



(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:
15.01.2020 Bulletin 2020/03

(51) Int Cl.:
G01H 1/00 (2006.01) **G01M 13/028 (2019.01)**
B64F 5/60 (2017.01)

(21) Numéro de dépôt: **19185260.7**

(22) Date de dépôt: **09.07.2019**

(84) Etats contractants désignés:
**AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO
PL PT RO RS SE SI SK SM TR**
Etats d'extension désignés:
BA ME
Etats de validation désignés:
KH MA MD TN

(72) Inventeurs:
• **MOREL, Hervé**
13113 Lamanon (FR)
• **RODRIGUEZ, Jonathan**
21140 Villeneuve-sous-Charigny (FR)

(74) Mandataire: **GPI & Associés**
EuroParc de Pichaury
Bâtiment B2 - 1er Etage
1330, rue Guilibert de la Lauzière
13856 Aix-en-Provence Cedex 3 (FR)

(30) Priorité: **12.07.2018 FR 1800739**

(71) Demandeur: **Airbus Helicopters**
13725 Marignane Cedex (FR)

(54) **PROCÉDÉ D'ANALYSE D'UN SIGNAL VIBRATOIRE ISSU D'UNE ROTATION D'AU MOINS UNE PIÈCE MOBILE APPARTENANT À UN MÉCANISME TOURNANT**

(57) La présente invention concerne un procédé d'analyse d'un signal vibratoire issu d'une rotation d'au moins une pièce mobile (2) appartenant à un mécanisme tournant (3) formant tout ou partie d'une chaîne cinématique de transmission (4) d'un couple moteur, le mécanisme tournant (3) équipant un aéronef (5, 5'), le procédé comportant :

• au moins une première étape de mesure comportant une mesure des vibrations suivant au moins une direction et générant un signal vibratoire de fonctionnement du

mécanisme tournant (3) en fonction du temps, la première étape de mesure étant réalisée au moyen d'au moins un capteur vibratoire (6),

• au moins une seconde étape de mesure comportant une mesure d'une position angulaire de la pièce mobile (2), cette pièce mobile (2) comportant au moins un degré de liberté en rotation respectivement autour d'un axe de rotation Z.

Un tel procédé d'analyse permet de déterminer au moins une plage d'exploitabilité du signal vibratoire.

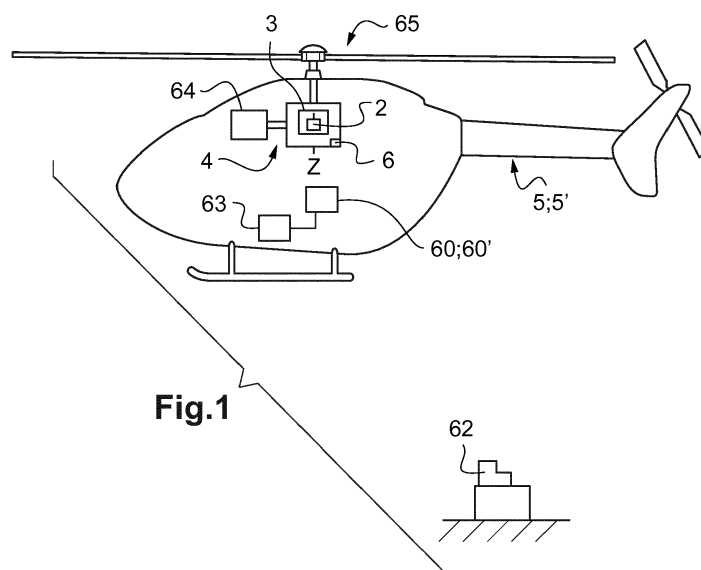


Fig.1

Description

[0001] La présente invention concerne le domaine de l'aéronautique et plus précisément le domaine des procédés d'analyse d'un signal vibratoire généré par le fonctionnement d'un mécanisme tournant en fonction du temps, un tel mécanisme tournant équipant un aéronef, tel que par exemple un avion ou un giravion.

[0002] En effet, les aéronefs comportent généralement au moins un moteur, une chaîne cinématique de transmission d'un couple moteur et des moyens de propulsion et/ou de sustentation permettant de réaliser la propulsion, voire également la sustentation, de l'aéronef dans les airs.

[0003] Le mécanisme tournant peut alors par exemple former un train épicycloïdal appartenant à la chaîne cinématique de transmission du couple moteur. Ce mécanisme tournant comporte ainsi au moins une pièce mobile en rotation autour d'un axe de rotation et ce, par rapport à un châssis de l'aéronef. La pièce mobile en rotation peut alors par exemple consister en un planétaire, un porte-satellites ou un satellite du train épicycloïdal.

[0004] Une fois l'acquisition du signal vibratoire effectuée, il peut alors être mis en oeuvre des procédés de surveillance de l'usure, de la formation d'une crique ou d'une fissure et/ou d'une rupture structurale dans la ou les pièce(s) mobile(s) en rotation.

[0005] En outre, le signal vibratoire acquis peut, par rapport à un signal vibratoire idéal, présenter des parasites, du bruit ou encore d'autres défauts intrinsèques à la conception de l'aéronef et/ou à l'utilisation de l'aéronef. De tels défauts peuvent notamment consister en une distorsion faible ou forte, un décalage temporel ou une instabilité locale empêchant alors d'identifier à posteriori un défaut structurel ou une usure dans la (ou les) pièce(s) mobile(s) en rotation.

[0006] De façon générale, et tel que décrit dans les documents EP 0 889 316, FR 2 900 746, EP 3284 669, US 7 325 461, US 7 363 172 et US 2011 0046929, il est connu de surveiller et d'identifier une dégradation dans un mécanisme en mesurant et en analysant un signal vibratoire de fonctionnement du mécanisme.

[0007] Cependant dans ces documents, aucune validation préalable effectuée sur le signal vibratoire pour déterminer au moins une plage d'exploitabilité n'est réalisée en amont de l'analyse proprement dite. Par conséquent, l'analyse du signal vibratoire peut se révéler erronée en ne générant aucune alerte permettant de prévenir une équipe de maintenance d'une défaillance ou d'une usure prononcée de la (ou des) pièce(s) mobile(s) et à contrario une telle analyse pourrait également générer de fausses alertes obligeant une équipe de maintenance à démonter inutilement la (ou des) pièce(s) mobile(s).

[0008] En outre, le document "A phase angle based diagnostic scheme to planetary gear faults diagnostics under non-stationary operational conditions" rédigé par les auteurs KeFeng a, KeshengWang a,n, QingNi a,

MingJ.Zuo a,b, DongdongWei et publié dans le "Journal of Sound and vibration" volume 408, du 10 novembre 2017, pages 190-209, décrit un procédé d'analyse des défauts dans un mécanisme tournant en utilisant un signal vibratoire complexe et analysant un argument de ces nombres complexes obtenus à partir de ce signal vibratoire complexe. Par ailleurs, un tel argument d'un nombre complexe consiste, dans un plan complexe, en un angle exprimé en radian entre un axe des abscisses et un axe passant par un point image d'un nombre complexe issu des vibrations complexes. En outre, l'argument d'un nombre complexe est également couramment désigné par le terme de "phase" ou encore par l'expression "angle de phase".

[0009] Par suite, si le document cité ci-dessus se rapporte à l'analyse d'un angle de phase pour identifier un défaut dans un pignon de planétaire, il ne fournit cependant aucune information permettant de valider une plage d'exploitabilité d'un signal vibratoire préalablement à son analyse à proprement dit pour identifier le défaut dans ce pignon de planétaire.

[0010] La présente invention a alors pour objet de proposer un procédé d'analyse permettant de garantir l'exploitabilité ultérieure du signal vibratoire. Un tel procédé permet ainsi d'écarter certaines valeurs du signal vibratoire non exploitables ultérieurement pour permettre une identification d'un défaut structurel dans la (ou les) pièce(s) mobile(s).

[0011] Comme déjà évoqué, l'invention se rapporte donc à un procédé d'analyse d'un signal vibratoire issu d'une rotation d'au moins une pièce mobile appartenant à un mécanisme tournant formant tout ou partie d'une chaîne cinématique de transmission d'un couple moteur, le mécanisme tournant équipant un aéronef, le procédé comportant :

- au moins une première étape de mesure comportant une mesure des vibrations suivant au moins une direction et générant un signal vibratoire de fonctionnement du mécanisme tournant en fonction du temps, la première étape de mesure étant réalisée au moyen d'au moins un capteur vibratoire,
- au moins une seconde étape de mesure comportant une mesure d'une position angulaire de la (ou des) pièce(s) mobile(s), la (ou les) pièce(s) mobile(s) comportant au moins un degré de liberté en rotation respectivement autour d'un axe de rotation, la ou les secondes étapes de mesure permettant de compter un nombre prédéterminé n de rotations de la (ou des) pièce(s) mobile(s) respectivement autour de l'axe de rotation.

