[0010] 本具体实施方式具有以下有益效果: 它结构简单, 在传统的热水锅炉底部增加倾斜煤渣挡板, 使进风口不会出现煤渣封堵的现象, 燃烧更加充分, 安全可靠。

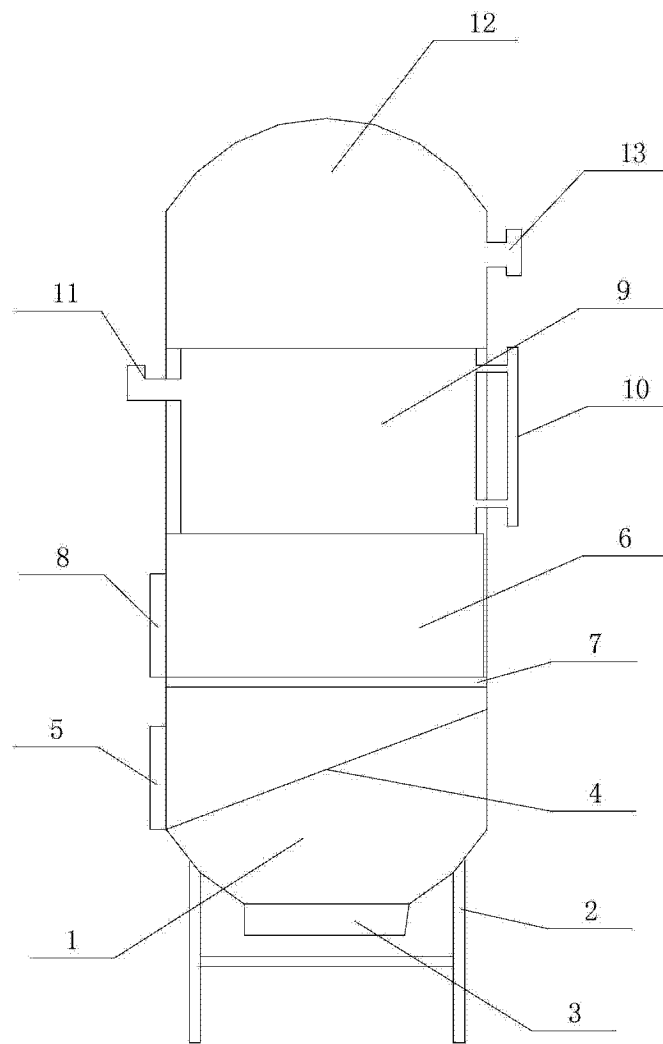


图 1