



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201842923 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 25

(21) 申请号 201020546018. 9

(22) 申请日 2010. 09. 26

(73) 专利权人 芜湖华烨工业用布有限公司

地址 241008 安徽省芜湖市经济技术开发区
出口加工区内九华北路 68 号

(72) 发明人 朱泽贺 王家政 陈士军

(74) 专利代理机构 芜湖安汇知识产权代理有限公司 34107

代理人 张小虹

(51) Int. Cl.

D02H 1/00 (2006. 01)

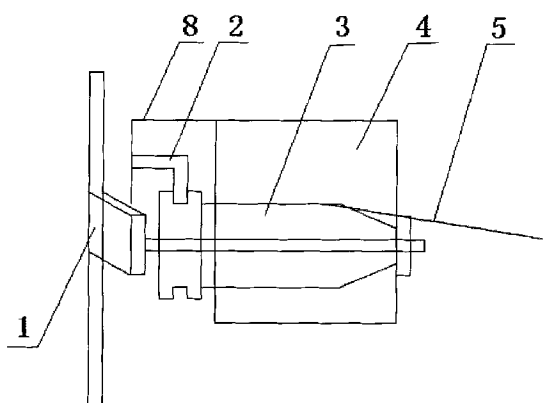
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种整经机的筒管固定装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种整经机的筒管固定装置,包括筒管、筒管架子,其特征在于:所述的筒管架子的底板上设有弯钩;所述的筒管架子的上方设有自然下垂的布帘,由于采用上述结构,该装置具有以下优点:1、在生产过程中避免出现整经机筒管掉落和纱线自身缠绕现象;2、对整经机的原有机机构改动较少,可对现有机器进行改装;3、结构简单,生产或改造成本低。



1. 一种整经机的筒管固定装置,包括筒管(3)、筒管架子(1),其特征在于:所述的筒管架子(1)的底板上设有弯钩(2);所述的筒管架子(1)的上方设有自然下垂的布帘(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种整经机的筒管固定装置,其特征在于:所述的筒管(3)底部设有固定槽(6),并在固定槽(6)下端设有宽度与弯钩(2)宽度相对应的进出槽(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种整经机的筒管固定装置,其特征在于:所述的弯钩(2)为直角刚性弯钩。

4. 根据权利要求1所述的一种整经机的筒管固定装置,其特征在于:所述的布帘(4)的底端下垂深度低于安装后的筒管(3)下表面,并设置在顺着纱线(5)缠绕的一面。

5. 根据权利要求1所述的一种整经机的筒管固定装置,其特征在于:所述的布帘(4)为固定支架(8)穿过自然下垂的布帘(4)的顶端后固定在筒管架子(1)上。

一种整经机的筒管固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织行业的整经机,特别涉及一种整经机的筒管固定装置。

背景技术

[0002] 在纺织生产过程中整经机是必不可少的设备,分条整经机生产工业用布的绕线速度比较高,纱线需要轴向退绕。

[0003] 在生产工业用的化纤原料的时候,由于工业用的化纤原料比较粗,造成筒管容量较大,在退绕过程中筒管容易掉下,筒管容易损坏,同时也造成原料的浪费。并且在生产捻度较大的纱线时容易出现小辫子、纱线缠绕等现象,直接影响生产的正常进行。

[0004] 避免在生产过程中整经机的筒管掉落和纱线自身缠绕的现象是现有技术需要解决的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题是,提供一种整经机的筒管固定装置,以达到在生产过程中避免出现整经机筒管掉落和纱线自身缠绕现象的目的。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是,一种整经机的筒管固定装置,包括筒管、筒管架子,其特征在于:所述的筒管架子的底板上设有弯钩;所述的筒管架子的上方设有自然下垂的布帘,从而通过其底部的弯钩在筒管退绕过程中进行固定,利用布帘的悬垂性增加筒管上纱线的张力。

[0007] 所述的筒管底部设有固定槽,并在固定槽下端设有宽度与弯钩宽度相对应的进出槽,从而与弯钩相配合实现筒管在筒管架子上的安装于固定。

[0008] 所述的弯钩为直角刚性弯钩,从而更加有利于弯钩对筒管的固定。

[0009] 所述的布帘的底端下垂深度低于安装后的筒管下表面,并设置在顺着纱线缠绕的一面,从而保证布帘具有足够的悬垂力。

[0010] 所述的布帘为固定支架穿过自然下垂的布帘的顶端后固定在筒管架子上,从而实现布帘的固定。

[0011] 一种整经机的筒管固定装置,由于采用上述结构,该装置具有以下优点:1、在生产过程中避免出现整经机筒管掉落和纱线自身缠绕现象;2、对整经机的原有机机构改动较少,可对现有机器进行改装;3、结构简单,生产或改造成本低。

附图说明

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明;

[0013] 图1为本实用新型一种整经机的筒管固定装置结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型一种整经机的筒管固定装置的筒管结构示意图;