[0012] Selon l'invention, un tel procédé est remarquable en ce qu'il comporte au moins :

- une étape de prétraitement pour calculer une pluralité d'arguments de nombres complexes générés à

partir de vibrations complexes du signal vibratoire mesurées par le(s) capteur(s) vibratoire(s) sur un cycle du nombre prédéterminé n de rotations de la (ou des) pièce(s) mobile(s) respectivement autour de l'axe de rotation,

- une première étape d'analyse pour déterminer un décalage angulaire relatif à la pluralité d'arguments, la première étape d'analyse permettant de générer un premier résultat d'analyse D1, le premier résultat d'analyse D1 consistant en une condition remplie ou non remplie en fonction du décalage angulaire,
- une deuxième étape d'analyse pour déterminer une première distorsion, dite « faible distorsion » de la pluralité d'arguments, la deuxième étape d'analyse permettant de générer un deuxième résultat d'analyse D2, le deuxième résultat d'analyse D2 consistant en une condition remplie ou non remplie en fonction de la première distorsion,
- une troisième étape d'analyse pour déterminer une instabilité locale de la pluralité d'arguments, la troisième étape d'analyse permettant de générer un troisième résultat d'analyse D3, le troisième résultat d'analyse D3 consistant en une condition remplie ou non remplie en fonction de l'instabilité locale,
- une quatrième étape d'analyse pour déterminer une seconde distorsion, dite « forte distorsion », de la pluralité d'arguments, la quatrième étape d'analyse permettant de générer un quatrième résultat d'analyse D4, le quatrième résultat d'analyse D4 consistant en une condition remplie ou non remplie en fonction de la seconde distorsion, la seconde distorsion étant distincte de la première distorsion,
- une étape de validation pour déterminer au moins une plage temporelle d'exploitabilité du signal vibratoire, l'étape de validation s'opérant sous la dépendance simultanée à la fois du premier résultat d'analyse D1, du deuxième résultat d'analyse D2, du troisième résultat d'analyse D3 et du quatrième résultat d'analyse D4.

[0013] Autrement dit, un tel procédé d'analyse permet de s'assurer du caractère exploitable des données acquises représentatives du signal vibratoire. Les quatre étapes d'analyse que ce procédé comporte peuvent être effectuées simultanément en parallèle ou encore séquentiellement l'une après l'autre. De telles étapes d'analyse permettent d'écarter des plages du signal vibratoire non exploitables car comportant au moins un défaut relatif à un décalage angulaire, une faible distorsion, une instabilité locale et une forte distorsion.

[0014] Ainsi, la première étape d'analyse permet de déterminer un décalage angulaire relatif à la pluralité d'arguments. On entend par décalage angulaire, le dé-

calage du signal de phases mesuré entre chaque révolution du rotor pendant un cycle. Pour chaque cycle du nombre prédéterminé n de rotations de la (ou des) pièce(s) mobile(s), on calcule alors un décalage angulaire suivant un axe temporel d'abscisses entre le signal vibratoire et un signal moyen. On détermine ensuite un premier résultat d'analyse D1 en fonction de la valeur du décalage angulaire calculé.

[0015] De même, la deuxième étape d'analyse permet de déterminer une faible distorsion relative à la pluralité d'arguments. On entend par faible distorsion, une déformation uniforme du signal de phases mesurée entre chaque révolution du rotor pendant un cycle. Pour chaque cycle du nombre prédéterminé n de rotations de la (ou des) pièce(s) mobile(s), on calcule alors un écart d'amplitude suivant un axe d'ordonnées entre le signal vibratoire et un signal de référence. On détermine un deuxième résultat d'analyse D2 en fonction de la valeur correspondant à cet écart d'amplitude calculé.

[0016] En outre, la troisième étape d'analyse permet de déterminer une instabilité locale relative à la pluralité d'arguments. On entend par instabilité locale, une déformation non uniforme du signal de phases mesurée entre chaque révolution du rotor pendant un cycle. Pour chaque cycle du nombre prédéterminé n de rotations de la (ou des) pièce(s) mobile(s), on calcule alors une instabilité locale à partir du signal vibratoire. On détermine un troisième résultat d'analyse D3 en fonction de la valeur de cette instabilité locale calculée.

[0017] Enfin, la quatrième étape d'analyse permet de déterminer une forte distorsion relative à la pluralité d'arguments. On entend par forte distorsion, une déformation uniforme avec apparition d'harmoniques latéraux dominants, du signal de phases, cette déformation uniforme étant mesurée entre chaque révolution du rotor pendant un cycle. Pour chaque cycle du nombre prédéterminé n de rotations de la (ou des) pièce(s) mobile(s), on calcule alors une énergie du signal vibratoire et on la compare avec une énergie moyenne. On détermine un quatrième résultat d'analyse D4 en fonction de la valeur d'énergie du signal vibratoire. Bien entendu, une telle forte distorsion correspond à une distorsion d'ordre supérieur et/ou d'intensité supérieure à celui (ou ceux) de faible distorsion.

[0018] Avantagusement, l'étape de validation peut s'opérer si le premier résultat d'analyse D1, le deuxième résultat d'analyse D2, le troisième résultat d'analyse D3 et le quatrième résultat d'analyse D4 consistent respectivement chacun en une condition non remplie.

[0019] Autrement dit, le premier résultat d'analyse D1, le deuxième résultat d'analyse D2, le troisième résultat d'analyse D3 et le quatrième résultat d'analyse D4 peuvent être formés respectivement par une variable logique pouvant avoir exclusivement deux états distincts l'un de l'autre. De plus, une telle condition non remplie peut par exemple consister en une valeur 0 ou un état "faux" en langage booléen s'opposant à une valeur 1 ou un état "vrai". Dans ce cas, l'étape de validation détermine la

plage d'exploitabilité du signal vibratoire lorsque tous les résultats d'analyse D1 à D4 sont à l'état faux.

[0020] En pratique, l'étape de prétraitement, la première étape d'analyse, la deuxième étape d'analyse, la troisième étape d'analyse, la quatrième étape d'analyse et l'étape de validation peuvent être effectuées à bord de l'aéronef, l'aéronef comportant une mémoire embarquée pour enregistrer le signal vibratoire sur au moins la (ou les) plage(s) d'exploitabilité.

[0021] Autrement dit, un tel procédé d'analyse permet de déterminer la (ou les) plages d'exploitabilité du signal vibratoire directement en vol lors d'une mission de l'aéronef. Un tel procédé d'analyse peut alors permettre de limiter la quantité de données enregistrées dans la mémoire embarquée et n'enregistrant le signal vibratoire que sur la plage d'exploitabilité.

[0022] Selon un exemple de réalisation avantageux de l'invention, l'étape de validation peut être effectuée au sol, l'aéronef comportant une mémoire embarquée pour enregistrer constamment le signal vibratoire.

[0023] Dans ce cas, l'étape de validation peut notamment être réalisée à posteriori une fois une mission de l'aéronef terminée. Toutes les données représentatives du signal vibratoire sont enregistrées dans la mémoire embarquée pour permettre de réaliser leur analyse une fois l'aéronef au sol.

[0024] Avantageusement, le procédé peut comporter une étape de transmission de données permettant une transmission des données représentatives du signal vibratoire à au moins une station sol.

[0025] Une telle étape de transmission peut donc être optionnelle lorsque l'étape de validation est effectuée à bord de l'aéronef et nécessaire lorsque l'étape de validation est effectuée au sol dans une unité de traitement disjointe de l'aéronef.

[0026] En outre, une telle étape de transmission de données peut s'opérer sous la dépendance à la fois du premier résultat d'analyse D1, du deuxième résultat d'analyse D2, du troisième résultat d'analyse D3 et du quatrième résultat d'analyse D4.

[0027] En effet, une telle étape de transmission de données peut être également liée à l'étape de validation permettant de déterminer la plage d'exploitabilité du signal vibratoire. L'étape de transmission peut ainsi s'opérer pour transmettre au sol uniquement les données exploitables du signal vibratoire.

[0028] En pratique, l'étape de prétraitement peut comporter :

- une sous étape de calcul d'une première transformée de Fourier à fenêtre glissante à partir du signal vibratoire, et
- une sous étape de calcul d'une première matrice $ANG_{1 \rightarrow n}$ de n arguments ANG_k , k variant entre 1 et n , où n correspond à un nombre de rotations de la (ou des) pièce(s) mobile(s) respectivement autour de l'axe de rotation.

[0029] En d'autres termes, une telle étape de prétraitement, et plus particulièrement la sous étape de calcul de la première transformée de Fourier permet de fournir n cartographies arguments-fréquences dans un plan complexe. Ces cartographies sont telles que l'axe des abscisses correspond à des valeurs d'angles sur une révolution de la (ou des) pièce(s) mobile(s) formée par exemple par un porte satellites du train épicycloïdal de la boîte de transmission de puissance principale de l'aéronef. L'axe des ordonnées correspond quant à lui à des valeurs de fréquences aux différents harmoniques de la première transformée de Fourier et le troisième axe de ces cartographies correspond aux valeurs d'amplitude du signal vibratoire complexe calculées à partir de la première transformée de Fourier à fenêtre glissante. En outre, par transformée de Fourier à fenêtre glissante on désigne une transformée de Fourier fenêtrée consistant à appliquer la transformée de Fourier pour chaque morceau du signal contenu dans une fenêtre considérée et à décaler la fenêtre tout le long du signal vibratoire complexe.

[0030] A partir de ce signal vibratoire complexe, on peut alors mettre en oeuvre la sous étape de calcul de la première matrice $ANG_{1 \rightarrow n}$ sur n révolutions de la (ou des) pièce(s) mobile(s).

[0031] Selon un exemple de réalisation avantageux de l'invention, la première étape d'analyse peut comporter :

- une sous étape de calcul d'une deuxième matrice de cosinus d'angles $P_{1 \rightarrow n}$ à partir de n valeurs de cosinus P_k de la première matrice $ANG_{1 \rightarrow n}$ et telles que :

$$P_k = \cos(ANG_k)$$

- une sous étape de calcul d'une valeur moyenne P_{moy} à partir des n valeurs de cosinus P_k constituant la deuxième matrice $P_{1 \rightarrow n}$,
- une sous étape d'identification d'un signal médian P_{med} par calcul de la distance Euclidienne minimale entre la valeur moyenne P_{moy} et chacune des n valeurs de cosinus P_k constituant la deuxième matrice $P_{1 \rightarrow n}$,
- une sous étape de calcul de n valeurs d'intercorrélations $\hat{R}_k$, tel que $\dim(\hat{R}_k) = 2Z_c - 1$, les n valeurs d'intercorrélations $\hat{R}_k$ étant calculées en effectuant un produit de convolution entre le signal médian P_{med} et chacune des n valeurs de cosinus P_k constituant la deuxième matrice $P_{1 \rightarrow n}$, Z_c correspondant à un nombre de dents d'une couronne fixe coopérant avec la (ou les) pièce(s) mobile(s),
- une sous étape de calcul de n valeurs d'un décalage temporel T_k tel que T_k correspond à une abscisse d'un maximum absolu d'une courbe représentative des n valeurs d'intercorrélations $\hat{R}_k$, k variant entre 1 et n et lorsque $k = P_{med}$, $T_{P_{med}} = \arg\max(\hat{R}_{P_{med}}) = 0$,
- une sous étape de premier diagnostic générant le

premier résultat d'analyse D1 consistant en une condition remplie si au moins une des n valeurs du décalage temporel T_k , avec k variant entre 1 et n, est supérieure à une première valeur de seuil S1 prédéterminée et inversement en une condition non remplie si toutes les n valeur du décalage temporel T_k sont inférieures ou égales à la première valeur de seuil S1 prédéterminée.

[0032] En outre, la sous étape de calcul de n valeurs d'intercorrélations correspond à une corrélation croisée ou covariance croisée et permet de façon classique de déterminer une mesure de la similitude entre deux signaux.

[0033] De plus, la sous étape de premier diagnostic consiste à comparer les différentes valeurs du décalage temporel T_k avec la première valeur de seuil S1 prédéterminée. Une telle première valeur de seuil S1 prédéterminée est donc déterminée par des essais ou par simulation et est mémorisée dans une unité de stockage. Si nécessaire, il est ainsi possible de modifier la sévérité de cette sous étape de premier diagnostic en diminuant ou en augmentant la première valeur de seuil S1. En effet, plus la première valeur de seuil S1 est faible et plus le premier résultat d'analyse D1 a de chance de consister en une condition remplie et inversement plus la première valeur de seuil S1 est grande et plus le premier résultat d'analyse D1 a de chance de consister en une condition non remplie.

[0034] Avantagusement, la deuxième étape d'analyse peut comporter :

- une sous étape de recalage des n valeurs de cosinus P_k constituant la deuxième matrice $P_{1 \rightarrow n}$ d'un nombre correspondant aux n valeurs d'un décalage temporel T_k pour générer une troisième matrice $C_{1 \rightarrow n}$ de n valeurs recalées C_k avec k variant entre 1 et n,
- une sous étape de calcul d'une deuxième transformée de Fourier à partir du signal médian P_{med} ,
- une sous étape de calcul d'une valeur d'argument moyenne φ_{moy} pour un harmonique prédéterminé H_m de la deuxième transformée de Fourier, la valeur d'argument moyenne φ_{moy} étant telle que :

$$\varphi_{moy} = \text{atan2}(y, x) = \text{Arg}(x + iy)$$

où $x = \text{Re}(H_m)$ est une partie réelle de l'harmonique prédéterminé H_m de la deuxième transformée de Fourier et,

$y = \text{Im}(H_m)$ est une partie imaginaire de l'harmonique prédéterminé H_m de la deuxième transformée de Fourier,

- une sous étape de calcul de n valeurs d'un argument de référence P_{ref} tel que $P_{ref} = A \cdot \cos(\omega t + \varphi_{moy})$,

$$\omega = \frac{2 \cdot \pi \cdot p}{Z_C},$$

avec le coefficient $A = 1$ et la pulsation

- une sous étape de comparaison entre les n valeurs recalées C_k constituant la troisième matrice $C_{1 \rightarrow n}$ et les n valeurs de l'argument de référence P_{ref} , la sous étape de comparaison générant n valeurs d'écart I_k telles que :

$$I_k = \sum |C_k - P_{ref}|$$

avec k variant entre 1 et n,

- une sous étape de calcul d'une distorsion normalisée EC telle que :

$$EC = \frac{\sum_{k=1}^n I_k}{2 \cdot n \cdot Z_C}$$

- une sous étape de deuxième diagnostic générant le deuxième résultat d'analyse D2 consistant en une condition remplie si la distorsion normalisée EC est supérieure à une deuxième valeur de seuil S2 prédéterminée et inversement une condition non remplie si la distorsion normalisée EC est inférieure ou égale à la deuxième valeur de seuil S2 prédéterminée.

[0035] Par suite, la sous étape de deuxième diagnostic consiste à comparer les différentes valeurs de distorsion normalisée EC avec la deuxième valeur de seuil S2 prédéterminée. Une telle deuxième valeur de seuil S2 prédéterminée peut donc également être déterminée par des essais ou par simulation et être mémorisée dans une unité de stockage. Si nécessaire, il est ainsi possible de modifier la sévérité de cette sous étape de deuxième diagnostic en diminuant ou en augmentant la deuxième valeur de seuil S2. En effet, plus la deuxième valeur de seuil S2 est faible et plus le deuxième résultat d'analyse D2 a de chance de consister en une condition remplie et inversement plus la deuxième valeur de seuil S2 est grande et plus le deuxième résultat d'analyse D2 a de chance de consister en une condition non remplie.

[0036] En pratique, la troisième étape d'analyse peut comporter :

- une sous étape de transformation de tout ou partie des n arguments ANG_k constituant la première matrice $ANG_{1 \rightarrow n}$ pour générer une quatrième matrice $PC_{1 \rightarrow n}$ de valeurs transformées PC_k , les n arguments ANG_k correspondant à des angles définis entre π radians et $-\pi$ radians et les n valeurs transformées PC_k à des angles multiples de 2π radians,
- une sous étape de calcul d'une variance V à partir des n valeurs transformées PC_k constituant la quatrième matrice $PC_{1 \rightarrow n}$, la variance V comportant une

dimension telle que $\dim(V) = Z_c$, Z_c étant le nombre de dents de la couronne fixe coopérant avec la (ou les) pièce(s) mobile(s),

- une sous étape de troisième diagnostic générant le troisième résultat d'analyse D3 consistant en une condition remplie si une valeur maximale de la variance V est supérieure à une troisième valeur de seuil S3 prédéterminée et inversement en une condition non remplie si une valeur maximale de la variance V est inférieure ou égale à la troisième valeur de seuil S3 prédéterminée.