[0015] 在图1-2中,1、筒管架子;2、弯钩;3、筒管;4、布帘;5、纱线;6、固定槽;7、进出槽;8、固定支架。

具体实施方式

[0016] 如图 1 所示,一种整经机的筒管固定装置,包括筒管 3、筒管架子 1,其特征在于:所述的筒管架子 1 的底板上设有弯钩 2;所述的筒管架子 1 的上方设有自然下垂的布帘 4,从而通过其底部的弯钩 2 在筒管 3 退绕过程中进行固定,利用布帘 4 的悬垂性增加筒管 3 上纱线 5 的张力。

[0017] 筒管 3 底部设有固定槽 6,并在固定槽 6 下端设有宽度与弯钩 2 宽度相对应的进出槽 7,从而与弯钩 2 相配合实现筒管 3 在筒管架子 1 上的安装于固定。

[0018] 弯钩 2 为直角刚性弯钩,从而更加有利于弯钩 2 对筒管 3 的固定。

[0019] 布帘 4 的底端下垂深度低于安装后的筒管 2 下表面,并设置在顺着纱线缠绕的一面,从而保证布帘 4 具有足够的悬垂力。布帘 4 为固定支架 8 穿过自然下垂的布帘 4 的顶端后固定在筒管架子 1 上,实现对布帘 4 的固定。

[0020] 为了解决筒管 3 在退绕过程中筒管容易掉下的问题,本实用新型在筒管架子 1 的底板上加装一只刚性的弯钩 2,在装筒管 3 时将筒管的进出槽 8 对准弯钩 2 后推入,然后再旋转一个角度,这样在纱线 5 退绕时筒管 3 就不会掉下来,从而减少筒管 3 损坏和原料消耗。

[0021] 在生产高捻度的纱线整经生产过程中,传统的纱线要采用加湿高温定型,但是对于不能与水接触的原料,只能在退绕上想办法,本实用新型在筒管 3 上部加装一个合适布帘 4,利用布的悬垂性给纱线一个张力,使纱线 5 在筒管 3 与布帘 4 之间有一个适当的张力保证退绕时纱线具有一定张力,消除退绕时产生的小辫子缠绕,从而保证生产的正常进行。

[0022] 上面结合附图对本实用新型进行了示例性描述,显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制,只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的各种改进,或未经改进直接应用于其它场合的,均在本实用新型的保护范围之内。

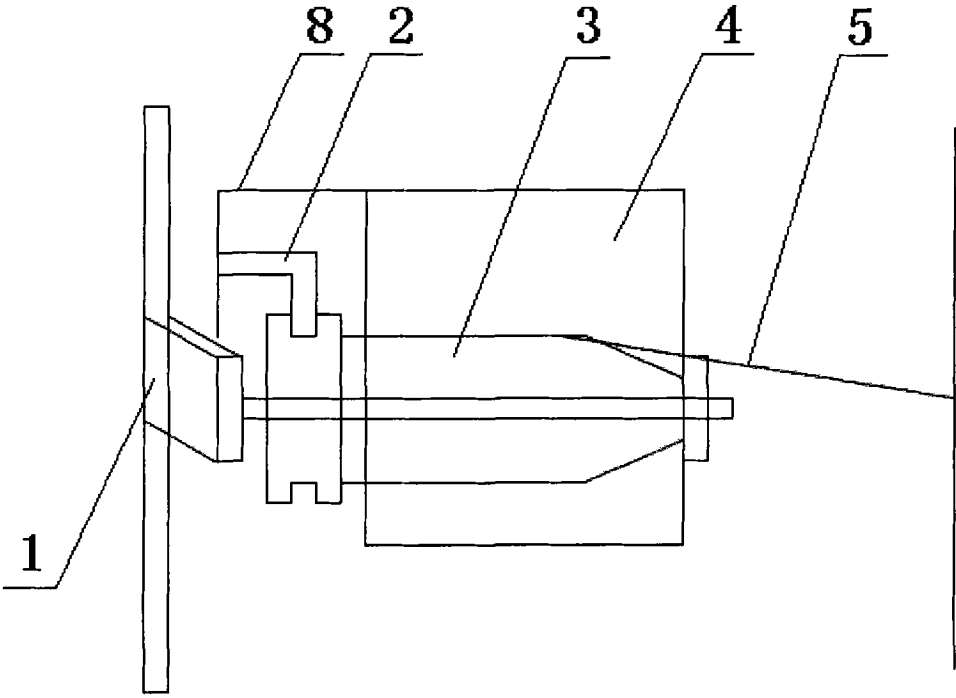


图 1

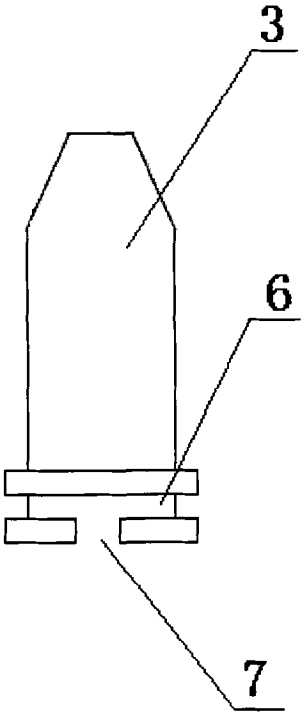


图 2