[0037] Comme précédemment, la sous étape de troisième diagnostic consiste à comparer la valeur maximale de la variance V avec la troisième valeur de seuil S3 prédéterminée. Une telle troisième valeur de seuil S3 prédéterminée peut donc également être déterminée par des essais ou par simulation et être mémorisée dans une unité de stockage. Si nécessaire, il est ainsi possible de modifier la sévérité de cette sous étape de troisième diagnostic en diminuant ou en augmentant la troisième valeur de seuil S3. En effet, plus la troisième valeur de seuil S3 est faible et plus le troisième résultat d'analyse D3 a de chance de consister en une condition remplie et inversement plus la troisième valeur de seuil S3 est grande et plus le troisième résultat d'analyse D3 a de chance de consister en une condition non remplie.

[0038] Selon un exemple de réalisation avantageux de l'invention, la quatrième étape d'analyse peut comporter :

- une sous étape de calcul d'une pluralité de n transformées de Fourier à partir des n valeurs recalées C_k constituant la troisième matrice $C_{1 \rightarrow n}$, la sous étape de calcul permettant de générer une cinquième matrice $A_{1 \rightarrow n}$ d'amplitudes A_k aux ordres $o \in [0, 10]$,
- une sous étape de calcul d'une somme des énergies de modulation E_{band} aux ordres distincts de l'ordre p, telle que :

$$E_{band} = \sum_{k=1 \rightarrow n} \sum_{o \neq p} A_k(o)$$

- une sous étape de calcul d'une somme des énergies E_p telle que :

$$E_p = \sum_{k=1 \rightarrow n} A_k(p)$$

- une sous étape de quatrième diagnostic générant le quatrième résultat d'analyse D4 consistant en une

condition remplie si un rapport $\frac{E_{band}}{E_p}$ est supérieur à une quatrième valeur de seuil S4 prédéterminée

et inversement en une condition non remplie si le

rapport $\frac{E_{band}}{E_p}$ est inférieur ou égal à la quatrième valeur de seuil S4 prédéterminée.

[0039] Ainsi, la sous étape de quatrième diagnostic consiste à comparer les différentes valeurs du rapport

$\frac{E_{band}}{E_p}$ avec la quatrième valeur de seuil S4 prédéterminée. Une telle quatrième valeur de seuil S4 prédéterminée peut donc également être déterminée par des essais ou par simulation et être mémorisée dans une unité de stockage. Si nécessaire, il est ainsi possible de modifier la sévérité de cette sous étape de quatrième diagnostic en diminuant ou en augmentant la quatrième valeur de seuil S4. En effet, plus la quatrième valeur de seuil S4 est faible et plus le quatrième résultat d'analyse D4 a des chances de consister en une condition remplie et inversement plus la quatrième valeur de seuil S4 est grande et plus le quatrième résultat d'analyse D a des chances de consister en une condition non remplie.

[0040] L'invention et ses avantages apparaîtront avec plus de détails dans le cadre de la description qui suit avec des exemples donnés à titre illustratif en référence aux figures annexées qui représentent :

- la figure 1, une vue de côté d'un aéronef et d'une station sol pour la mise en oeuvre du procédé d'analyse conforme à l'invention,
- la figure 2, un schéma de principe illustrant une première variante du procédé d'analyse conforme à l'invention,
- la figure 3, un schéma de principe illustrant une seconde variante du procédé d'analyse conforme à l'invention,
- la figure 4, un schéma de principe illustrant différentes sous étapes d'une étape de prétraitement du procédé d'analyse conforme à l'invention,
- la figure 5, un schéma de principe illustrant différentes sous étapes d'une première étape d'analyse du procédé d'analyse conforme à l'invention,
- la figure 6, un schéma de principe illustrant différentes sous étapes d'une deuxième étape d'analyse du procédé d'analyse conforme à l'invention,
- la figure 7, un schéma de principe illustrant différentes sous étapes d'une troisième étape d'analyse du procédé d'analyse conforme à l'invention, et
- la figure 8, un schéma de principe illustrant différentes sous étapes d'une quatrième étape d'analyse du

procédé d'analyse conforme à l'invention.

[0041] Les éléments présents dans plusieurs figures distinctes sont affectés d'une seule et même référence.

[0042] Comme déjà évoqué, l'invention se rapporte à un procédé d'analyse d'un signal vibratoire issu d'une rotation d'au moins une pièce mobile.

[0043] Telle(s) que représentée(s) à la figure 1, la (ou les) pièce(s) mobile(s) 2 est(sont) agencée(s) dans un aéronef 5, 5' et forme(nt) tout ou partie d'un mécanisme tournant 3 d'une chaîne cinématique 4 de transmission de puissance. Un telle chaîne cinématique 4 est donc agencée entre un moteur 64 et au moins un rotor 65 permettant de réaliser une sustentation, voire également une propulsion, de l'aéronef 5, 5' dans l'air.

[0044] La (ou les) pièce(s) mobile(s) 2 comporte(nt) respectivement au moins un degré de liberté en rotation d'axe de rotation Z. La (ou les) pièce(s) mobile(s) 2 peut(vent) être formée(s) par exemple par un planétaire, un porte satellites ou un satellite d'un train épicycloïdal formant le mécanisme tournant 3.

[0045] En outre, l'aéronef 5, 5' comporte au moins un capteur vibratoire 6 permettant d'effectuer des mesures des vibrations suivant au moins une direction et de générer un signal vibratoire de fonctionnement du mécanisme tournant 3 en fonction du temps.

[0046] Un tel aéronef 5, 5' peut également comporter une mémoire embarquée 60, 60' permettant d'enregistrer en tout ou partie ce signal vibratoire de fonctionnement du mécanisme tournant 3.

[0047] Optionnellement, l'aéronef 5, 5' peut aussi comporter une unité de transmission de données 63 pour transmettre des données représentatives du signal vibratoire de fonctionnement du mécanisme tournant 3 à au moins une station sol 62. Une telle transmission des données représentatives du signal vibratoire peut bien entendu s'effectuer au sol lors d'un retour de mission de l'aéronef 5, 5' ou encore pendant une mission de l'aéronef 5, 5' lors d'une phase de vol de l'aéronef 5, 5'.

[0048] Tel que représenté aux figures 2 et 3, le procédé d'analyse 1, 1' du signal vibratoire issu de la rotation de la (ou des) pièce(s) mobile(s) 2 comporte donc au moins une première étape de mesure 7, 7' permettant de réaliser la mesure des vibrations suivant au moins une direction et générant le signal vibratoire de fonctionnement du mécanisme tournant 3 en fonction du temps et au moins une seconde étape de mesure 8, 8' permettant de réaliser une mesure d'une position angulaire de la (ou des) pièce(s) mobile(s) 2.

[0049] Tel que représenté à la figure 2 selon un premier exemple de réalisation, la (ou les) première(s) étape(s) de mesure 7 et la (ou les) seconde(s) étape(s) de mesure 8 peuvent être mises en oeuvre l'une (les unes) après l'autre (les autres).

[0050] Tel que représenté à la figure 3 selon un second exemple de réalisation, la (ou les) première(s) étape(s) de mesure 7' et la (ou les) seconde(s) étape(s) de mesure 8' peuvent être mises en oeuvre simultanément ou en

parallèle l'une (les unes) avec l'autre (les autres).

[0051] De plus, le procédé d'analyse 1, 1' comporte une étape de prétraitement 9, 9' pour calculer une pluralité d'arguments de nombres complexes générés à partir de vibrations complexes du signal vibratoire mesurées par le(s) capteur(s) vibratoire(s) 6 sur un cycle d'un nombre prédéterminé n de rotations de la (ou des) pièce(s) mobile(s) 2 respectivement autour de l'axe de rotation Z.

[0052] Le procédé d'analyse 1, 1' comporte ensuite une première étape d'analyse 10, 10' pour déterminer un décalage angulaire relatif à la pluralité d'arguments, la première étape d'analyse 10, 10' permettant de générer un premier résultat d'analyse D1. En outre, un tel premier résultat d'analyse D1 consiste en une condition remplie ou non remplie en fonction du décalage angulaire.

[0053] Un tel procédé d'analyse 1, 1' comporte également une deuxième étape d'analyse 20, 20' pour déterminer une faible distorsion de la pluralité d'arguments, cette deuxième étape d'analyse 20, 20' permettant de générer un deuxième résultat d'analyse D2. Un tel deuxième résultat d'analyse D2 consiste alors en une condition remplie ou non remplie en fonction de la faible distorsion.

[0054] Le procédé d'analyse 1, 1' comporte alors une troisième étape d'analyse 30, 30' pour déterminer une instabilité locale de la pluralité d'arguments, la troisième étape d'analyse 30, 30' permettant de générer un troisième résultat d'analyse D3. Ce troisième résultat d'analyse D3 consiste également en une condition remplie ou non remplie en fonction de l'instabilité locale.

[0055] Par ailleurs, le procédé d'analyse 1, 1' comporte une quatrième étape d'analyse 40, 40' pour déterminer une forte distorsion de la pluralité d'arguments, cette quatrième étape d'analyse 40, 40' permettant de générer un quatrième résultat d'analyse D4. Comme précédemment, le quatrième résultat d'analyse D4 consiste en une condition remplie ou non remplie en fonction de la forte distorsion.

[0056] Enfin, le procédé d'analyse 1, 1' comporte une étape de validation 50, 50' pour déterminer au moins une plage d'exploitabilité du signal vibratoire, l'étape de validation 50, 50' s'opérant sous la dépendance simultanée à la fois du premier résultat d'analyse D1, du deuxième résultat d'analyse D2, du troisième résultat d'analyse D3 et du quatrième résultat d'analyse D4.

[0057] Par ailleurs tel que représenté à la figure 3, le procédé 1' peut comporter également une étape de transmission de données 61' permettant une transmission des données représentatives du signal vibratoire à la (ou les) station(s) sol 62. Une telle étape de transmission 61' peut alors permettre de réaliser l'étape de validation 50' en dehors de l'aéronef 5'. Pour ce faire, une mémoire embarquée 60' permet d'enregistrer constamment le signal vibratoire à bord de l'aéronef 5'.

[0058] Telle que représentée à la figure 4, l'étape de prétraitement 9, 9' peut comporter une sous étape de calcul 9a d'une première transformée de Fourier à fenê-

tre glissante à partir du signal vibratoire. Par ailleurs, l'étape de prétraitement 9, 9' peut également comporter une sous étape de calcul 9b d'une première matrice $ANG_{1 \rightarrow n}$ de n arguments ANG_k , k variant entre 1 et n , où n correspond à un nombre de rotations de la (ou des) pièce(s) mobile(s) 2 respectivement autour de l'axe de rotation Z.

[0059] Telle que représentée à la figure 5, la première étape d'analyse 10, 10' peut comporter une sous étape de calcul 11 d'une deuxième matrice de cosinus d'angles $P_{1 \rightarrow n}$ à partir de n valeurs de cosinus P_k de ladite première matrice $ANG_{1 \rightarrow n}$ et telles que $P_k = \cos(ANG_k)$.

[0060] Une telle première étape d'analyse 10, 10' peut alors également comporter une sous étape de calcul 12 d'une valeur moyenne P_{moy} à partir des n valeurs de cosinus P_k constituant la deuxième matrice $P_{1 \rightarrow n}$ puis une sous étape d'identification 13 d'un signal médian P_{med} par calcul de la distance Euclidienne minimale entre la valeur moyenne P_{moy} et chacune des n valeurs de cosinus P_k constituant la deuxième matrice $P_{1 \rightarrow n}$.

[0061] Par ailleurs, la première étape d'analyse 10, 10' peut comporter une sous étape de calcul 14 de n valeurs d'intercorrélations $\hat{R}_k$, tel que $\dim(\hat{R}_k) = 2Z_c - 1$, les n valeurs d'intercorrélations $\hat{R}_k$ étant calculées en effectuant un produit de convolution entre le signal médian P_{med} et chacune desdits n valeurs de cosinus P_k constituant la deuxième matrice $P_{1 \rightarrow n}$, Z_c correspondant à un nombre de dents d'une couronne fixe du train épicycloïdal coopérant avec la (ou les) pièce(s) mobile(s) 2.

[0062] La première étape d'analyse 10, 10' peut comporter ensuite une sous étape de calcul 15 de n valeurs d'un décalage temporel T_k tel que T_k correspond à une abscisse d'un maximum absolu d'une courbe représentative des n valeurs d'intercorrélations $\hat{R}_k$, k variant entre 1 et n et lorsque $k = P_{med}$, $T_{P_{med}} = \arg\max(\hat{R}_{P_{med}}) = 0$.

[0063] Enfin, la première étape d'analyse 10, 10' peut comporter une sous étape de premier diagnostic 16 permettant de générer le premier résultat d'analyse D1 consistant en une condition remplie si au moins une des n valeurs du décalage temporel T_k , avec k variant entre 1 et n , est supérieure à une première valeur de seuil S1 prédéterminée et inversement en une condition non remplie si toutes les n valeurs du décalage temporel T_k sont inférieures ou égales à la première valeur de seuil S1 prédéterminée.

[0064] Telle que représentée à la figure 6, la deuxième étape d'analyse 20, 20' peut comporter une sous étape de recalage 21 des n valeurs de cosinus P_k constituant la deuxième matrice $P_{1 \rightarrow n}$ d'un nombre correspondant aux n valeurs d'un décalage temporel T_k pour générer une troisième matrice $C_{1 \rightarrow n}$ de n valeurs recalées C_k avec k variant entre 1 et n .

[0065] La deuxième étape d'analyse 20, 20' peut comporter ensuite une sous étape de calcul 22 d'une deuxième transformée de Fourier à fenêtre glissante à partir du signal médian P_{med} puis une sous étape de calcul 23 d'une valeur d'argument moyenne φ_{moy} pour un harmonique prédéterminé H_m de la deuxième transformée de

Fourier, la valeur d'argument moyenne φ_{moy} étant telle que :

$$\varphi_{moy} = \text{atan2}(y, x) = \text{Arg}(x + iy)$$

où $x = \text{Re}(H_m)$ est une partie réelle de l'harmonique prédéterminé H_m de la deuxième transformée de Fourier et $y = \text{Im}(H_m)$ est une partie imaginaire de l'harmonique prédéterminé H_m de la deuxième transformée de Fourier.

[0066] La deuxième étape d'analyse 20, 20' peut alors également comporter une sous étape de calcul 24 de n valeurs d'un argument de référence P_{ref} tel que $P_{ref} = A \cdot \cos(\omega t + \varphi_{moy})$, avec le coefficient $A = 1$ et la pulsation

$$\omega = \frac{2 \cdot \pi \cdot p}{Z_c}$$

[0067] Par ailleurs, une telle deuxième étape d'analyse 20, 20' peut comporter une sous étape de comparaison 25 entre les n valeurs recalées C_k constituant la troisième matrice $C_{1 \rightarrow n}$ et les n valeurs de l'argument de référence P_{ref} , une telle sous étape de comparaison générant alors n valeurs d'écart I_k telles que $I_k = \sum |C_k - P_{ref}|$, avec k variant entre 1 et n .

[0068] Par suite, la deuxième étape d'analyse 20, 20' peut comporter une sous étape de calcul 26 d'une distorsion normalisée EC définie par la formule :

$$EC = \frac{\sum_{k=1}^n I_k}{2 \cdot n \cdot Z_c}$$

[0069] Enfin, la deuxième étape d'analyse 20, 20' peut comporter une sous étape de deuxième diagnostic 27 générant le deuxième résultat d'analyse D2 consistant en une condition remplie si la distorsion normalisée EC est supérieure à une deuxième valeur de seuil S2 prédéterminée et inversement une condition non remplie si la distorsion normalisée EC est inférieure ou égale à la deuxième valeur de seuil S2 prédéterminée.

[0070] En outre telle que représentée à la figure 7, la troisième étape d'analyse 30, 30' peut tout d'abord comporter une sous étape de transformation 31 de tout ou partie des n arguments ANG_k constituant la première matrice $ANG_{1 \rightarrow n}$ pour générer une quatrième matrice $P_{C_{1 \rightarrow n}}$ de valeurs transformées P_{C_k} , les n arguments ANG_k correspondant à des angles définis entre π radians et $-\pi$ radians et les n valeurs transformées P_{C_k} à des angles multiples de 2π radians.

[0071] La troisième étape d'analyse 30, 30' peut ensuite comporter une sous étape de calcul 32 d'une variance V à partir des n valeurs transformées P_{C_k} constituant la quatrième matrice $P_{C_{1 \rightarrow n}}$, avec $\dim(V) = Z_c$ et enfin une sous étape de troisième diagnostic 33 générant le troisième résultat d'analyse D3 consistant en une condition remplie si une valeur maximale de la variance V est supérieure à une troisième valeur de seuil S3 prédéterminée et inversement en une condition non remplie si

une valeur maximale de la variance V est inférieure ou égale à la troisième valeur de seuil S3 prédéterminée.

[0072] Enfin telle que représentée à la figure 8, la quatrième étape d'analyse 40, 40' peut comporter une sous étape de calcul 41 d'une pluralité de n transformées de Fourier à partir des n valeurs recalées C_k constituant la troisième matrice $C_{1 \rightarrow n}$, cette sous étape de calcul 41 permettant de générer une cinquième matrice $A_{1 \rightarrow n}$ d'amplitudes A_k aux ordres $o \in [0, 10]$.

[0073] La quatrième étape d'analyse 40, 40' peut comporter ensuite une sous étape de calcul 42 d'une somme des énergies de modulation E_{band} aux ordres distincts de l'ordre p, telle que :

$$E_{band} = \sum_{k=1 \rightarrow n} \sum_{o \neq p} A_k(o)$$

[0074] Une telle quatrième étape d'analyse 40, 40' peut comporter une sous étape de calcul 43 d'une somme des énergies E_p telle que :

$$E_p = \sum_{k=1 \rightarrow n} A_k(p)$$

[0075] Enfin, la quatrième étape d'analyse 40, 40' peut comporter une sous étape de quatrième diagnostic 44 générant le quatrième résultat d'analyse D4 consistant

en une condition remplie si un rapport $\frac{E_{band}}{E_p}$ est supérieur à une quatrième valeur de seuil S4 prédéterminée et inversement en une condition non remplie si le rapport $\frac{E_{band}}{E_p}$ est inférieur ou égal à la quatrième valeur de seuil S4 prédéterminée.

[0076] Naturellement, la présente invention est sujette à de nombreuses variations quant à sa mise en oeuvre. Bien que plusieurs modes de réalisation aient été décrits, on comprend bien qu'il n'est pas concevable d'identifier de manière exhaustive tous les modes possibles. Il est bien sûr envisageable de remplacer un moyen décrit par un moyen équivalent sans sortir du cadre de la présente invention.

Revendications

1. Procédé d'analyse (1, 1') d'un signal vibratoire issu d'une rotation d'au moins une pièce mobile (2) appartenant à un mécanisme tournant (3) formant tout ou partie d'une chaîne cinématique de transmission (4) d'un couple moteur, ledit mécanisme tournant (3) équipant un aéronef (5, 5'), ledit procédé (1, 1') comportant :

- au moins une première étape de mesure (7, 7') comportant une mesure des vibrations suivant au moins une direction et générant un signal vibratoire de fonctionnement dudit mécanisme tournant (3) en fonction du temps, ladite première étape de mesure (7, 7') étant réalisée au moyen d'au moins un capteur vibratoire (6),
- au moins une seconde étape de mesure (8, 8') comportant une mesure d'une position angulaire de ladite au moins une pièce mobile (2), ladite au moins une pièce mobile (2) comportant au moins un degré de liberté en rotation respectivement autour d'un axe de rotation Z, ladite au moins une seconde étape de mesure (8, 8') permettant de compter un nombre prédéterminé n de rotations de ladite au moins une pièce mobile (2) respectivement autour dudit axe de rotation Z,

caractérisé en ce que ledit procédé (1, 1') comporte au moins :

- une étape de prétraitement (9, 9') pour calculer une pluralité d'arguments de nombres complexes générés à partir de vibrations complexes dudit signal vibratoire mesurées par ledit au moins un capteur vibratoire (6) sur un cycle dudit nombre prédéterminé n de rotations de ladite au moins une pièce mobile (2) respectivement autour dudit axe de rotation Z,
- une première étape d'analyse (10, 10') pour déterminer un décalage angulaire relatif à ladite pluralité d'arguments, ladite première étape d'analyse (10, 10') permettant de générer un premier résultat d'analyse D1, ledit premier résultat d'analyse D1 consistant en une condition remplie ou non remplie en fonction dudit décalage angulaire,
- une deuxième étape d'analyse (20, 20') pour déterminer une première distorsion, dite « faible distorsion », de ladite pluralité d'arguments, ladite deuxième étape d'analyse (20, 20') permettant de générer un deuxième résultat d'analyse D2, ledit deuxième résultat d'analyse D2 consistant en une condition remplie ou non remplie en fonction de ladite première distorsion,
- une troisième étape d'analyse (30, 30') pour déterminer une instabilité locale de ladite pluralité d'arguments, ladite troisième étape d'analyse (30, 30') permettant de générer un troisième résultat d'analyse D3, ledit troisième résultat d'analyse D3 consistant en une condition remplie ou non remplie en fonction de ladite instabilité locale,
- une quatrième étape d'analyse (40, 40') pour déterminer une seconde distorsion, dite « forte distorsion », de ladite pluralité d'arguments, ladite quatrième étape d'analyse (40, 40') permettant de générer un quatrième résultat d'analyse

- D4, ledit quatrième résultat d'analyse D4 consistant en une condition remplie ou non remplie en fonction de ladite seconde distorsion, ladite seconde distorsion étant distincte de ladite première distorsion,
- une étape de validation (50, 50') pour déterminer au moins une plage temporelle d'exploitabilité dudit signal vibratoire, ladite étape de validation (50, 50') s'opérant sous la dépendance simultanée à la fois dudit premier résultat d'analyse D1, dudit deuxième résultat d'analyse D2, dudit troisième résultat d'analyse D3 et dudit quatrième résultat d'analyse D4.
2. Procédé selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** ladite étape de validation (50, 50') s'opère si ledit premier résultat d'analyse D1, ledit deuxième résultat d'analyse D2, ledit troisième résultat d'analyse D3 et ledit quatrième résultat d'analyse D4 consistent respectivement chacun en une condition non remplie.
3. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 2, **caractérisé en ce que** ladite étape de prétraitement (9), ladite première étape d'analyse (10), ladite deuxième étape d'analyse (20), ladite troisième étape d'analyse (30), ladite quatrième étape d'analyse (40) et ladite étape de validation (50) sont effectuées à bord de l'aéronef (5), ledit aéronef (5) comportant une mémoire embarquée (60) pour enregistrer ledit signal vibratoire sur au moins ladite au moins une plage d'exploitabilité.
4. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 2, **caractérisé en ce que** ladite étape de validation (50') est effectuée au sol, ledit aéronef (5') comportant une mémoire embarquée (60') pour enregistrer constamment ledit signal vibratoire.
5. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, **caractérisé en ce que** ledit procédé (1') comporte une étape de transmission de données (61') permettant une transmission des données représentatives dudit signal vibratoire à au moins une station sol (62).
6. Procédé selon la revendication 5, **caractérisé en ce que** ladite étape de transmission de données (61') s'opère sous la dépendance à la fois dudit premier résultat d'analyse D1, dudit deuxième résultat d'analyse D2, dudit troisième résultat d'analyse D3 et dudit quatrième résultat d'analyse D4.
7. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 6
- caractérisé en ce que** ladite étape de prétraitement (9, 9') comporte :
- une sous étape de calcul (9a) d'une première transformée de Fourier à fenêtre glissante à partir dudit signal vibratoire, et
 - une sous étape de calcul (9b) d'une première matrice $ANG_{1 \rightarrow n}$ de n arguments ANG_k , k variant entre 1 et n , où n correspond à un nombre de rotations de ladite au moins une pièce mobile (2) respectivement autour dudit axe de rotation Z .
8. Procédé selon la revendication 7, **caractérisé en ce que** ladite première étape d'analyse (10, 10') comporte :
- une sous étape de calcul (11) d'une deuxième matrice de cosinus d'angles $P_{1 \rightarrow n}$ à partir de n valeurs de cosinus P_k de ladite première matrice $ANG_{1 \rightarrow n}$ et telles que :
- $$P_k = \cos(ANG_k)$$
- une sous étape de calcul (12) d'une valeur moyenne P_{moy} à partir desdites n valeurs de cosinus P_k constituant ladite deuxième matrice $P_{1 \rightarrow n}$,
 - une sous étape d'identification (13) d'un signal médian P_{med} par calcul de la distance Euclidienne minimale entre ladite valeur moyenne P_{moy} et chacune desdites n valeurs de cosinus P_k constituant ladite deuxième matrice $P_{1 \rightarrow n}$,
 - une sous étape de calcul (14) de n valeurs d'intercorrélations $\hat{R}_k$, tel que $\dim(\hat{R}_k) = 2Z_c - 1$, lesdites n valeurs d'intercorrélations $\hat{R}_k$ étant calculées en effectuant un produit de convolution entre ledit signal médian P_{med} et chacune desdites n valeurs de cosinus P_k constituant ladite deuxième matrice $P_{1 \rightarrow n}$, Z_c correspondant à un nombre de dents d'une couronne fixe coopérant avec ladite au moins une pièce mobile (2),
 - une sous étape de calcul (15) de n valeurs d'un décalage temporel T_k tel que T_k correspond à une abscisse d'un maximum absolu d'une courbe représentative desdites n valeurs d'intercorrélations $\hat{R}_k$, k variant entre 1 et n et lorsque $k = P_{\text{med}}$, $T_{P_{\text{med}}} = \arg\max(\hat{R}_{P_{\text{med}}}) = 0$,
 - une sous étape de premier diagnostic (16) générant ledit premier résultat d'analyse D1 consistant en une condition remplie si au moins une desdites n valeurs dudit décalage temporel T_k , avec k variant entre 1 et n , est supérieure à une première valeur de seuil $S1$ prédéterminée et inversement en une condition non remplie si toutes les n valeurs dudit décalage temporel T_k sont

inférieures ou égales à ladite première valeur de seuil S1 prédéterminée.

9. Procédé selon la revendication 8,

caractérisé en ce que ladite deuxième étape d'analyse (20, 20') comporte :

- une sous étape de recalage (21) desdites n valeurs de cosinus P_k constituant ladite deuxième matrice $P_{1 \rightarrow n}$ d'un nombre correspondant auxdites n valeurs d'un décalage temporel T_k pour générer une troisième matrice $C_{1 \rightarrow n}$ de n valeurs recalées C_k avec k variant entre 1 et n,
- une sous étape de calcul (22) d'une deuxième transformée de Fourier à fenêtre glissante à partir dudit signal médian P_{med} ,
- une sous étape de calcul (23) d'une valeur d'argument moyenne φ_{moy} pour un harmonique prédéterminé H_m de la deuxième transformée de Fourier, la valeur d'argument moyenne φ_{moy} étant telle que :

$$\varphi_{moy} = \text{atan2}(y, x) = \text{Arg}(x + iy)$$

où $x = \text{Re}(H_m)$ est une partie réelle de l'harmonique prédéterminé H_m de la deuxième transformée de Fourier et,

$y = \text{Im}(H_m)$ est une partie imaginaire de l'harmonique prédéterminé H_m de la deuxième transformée de Fourier,

- une sous étape de calcul (24) de n valeurs d'un argument de référence P_{ref} tel que $P_{ref} = A \cdot \cos(\omega t + \varphi_{moy})$, avec le coefficient $A = 1$ et la

$$\omega = \frac{2 \cdot \pi \cdot p}{Z_c},$$

- une sous étape de comparaison (25) entre lesdites n valeurs recalées C_k constituant ladite troisième matrice $C_{1 \rightarrow n}$ et lesdites n valeurs dudit argument de référence P_{ref} , ladite sous étape de comparaison générant n valeurs d'écart I_k telles que :

$$I_k = \sum |C_k - P_{ref}|$$

avec k variant entre 1 et n,

- une sous étape de calcul (26) d'une distorsion normalisée EC telle que :

$$EC = \frac{\sum_{k=1}^n I_k}{2 \cdot n \cdot Z_c}$$

- une sous étape de deuxième diagnostic (27) générant ledit deuxième résultat d'analyse D2 consistant en une condition remplie si ladite distorsion normalisée EC est supérieure à une deuxième valeur de seuil S2 prédéterminée et inversement une condition non remplie si ladite distorsion normalisée EC est inférieure ou égale à ladite deuxième valeur de seuil S2 prédéterminée.

10. Procédé selon l'une quelconque des revendications 7 à 9,

caractérisé en ce que ladite troisième étape d'analyse (30, 30') comporte :

- une sous étape de transformation (31) de tout ou partie desdits n arguments ANG_k constituant ladite première matrice $ANG_{1 \rightarrow n}$ pour générer une quatrième matrice $Pc_{1 \rightarrow n}$ de valeurs transformées Pc_k , lesdits n arguments ANG_k correspondant à des angles définis entre π radians et $-\pi$ radians et lesdites n valeurs transformées Pc_k à des angles multiples de 2π radians,
- une sous étape de calcul (32) d'une variance V à partir desdites n valeurs transformées Pc_k constituant ladite quatrième matrice $Pc_{1 \rightarrow n}$, ladite variance V comportant une dimension telle que $\dim(V) = Z_c$, Z_c étant ledit nombre de dents de ladite couronne fixe coopérant avec ladite au moins une pièce mobile (2),
- une sous étape de troisième diagnostic (33) générant ledit troisième résultat d'analyse D3 consistant en une condition remplie si une valeur maximale de ladite variance V est supérieure à une troisième valeur de seuil S3 prédéterminée et inversement en une condition non remplie si une valeur maximale de ladite variance V est inférieure ou égale à ladite troisième valeur de seuil S3 prédéterminée.

11. Procédé selon l'une quelconque des revendications 9 à 10,

caractérisé en ce que ladite quatrième étape d'analyse (40, 40') comporte :

- une sous étape de calcul (41) d'une pluralité de n transformées de Fourier à partir desdites n valeurs recalées C_k constituant ladite troisième matrice $C_{1 \rightarrow n}$, ladite sous étape de calcul (41) permettant de générer une cinquième matrice $A_{1 \rightarrow n}$ d'amplitudes A_k aux ordres $o \in [0, 10]$,
- une sous étape de calcul (42) d'une somme des énergies de modulation E_{band} aux ordres distincts de l'ordre p, telle que :

$$E_{band} = \sum_{k=1 \rightarrow n} \sum_{o \neq p} A_k(o)$$

- une sous étape de calcul (43) d'une somme des énergies E_p telle que :

$$E_p = \sum_{k=1 \rightarrow n} A_k(p) \quad 5$$

- une sous étape de quatrième diagnostic (44) générant ledit quatrième résultat d'analyse D4 consistant en une condition remplie si un rapport 10

E_{band}

E_p est supérieur à une quatrième valeur de seuil S4 prédéterminée et inversement en 15

E_{band}

une condition non remplie si ledit rapport E_p est inférieur ou égal à ladite quatrième valeur de seuil S4 prédéterminée. 20

25

30

35

40

45

50

55

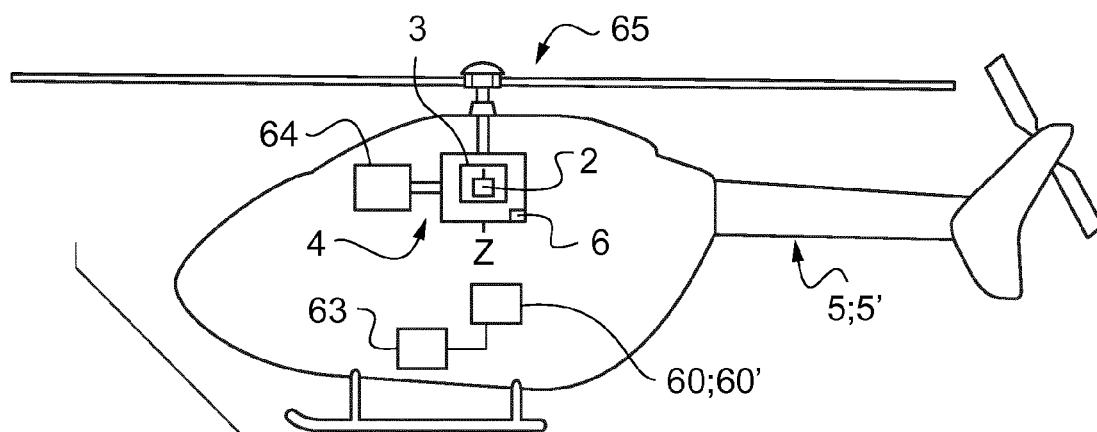


Fig.1

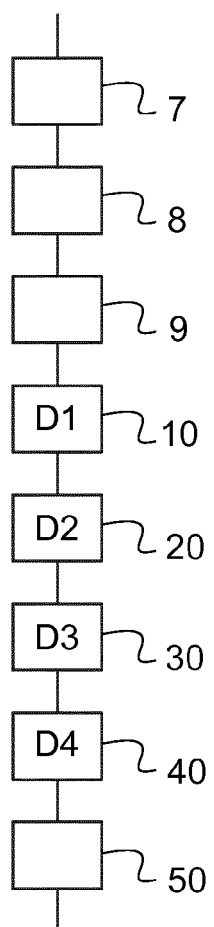
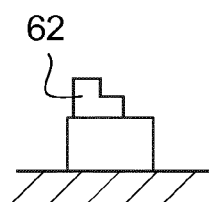


Fig.2

Fig.3

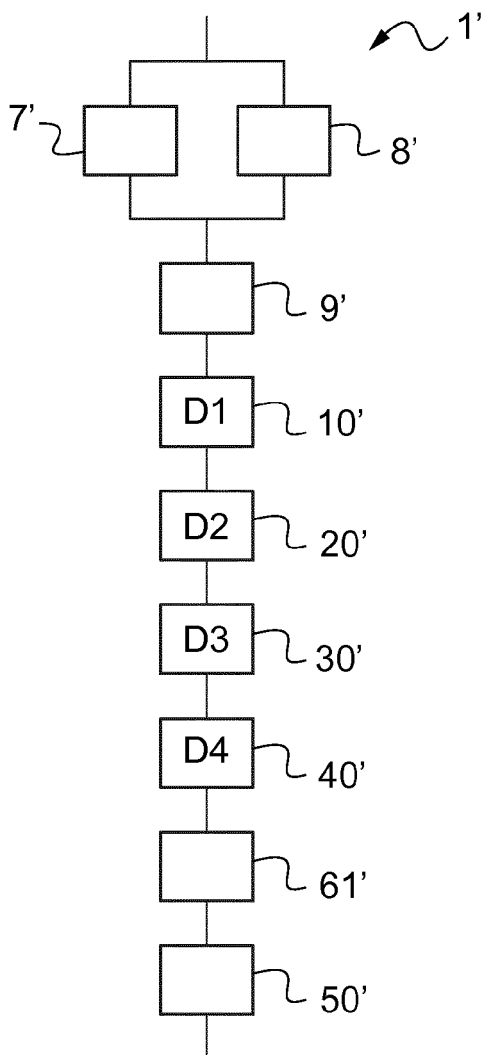


Fig.4

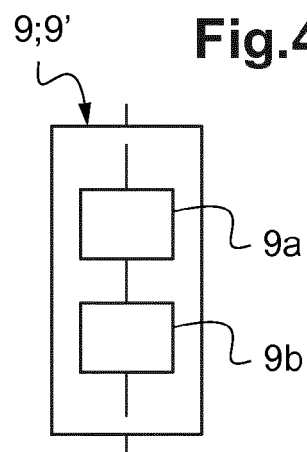


Fig.5

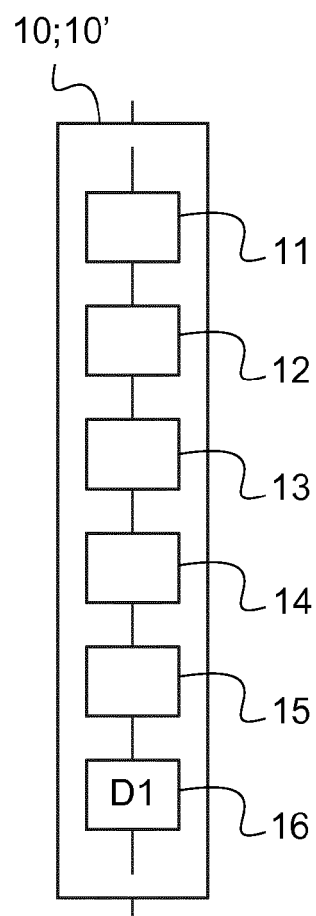


Fig.6

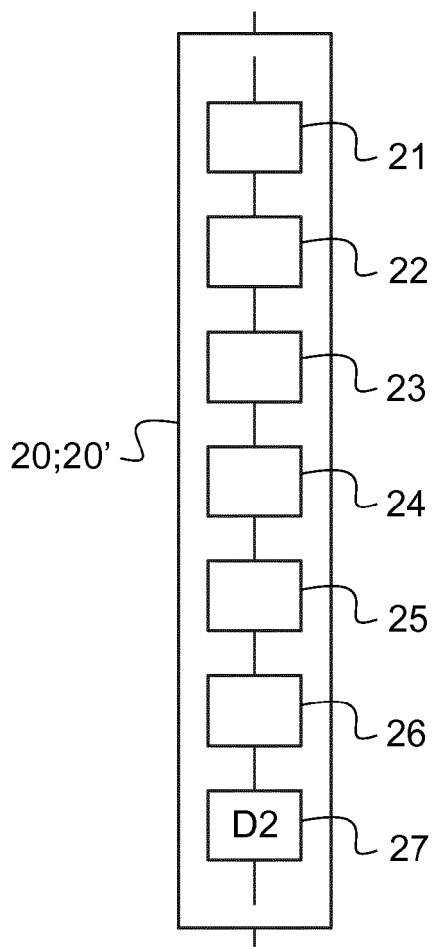


Fig.7

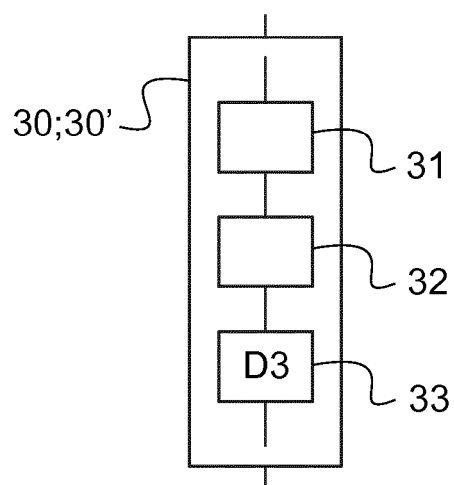
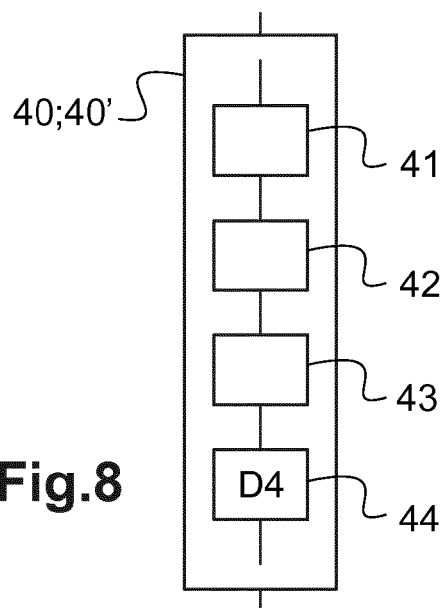


Fig.8





RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande

EP 19 18 5260

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (IPC)
A	EP 0 889 316 A2 (FINMECCANICA SPA [IT]) 7 janvier 1999 (1999-01-07) * le document en entier *	1-11	INV. G01H1/00 G01M13/028 B64F5/60
A	FR 2 900 746 A1 (EUROCOPTER FRANCE [FR]) 9 novembre 2007 (2007-11-09) * le document en entier *	1-11	
A	EP 3 284 669 A1 (BELL HELICOPTER TEXTRON INC [US]) 21 février 2018 (2018-02-21) * le document en entier *	1-11	
A,D	FENG KE ET AL: "A phase angle based diagnostic scheme to planetary gear faults diagnostics under non-stationary operational conditions", JOURNAL OF SOUND AND VIBRATION, ELSEVIER, AMSTERDAM, NL, vol. 408, 21 juillet 2017 (2017-07-21), pages 190-209, XP085151706, ISSN: 0022-460X, DOI: 10.1016/J.JSV.2017.07.030 * le document en entier *	1-11	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (IPC)
			G01H G01M B64F
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche		Date d'achèvement de la recherche	Examineur
La Haye		4 novembre 2019	Parmentier, Hélène
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

EPO FORM 1503 03.82 (P04C02)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 19 18 5260

5 La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

04-11-2019

	Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
10	EP 0889316	A2	07-01-1999	DE 69811434 T2	14-08-2003
				EP 0889316 A2	07-01-1999
				IT T0970592 A1	04-01-1999
15				JP 4071363 B2	02-04-2008
				JP H11124099 A	11-05-1999
				US 6016993 A	25-01-2000

	FR 2900746	A1	09-11-2007	AUCUN	
20	-----				
	EP 3284669	A1	21-02-2018	EP 3284669 A1	21-02-2018
				US 2018053359 A1	22-02-2018

25					
30					
35					
40					
45					
50					
55					

EPO FORM P0460

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

RÉFÉRENCES CITÉES DANS LA DESCRIPTION

Cette liste de références citées par le demandeur vise uniquement à aider le lecteur et ne fait pas partie du document de brevet européen. Même si le plus grand soin a été accordé à sa conception, des erreurs ou des omissions ne peuvent être exclues et l'OEB décline toute responsabilité à cet égard.

Documents brevets cités dans la description

- EP 0889316 A [0006]
- FR 2900746 [0006]
- EP 3284669 A [0006]
- US 7325461 B [0006]
- US 7363172 B [0006]
- US 20110046929 A [0006]

Littérature non-brevet citée dans la description

- **KEFENG A ; KESHENGWANG A,N ; QINGNI A ; MINGJ.ZUO A,B ; DONGDONGWEI.** A phase angle based diagnostic scheme to planetary gear faults diagnostics under non-stationary operational conditions. *Journal of Sound and vibration*, 10 Novembre 2017, vol. 408, 190-209 [0008]